



**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ НЕ-
БОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ЗАГОТОВОК АВТОМАТИЧЕ-
СКИЙ ПОШИВ ASM-MX5204**

Инструкция по эксплуатации

CHANGZHOU WISDOM & VALLEY ELECTRICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

Пожалуйста, прочтите руководство по эксплуатации интерфейса с сенсорным экраном перед использованием устройства

Перед началом использования, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством пользователя для интерфейса панели управления. Пожалуйста, держите руководство пользователя в открытом доступе.

Пожалуйста, сохраните это руководство по эксплуатации интерфейса сенсорного экрана в удобном месте для ознакомления

Благодарим вас за покупку этой промышленной швейной машины от IMB

Перед использованием этого автоматического устройства, пожалуйста, ознакомьтесь со следующими инструкциями, которые помогут вам понять, как работает машина.

Эти инструкции иллюстрируют правильные методы работы в соответствии с действующими правилами.

Никакая часть этого руководства не может быть скопирована или переписана без предварительного разрешения IMB.

Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.

Мы будем рады получить предложения и/или указания о том, как мы могли бы улучшить это руководство.

Введение этой машины разделено на три части. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к "Руководству по эксплуатации MB3001C" и "Руководству по запчастям MB3001C"» «Инструкции по эксплуатации интерфейса с сенсорным экраном MB3001C»

АНГЛИЙСКИЙ

Каталог

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ НЕБОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ЗАГОТОВОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОШИВ ASM-MX5204 1

Н

У

Р

Р

Р

Р

В

Р

В

Р

В

Р

Р

Н

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Н

У

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Н

У

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

Р

7

1. Основная информация



1 : Швейная головка

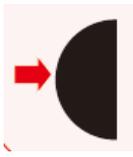
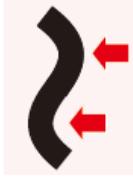
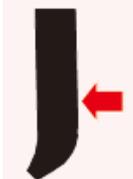
2 : Блок управления ;

3 : Направляющая ;

4 : Ударный механизм

5 : Устройство для сбора пыли и обрезков ткани ;

2. Технические параметры оборудования

AUTOSEW ASM-MX5204		
1	Швейная головка	MX5204(P)-22Z5/213-5/KS9A/Y2159
2	Тип материала	Легкие и средние материалы
3	Скорость шиться (об/мин)	5000
4	Кол-во игл	1
5	Кол-во нитей	3
6	Ширина стежка (мм)	4
7	Рабочее напряжение (В)	220
8	Рабочее давление/Мпа	0.5
9	Габариты	800(Д)×800(Ш)×900(В)
10	Вес/кг	100
11		Полукруг
12		S форма
13		J форма

3. Меры предосторожности

Соблюдайте меры предосторожности при использовании автомата

	<p>1. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током, пожалуйста, не открывайте крышку электрического блока двигателя и не прикасайтесь к деталям в электрическом блоке при подключении питания.</p>
	<p>1. Во избежание травм, пожалуйста, не эксплуатируйте машину в состоянии снятия защитного кожуха ремня, защиты пальцев и других защитных устройств.</p> <p>2. Во избежание несчастного случая с машиной, пожалуйста, не допускайте прикосновения пальцев, волос, одежды к шкиву, приводному ремню, двигателю и не кладите на него предметы во время работы швейной машины.</p> <p>3. Во избежание травм, пожалуйста, не прикасайтесь пальцем к игле при включении питания или запуске машины.</p> <p>4. Во избежание травм, пожалуйста, не прикасайтесь к проводу питания во время работы швейной машины.</p> <p>5. Когда машина работает, она вращается с высокой скоростью. Во избежание повреждения руки никогда не подносите руки к режущим устройствам во время работы. Кроме того, при замене кабеля, пожалуйста, обязательно выключите питание.</p> <p>6. Во избежание травм, пожалуйста, будьте осторожны и не прищемите пальцы, когда машина движется вверх и вниз или, когда вы возвращаетесь в исходное положение.</p> <p>7. Пожалуйста, не отключайте питание или подачу воздуха во время работы машины.</p> <p>8. Во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным запуском, пожалуйста, снимите направляющую для ткани после завершения подготовительных работ и приведения в состояние шитья.</p> <p>9. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током, пожалуйста, не включайте швейную машину при отсоединенном проводе заземления источника питания.</p> <p>10. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током и повреждением электрических деталей, обязательно выключите выключатель питания, прежде чем вставлять или вынимать вилку из розетки.</p> <p>11. Во избежание несчастных случаев, вызванных повреждением электрических деталей, пожалуйста, остановите работу в целях безопасности, когда раздается грохот, и выньте вилку из розетки.</p> <p>12. Во избежание несчастных случаев, вызванных повреждением электрических деталей, при немедленном перемещении из холодного места в теплое может образоваться конденсат, поэтому, пожалуйста, подождите, пока капли воды высохнут, прежде чем включать питание.</p> <p>13. Поскольку данное изделие является высокоточным станком, пожалуйста, уделяйте ему все внимание во время работы, не разбрызгивайте на станок воду или масло, не допускайте падения станка и его удара.</p>

4. Описание ключевой функции

О

П



(1): Выключатель питания - нажмите переключатель для включения питания.

(2): Отрегулируйте ручку 1 --- отрегулируйте скорость срабатывания электромагнита при циклическом давлении.

(3): Отрегулируйте ручку 2 --- отрегулируйте давление под электромагнитом.

(4): Управление экраном - регулировка параметров швейной машины.

(5): Кнопка аварийной остановки - аварийная остановка оборудования.

5. Инструкция по эксплуатации

П

О

✓ Головка машины должна находиться в состоянии остановки, когда работник провер

Д

яет ее

Г

✓ Проверьте, правильно ли установлена швейная нить

О

✓ Проверьте, установлена ли игла

Т

✓ Очистите стол машины от ненужных вещей, чтобы убедиться в отсутствии предмето

О

в, мешающих работе машины

В

✓ Проверьте давление на манометре давления воздуха, чтобы оно соответствовало тр

К

ебованиям использования машины

а

✓ Проверьте, правильно ли установлена защита для глаз

п

е

О

р

п

з

е

и

д

с

работой

а

р

н

у

и

е

е

р

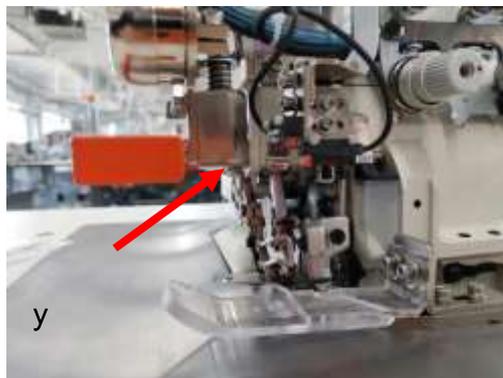
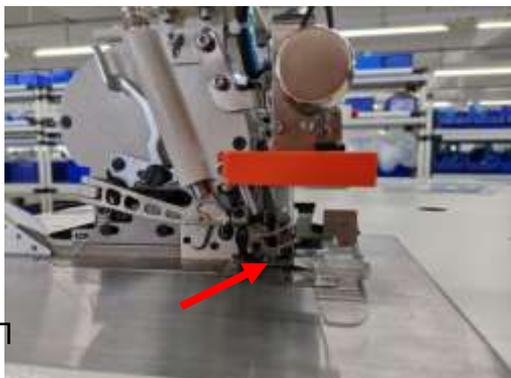
р

р

а

Нажмите,  : OFF-  : ON- чтобы включить

Запуск и автоматический сброс. В начальном состоянии прижимная лапка поднимается, а ударный механизм поднимается (см. рисунок ниже).



Шитье

Вставьте сшиваемую ткань вертикально в направляющий механизм. После обнаружения ткани индукционный переключатель опустит ударный механизм и нажмет вниз, чтобы стачать шов.



Выключение

Нажмите,  OFF- чтобы ВЫКЛЮЧИТЬ.

6. Метод отладки

Р

е)

г

уф

лу

ин

рк

оц

ви

д

в

д

р

в

и

ж

е

а

и

я

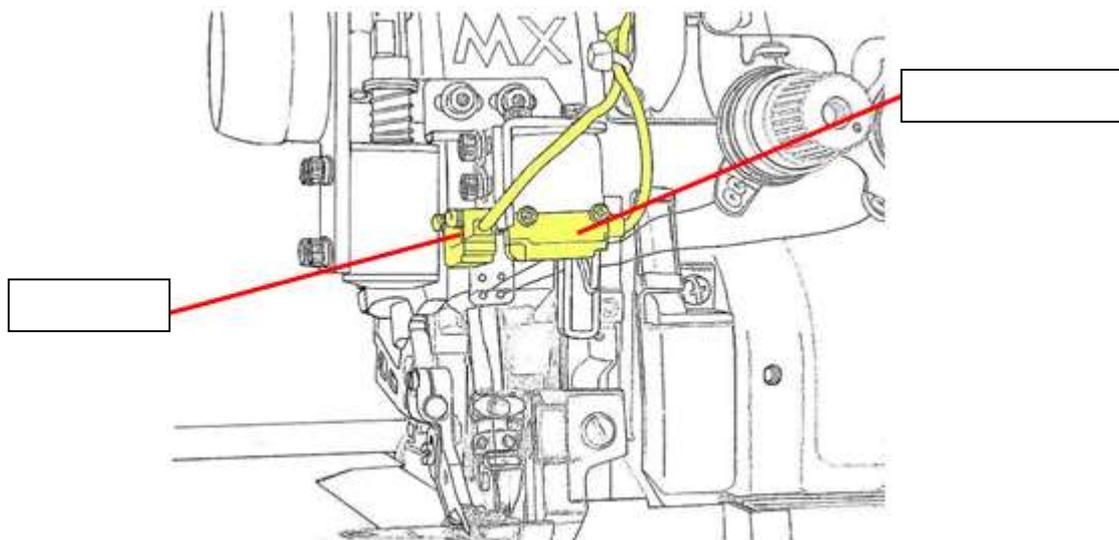
д

о

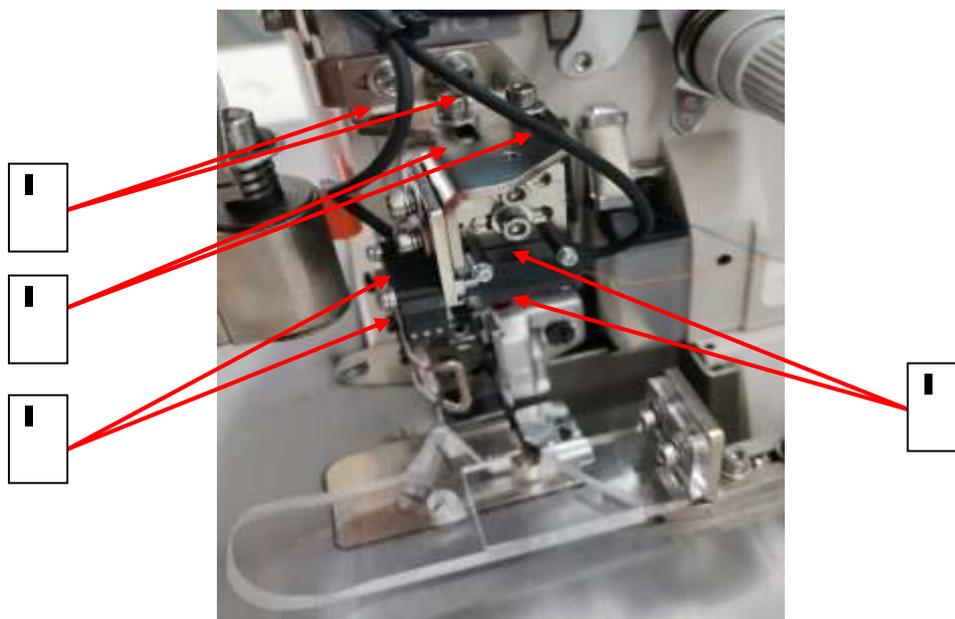
я

г

р

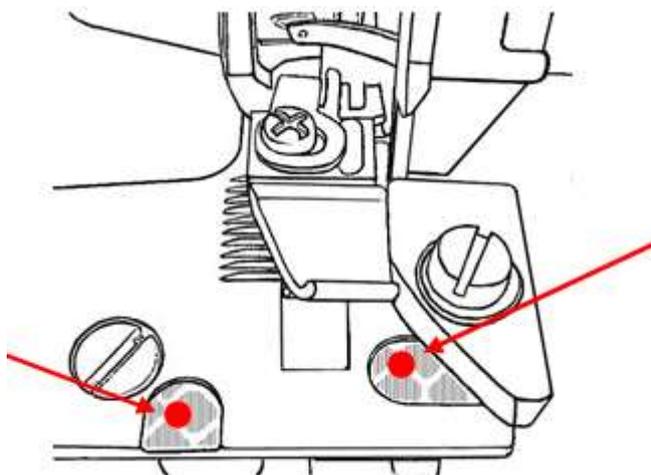


датчик 2: Опустите ударный механизм, если ткань не обнаружена. Таким образом, может быть реализовано шитье ткани по круговой дуге. Когда сигнал не обнаруживается оптическим глазком № 1, шов прекращается после того, как режущий механизм обрежет нить.



Как показано выше: Винт 1 одновременно регулирует переднее и заднее положения датчика распоротого шва и ударного механизма;

Примечание: отрегулируйте положение двух соответствующих глазков, отрегулировав винт, так, чтобы они соответствовали положению красной точки на светоотражающей бумаге, наклеенной на головку (см. рисунок ниже).



Р

Ф

Г
У

У

Л

И

Ц

Р

О

В

И

К

Р

А

Н

В

У

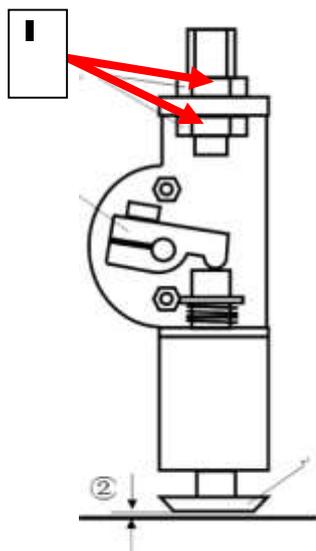
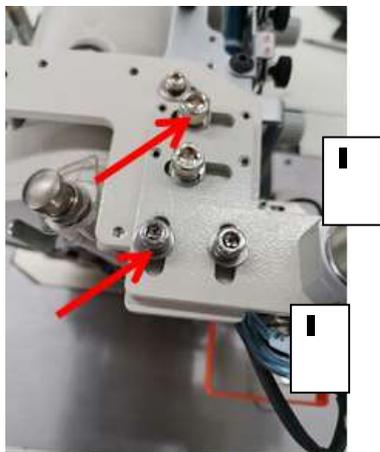
Функция направляющего механизма ткани заключается в том, чтобы направлять шиваемую ткань в головку машины для пошива, чтобы избежать скручивания и смещения ткани и обеспечить плавную подачу ткани.

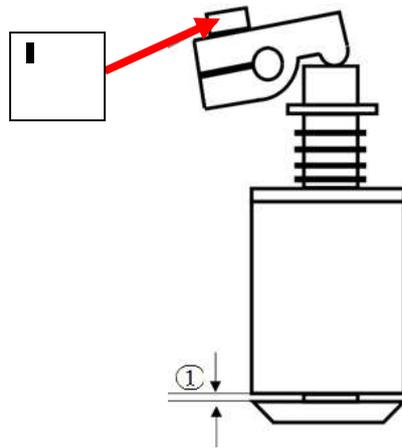


Как показано выше: Винт 5 регулирует положение направляющей пластины вверх и вниз, чтобы сделать ткань плоской и гладкой;

Круговая дуга ткани может быть сшита с помощью прерывистого нажатия опускающегося ударного механизма и линейной транспортировки зубьев.

Р
Р
е
е
г
у
у
л
и
и
р
к
о
В
р
в
и
в
н
к
а
т
р
л
р
к
е
е
г
л
в
р
у
е
л
т
р
п
е
в

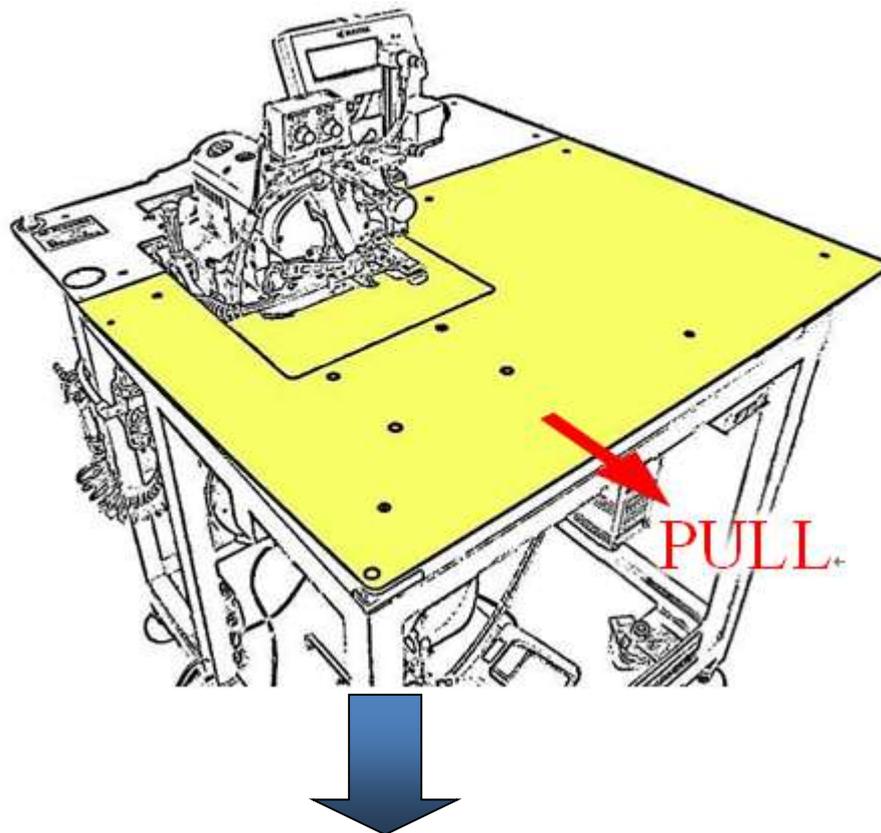




К
Д

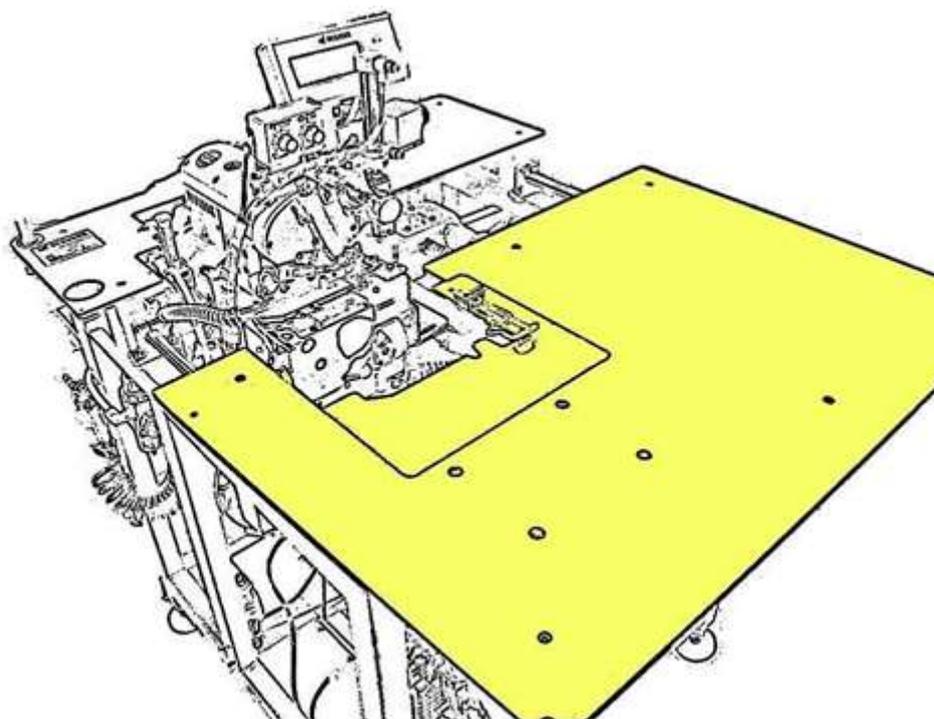
Р Во время использования автомата могут возникнуть проблемы, требующие технического обслуживания и заправки нити. Столик можно выдвинуть наружу, а стол из нержавеющей стали можно выдвинуть вверх, что удобно для технического обслуживания и вдевания нити.

Р
и
е
К
Ф
Р
Р
е



Ш
И
Р
О

В
К
И



7. Настройка параметров

■
р

у

ч

к

а

■
р

е

г

у

л

и

р

о

в

к

	面板旋鈕1	面板旋鈕2
電壓	VC1(096.WN3) 升降布鎗裝置延遲開啟時間	VHP(245.SFC) 布鎗電磁閥力量百分比
4.5V以上	WN3=1600	SFC=90
4.25V	WN3=1500	SFC=85
4V	WN3=1400	
3.75V	WN3=1300	SFC=80
3.5V	WN3=1200	SFC=75
3.25V	WN3=1100	
3V	WN3=1000	SFC=70
2.75V	WN3=900	SFC=65
2.5V	WN3=800	
2.25V	WN3=700	SFC=60
2V	WN3=600	SFC=55
1.75V	WN3=500	
1.5V	WN3=400	SFC=50
1.25V	WN3=300	SFC=45
1V	WN3=200	
0.75V	WN3=100	SFC=40
0.5V以下	WN3=0	SFC=35

□

a

H

e

參數設定說明(V8)

- 039.PS_P1= 13 (0~99) 前切刀針數
- 039.PS_P2= 2 (0~20) 前切刀次數
- 039.PS_P3= 43 (0~99) 後切刀針數
- 039.PS_P4= 3 (0~20) 後切刀次數
- 039.PS_P5= 10 (0~20) 前鬆線針數
- 039.PS_P6= 16 (0~50) 後不鬆線針數
- 039.PS_P7= 2 (0~3) 鬆線提前關閉針數
- 039.PS_P8= 11 (0~50) 前吸風針數
- 039.PS_P9= 26 (0~50) 後吸風針數
- 039.PS_PA= 50 (0~99) 間接吸風關閉針數
- 039.PS_PB= 100 (0~250) 定布動作時間 *PS_PB=100(×20ms)=2sec
- 039.PS_PC= 150 (0~250) 收料動作時間 *PS_PC=150(×20ms)=3sec
- 039.PS_PD= 10 (0~250) 布錘裝置延遲關閉時間 *PS_PD=10(×100ms)=1sec
- 136.TM1= 3 (1~250) 切刀動作時間
- 137.TM2= 5 (1~250) 切刀間隔時間
- 198.WT2= 200 (0~990) 開始工序確認時間
- 238.CK1= 100 (100~2000) 前吸風延遲關閉時間
- 239.CK2= 100 (100~2000) 後吸風延遲關閉時間
- 202.落槌光眼 如使用光纤对射, 设置为OFF。如使用欧姆龙光电, 设置为ON
- 203.I2V 启动光眼 如使用光纤对射, 设置为OFF。如使用欧姆龙光电, 设置为ON
- 039.PS_PD 布锤延迟下放时间
- 009. 定针缝纫速度上限
- 122. 缝纫速度上限
- 001. 当前缝纫速度设置
- 101. 修改机头停止延迟时间

9. Общие проблемы и решения

9.1. Общие проблемы и решения приведены в таблице ниже.

9.2. Для других проблем, пожалуйста, обратитесь к инструкции по электронному управлению.

Явление	Изображение	Анализ причин	Решения
Плохая кромка дуги		Скорость отклика падающего ударного механизма слишком низкая. Слишком большое или слишком малое давление под ударным механизмом.	Отрегулируйте ручки 4.1 (2) и 4.1 (3)
Слишком сильная обреза и или недостаточно завернуто		Положение датчика отличается. Есть различия в положении боковой позиции.	Отрегулируйте положение датчика и боковое положение.
Отсутствие действия машины		Неправильное положение датчика или пыль.	Отрегулируйте положение датчика и очистите его от пыли.

10. Ежедневные требования к техническому обслуживанию

10.1. Список и требования к техническому обслуживанию оборудования приведены в следующей таблице.

10.2. Пожалуйста, обратитесь к руководству по эксплуатации станка для получения информации о других требованиях к техническому обслуживанию

НО-МЕР	Проект	Частота				Требование
		Ежедневно	Еженедельно	Ежемесячно	Полгода	
1	Удалите пыль	√				Удалите пыль с поверхности и деталей оборудования.
2	Очистка от масляных загрязнений		√			Очистите от мелкой грязи стол, игольчатую пластину и шпульку.
3	Интерфейс воздушной трубки			√		Интерфейс воздушной трубки герметичен без утечки воздуха.
4	Масло			√		Объем масла не ниже предупреждающей линии.
5	Защита для глаз			√		Проверьте крепление винтов.
6	Датчик				√	Проверьте, является ли чувствительность точной и изменяется ли положение.
7	Слайдер				√	Проверьте смазку слайдера и при необходимости добавьте смазку.
8	Электрический				√	Охлаждающий вентилятор работает нормально, вовремя убирайте пыль.

	распределитель- ный ящик					
--	-----------------------------	--	--	--	--	--

11. Знание о заявлении о защите продукта

МВ3001С автомат был разработан компанией Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd.

Права интеллектуальной собственности на это достижение принадлежат Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd. и защищены национальными законами и правилами об интеллектуальной собственности. Без письменного разрешения правообладателя запатентованная технология достижения не должна быть реализована, а информация, связанная с достижением, не должна копироваться, продаваться или распространяться через сеть.

Права интеллектуальной собственности на это достижение принадлежат Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd. и защищены национальными законами и правилами об интеллектуальной собственности. Без письменного разрешения правообладателя запатентованная технология достижения не должна быть реализована, а информация, связанная с достижением, не должна копироваться, продаваться или распространяться через сеть. За любое незаконное нарушение компания Changzhou wisdom & valley Electric

