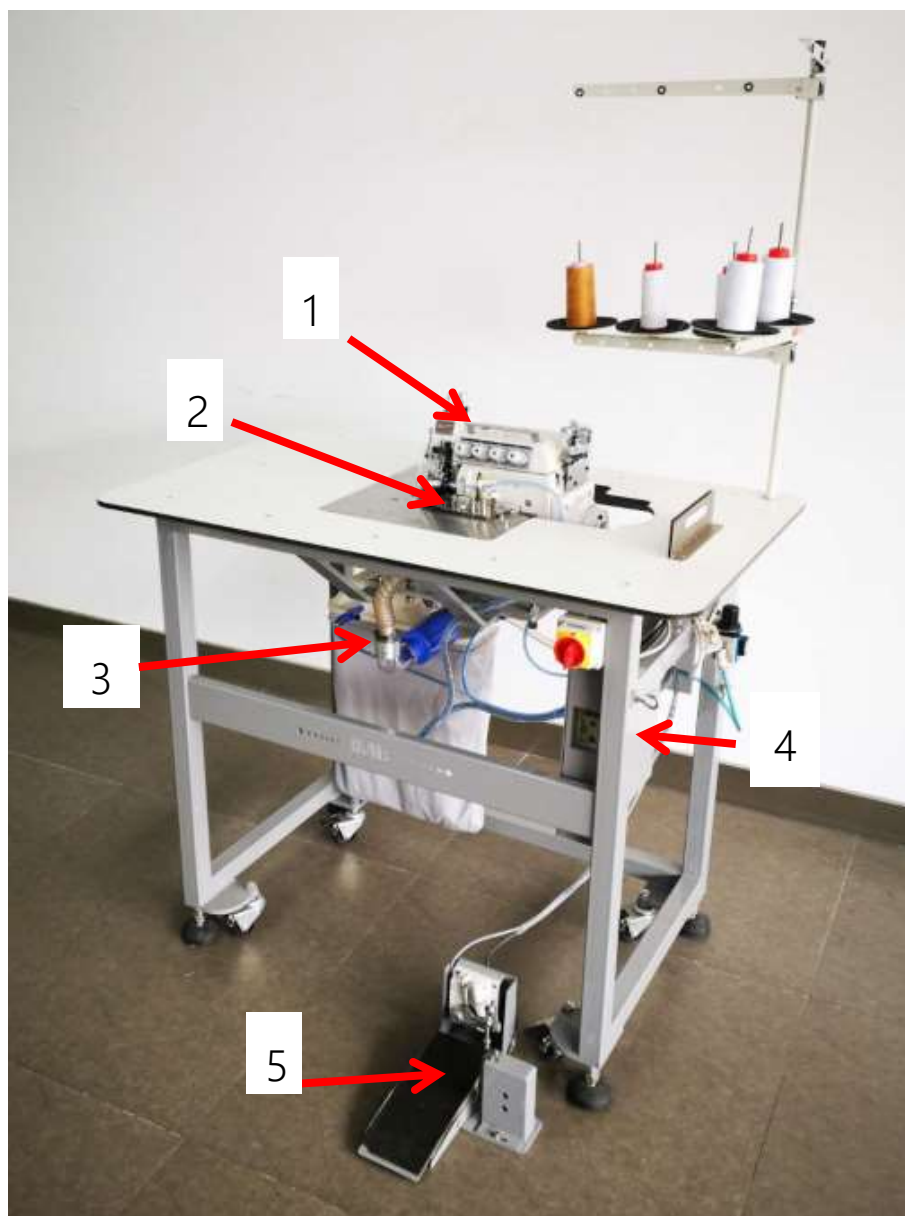


АНГЛИЙСКИЙ

Каталог

Содержание не найдено.

1. Основная информация об оборудовании





1: Головка машины PS-EXT3216H; 2: Устройство для создания швов; 3: Устройство для сбора пыли; 4: Блок управления; 5: Педаль ;

2. Технические параметры оборудования

Швейная машина MB3005B		
1	Головка машины	PS-EXT3216H
2	Максимальная скорость шитья/об/мин	5000
3	Напряжение/В	АС220
4	Рабочее давление/Мпа	0,5
5	Длина стежка/мм	0-5
6	Размер/мм	1270Д×890Ш×1270В
7	Вес/кг	95

3. Меры предосторожности по технике безопасности

Рекомендации по безопасному использованию автоматов.

	<p>1. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током, пожалуйста, не открывайте крышку электрического блока двигателя и не прикасайтесь к деталям в электрическом блоке при включенном питании.</p>
	<p>1. Во избежание травм, пожалуйста, не эксплуатируйте машину в состоянии снятия защитного кожуха ремня, защиты пальцев и других защитных устройств.</p> <p>2. Во избежание несчастного случая с машиной, пожалуйста, не допускайте прикосновения пальцев, волос, одежды к шкиву, приводному ремню, двигателю и не кладите на него предметы во время работы швейной машины.</p> <p>3. Во избежание травм, пожалуйста, не прикасайтесь пальцем к игле при включении питания или запуске машины.</p> <p>4. Во избежание травм, пожалуйста, не прикасайтесь к проводу питания во время работы швейной машины.</p> <p>5. Когда машина работает, она вращается с высокой скоростью. Во избежание повреждения руки никогда не подпускайте руку к механизму обрезки во время работы. Кроме того, при замене кабеля, пожалуйста, обязательно выключите питание.</p> <p>6. Во избежание травм, пожалуйста, будьте осторожны и не прищипывайте пальцы, когда машина движется вверх и вниз или, когда возвращается в исходное положение.</p> <p>7. Пожалуйста, не отключайте питание или подачу воздуха во время работы машины.</p> <p>8. Во избежание несчастных случаев, вызванных внезапным запуском, пожалуйста, снимите направляющую для ткани после завершения подготовительных работ и достижения состояния пошива.</p> <p>9. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током, пожалуйста, не включайте швейную машину при отсоединенном проводе заземления источника питания.</p> <p>10. Во избежание несчастных случаев, вызванных поражением электрическим током и повреждением электрических деталей, обязательно выключите выключатель питания, прежде чем вставлять или вынимать вилку из розетки.</p> <p>11. Во избежание несчастных случаев, вызванных повреждением электрических деталей, пожалуйста, остановите работу в целях безопасности, когда раздастся грохот, и выньте вилку из розетки.</p> <p>12. Во избежание несчастных случаев, вызванных повреждением электрических деталей, при немедленном перемещении из холодного места в теплое может образоваться конденсат, поэтому, пожалуйста, подождите, пока капли воды высохнут, прежде чем включать питание.</p>

	<p>13. Поскольку данное изделие является высокоточным станком, пожалуйста, уделяйте ему все внимание во время работы, не разбрызгивайте на станок воду или масло, не допускайте падения станка и его удара.</p> <p>Эта машина относится к промышленным машинам класса А. Использование этого устройства в домашних условиях может привести к возникновению радиопомех. На этом этапе, пожалуйста, примите соответствующие меры для решения проблемы радиопомех.</p> <p>15. После выключения питания при перемещении аккумулятора перемещается рычаг аккумулятора, поэтому, пожалуйста, будьте осторожны, чтобы не защемить палец и т.д.</p> <p>16. Когда выключатель питания выключен во время нажатия ногой, пожалуйста, будьте осторожны, чтобы не прищемить пальцы.</p> <p>17. Во время операции складывания, пожалуйста, будьте осторожны, чтобы не закрепить цилиндр на пальце, когда вы кладете палец в машину для складывания.</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*** важная информация по технике безопасности:**

- √ неправильная эксплуатация машины может привести к травмам. Пожалуйста, внимательно прочтите эту инструкцию и действуйте правильно перед началом эксплуатации.
- √ пожалуйста, проветрите машину перед ее официальным включением.
- √ не включайте внутренние части электрического шкафа или сенсорный экран при включенном питании.
- √ эта машина должна использоваться после прохождения обучения или в соответствии со специальными инструкциями для обеспечения безопасности пользователя.

4. Описание ключевой функции

4.1. Описание функции кнопки



(1): Выключатель питания: проветрите и включите оборудование после поворота на 90°.

(2): Педаль: шитье спереди и подъем сзади.

(3): Микропереключатель: 1.1-2 швейный механизм перемещается влево или вправо после прикосновения.

5. Инструкция по эксплуатации

5.1. Подготовка перед работой

✓ Головка машины должна находиться в состоянии остановки, когда работник проверяет ее.

✓ Проверьте, правильно ли заправлена швейная нить.

- √ Проверьте, установлена ли игла.
- √ Очистите стол машины от ненужных вещей, чтобы убедиться в отсутствии предметов, мешающих работе машины.
- √ Проверьте давление на манометре давления воздуха, чтобы оно соответствовало требованиям использования машины.

5.2. Описание процесса эксплуатации

5.2.1 Загрузочное устройство

Поверните выключатель питания на 90° в положение ВКЛ., и оборудование будет включено.

5.2.2 Процесс эксплуатации

а. С низа до пояса

- 1) Нажмите педаль 4.1 (2) назад, чтобы поднять прижимную лапку, поместите ткань в рабочую зону, Нажмите педаль вперед до положения, показанного на рисунке ниже, а затем остановитесь. Коснитесь микропереключателя 4.1 (3) ногой, и швейный механизм переместится влево (как показано на рисунке ниже) ;



- 2) Нажмите ножную педаль вперед до положения, показанного на рисунке ниже,



а затем остановитесь, коснитесь микропереключателя 4.1 (3) ногой, и швейный механизм переместится вправо. ;

- 3) Нажмите педаль вперед, чтобы выполнить пошив в положение, показанном на рисунке ниже, и шитье будет завершено. (Примечание: поскольку отрезание

нити расположено за зубьями подачи ткани, следовательно, отрезную деталь необходимо направить в заднюю часть отрезания нити и всасывания, чтобы облегчить отрезание нити.)

в. От пояса до низа

- 1) Нажмите педаль 4.1 (2) назад, чтобы поднять прижимную лапку, поместите ткань в рабочую зону, Нажмите педаль вперед до положения, показанного на рисунке ниже, а затем остановитесь, Коснитесь микропереключателя 4.1 (3) ногой. Швейный механизм перемещается влево (как показано на рисунке ниже).



- 2) Нажмите ножную педаль вперед до положения, показанного на рисунке ниже, а затем остановитесь, коснитесь микропереключателя 4.1 (3) ногой. Швейный механизм перемещается вправо, и шитье завершено.

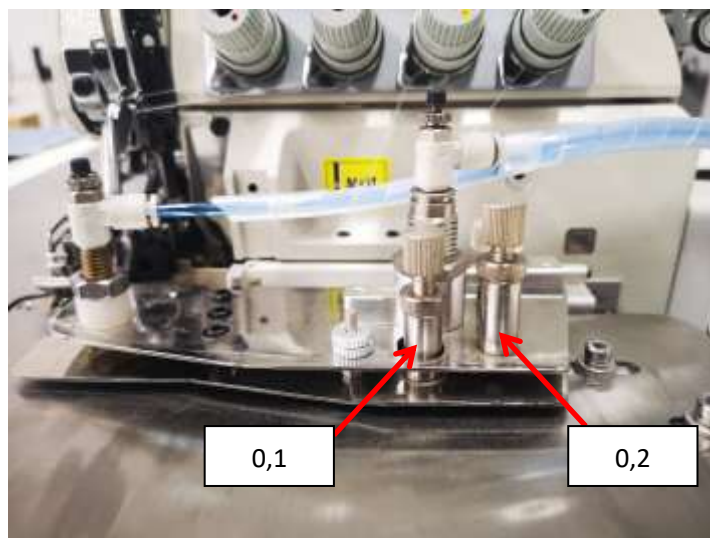


5.2.3 Выключение

После завершения работы поверните выключатель питания на 90° в положение выкл., и оборудование будет выключено.

6. Метод отладки

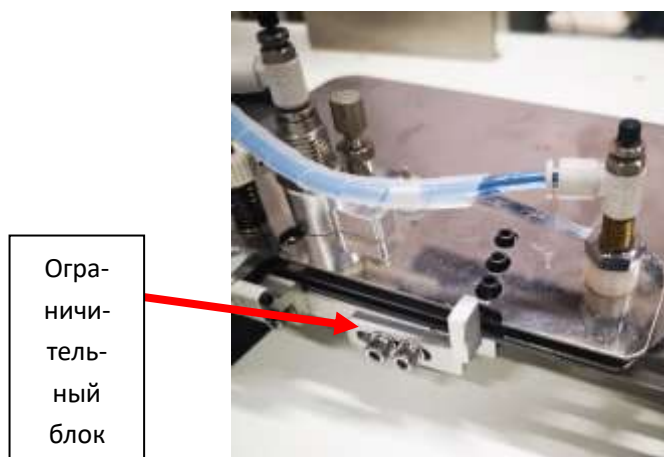
6.1. Регулировка зазора



Вручную поверните винт 0,1 отрегулируйте зазор между нижней пластиной и защитной пластиной , размер зазора должен регулироваться в соответствии с толщиной нижней режущей детали.

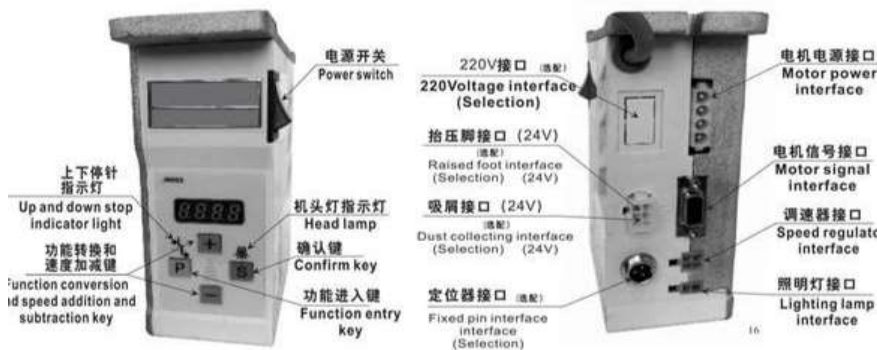
Вручную поверните винт 0,2 отрегулируйте зазор между верхней пластиной и нижней пластиной , размер зазора регулируется в соответствии с толщиной верхней режущей пластины.

6. 2. Настройка



Отрегулируйте левое и правое положение ограничительного блока в соответствии с размером обливовки.

6.3. Отладка параметров



1: Значение каждой кнопки:

1) Использование кнопки "P":

Первый: клавиша "P" - это клавиша остановки иглы вверх и вниз, нажмите клавишу "P", верхнее световое отверстие включено, что означает, что верхняя игла останавливается; нижнее световое отверстие включено, что означает, что нижняя игла останавливается, что означает, что два световых отверстия не включены, что означает, что свободная игла останавливается;

Второй: функциональная клавиша доступа (см. способ работы параметра доступа).

2) Использование клавиши "s":

Во-первых, клавиша "s" - это кнопка для включения подсветки, нажмите клавишу "s", когда горит маленькая лампочка на клавише "s", выключайте подсветку, когда она выключена;

Второй: клавиша ввода параметра функции (подтверждения) (см. способ ввода параметра).

3) Назначение клавиши "+" - "-":

Эти две кнопки используются для регулировки скорости и настройки параметров.

2: Рабочий способ ввода параметров

Пример: Как повернуть двигатель по часовой стрелке против часовой стрелки.

Шаг 1: включите питание;

Шаг 2: сначала нажмите клавишу "P" и одновременно нажмите клавишу "+", на экране появится р-00;

Шаг 3: нажмите клавишу "+", чтобы настроить р-00 на Р-02, то есть щелкнуть параметры прямого и обратного хода (указаны в таблице общих параметров);

Шаг 4: нажмите клавишу "P", и на экране появится 1, ;

Шаг 5: нажмите клавишу "-", чтобы установить значение "1" на "0" ("1" - по часовой стрелке, а "0" - против часовой стрелки, что указано в таблице общих параметров);

Шаг 6: нажмите клавишу "s", чтобы подтвердить, что настройка параметров завершена.

3: Восстановление заводских настроек

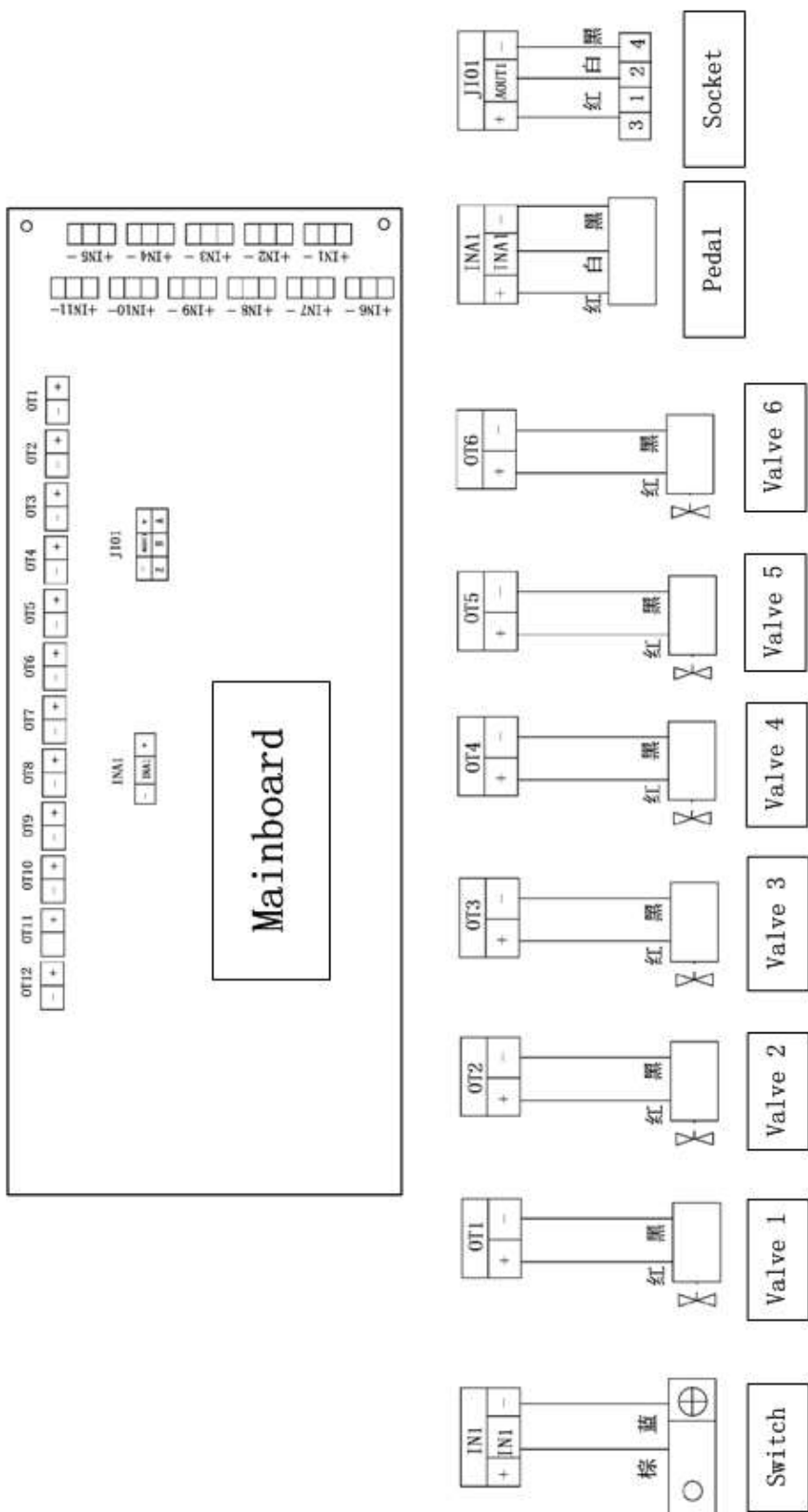
Метод сброса к заводским настройкам: сначала нажмите клавишу "P", одновременно нажмите клавишу "+", на экране появится р-00, а затем нажмите клавишу "s" в течение примерно 3 секунд.

4: Общая настройка параметров двигателя

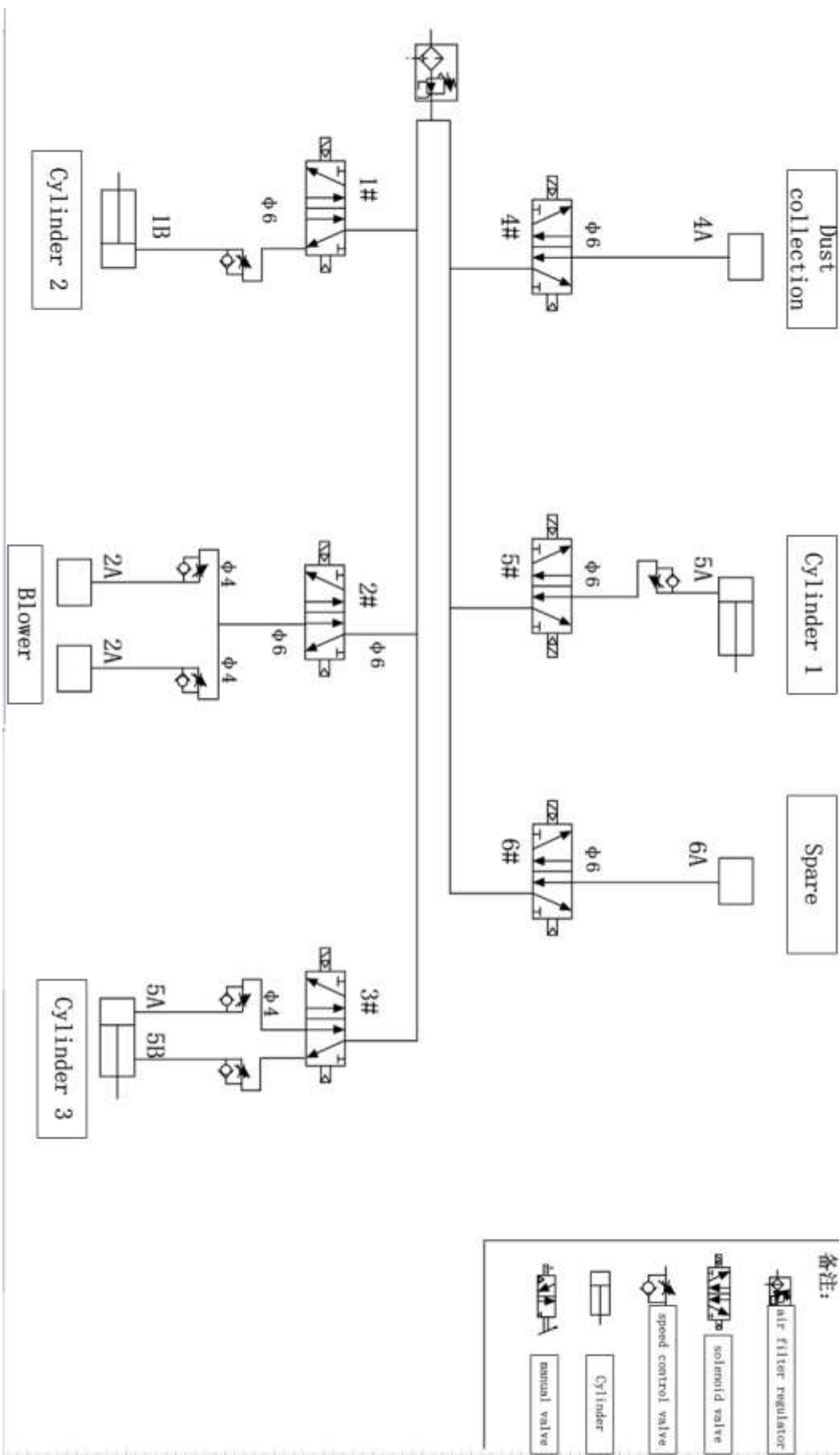
Серийный номер	Название параметров	Название параметров	Диапазон настройки	Сброс заводских настроек	Замечание
1	P-01	Блокировка максимальной скорости	200-6500 об/мин	4500 об/мин	
2	P-02	Направление вращения	0 - игла обратного поворота 1 - это поворот по часовой стрелке	1	
3	P-04	Начальная скорость шитья	200-800 об/мин	250 об/мин	
4	P-05	Ускорение и замедление	2000-4000 об/мин	3000 об/мин	
5	P-06	Установка шва	0-999	0	
6	P-10	Автоматический прогон зазора (прогон)	Нажмите клавишу S измените значение 0 на 1	0	
7	P-11	Время начала подъема прижимной лапки	0-2000 мкс	0	
8	P-12	Время подъема прижимной лапки	1-120сек	5сек	
9		Ограничение максимального тока	50-450	300	
10	P-15	Расположение иглы	1: обнаруживается игла 0: не обнаруживается	1	

7. Электрическая проводка

7.1. Электронная панель управления :



7.2. Схема пневматического контроля :



8. Детали коробки фурнитуры


Номер	Предмет		Кол-во
1	«Руководство по эксплуатации МВ3005В»		1
2	«Руководство по деталям МВ3005В»		1
3	Головная коробка фурнитуры		1

9. Общие проблемы и решения

9.1. Общие сведения об устранении неполадок

Серийный номер	Код ошибки	Содержание ошибки	Несколько возможных проблем с ошибками
1	Er01	Не может найти положение иглы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ручное колесо не закрыто, зазор в пределах 2,5 мм 2. Девятый штекерный контакт нежелателен 3. Ошибка хольцера мотора, замените двигатель 4. Отказ магнита ручного колеса
2	Er02	Не обнаружен регулятор скорости загрузки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство регулирования скорости без заглушки 2. Скоростной провод оборван или нежелательный контакт
3	Er03	Ошибка хольцера двигателя или ошибка фазы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Контакт со штекером с девятью отверстиями нежелателен 2. Мотор работает не очень хорошо 3. Хольцер не работает
4	Er04	Защита от блокировки ротора	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перегрузка двигателя 2. Двигатель и контроллер соединены с линейным контактом с четырьмя отверстиями не очень хорошо 3. Мотор сломан
5	Er05	Аппаратная защита от перегрузки по току	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перегрузка двигателя 2. Линейный контакт неисправен или сломан 3. Основная плата сломана
6	Er07	Ошибка тайм-аута связи с последовательным портом	Отображение сигнала на системной плате плохое или плата неисправна
7		Экран без электричества Выключатель с электричеством	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основная плата неисправна 2. Плохой контакт между экраном дисплея и линией подключения основной платы

9.2. Общие проблемы и решения приведены в таблице ниже

Явление	Изображение	Анализ причин	Решения
Чрезмерно стянуто		Положение ограничительного блока находится слева	Отрегулируйте положение упора в соответствии с шагом 6.2

10. Ежедневные требования к техническому обслуживанию

10.1. Список и требования к техническому обслуживанию оборудования приведены в следующей таблице.

10.2. Пожалуйста, обратитесь к основному руководству по эксплуатации станка для получения информации о других требованиях к техническому обслуживанию.

Но- мер	Проект	Частота				Требование
		Еже- дневный	Ежене- дельно	Ежеме- сячно	Пол- года	
1	Уберите пыль	√				Удалите пыль с поверхности и деталей оборудования
2	Очистка от масляных загрязнений		√			Очистите от жирной грязи стол, игольчатую пластину и шпульку
3	Интерфейс воздушной трубки			√		Интерфейс воздушной трубки герметичен без утечки воздуха
4	Масло			√		Объем масла не ниже предупреждающей линии
5	Шпулька			√		Проверьте, не поцарапана ли катушка
6	Датчик				√	Проверьте, является ли чувствительность точной и изменяется ли положение
7	Слайдер				√	Проверьте смазку слайдера и при необходимости добавьте смазку
8	Электрический распределительный ящик				√	Охлаждающий вентилятор работает нормально, во-

						время убирайте ПЫЛЬ
9	Прочность механизма обрезки		√			Проверьте прочность механизма обрезки, чтобы убедиться в отсутствии зазоров и износа

всасывание

11. Заявление о защите информации о продукте

Автомат MB3005B был разработан компанией Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd. Права интеллектуальной собственности на это достижение принадлежат Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd. и защищены национальными законами и правилами об интеллектуальной собственности. Без письменного разрешения правообладателя запатентованная технология достижения не должна быть реализована, а информация, связанная с достижением, не должна копироваться, продаваться или распространяться через сеть. За любое незаконное нарушение компания Changzhou wisdom & valley Electric Technology Co., Ltd. инициирует юридическую ответственность в соответствии с законом.