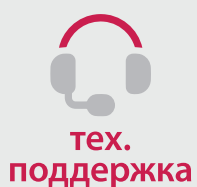


AUTOSEW

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШВЕЙНЫЙ АВТОМАТ ПРОГРАММИРУЕМОЙ СТРОЧКИ
AUTOSEW ASM-1960N



autosew.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

введение

Благодарим Вас за выбор нашей автоматизированной системы управления для специальных швейных машин.

Будем признательны, если Вы внимательно ознакомитесь с данным руководством в целях надлежащего и эффективного пользования машиной. В случае нарушения пользователем нижеприведенных правил, мы не несем ответственности за ущерб, причиненный пользователю или третьей стороне. Храните данное руководство, чтобы воспользоваться им в будущем. В случае возникновения неисправности или проблемы в работе машины, обратитесь к специалистам или механикам, авторизованным нашей компанией, для ремонтно-восстановительных работ.

Содержание

1. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ВНИМАНИЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.....	5
2. ОСНОВЫ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	9
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	11
5. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ ГОЛОВКИ (РИС.1).....	12
6. УСТАНОВКА БЛОКА СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ (РИС.2).....	12
7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ТРУБОК (РИС.3).....	13
8. УСТАНОВКА ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА (РИС.4).....	14
9. УСТАНОВКА ДВУХ ПЕДАЛЬНОГО НОЖНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ (РИС.5,6).....	15
10. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН (РИС.7).....	16
11. СМАЗКА (РИС.8).....	16
12. УСТАНОВКА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (РИС.9).....	17
13. НАМОТКА НИЖНЕЙ НИТИ (РИС.10).....	17
14. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА НАМОТКИ НА ШПУЛЬКУ (РИС.11).....	19
15. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (РИС.12).....	20
16. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ.....	20
17. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 13).....	21
18. НАТЯЖЕНИЕ ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 14).....	22
19. НАТЯЖЕНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ (РИС. 15).....	22
20. НАСТРОЙКА ДВУХСТУПЕНЧАТОГО РЕЖИМА РАБОТЫ ЗАЖИМА МАТЕРИАЛА (РИС.16-18).....	23
21. ВОЗВРАТ К ОДНОСТУПЕНЧАТОМУ РЕЖИМУ РАБОТЫ ЗАЖИМА (РИС. 19).....	24
22. ВЫПОЛНЕНИЕ ШИТЬЯ (РИС. 20).....	25
23. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АВАРИЙНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ СТОП (РИС.21).....	26
24. СБРОС ОШИБКИ	26
25. ПРОДОЛЖЕНИЕ ШИТЬЯ С ТОЧКИ ОСТАНОВА.....	27
26. ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ (РИС.22-28).....	27
27. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГЛОВОДИТЕЛЯ (РИС.29).....	30
28. ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ (РИС.30, 31).....	31
29. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ ПЛАСТИНЫ (РИС.32).....	32
30. РЕГУЛИРОВКА НИТЕОТВОДА (РИС.33).....	33
31. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЕМА ЗАЖИМА МАТЕРИАЛА (РИС.34).....	33
32. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ.....	34
32.1. СТАНДАРТИЗАЦИЯ.....	34
32.2. РЕЖИМ РАБОТЫ.....	34
33. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КНОПКИ.....	35
33.1. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ.....	36
33.2. ОБЫЧНАЯ СХЕМА РАБОТЫ.....	37
33.3. РЕГИСТРАЦИЯ ШАБЛОНОВ.....	39
33.4. НАЗВАНИЕ ШАБЛОНА.....	39
33.5. НАМОТКА (РИС.35).....	40
33.6. ЗАПРАВКА.....	41
33.7. ФУНКЦИИ ШАБЛОНА.....	41
33.8. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ.....	42
33.9. РЕГИСТРАЦИЯ ШАБЛОНОВ.....	44
33.10. ТЕСТОВЫЙ ЗАПУСК.....	45
33.11. СЧЕТЧИК.....	46
33.12. КОРРЕКТИРОВКА ШВА.....	49
33.13. ЭКСТРЕННАЯ ОСТАНОВКА.....	49
34. УПРАВЛЕНИЕ БЫСТРЫМ ШАБЛОНОМ.....	50
34.1. Р ВВОД ДАННЫХ.....	50
34.2. Р РЕДАКТОР ШАБЛОНА.....	51

34.3. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНОВ.....	52
34.4. ШИТЬЕ ПО ШАБЛОНУ.....	53
35. КОМБИНИРОВАННЫЙ (С) ШАБЛОН.....	54
35.1. ВВОД ДАННЫХ ПО КОМБИНИРОВАННОМУ ШАБЛОНУ.....	54
35.2. РЕДАКТОР (К) ШАБЛОНА.....	55
35.3. ВЫБОР (К) ШАБЛОНА.....	56
35.4. РЕЖИМ ШИТЬСЯ (К) ШАБЛОНА.....	57
36. РЕДАКТИРОВАНИЕ ШАБЛОНА.....	58
36.1. ПЕРЕХОД В РЕДАКТОР ШАБЛОНА.....	58
36.2. РЕДАКТОРЫ.....	61
36.3. ИЗМЕНЕНИЕ ШАБЛОНА.....	65
36.4. ВЫХОД ИЗ РЕДАКТОРА.....	67
37. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ.....	67
38. ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ.....	68
38.1. О ДАННЫХ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ОБРАБОТАНЫ.....	68
38.2. ПЕРЕДАЧА ШАБЛОНА.....	69
39. РЕЖИМ И НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ.....	73
39.1. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ.....	73
39.2. ТЕСТ.....	73
39.2.1. ТЕСТ СОСТОЯНИЯ.....	74
39.2.2. ТЕСТ ДЕЙСТВИЙ.....	74
39.2.3. ТЕСТ ВЫХОДОВ.....	75
39.2.4. ТЕСТ ВНЕШНИХ ВЫХОДОВ.....	75
39.2.5. ПРОВЕРКА УГЛА ШПИНДЕЛЯ.....	76
39.3. НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ.....	76
39.3.1. ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ.....	77
39.3.2. ОБЫЧНЫЕ НАСТРОЙКИ 2.....	79
39.3.3. РАСШИРЕННЫЕ НАСТРОЙКИ.....	80
39.3.4. СУПЕР НАСТРОЙКИ.....	82
39.4. ДОСТУПНОСТЬ.....	83
40. ДОПОЛНЕНИЕ 1. ТАБЛИЦА КОДОВ ОШИБОК.....	84
41. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	89
42. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	89

1. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обозначения и содержание предупреждающих знаков

Данное руководство по эксплуатации и предупреждающие значки на деталях оборудования предназначены для Вас и надлежащей эксплуатации оборудования, во избежание возможных травм и повреждений. Типы обозначений и содержание предупреждающих значков приведены ниже:

 Danger	Неправильная эксплуатация вследствие пренебрежения данным Значком может привести к серьезной травме или даже смерти.
 Caution	Неправильная эксплуатация вследствие пренебрежения данным Значком может привести к травме или неисправности механизма.
	Этот тип значка служит для привлечения внимания, а символ, заключенный в треугольник, указывает на содержание предосторожности (Например, символ слева означает «Берегите руки!»)
	Этот тип значка указывает на то, чего нельзя делать.
	Этот типа значка указывает на то, что нужно сделать. Символ, заключенный в круг, указывает на характер действия (Например, символ слева означает «Заземление обязательно!»)

Меры безопасности

 Danger	
	Вскрывать блок управления не ранее чем через 5 минут после выключения машины и отключения электропитания. Прикосание к деталям под высоким напряжением может причинить травму

 Caution	
Окружающая среда	
	Избегайте эксплуатации оборудования вблизи источников сильных электромагнитных волн, таких как высокочастотное оборудование. Источники сильных электромагнитных волн могут оказать воздействие на процесс эксплуатации машины.
	Колебания сетевого напряжения должны быть в пределах $\pm 10\%$ от номинального значения. Сильные колебания сетевого напряжения могут оказать воздействие на процесс эксплуатации машины, в этом случае необходим стабилизатор напряжения.
	Диапазон рабочих температур: $0^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$. Температура окружающей среды за пределами этого диапазона может оказать воздействие на процесс эксплуатации машины

	Диапазон влажности: 35% ~ 85% (запотевание внутри машины исключено). В противном случае, окружающая влажность может оказать воздействие на процесс эксплуатации машины.
	Уровень подачи сжатого воздуха должен превышать расходное значение швейной машины. Недостаточная подача сжатого воздуха может привести к нарушениям в работе машины.
	Во время грозы, молний и шторма, пожалуйста, выключайте электропитание и отключайте машину от сети, во избежание воздействий на процесс эксплуатации машины

Установка	
	Установка машины должна производиться исключительно квалифицированными специалистами.
	Не подключайте машину к источнику электропитания до полного завершения процесса установки. В противном случае внезапный запуск машины может быть причиной травмы.
	Монтаж и откидывание швейной головки должны производиться обеими руками. Избегайте сильных надавливаний на машину. В случае потери равновесия швейная головка может упасть на пол, что станет причиной травмы или механических повреждений.
	Заземление обязательно. Если заземляющий кабель не зафиксирован, это может стать причиной нарушений в работе машины или поражения электрическим током
	Все сетевые кабели должны располагаться на расстоянии не менее 25мм от подвижных механизмов. Кроме того, избегайте чрезмерного изгибания или сильного пережима кабелей ногтями или зажимами, что может стать причиной пожара или поражения электрическим током
	Пожалуйста, одевайте защитный кожух на швейную головку.

Шитье	
	Данная швейная машина может использоваться только предварительно обученными операторами
	Эта машина должна использоваться только для шитья
	Для работы на машине одевайте защитные очки. В противном случае обломок иглы может поранить область глаз и явиться причиной травмы.
	Перед выполнением следующих действий всегда отключайте машину от сети, во избежание травм, вызванных внезапным запуском машины: 1. Продевание нити в иглу; 2. Замена иглы; 3. Машина не используется или остается без надзора

	Во время работы машины не касайтесь и не прислоняйтесь к её подвижным компонентам, что привести к травме или повреждению оборудования.
	При появлении нарушений в работе машины, подозрительного звука или запаха, пользователю необходимо немедленно отключить электропитание, и связаться с квалифицированными специалистами или поставщиком оборудования для поиска решения проблемы.
	В случае любых проблем в работе машины, пожалуйста, свяжитесь с квалифицированными специалистами или поставщиком данного оборудования.

Обслуживание и проверка	
	Ремонт, обслуживание и проверка данной машины должны выполняться исключительно квалифицированными специалистами.
	Для ремонта, обслуживания и проверки электронных компонентов оборудования, пожалуйста, своевременно свяжитесь со специалистами компании-производителя системы управления
	Перед выполнением следующих действий всегда отключайте машину от сети, во избежание травм, вызванных внезапным запуском машины: 1. Ремонт, регулировка и проверка; 2. Замена таких компонентов, как изогнутая игла, нож обрезки нити и т.д.
	Перед проверкой, регулировкой или ремонтом пневматических устройств, пользователю необходимо отключить подачу воздуха до тех пор, пока значение на манометре не упадет до 0.
	При настройке устройств, работающих от сети или от подачи воздуха, пользователь не может быть слишком осторожен, следуя полному перечню мер безопасности.
	В случае повреждений оборудования, вызванных самопроизвольной модификацией, компания-производитель не несет ответственности за его восстановление.

2. ОСНОВЫ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка

1. Блок управления

- Устанавливайте блок управления в соответствии с инструкцией.

2. Приспособления

- В случае необходимости установки приспособлений, выключите машину и отключите электропитание.

3. Сетевой кабель

- Избегайте сильного пережима и чрезмерного изгиба кабелей.
- Сетевые кабели должны располагаться на расстоянии не менее 25мм от подвижных механизмов.
- Перед подключением блока управления необходимо внимательно проверить сетевое напряжение и местоположение разъема входного питания на блоке управления. В случае использования силового трансформатора, перед подключением машины его также нужно проверить. Выключатель швейной машины должен быть переведен в положение «Off».

4. Заземление

- Во избежание шумовых помех и возможного электрического удара, вызванного утечкой тока, необходимо заземлить машину с помощью заземляющего кабеля.
- В случае необходимости установки дополнительных электрических устройств, подсоединяйте их к соответствующим разъемам.

5. Демонтаж

- Перед снятием блока управления необходимо выключить машину и отключить электропитание.
- Отключайте машину от сети, держась за штепсель и вынимая его из розетки, а не потянув за электрический провод.
- Блок управления работает под высоким напряжением. Вскрывать блок управления не ранее чем через 5 минут после выключения машины и отключения электропитания.

Обслуживание, проверка и ремонт

- К обслуживанию и ремонту машины допускается только хорошо обученный персонал.
- Выключайте машину перед заменой иглы и челнока.
- Используйте запасные части от авторизованных производителей.

Прочее

- Во время работы машины не касайтесь её вращающихся или подвижных компонентов, особенно иглы. Во избежание несчастного случая, также не приближайте волосы или одежду к этим подвижным механизмам.
- Не роняйте блок управления на пол и не допускайте засорения разъемов блока управления.
- Не запускайте машину без защитных кожухов.
- В случае повреждения или сбоев в работе блока управления, обратитесь к техническим специалистам для ремонта или регулировки. Не запускайте машину до тех пор, пока проблема не будет решена.
- Не меняйте и не модифицируйте блок управления без соответствующего согласования.

Утилизация

- Утилизируйте блок управления как типовой промышленный мусор.

Предостережение об опасности

- Неправильная эксплуатация может быть опасной для жизни и здоровья. Обращайте внимание на значки, изображенные ниже:

 Warning	The wrong operation may cause serious injury or death	 Caution	The wrong operation may cause personal injury or loss of property
Внимание!	Неправильная эксплуатация может привести к серьезной травме или смерти	Будьте осторожны!	Неправильная эксплуатация может привести к травме или порче имущества

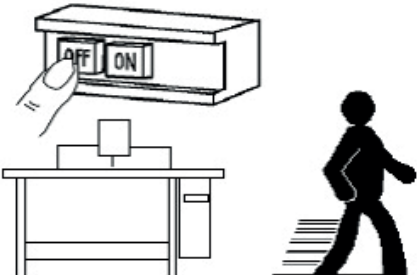
Содержание значков, изображенных ниже:

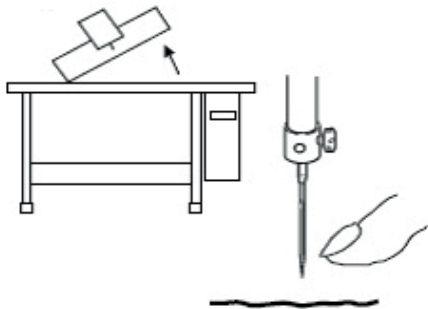
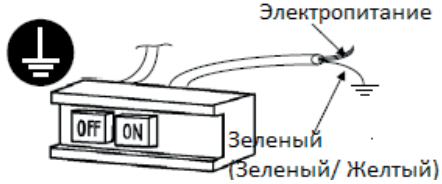
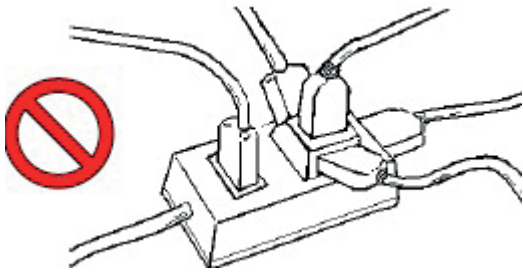
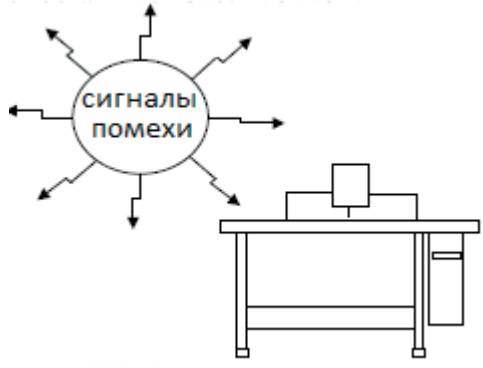
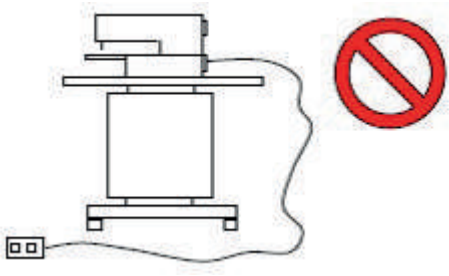
	Please operate machine according to instruction Эксплуатируйте машину в соответствии с инструкцией		Caution: High Voltage Внимание: высокое напряжение
	Caution: High Temperature Внимание: высокая температура		Grounding is a must Заземление обязательно
	Never do this Никогда не делайте этого		

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ

Неправильная эксплуатация может привести к серьезной травме или смерти.

1 При нажатии переключателя, нога должна быть не на педали». 	2 Покидая рабочее место, выключайте машину. 
---	---

3 Отключайте электропитание перед откидыванием головки, заменой иглы или заправкой верхней нити. 	4 Надежно заземлите машину с помощью заземляющего кабеля. 
5 Не используйте бытовые сетевые фильтры для распределения подачи электропитания между машинами. 	6 Вскрывать блок управления не ранее чем через 5 минут после отключения электропитания и выдергивания штепселя из розетки. 
7 Не допускайте нахождения блока управления вблизи высокочастотного оборудования. 	8 В случае необходимости дополнительной электрической розетки для подсоединения устройств, соединительный провод должен быть максимально коротким. Длинный кабель может способствовать неправильной эксплуатации оборудования. Соединительный провод необходимо скрыть. 
9 При сгорании пробки, замените её на новую с теми же характеристиками.	

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	ASM-1960N
Макс.скорость шитья	3000 ст/мин
Зона шитья (X*Y)	90*60 мм
Длина стежка	0.05-12.7 мм
Макс кол-во стежков	5000 ст/узор
Микросмазка (капельная)	+
Высота подъема лапки	15 мм
Автоматический подъем лапки	+
Автоматическая обрезка	+
Разъём USB	+
Сервомотор	550 Вт
Японский челнок Hirose	+
Система иглы	DP-17 №120
Подача воздуха	0,5 МПа, 1.78 л/мин
Перенос данных	через USB порт
Раздельный подъем прижимных лап	+
Автоматическая регулировка высоты подъема игольной лапки	+

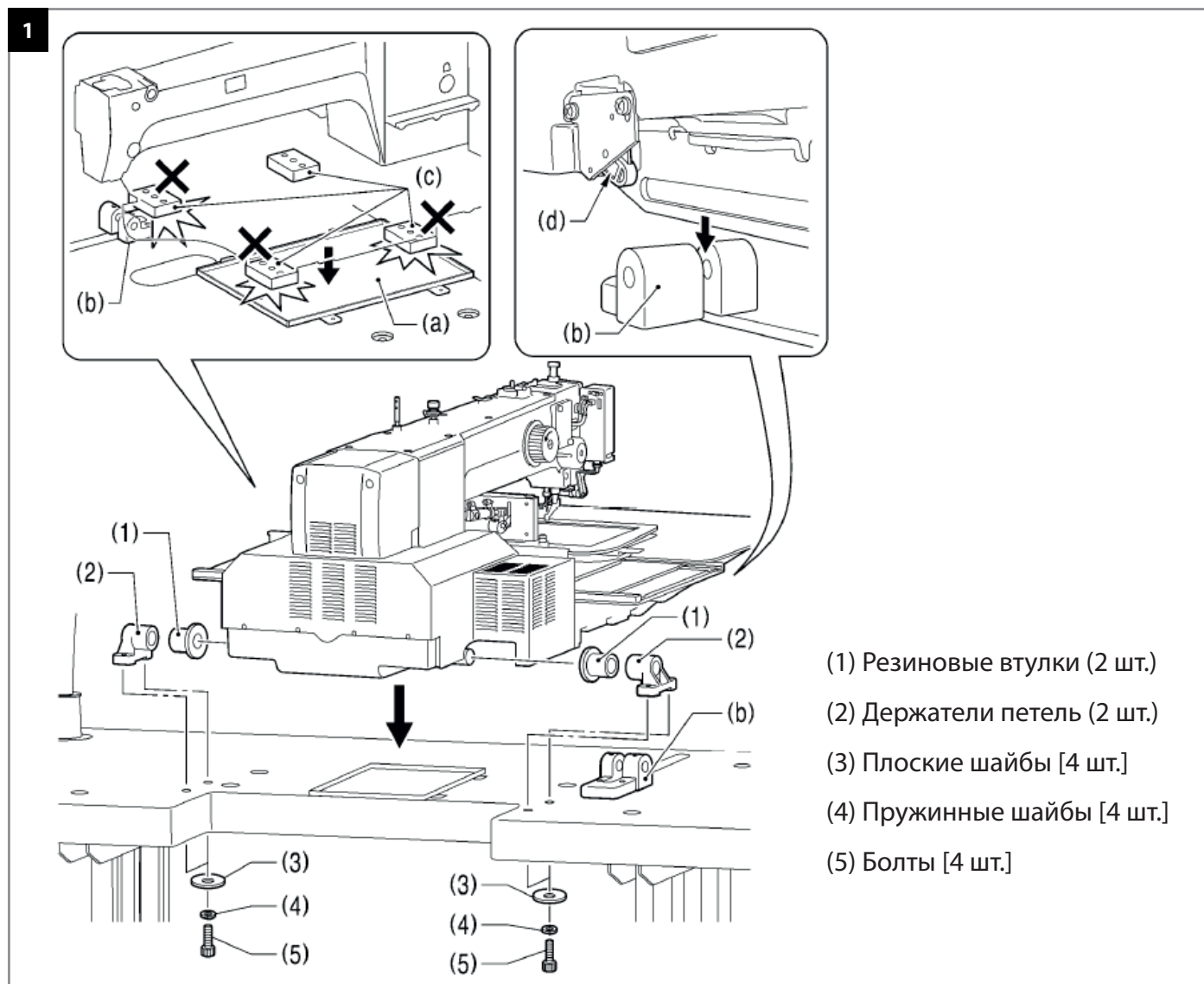
Описание и область применения:

Швейный автомат программируемой строчки челночного стежка с прямым приводом, автоматическим подъемом лапки и областью шитья 300x200 мм. Укомплектована нитеотводчиком и сенсором обрыва нити.

Предназначен для выполнения различных программируемых строчек в области шитья 300x200 мм на изделиях из различных типов материалов от средних до сверхтяжелых. Наиболее удобен для шаблонного шитья небольших изделий по заданному контуру.

Часто используются для декоративной отделки сумок, обуви, пошива строп, ремней и подушек безопасности. Устройство автоматического подъема лапки пневматического типа или, управляемое шаговым двигателем.

5. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ ГОЛОВКИ (РИС.1)



Установите головку машины на стол.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Для установки швейной машины используйте кран или таль.
- Будьте внимательны при опускании головки машины на стол:

! Не допускайте, чтобы какие-либо провода оказались зажаты между головкой машины и столом.

! Не размещайте амортизатор (с) головки машины на маслосборнике (а) или основании опорного рычага (b).

! Не допускайте, чтобы боковая сторона (d) рычага переключения головки машины соприкасалась с основанием опорного рычага (b).

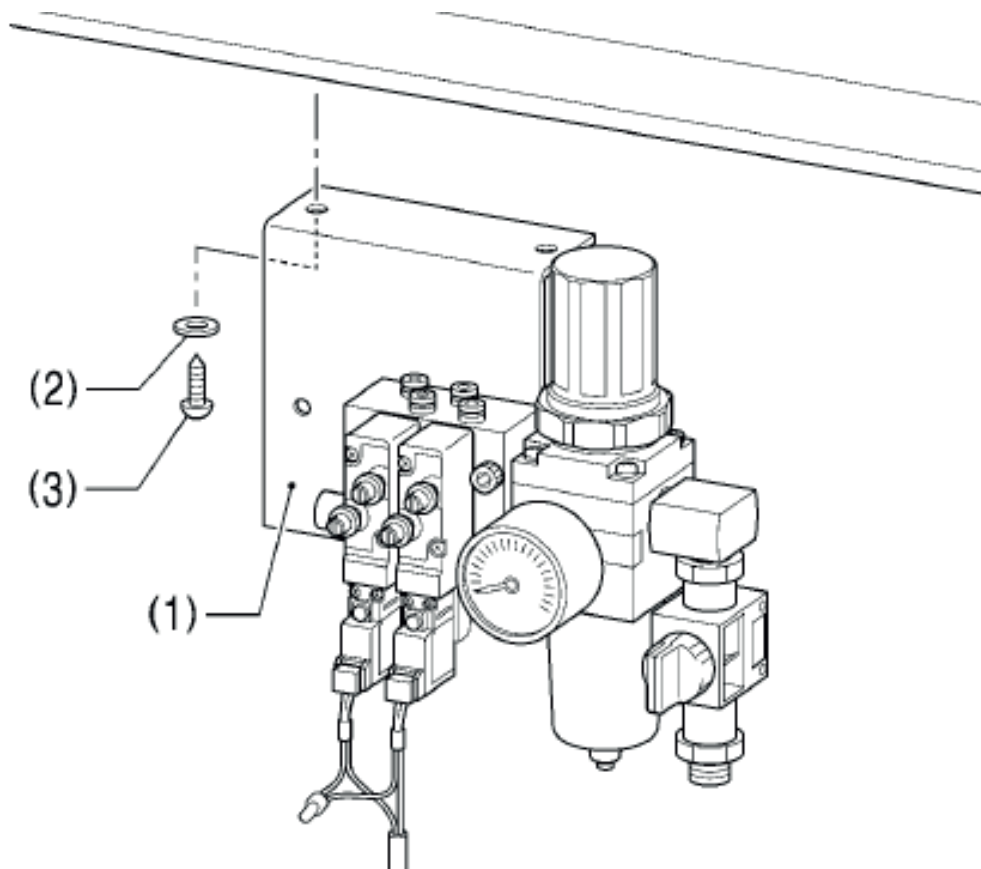
6. УСТАНОВКА БЛОКА СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ (РИС.2)

Установите под рабочим столом.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что блок соленоидных клапанов не соприкасается с блоком управления или ножкой стола.

2



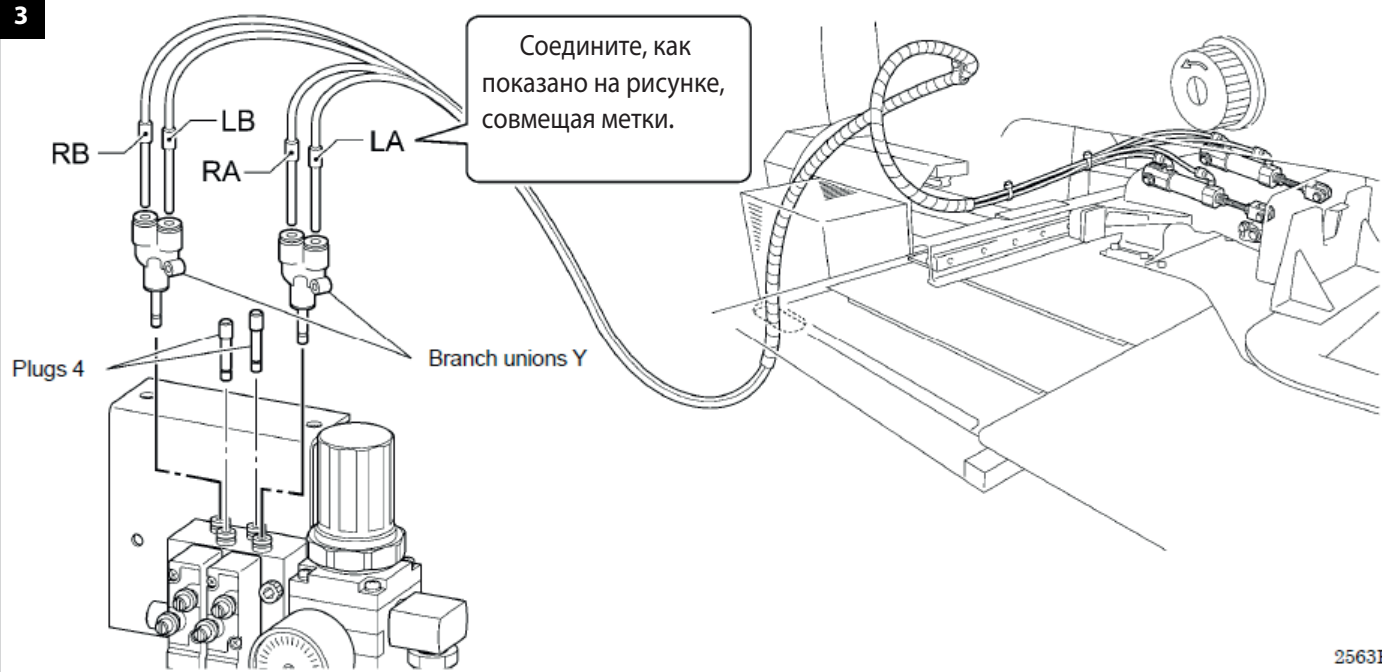
(1) Блок соленоидных клапанов

(2) Шайбы [2 шт.]

(3) Шурупы по дереву [2 шт.]

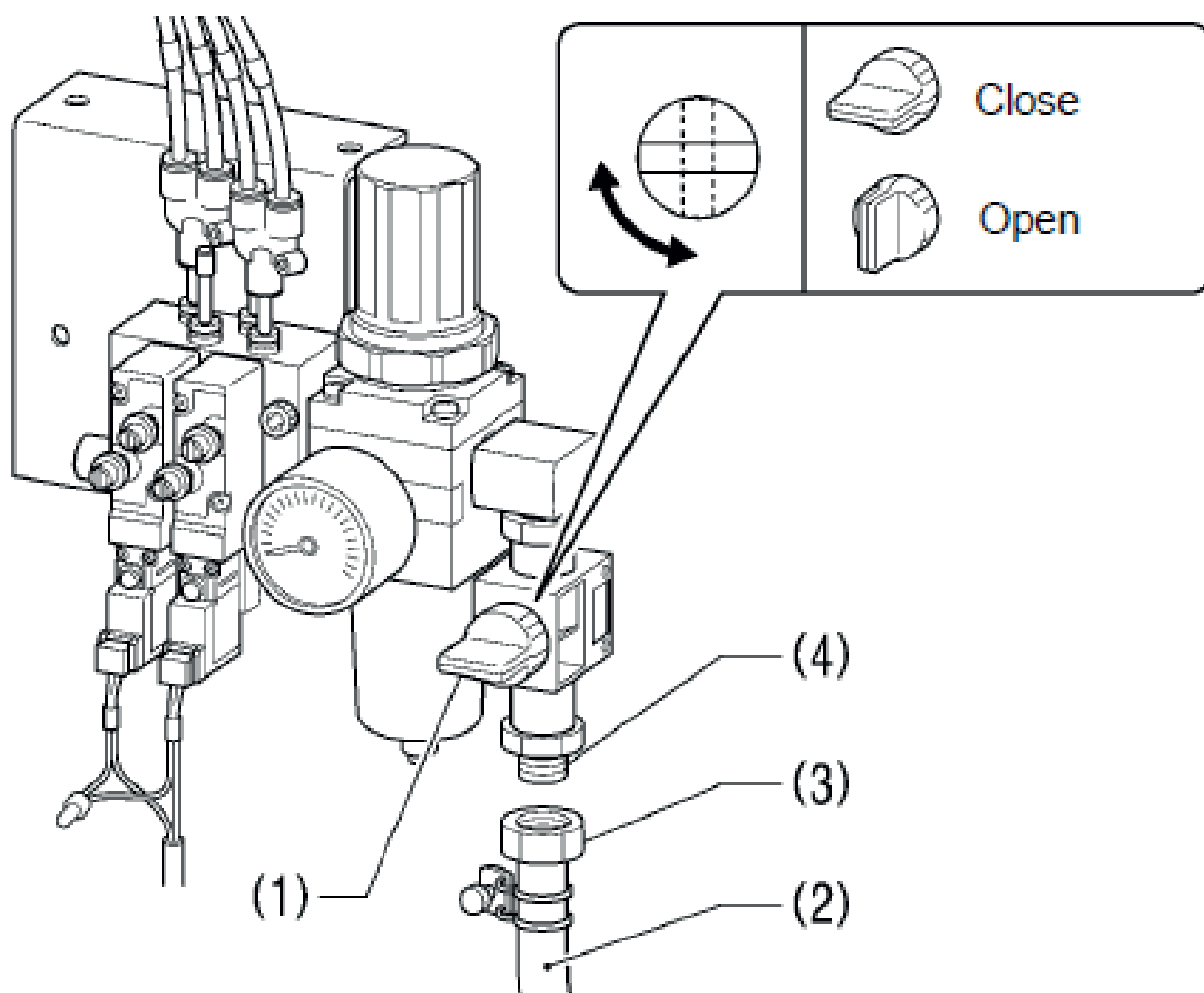
7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ТРУБОК (РИС.3)

3



2563B

8. УСТАНОВКА ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА (РИС.4)

4


Закройте кран (1).

Поверните гайку (3) на конце воздушного шланга (2) и подсоедините его к клапану (4).

Откройте кран на компрессоре.

Убедитесь, что из соединения клапана (4) и воздушного шланга (2) нет утечки воздуха.

Откройте кран (1).

(Указатель манометра повернется по часовой стрелке.)

ПРИМЕЧАНИЕ:

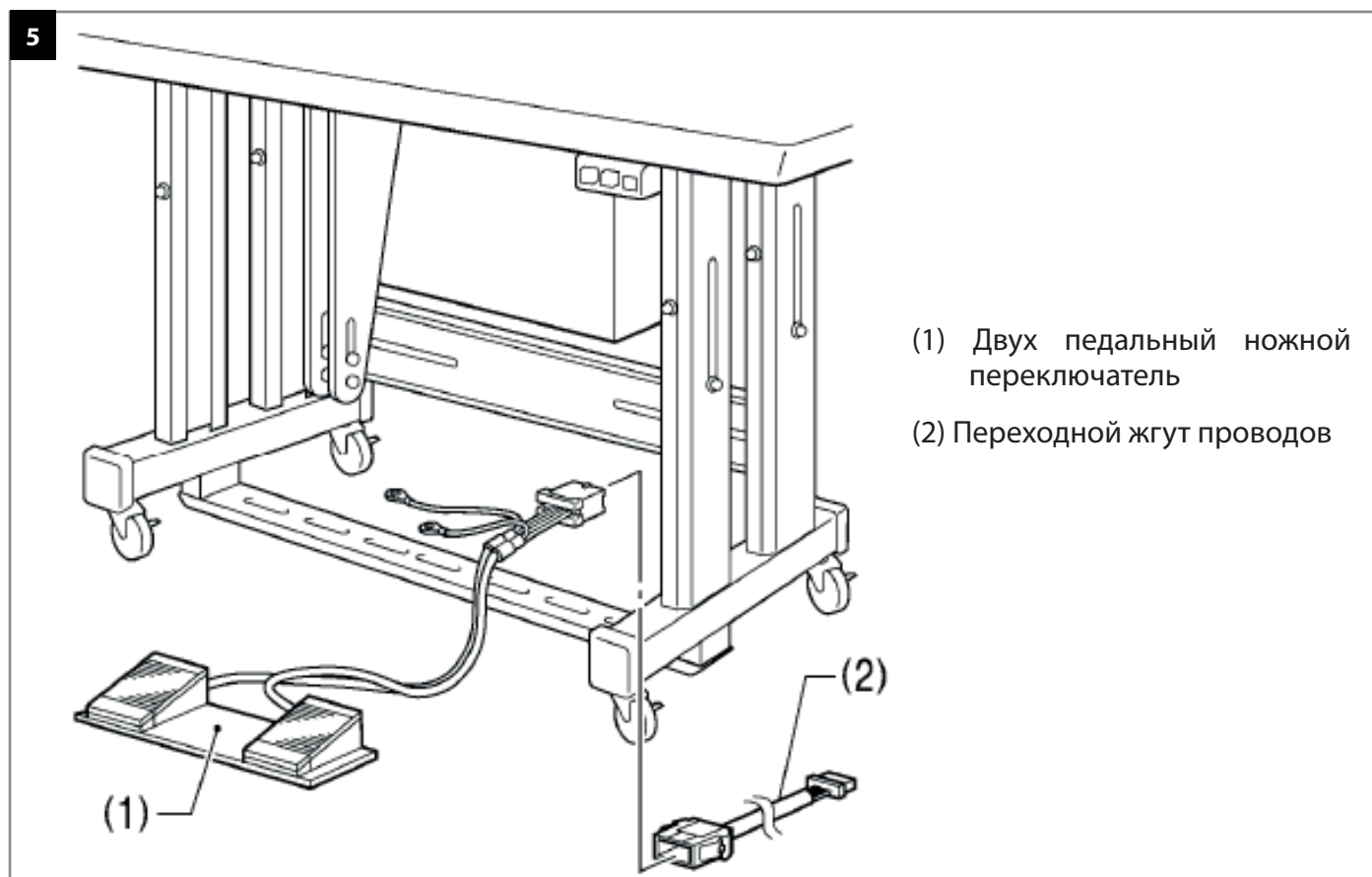
Открывайте кран (1) плавно.

Отрегулируйте давление воздуха. (См. раздел Регулировка регулятора скорости».)

9. УСТАНОВКА ДВУХ ПЕДАЛЬНОГО НОЖНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ (РИС.5,6)

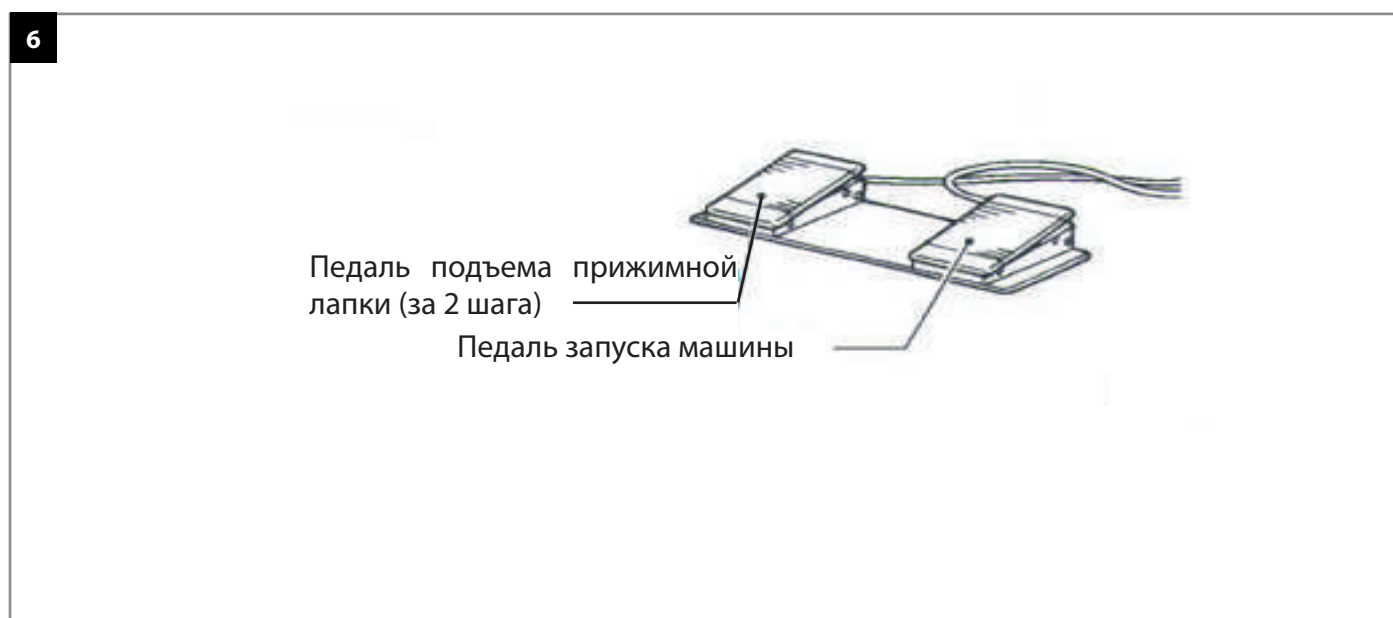
Подсоедините разъем двухпедальной ножной педали (1) к переходному жгуту проводов (2). Вставьте переходной жгут проводов (2) в разъем P15 (PEDAL) на основной печатной плате. (См. раздел «3-12. Подключение кабелей».)

- Обязательно выполните подключение заземления. (См. раздел «3-13. Подключение провода заземления».)

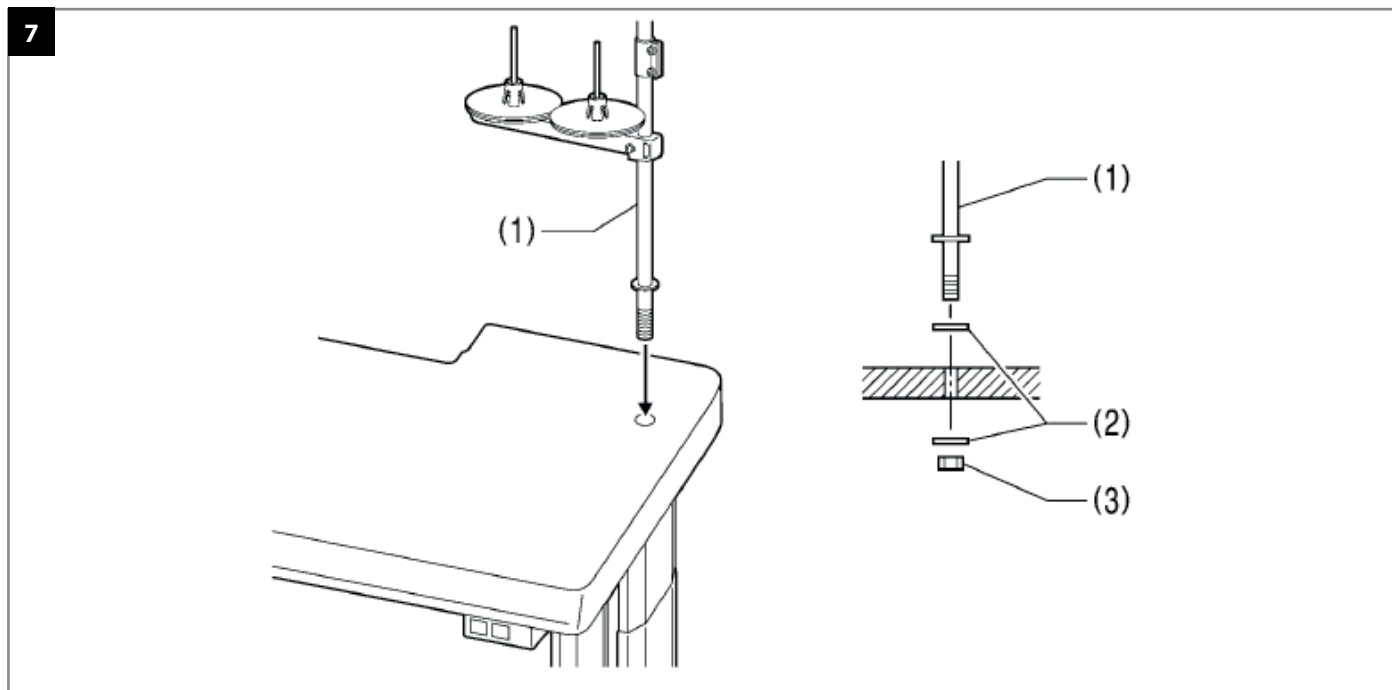


Способ управления двухпедальной ножной педалью

При нажатии педали зажима материала (левая) зажим опускается, а при нажатии педали запуска (правая) швейная машина начинает шить.



10. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН (РИС.7)

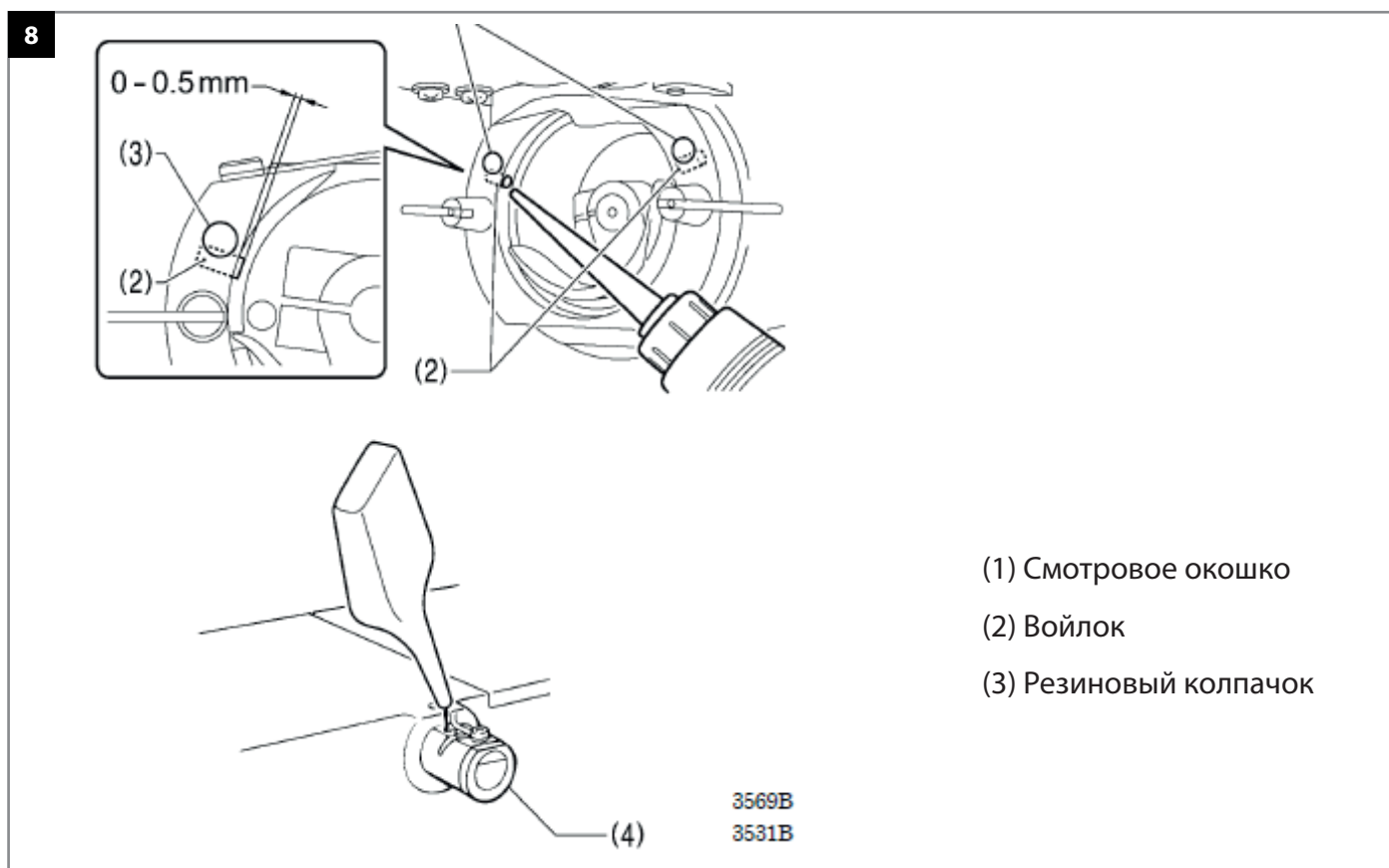


(1) Стойка для бобин

ЗАМЕЧАНИЕ:

Зафиксируйте диск (2) и плотно затяните гайку (3) так, чтобы стойка для бобин была неподвижной.

11. СМАЗКА (РИС.8)



1. Швейную машину всегда необходимо смазывать и пополнять запас масла перед первым использованием, а также после длительных периодов простоя. Заполните масляный бачок рукава и масляный бачок платформы.

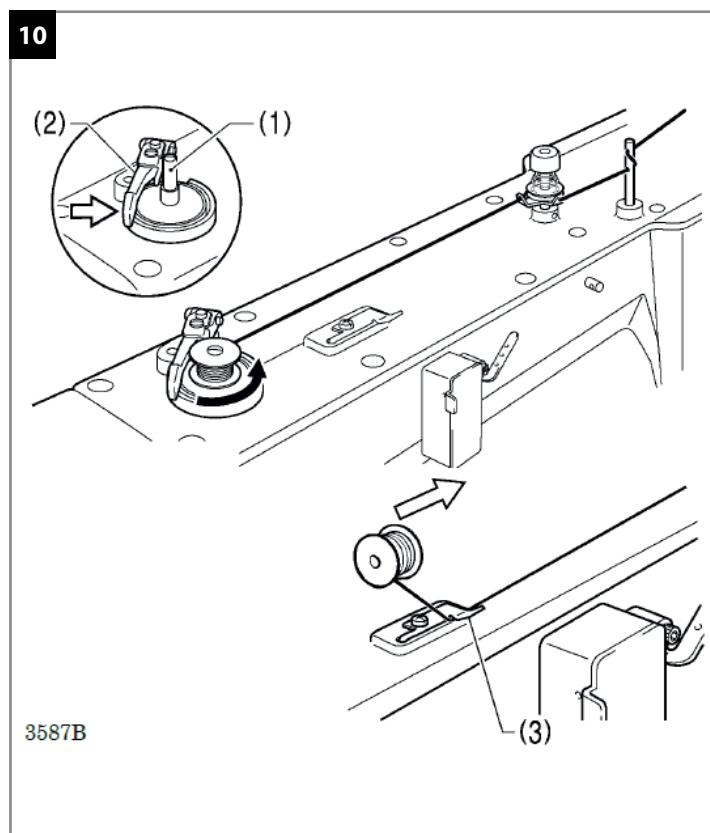
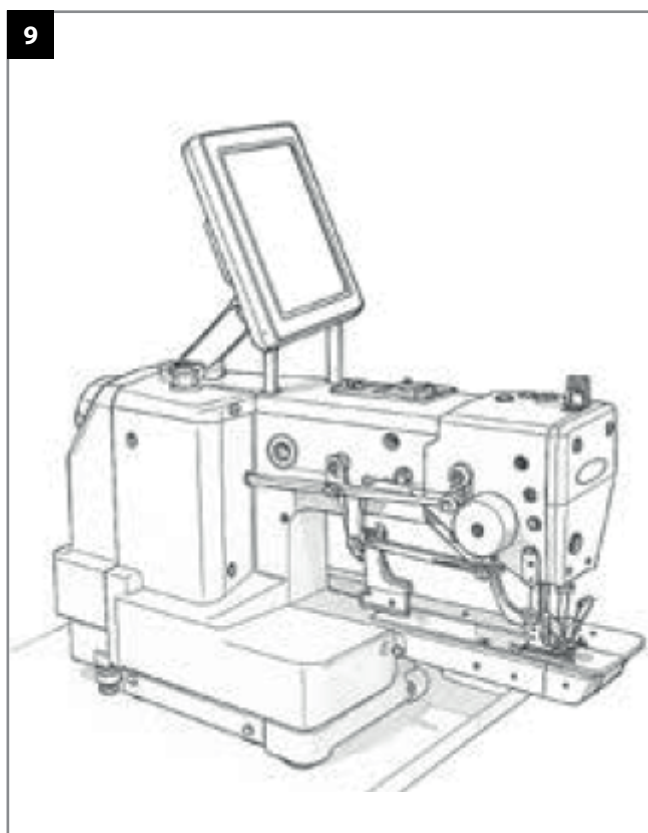
ПРИМЕЧАНИЕ:

Обязательно долийте масло, когда его уровень опустится примерно до одной трети в смотровом окошке (1). Если уровень масла опустится ниже отметки в одну треть в окошке (1), существует опасность заклинивания швейной машины во время работы.

2. Залейте масло через два отверстия в узле челночного устройства так, чтобы войлок (2) слегка пропитался. Если залить масло сложно, вы также можете снять резиновый колпачок (3) и залить масло через это отверстие.
3. Если используется игольный охладитель (4), заполните его силиконовым маслом (вязкостью 100 мм²/с).

12. УСТАНОВКА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (РИС.9)

Установите LCD-экран на кронштейны и подключите к блоку управления.



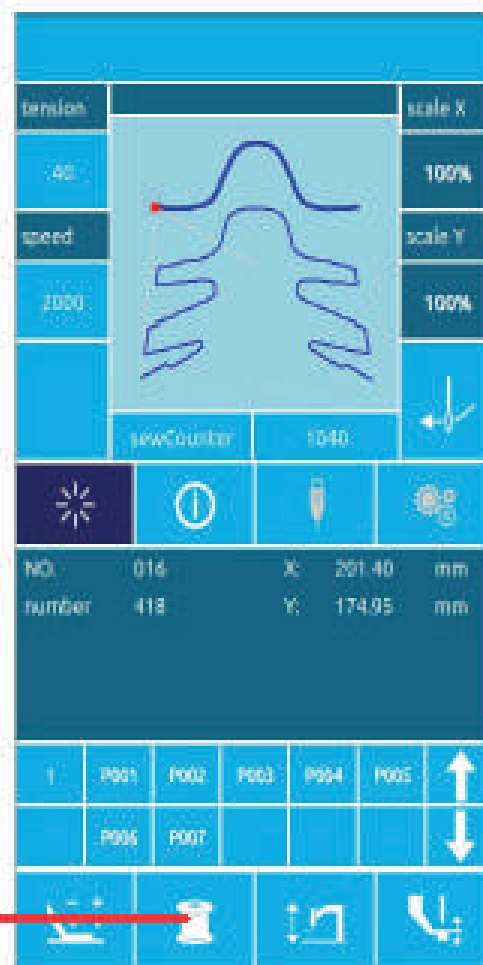
13. НАМОТКА НИЖНЕЙ НИТИ (РИС.10)

1. Установите шпульку на ось моталки (1).
2. Заправьте нить, как показано на рисунке, сделайте несколько витков вокруг шпульки, затем нажмите на прижимной рычаг моталки (2).
3. Включите питание.
4. Опустите зажим материала перед нажатием педали запуска. Будет выполнено определение начального положения.

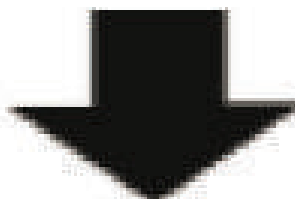
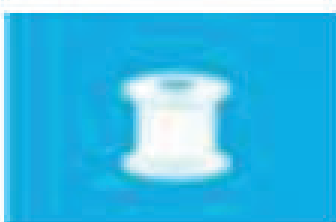
5. Нажмите на экране клавишу «Намотка» (4).
6. На дисплее появится экран режима намотки нити.
7. Убедитесь, что игла не касается зажима материала, затем опустите зажим и нажмите педаль запуска.
8. Удерживайте педаль запуска нажатой до тех пор, пока намотка нижней нити на шпульку не прекратится.
9. После намотки заданного количества нижней нити (80–90% от емкости шпульки) прижимной рычаг моталки (2) автоматически вернется в исходное положение.
10. Снимите шпульку, заведите нить на нож (3) и потяните шпульку в направлении стрелки, чтобы обрезать нить.
11. Нажмите клавишу «ОК», чтобы вернуться к предыдущему экрану.

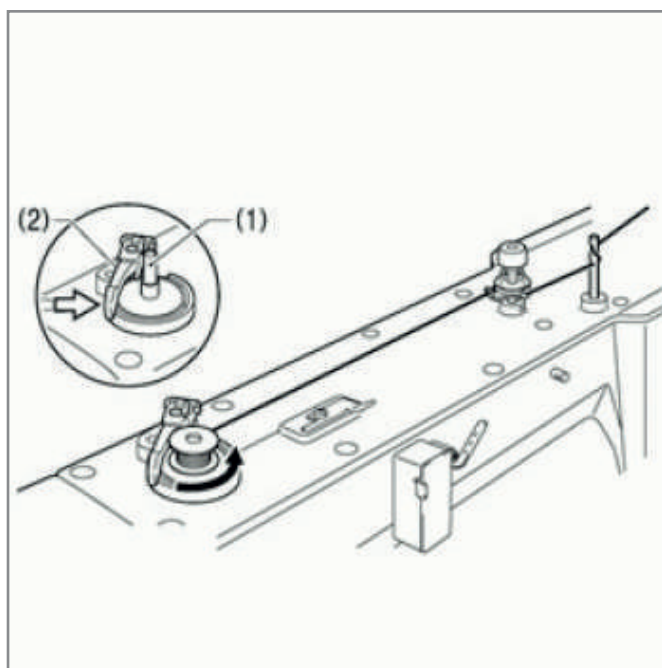
OK

10



(4)



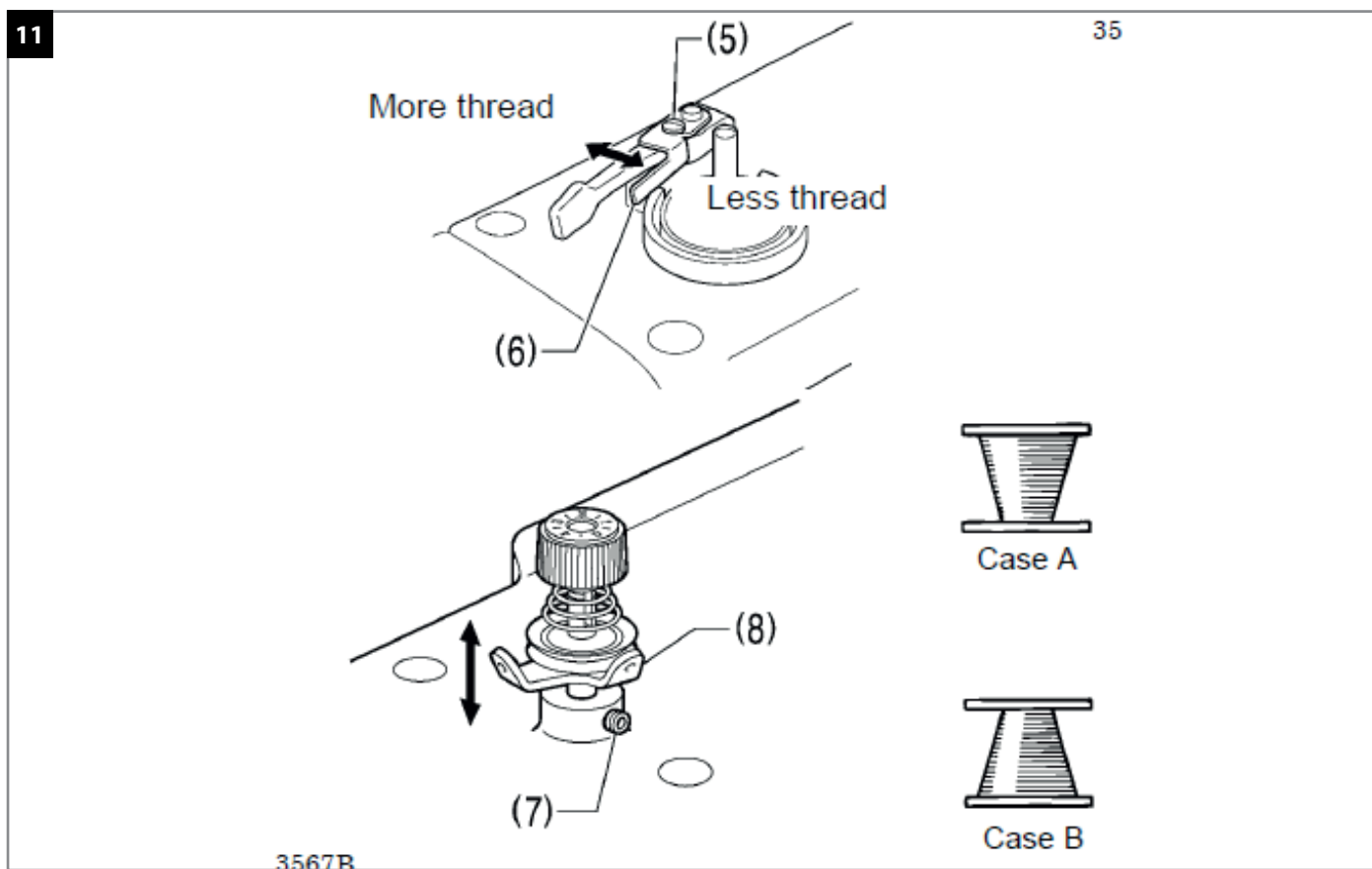


Намотка нитки

1. Установите шпульку на ось моталки (1).
2. Заправьте нитку, как показано на рисунке, сделайте несколько витков нитки вокруг шпульки, а затем нажмите на прижимной рычаг моталки (2).
3. Убедитесь, что игла не касается прижимной лапки, затем опустите прижимную лапку и нажмите пусковую кнопку.
4. Удерживайте пусковую кнопку нажатой до тех пор, пока намотка нижней нитки на шпульку не завершится.

14. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА НАМОТКИ НА ШПУЛЬКУ (РИС.11)

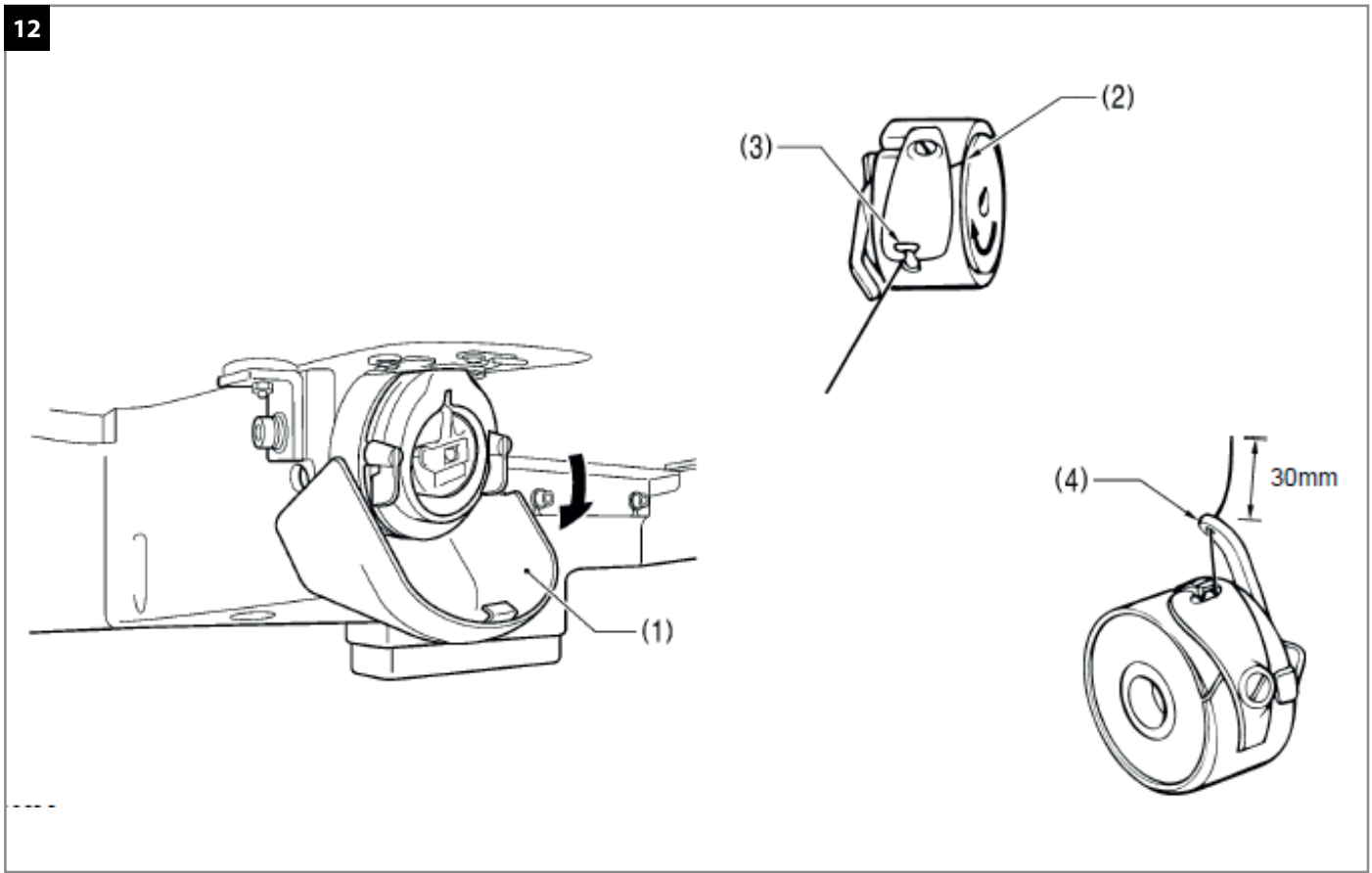
Ослабьте винт (5) и выполняйте регулировку, перемещая прижимной рычаг (6).



- Если нить наматывается на шпулю неравномерно
- Ослабьте установочный винт (7) и выполняйте регулировку, перемещая натяжитель (8) вверх или вниз.
- *В случае А переместите натяжитель (8) вниз, а в случае В – вверх.

15.УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (РИС.12)

Перед установкой шпульного колпачка необходимо отключить электропитание.
Случайный запуск машины при нажатии педали может привести к травме.



- 1. Потяните вниз и откройте крышку (1) челночного устройства.
- 2. Удерживая шпулю так, чтобы свободный конец нити оставался справа, вставьте шпулю в шпуль-ный колпачок.
- 3. Проденьте нить через прорезь (2) и вытяните ее через отверстие (3).
- 4. Убедитесь, что при вытягивании нити шпуля вращается в направлении, обозначенном стрелкой.
- 5. Протяните нить через отверстие (4) рычага и вытяните ее примерно на 30мм.
- 6. Удерживайте защелку шпульного колпачка и вставьте его в челночное устройство.

16. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

Характеристики уровня натяжения нити

Характеристика	Тяжелые материалы (-01 подкласс)	Средние и тяжелые материалы (-02 подкласс)	Ремни безопасности (-03 подкласс)
Верхняя нить	#20 или подобная	#50 или подобная	#4 или подобная
Нижняя нить	#20 или подобная	#50 или подобная	#4 или подобная

Характеристика	Тяжелые материалы (-01 подкласс)	Средние и тяжелые материалы (-02 подкласс)	Ремни безопасности (-03 подкласс)
Натяжение верхней нити (N)	1.4 – 1.8	0.8 – 1.2	1.2 – 2.0
Натяжение нижней нити (N)	0.2 – 0.3		1.0 – 1.5
Предварительное натяжение (N)	0.1 – 0.6	0.1 – 0.3	0.3 – 0.6
Тип иглы	DP × 17 #19	DP × 5 #16	DP × 17 #25
Стандартная скорость шитья	2 000 об/мин.	2 000 об/мин.	1 300 об/мин.

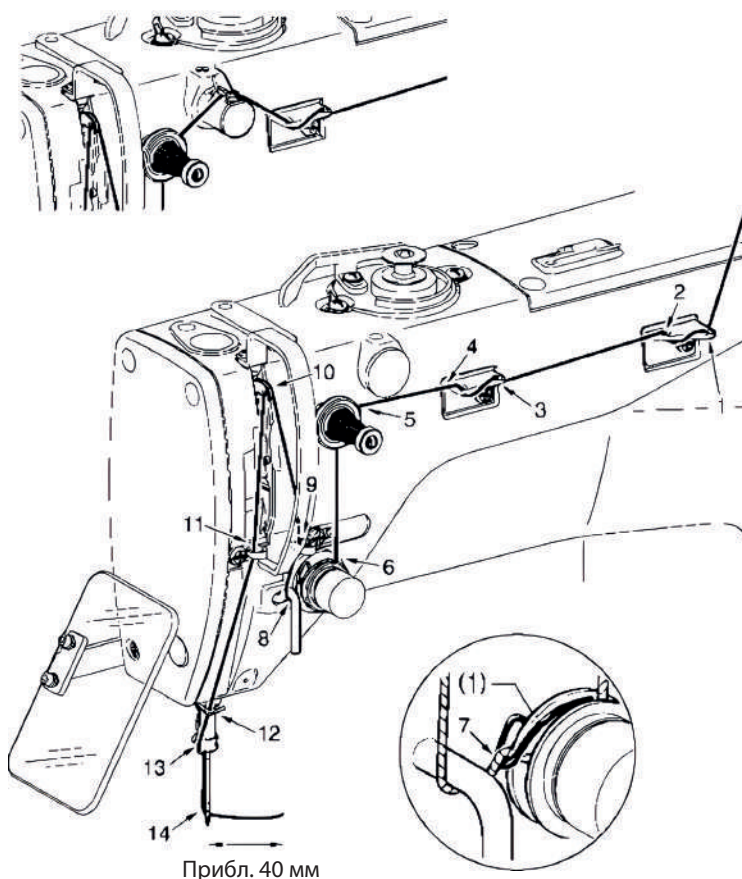
17. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 13)

Правильно заправьте верхнюю нить, как показано на рисунке ниже.

* При использовании режима заправки нити натяжительные диски (1) раскроются, чтобы облегчить заправку (см. следующую страницу.)

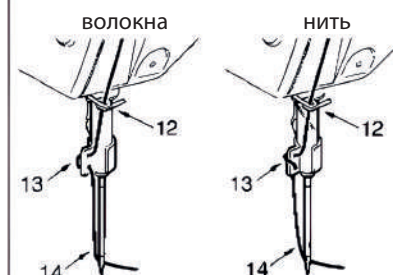
13

При использовании устройства охлаждения иглы

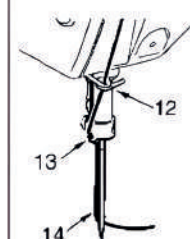


2 отверстия (спецификации -3, -K, - 1)

Нить из штапельного Синтетическая



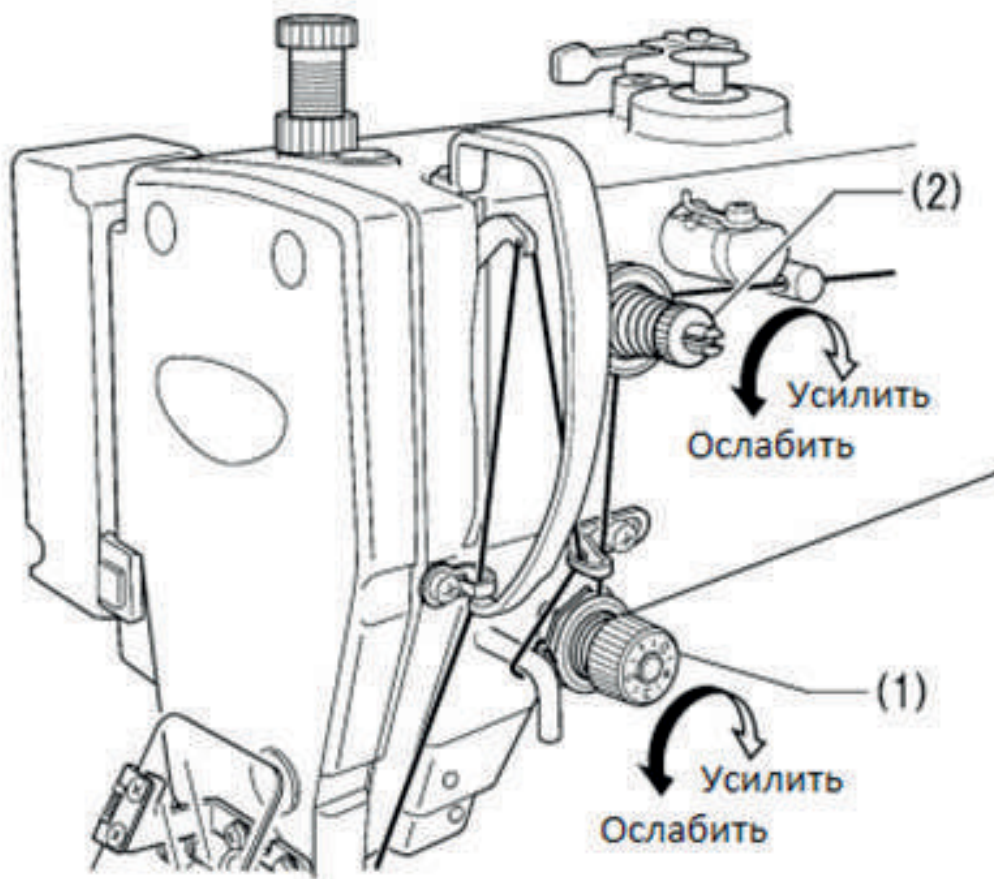
Одно отверстие
(спецификации 5)



18. НАТЯЖЕНИЕ ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 14)

1. Поворачивая гайку (1), отрегулируйте основной уровень натяжения нити в соответствии с типом используемых материалов.
2. Поворачивая гайку (2), отрегулируйте уровень натяжения верхней нити, оставив ее свободный конец около 40мм.

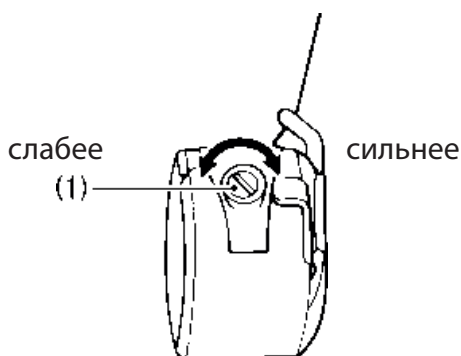
14



19. НАТЯЖЕНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ (РИС. 15)

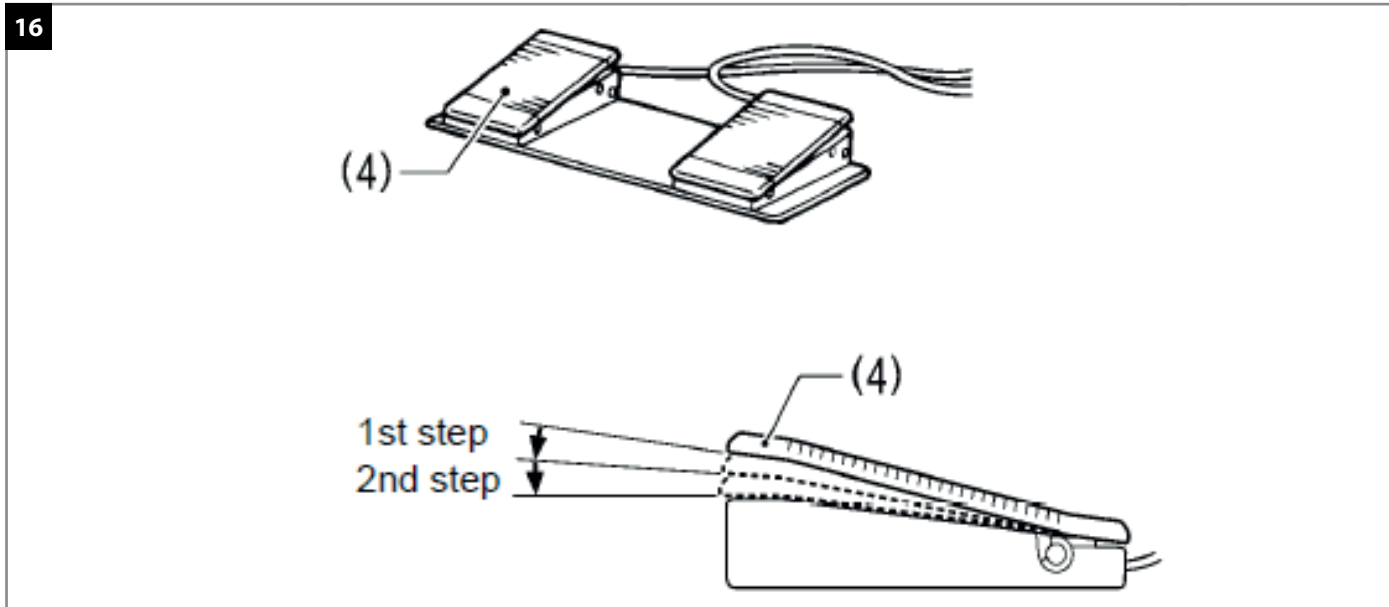
Установите минимальное возможное натяжение нити, поворачивая гайку (1), пока шпульный колпачок не будет опускаться под действием собственного веса, в то время как конец нити, выходящий из шпульного колпачка, удерживается рукой.

15

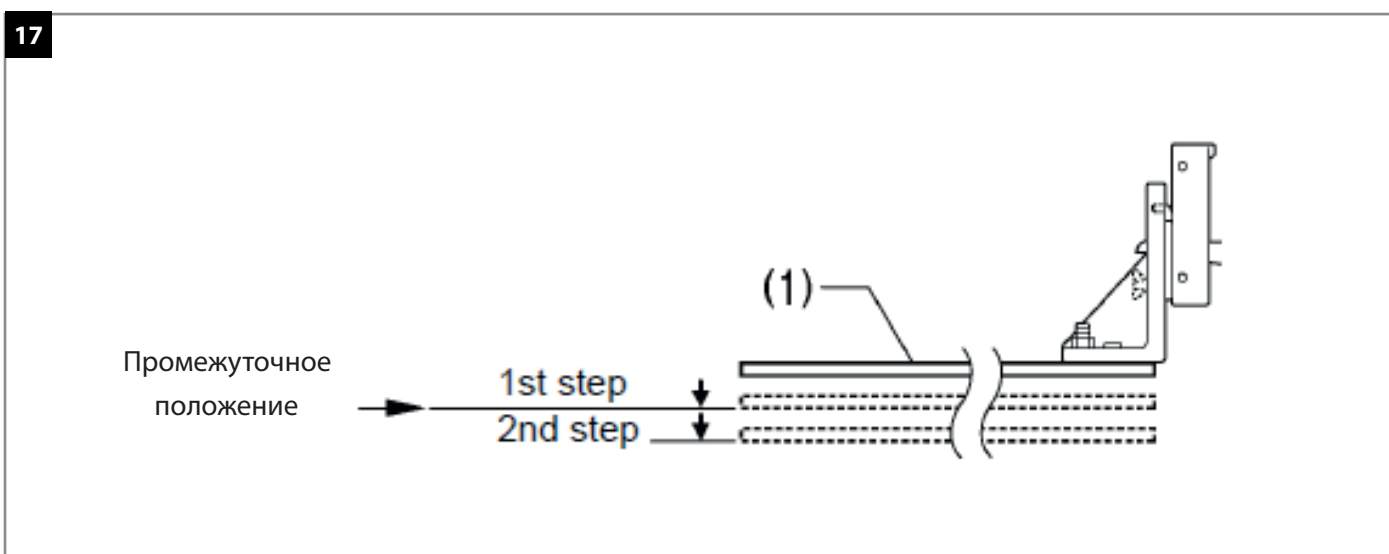


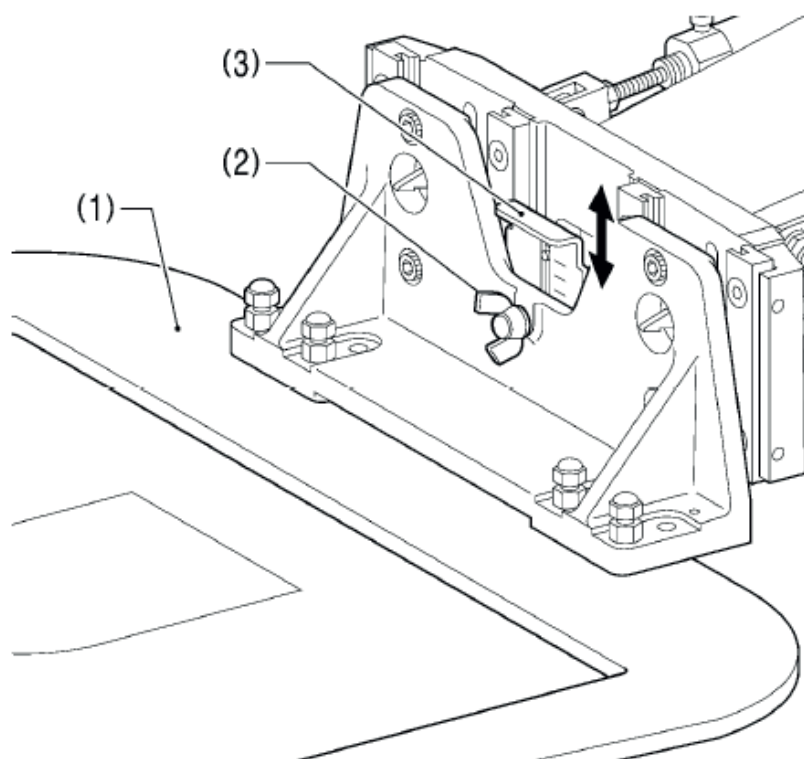
20. НАСТРОЙКА ДВУХСТУПЕНЧАТОГО РЕЖИМА РАБОТЫ ЗАЖИМА МАТЕРИАЛА (РИС.16-18)

Настройка двухступенчатого режима работы зажима материала.



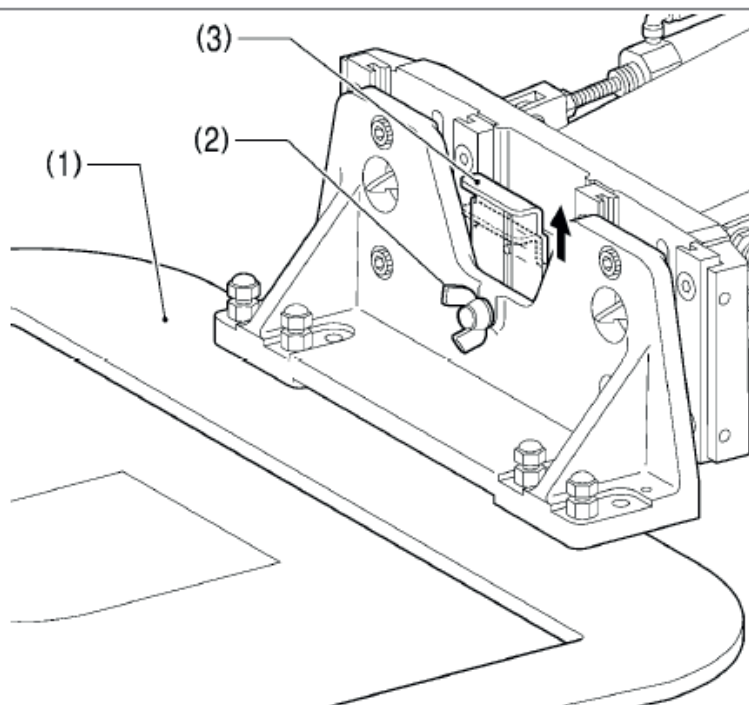
1. Установите значение «1» для параметра № 002 в памяти машинных настроек. (См. раздел «2-2. Список параметров памяти» в Инструкции по эксплуатации «ЖК-панель/панель управления».)
 2. При поднятом зажиме материала (1) ослабьте барашковый винт (2).
 3. Переместите ограничитель хода зажима (3) вверх или вниз, чтобы задать промежуточное положение, затем затяните барашковый винт (2) для фиксации ограничителя.
 4. Нажмите педаль зажима материала (4) на первую ступень и проверьте промежуточное положение зажима.
 5. Нажмите педаль зажима материала (4) на вторую ступень, чтобы полностью опустить зажим.
- Двухступенчатый режим работы зажима активируется, когда для параметра № 002 установлено значение «1».
 - Не устанавливайте для параметра № 002 значение «2».



18


21. ВОЗВРАТ К ОДНОСТУПЕНЧАТОМУ РЕЖИМУ РАБОТЫ ЗАЖИМА (РИС. 19)

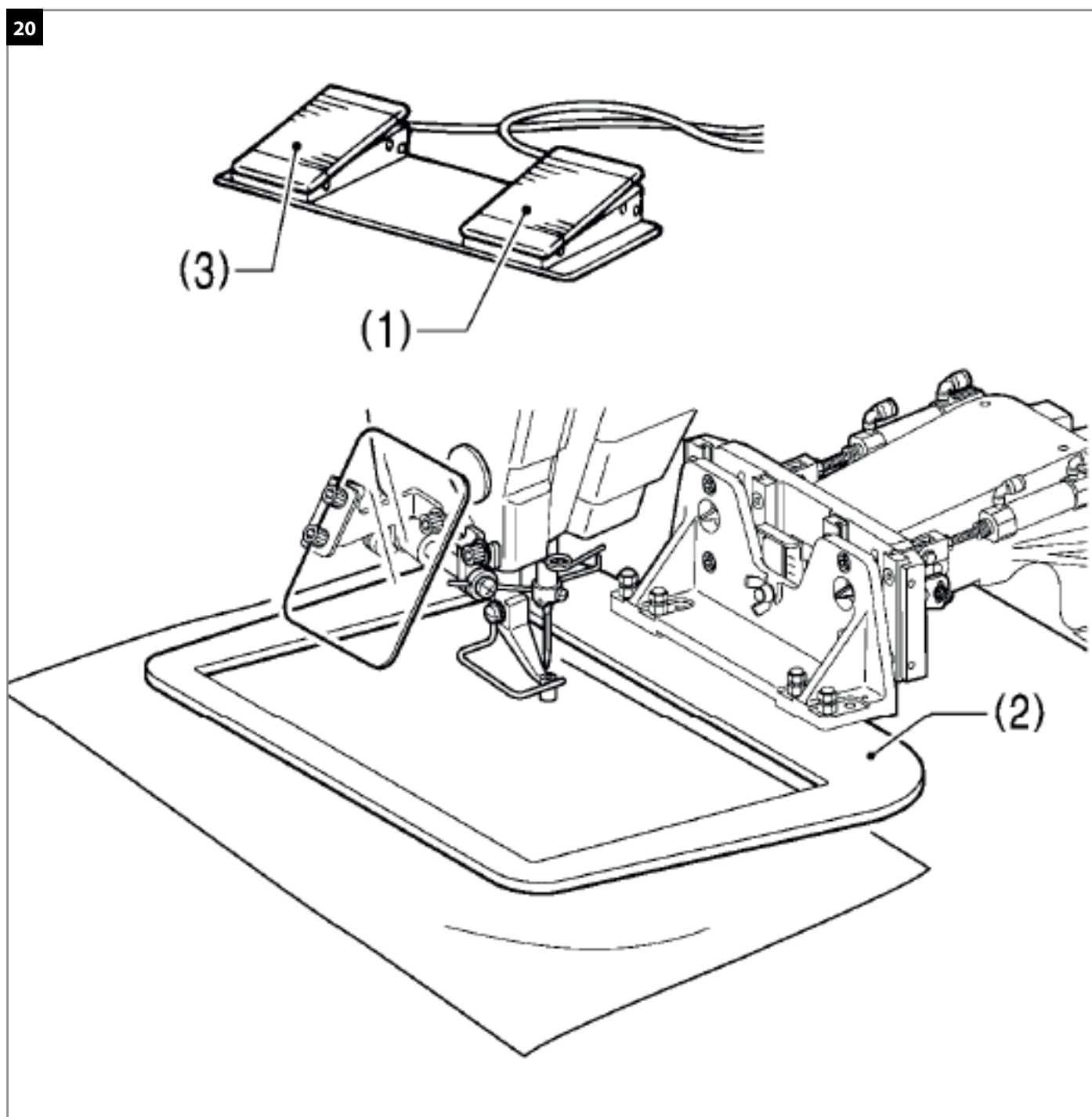
1. Установите значение «0» для параметра № 002 в памяти машинных настроек. (См. раздел «2-2. Список параметров памяти» в Инструкции по эксплуатации «ЖК-панель/панель управления».)
2. При поднятом зажиме материала (1) ослабьте барашковый винт (2).
3. Переместите ограничитель хода зажима (3) в самое верхнее положение и затяните барашковый винт (2) для его фиксации.

19


22. ВЫПОЛНЕНИЕ ШИТЬЯ (РИС. 20)

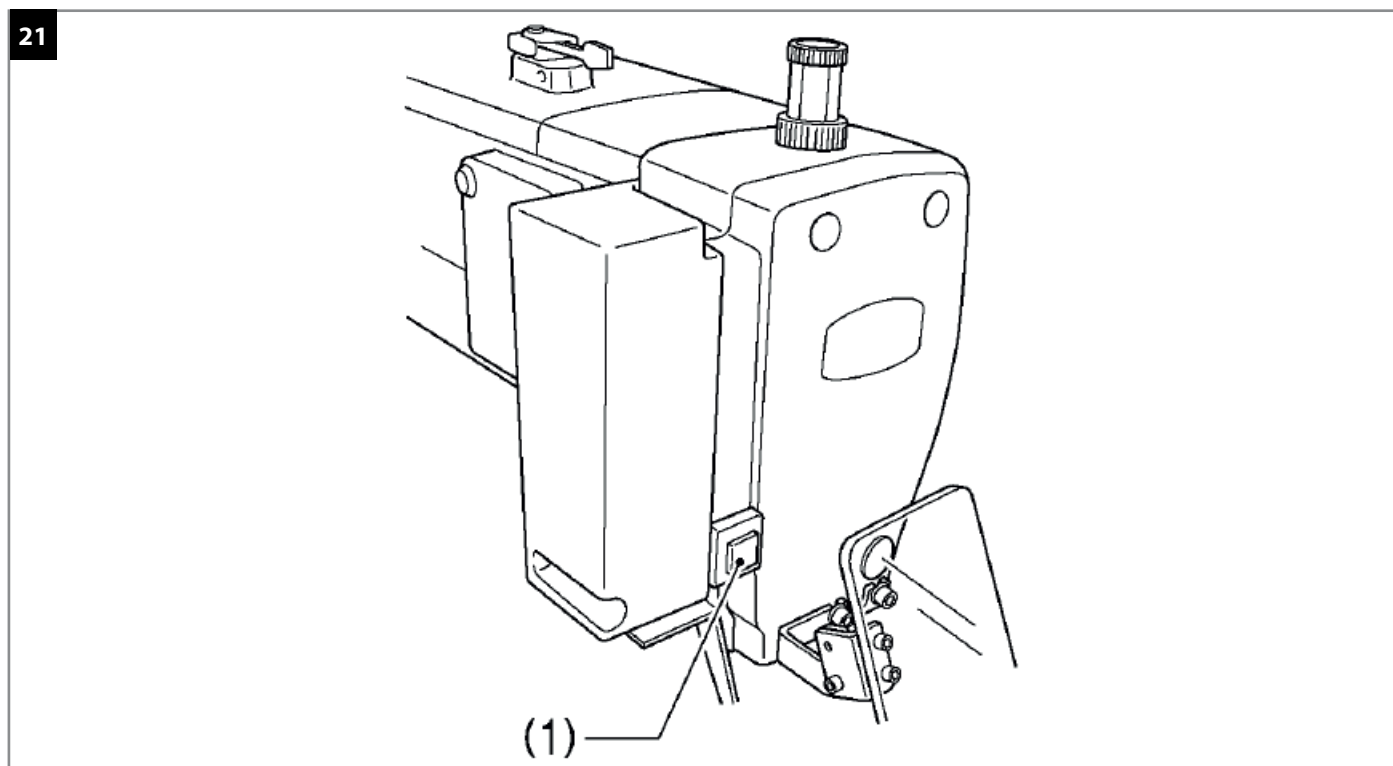
1. Опустите зажим материала (2), а затем нажмите педаль запуска (1). Будет выполнено определение начального положения.
2. Поместите материал под зажим материала (2).
3. Нажмите педаль зажима материала (3). Зажим материала (2) опустится.
4. Нажмите педаль запуска (1). Швейная машина начнет шить.
5. После завершения шитья сработает нитеобрезатель, а затем зажим материала (2) поднимется.

Используйте зажим материала, который надежно удерживает материал, предотвращая его проскальзывание. Если материал проскальзывает при использовании стандартного зажима и зубчатой пластины, обработайте их поверхность для предотвращения проскальзывания

20


23. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АВАРИЙНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ СТОП (РИС.21)

Если во время шитья нажать аварийный выключатель СТОП (1), на экране появится диалоговое окно ошибки, и швейная машина немедленно остановится.



24. СБРОС ОШИБКИ

1. Нажмите клавишу «Сброс» (2).
 - Нить будет обрезана, диалоговое окно ошибки исчезнет, а звуковой сигнал прекратится.
2. Будет показано диалоговое окно с запросом подтверждения на продолжение шитья.

Продолжение шитья

Хотите продолжить шитьё?

Нажмите ДА, чтобы возобновить шитьё.

Нажмите НЕТ, чтобы остановить шитьё. Механизм подачи вернётся в исходное положение.

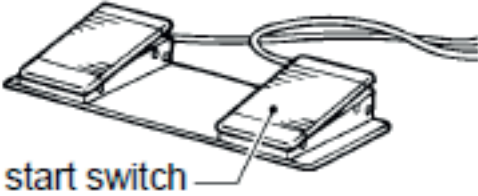


(3) Да Нет (4)

Была нажата кнопка СТОП. Нажмите клавишу СБРОС, чтобы сбросить ошибку. Вы можете использовать кнопки на ЖК-дисплее для перемещения механизма подачи, чтобы продолжить шитьё.

25.ПРОДОЛЖЕНИЕ ШИТЬЯ С ТОЧКИ ОСТАНОВА

Если во время шитья оборвалась нить или закончилась нижняя нить, вы можете продолжить шитье с точки, где нить оборвалась или закончилась.

1	Нажмите «Да» (3), чтобы вернуться к экрану ожидания повторного шитья.
2	Нажмите педаль запуска. Швейная машина начнет работу и приступит к шитью. 

Возврат в исходную позицию без продолжения шитья

Если вы не хотите продолжать шитье, нажмите «Нет» (4).

- После определения начального положения механизм вернется в исходную позицию для начала шитья.

26. ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ (РИС.22-28)

Перед проведением чистки отключите питание с помощью сетевого выключателя.

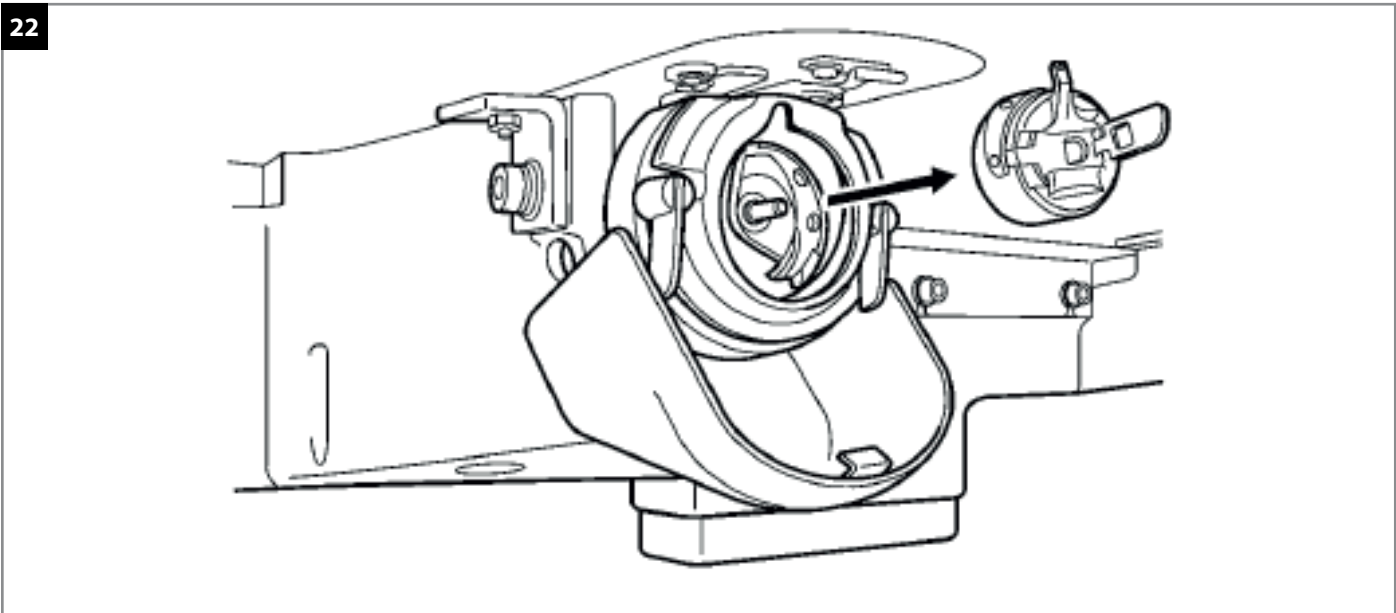
Если педаль будет нажата по ошибке, швейная машина может начать работу, что приведет к травме.

При работе со смазочным маслом и консистентной смазкой обязательно используйте защитные очки и перчатки, чтобы они не попали в глаза или на кожу. Попадание масла или смазки в глаза или на кожу может вызвать воспаление.

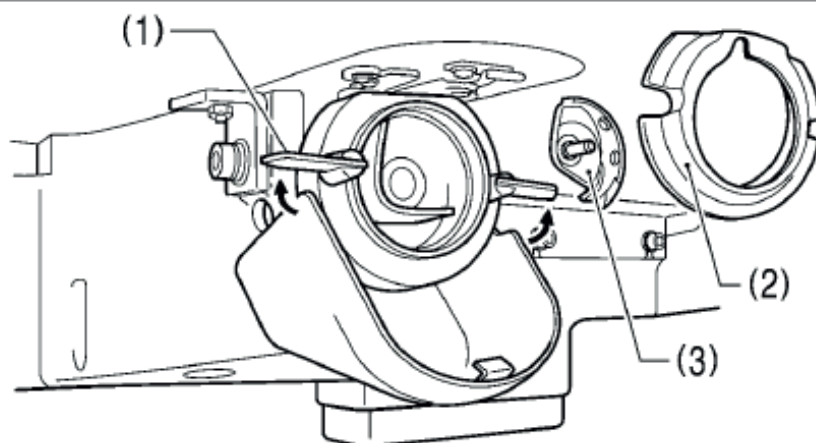
Не допускайте попадания смазочных материалов в рот и не принимайте пищу во время работы.

Чистка челнока ротационного типа

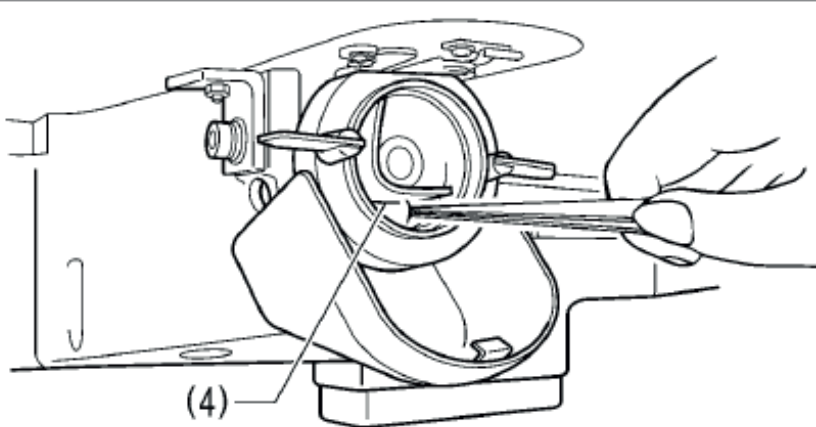
1. Потяните крышку челночного устройства вниз, чтобы открыть его, и извлеките шпульный колпачок.



2. Отведите установочную лапку (1) в направлении, указанном стрелкой, затем извлеките челночное гнездо (2) и челнок (3).

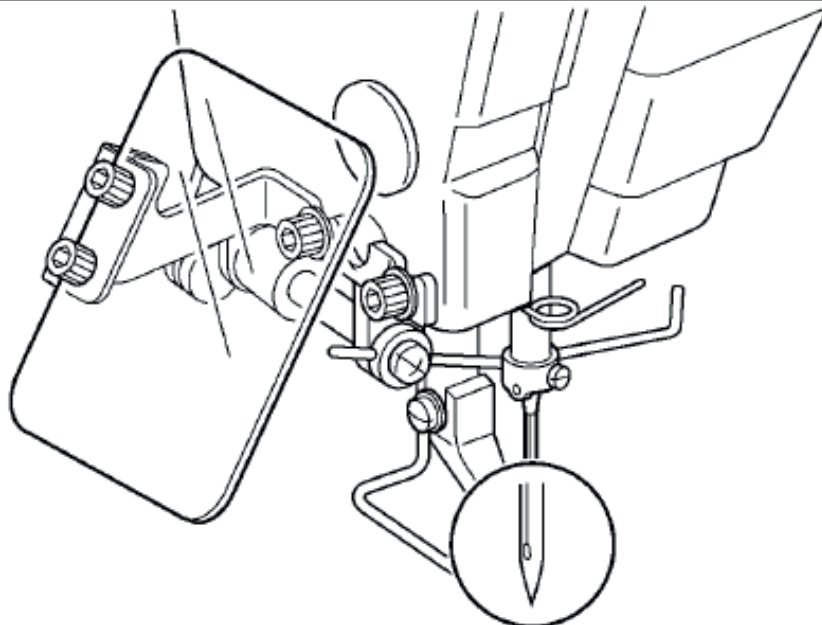
23

3. Очистите от пыли и ворса область вокруг драйвера (4), верхнюю часть направляющей нити челнока и челночное гнездо.

24

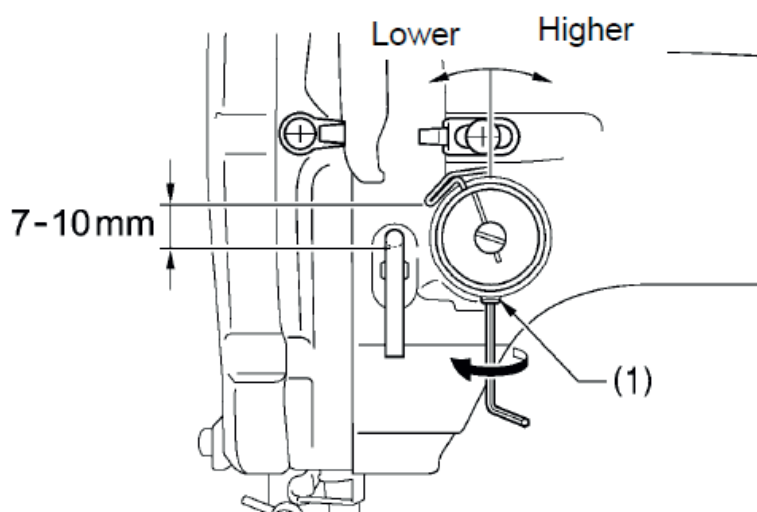
Проверка иглы

Перед началом шитья всегда проверяйте, что острие иглы не сломано, а сама игла не погнута.

25

Нитенатяжитель (пружина компенсатора)

26



Высота пружины нитенатяжителя (мм)	7 - 10
Натяжение пружины нитенатяжителя (Н)	0,6 - 1,2

Высота пружины нитенатяжителя

Ослабьте установочный винт (1) и поверните регулятор для настройки.

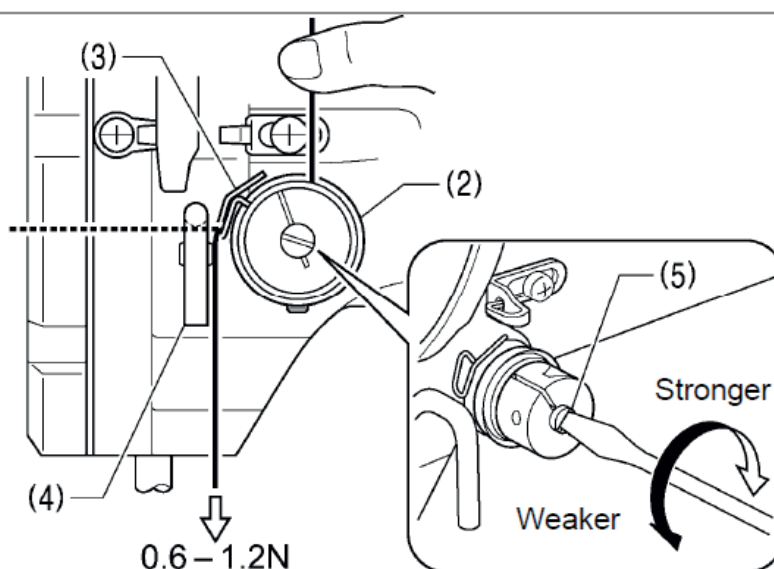
Натяжение пружины нитенатяжителя

1. Слегка прижмите верхнюю нить над кронштейном натяжителя (2) пальцем, чтобы остановить сход нити с катушки.
2. Потяните верхнюю нить вниз так, чтобы пружина нитенатяжителя (3) растянулась до уровня
3. С помощью отвертки поворачивайте регулировочный штифт (5), чтобы отрегулировать натяжение пружины нитенатяжителя (3).

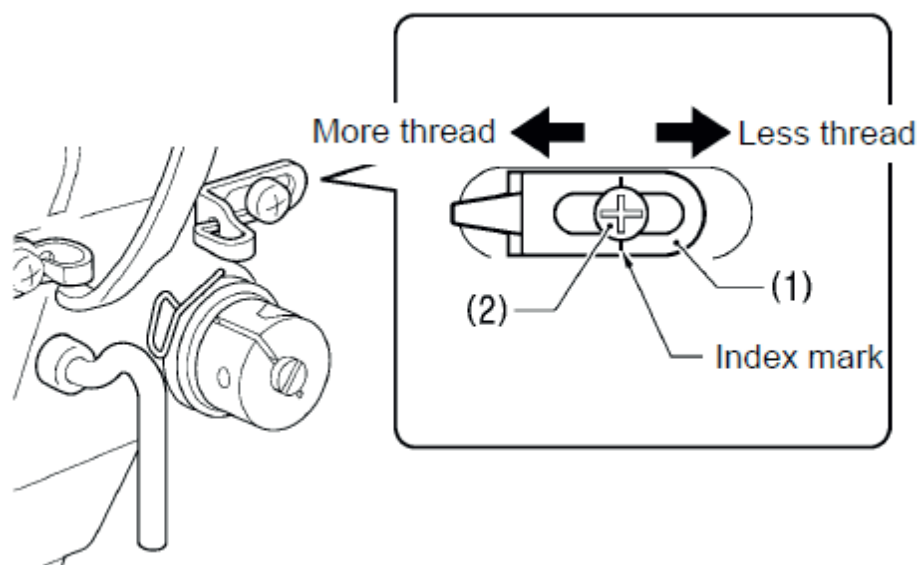
ПРИМЕЧАНИЕ:

При неправильной регулировке пружины натяжения нити (3) длина конца верхней нити после обрезки будет неравномерной.

27



Правый нитенаправитель рукава

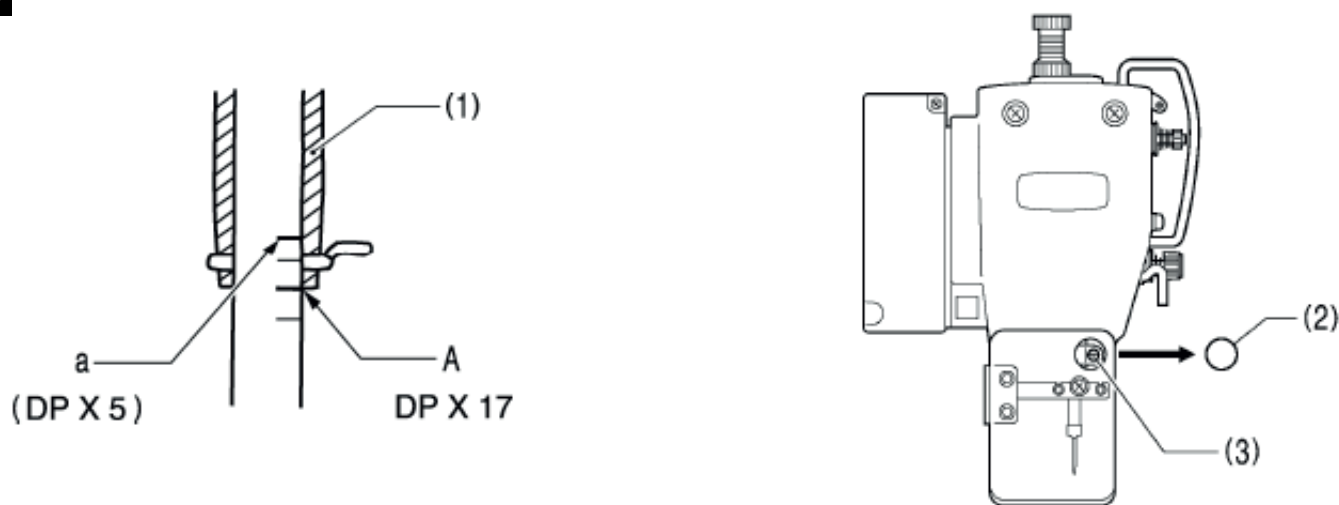
28


Стандартным положением правого нитенаправителя рукава (1) считается такое, при котором винт (2) совмещен с монтажной меткой.

Ослабьте винт (2) и перемещайте правый нитенаправитель рукава (1) для регулировки.

- При шитье тяжелых материалов перемещайте правый нитенаправитель рукава (1) влево. (При этом величина подъема нити увеличится.)
- При шитье легких материалов перемещайте правый нитенаправитель рукава (1) вправо. (При этом величина подъема нити уменьшится.)

27. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГЛОВОДИТЕЛЯ (РИС.29)

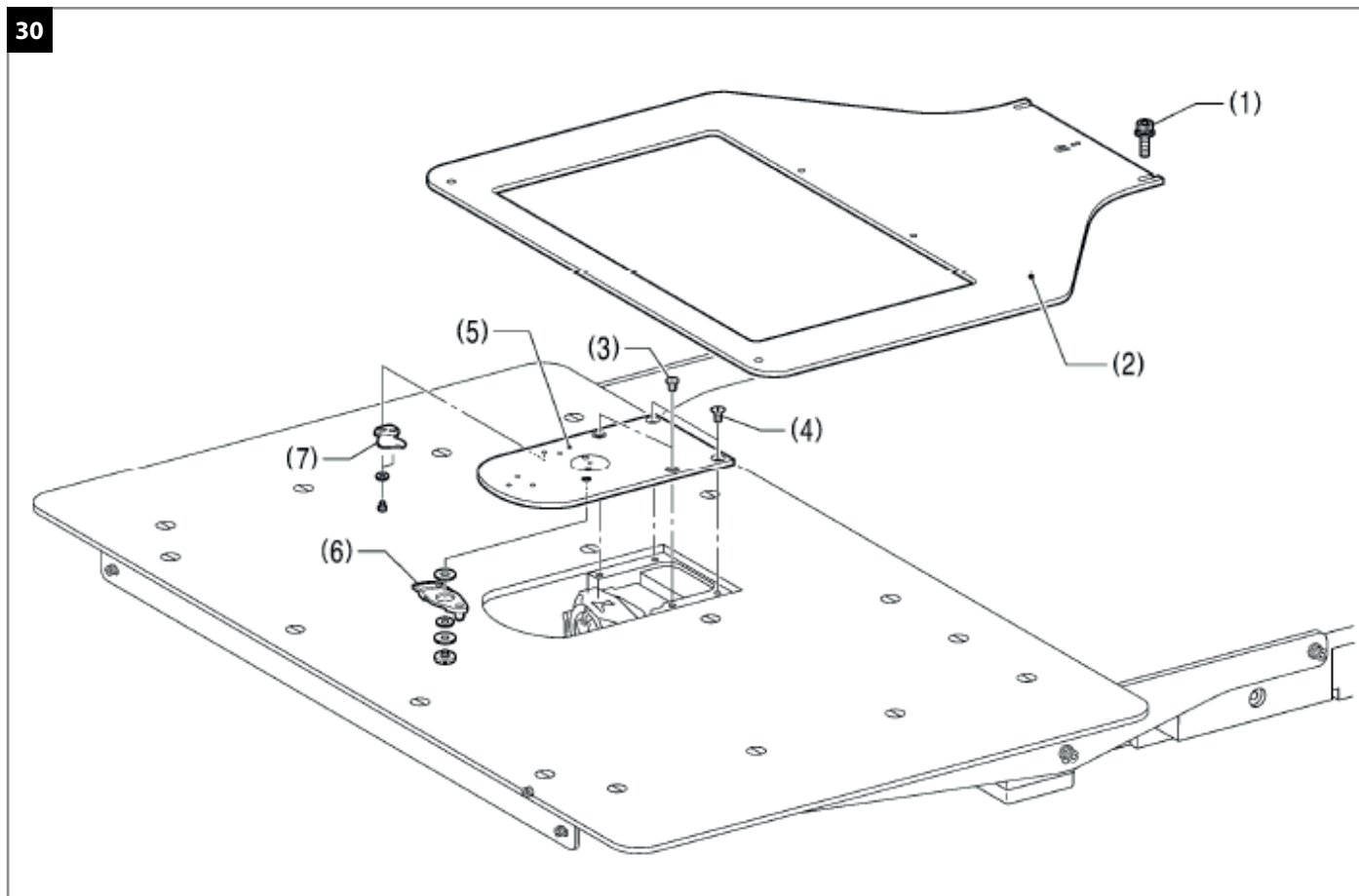
29


Поверните шкив по направлению стрелки, чтобы опустить игловодитель в самое нижнее положение. Затем извлеките резиновую заглушку (2), ослабьте винт (3) и перемещайте игловодитель вверх или вниз для регулировки. Добейтесь совмещения второй контрольной метки снизу игловодителя (метка A) с нижним краем втулки игловодителя (1).

- При использовании иглы типа DP X 5 совмещайте с верхней контрольной меткой (метка a).

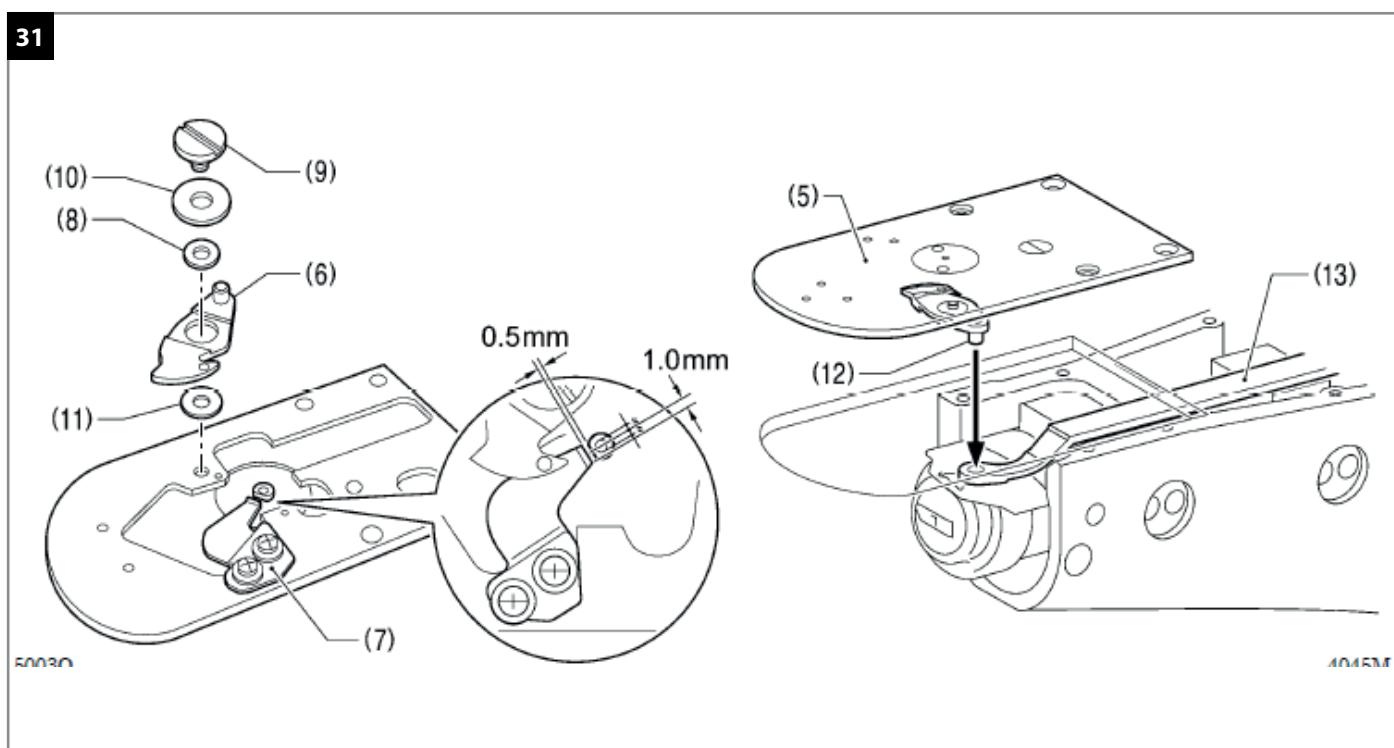
28. ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ (РИС.30, 31)

30



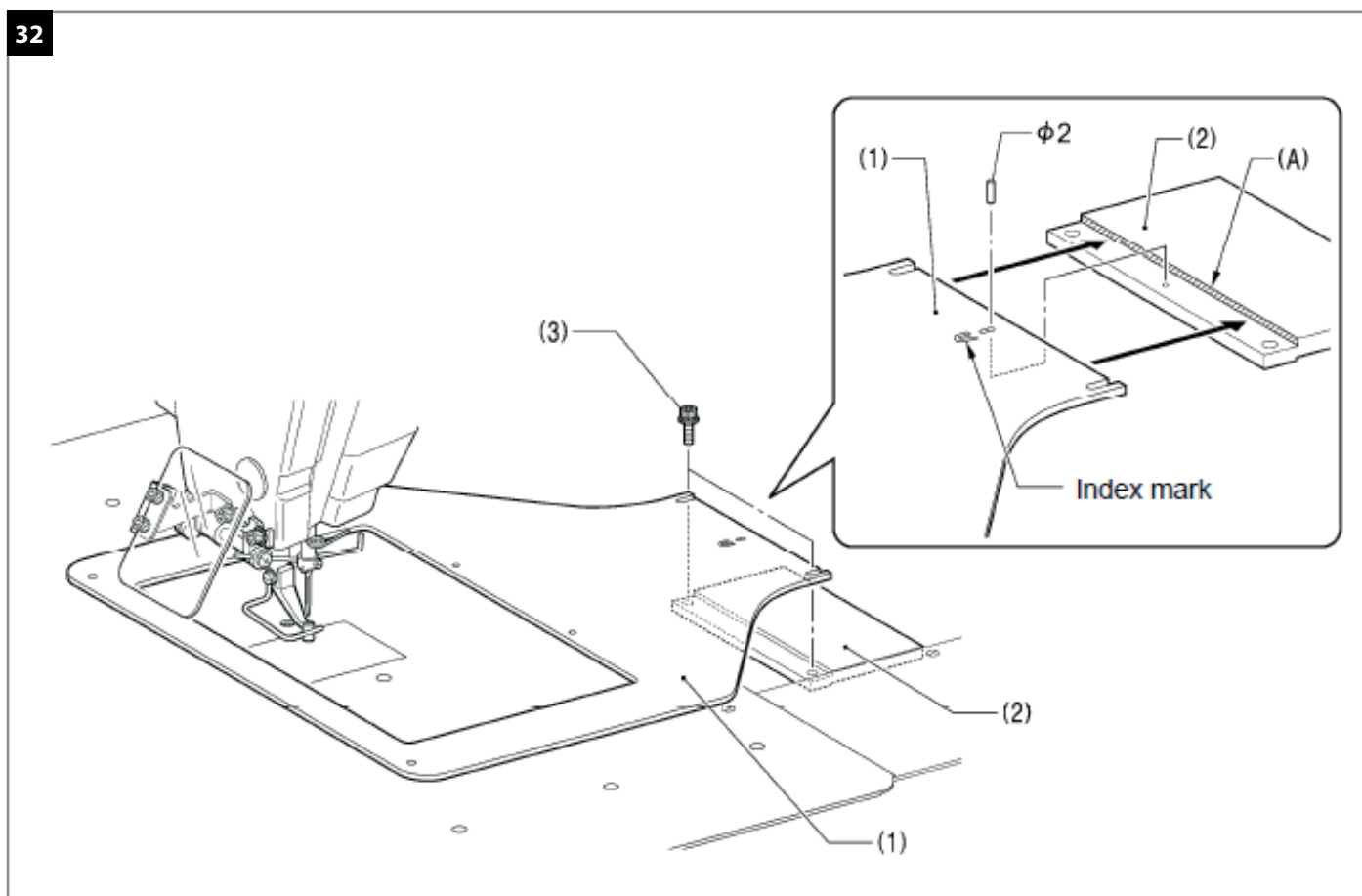
1. Ослабьте два болта (1) и снимите зубчатую пластину (2).
2. Откройте крышку челночного устройства, выверните два винта (3) и два плоских винта (4), затем снимите игольную пластину (5).
3. Снимите подвижный нож (6) и неподвижный нож (7).

31



4. Установите новый неподвижный нож (7) в положение, указанное на иллюстрации.
5. Нанесите смазку на внешнюю поверхность втулки (8) и установочный винт (9), затем установите новый подвижный нож (6) вместе с упорной шайбой (10) и дистанционной шайбой подвижного ножа (11).
6. Убедитесь, что подвижный (6) и неподвижный (7) ножи чисто обрезают нить. При необходимости замените дистанционную шайбу на одну из ремонтных шайб (толщиной $t=0,2; 0,3; 0,4$ мм) для точной обрезки.
 - Если прижим ножа слишком слабый и нить обрезается не полностью, используйте более тонкую дистанционную шайбу.
 - Если прижим ножа слишком сильный и подвижный нож (6) движется туго, используйте более толстую дистанционную шайбу.
7. Нанесите смазку на штифт (12), вставьте его в соединительную пластину подвижного ножа (13) и установите на игольную пластину (5).
8. Убедитесь, что игла совмещена с центром игольного отверстия.
9. Установите зубчатую пластину (2).

29. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ ПЛАСТИНЫ (РИС.32)

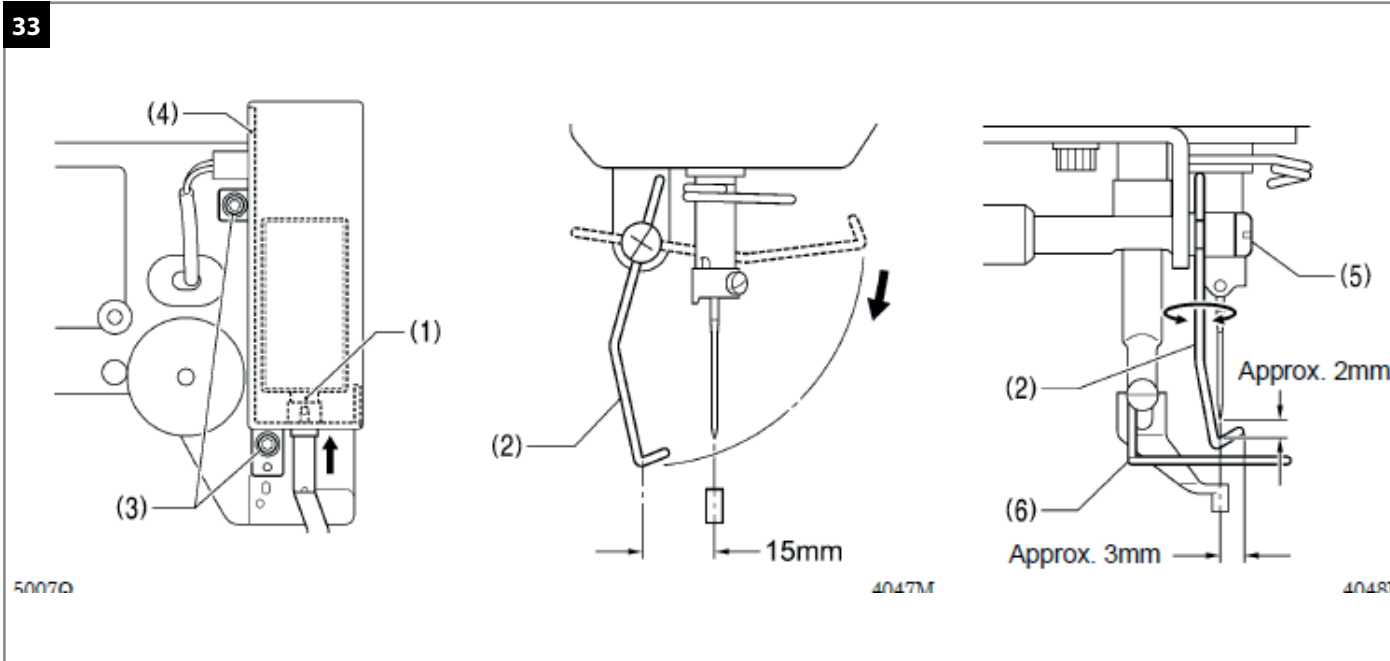


ПРИМЕЧАНИЕ:

Устанавливайте зубчатую пластину (1) так, чтобы сторона с монтажной меткой была обращена вверх.

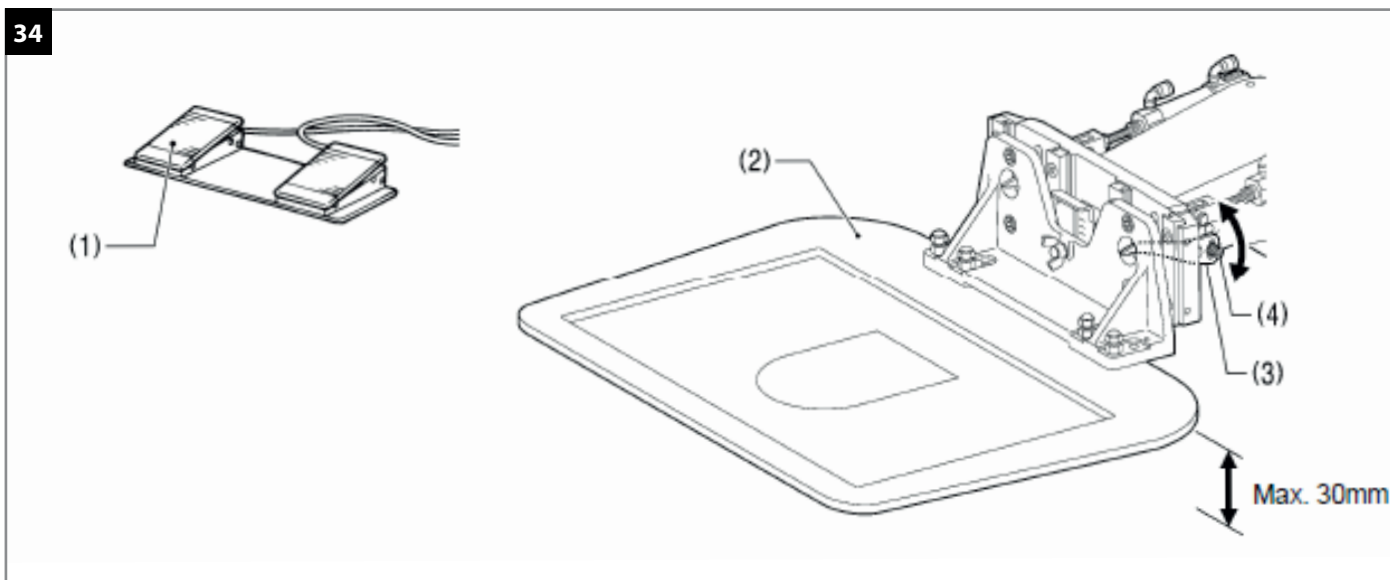
Прижмите задний край зубчатой пластины (1) к ступенчатому выступу (A) на базовой пластине Y (2) и с помощью штифта диаметром 2 мм (например, иглы DP) совместите отверстие в зубчатой пластине (1) с отверстием в базовой пластине Y (2); затем затяните два болта (3).

30. РЕГУЛИРОВКА НИТЕОТВОДА (РИС.33)



1. Ослабьте два винта (3) и переместите всю установочную пластину соленоида (4) вверх или вниз, чтобы отрегулировать положение так, чтобы нитеотвод (2) находился на 15 мм перед центром иглы при полном ходе штока (1) соленоида нитеотвода.
2. Ослабьте винт (5) и отрегулируйте положение нитеотвода (2) так, чтобы расстояние от нитеотвода до острия иглы составляло приблизительно 2 мм, а острие нитеотвода (2) находилось примерно в 3 мм от центра иглы в момент прохождения нитеотвода (2) под иглой во время работы.

31. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЕМА ЗАЖИМА МАТЕРИАЛА (РИС.34)



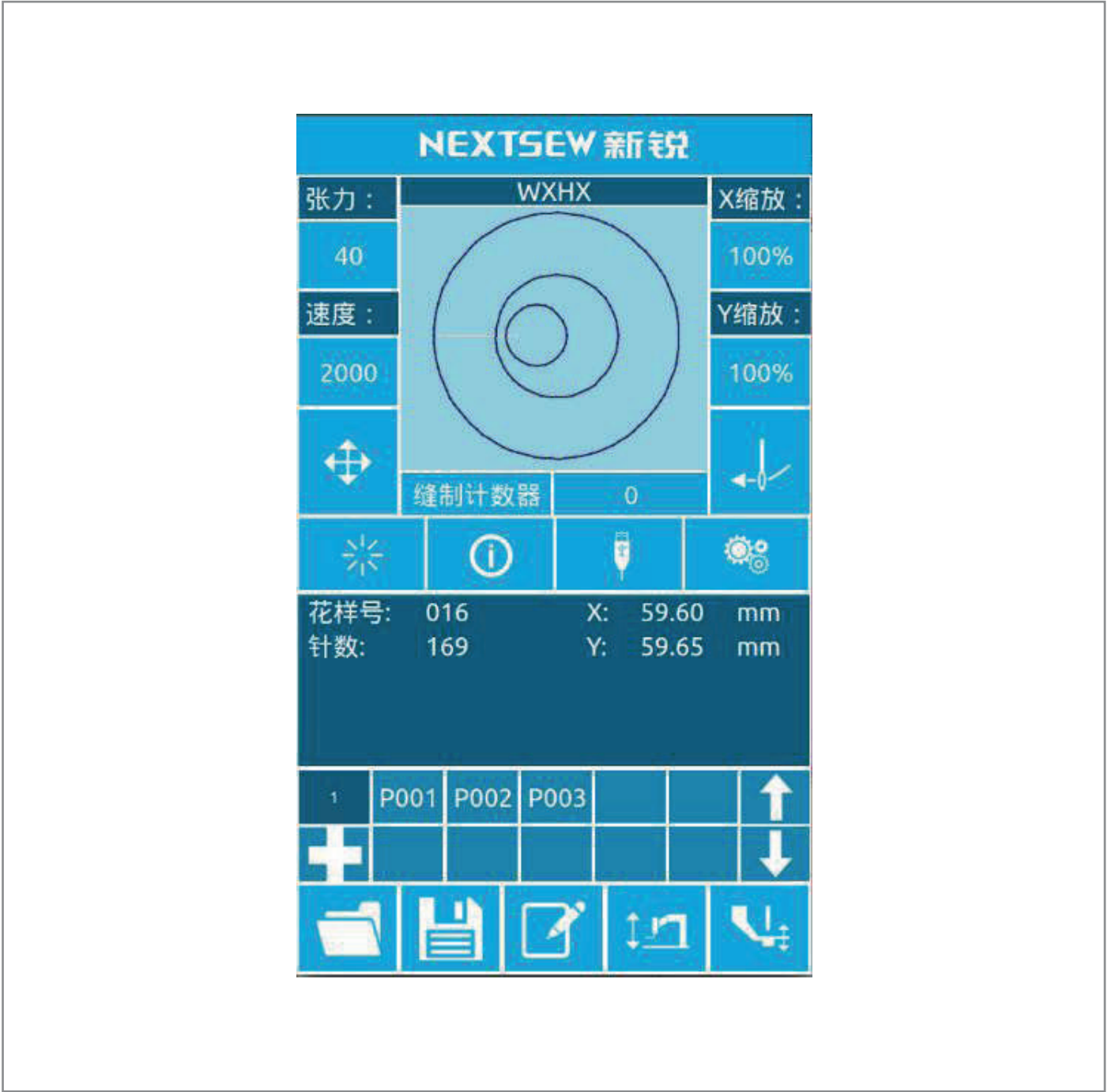
Максимальная величина подъема зажима материала (2) составляет 30 мм над верхним краем игольной пластины.

1. Подайте воздух и нажмите педаль зажима материала (1), чтобы поднять зажим (2).
2. Ослабьте два болта (4) на подъемном рычаге зажима (3) и перемещайте рычаг вверх или вниз для регулировки.

32. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ

32.1. СТАНДАРТИЗАЦИЯ

Функциональная клавиша использует признанную в отрасли графическую идентификацию, изображения используют интернациональный язык, который может распознать любой пользователь.



32.2. РЕЖИМ РАБОТЫ

Сенсорный экран панели управления использует передовые технологии, дружелюбный интерфейс для удобства пользователя при каждодневной работе. Можно использовать как пальцы, так и другие предметы для управления панелью.

Нельзя использовать острые предметы для управления панелью во избежание повреждения экрана.

33. УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КНОПКИ

Ключевые кнопки для общей работы в этой системе:

NO.	Иконка	Функция
1		Кнопка подтверждения --> переход из интерфейса ввода в интерфейс шитья и наоборот
2		Информационная кнопка --> Просмотр информации о версии и диаграмме шитья.
3		Кнопка связи --> и диск и панель связи, шаблон или параметры копии
4		Кнопка настройки --> Войти в интерфейс функций.
5		Кнопка выбора шаблона --> открыть файл шаблона.
6		Кнопка сохранения --> регистрация шаблона под номером.
7		Кнопка имени --> ввод имени шаблона
8		Кнопка подъема и опускания рамки --> на основе мотора. Не работает на пневматике.
9		Клавиша средней высоты прижимной лапки --> Установить среднюю высоту прижимной лапки
10		Кнопка регулировки --> Настройка начальной точки шва
11		Кнопка заправки --> Заправка
12		Кнопка отмены --> Отменить действующую настройку/выйти
13		Кнопка подтверждения --> Сохранить установленное значение
14		Кнопка теста --> войти в одно шаговый интерфейс
15		Кнопка намотки --> в режим намотки

33.1. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ



1. Нажать кнопку включения

Когда питание включено, отображается интерфейс ввода.

2. Выбрать шаблон для шитья

Выбранный номер шаблона отображается под текущим интерфейсом. Нажмите кнопку выбора шаблона.  Войдите в подменю, чтобы выбрать необходимый номер шаблона.

Для операции выбора шаблона см раздел «2.8 выбор шаблона».

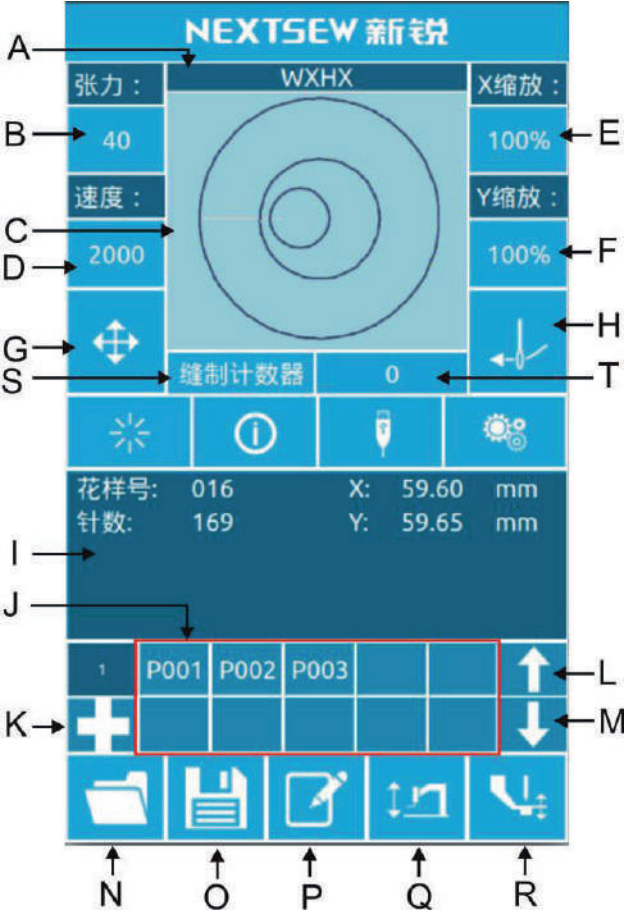
3. Перейти в режим шитья

После нажатия  когда цвет сменится на  для ввода подтверждённого шаблона, с этого момента можно шить.

4. Начало шитья

Поместите изделие для шитья под прижимную лапку, опустите лапку, шитьё началось.

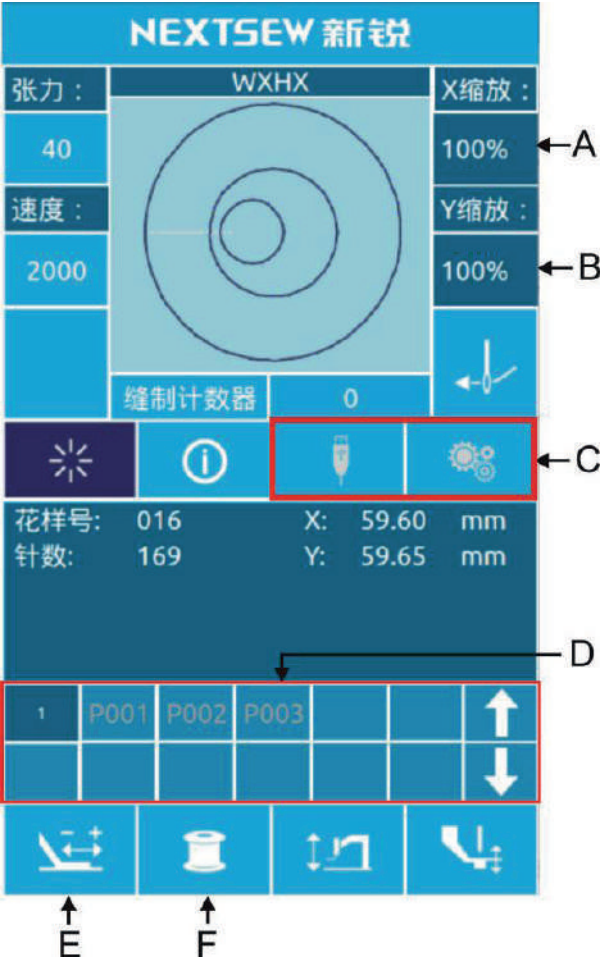
33.2. ОБЫЧНАЯ СХЕМА РАБОТЫ



1. Интерфейс ввода

Интерфейс ввода данных показан на рисунке справа. Подробное описание функции см. В таблице «Описание функциональных клавиш».

NO.	Функция
A	Область отображения имени шаблона
B	растяжение
C	Графическая область отображения рисунка
D	скорость
E	Увеличение по оси X
F	Увеличение по оси Y
G	Кнопка регулировки
H	Кнопка заправки
I	Область отображения информации шаблона.
J	P шаблоны
K	P кнопка добавления шаблонов
L	P кнопка вверх по шаблонам
M	P кнопка вниз по шаблонам
N	Кнопка выбора шаблона
O	Кнопка сохранения шаблона
P	Кнопка названия шаблона
Q	Кнопка подъема и опускания рамки
R	Кнопка высоты рамки
S	Режим счетчика
T	Счет



2. Интерфейс шитья

Нажмите  введите интерфейс шитья, как показано на рисунке справа. См. Таблицу описания функциональных клавиш для получения подробных инструкций по функциям.

Описание функций:

NO.	Функция
A	Увеличение по оси X
B	Увеличение по оси Y
C	Не рабочие кнопки
D	P шаблоны не доступны в этом режиме.
E	Кнопка теста
F	Кнопка намотки
---	Другие кнопки из интерфейса ввода

33.3. РЕГИСТРАЦИЯ ШАБЛОНОВ



Можно сохранять до 999 обычных шаблонов. нажмите  чтобы войти в режим регистрации шаблонов (как показано на картинке):

1. Введите номер шаблона

Через число клавиш можно выбрать для ввода номера шаблона, диапазон номера шаблона должен быть 001 ~ 999, если будет ввод других номеров будет отображаться «вне диапазона номеров».

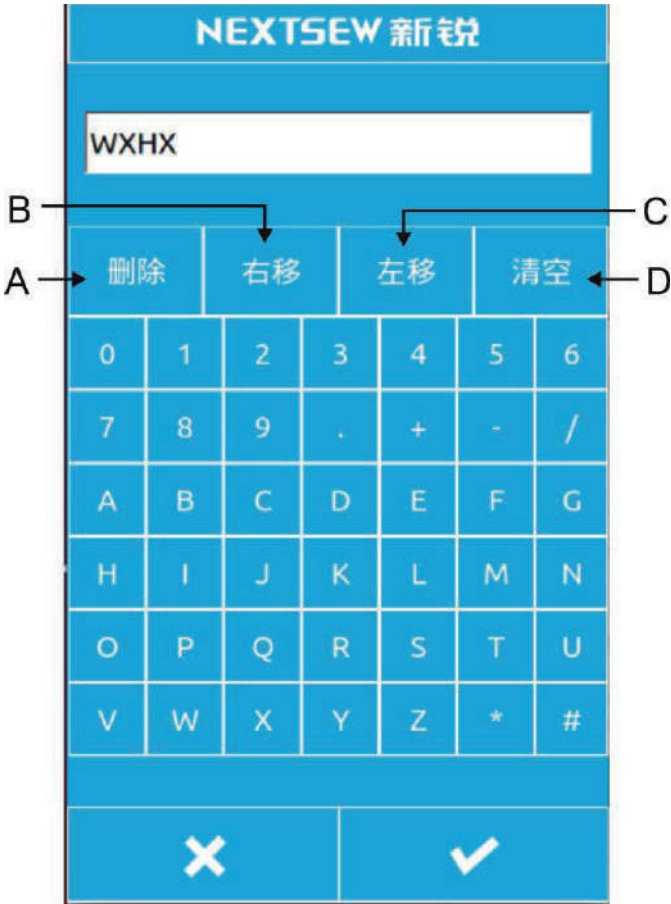
2. Регистрация нового шаблона

Подтвердите номер шаблона и нажмите  перед отображением, вся информация шаблона будет сохранена в новый шаблон, и интерфейс сменится на регистрацию нового шаблона

Если такой номер уже существует, то шаблон сохраниться под этим именем, а старый шаблон будет не доступен.

После нажатия  выходит из этого меню

33.4. НАЗВАНИЕ ШАБЛОНА



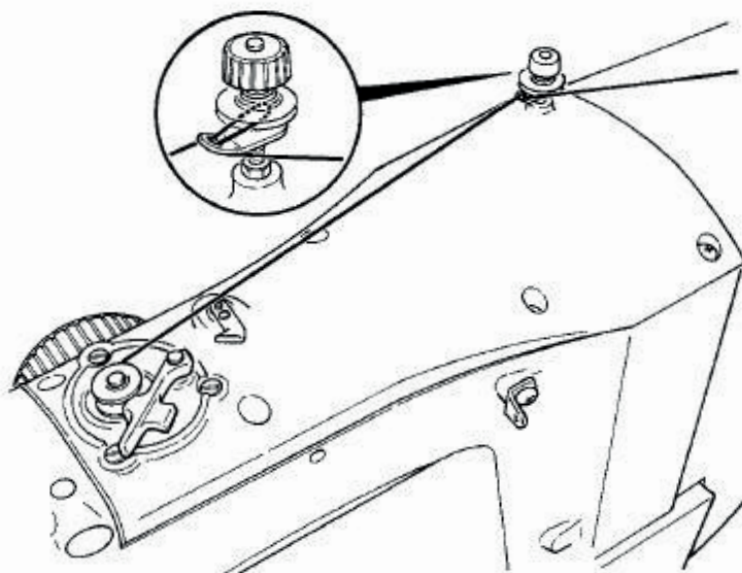
Нажмите  чтобы перейти в интерфейс наименования шаблонов (Как показано на рисунке справа.

A	Удалить	Удалить отдельный символ
B	Двигаться вправо	Переместить курсор направо
C	Двигаться влево	Переместить курсор налево
D	Очистить	Удалить все введенные символы

Выберите символ, который вы хотите ввести, нажмите  закончит операцию наименования. Положение символа может быть определено смещением курсора. И кнопка удаления убирает соответствующий символ.

33.5. НАМОТКА (РИС.35)

35

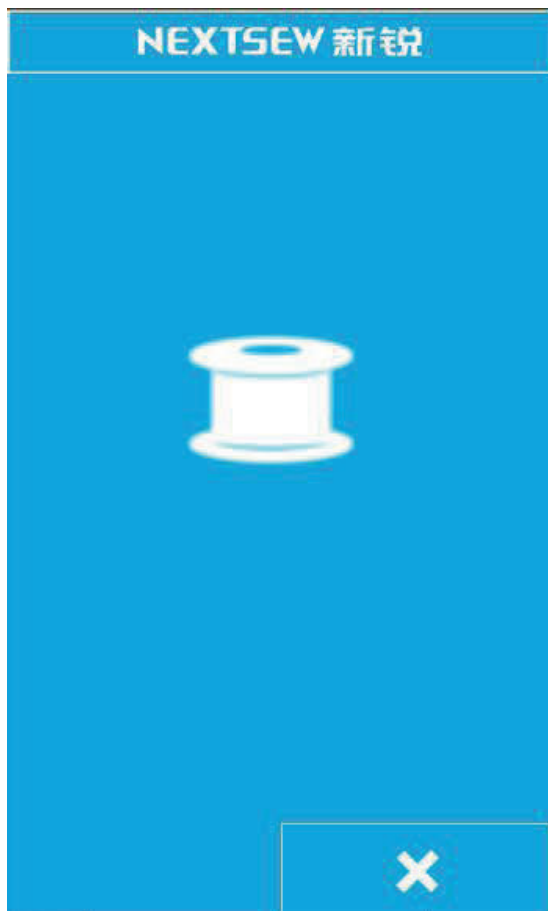


1. Установите шпулю

Вставьте шпулю в намоточный вал. Как показано на рисунке.

2. Переход в режим намотки

В режиме шитья, после нажатия , отобразится переход в режим (Как показано на рисунке).



3. Начало намотки

После нажатия левой педали и опускания лапки, начнется намотка.

4. Окончание намотки

По окончании, повторное нажатие педали остановит намотку, и лапка поднимется обратно и происходит переход в режим шитья.

33.6. ЗАПРАВКА



2. переход в режим заправки

В интерфейсе ввода или шитья кнопка переводит в режим заправки, кнопка становится красной , Экран выглядит как на рисунке справа. В этом режиме машина не может выполнять никаких других операций

2. Выход из режима заправки

После заправки нити, нажмите  снова, чтобы вернуться к предыдущему режиму.

33.7. ФУНКЦИИ ШАБЛОНА

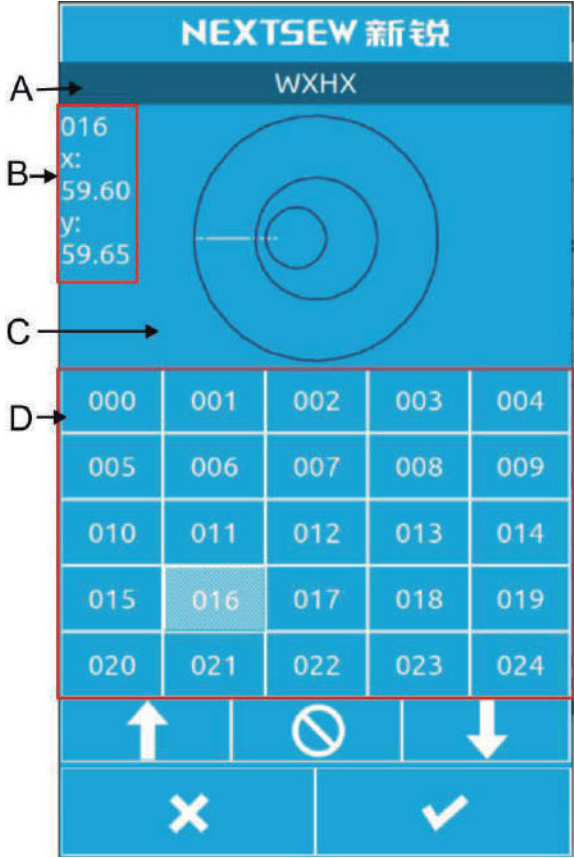


1. Интерфейс выбора шаблона

Кнопка выбора шаблона (показан на рис. 1 слева), нажать на кнопку А чтобы войти в режим выбора шаблона (Рис 2).

Рис 2 Описание:

A	Название шаблона
B	Информация о размере шаблона
C	Графическое изображение шаблона
D	Номер шаблонов
	Номер шаблонов
	Перелистнуть вниз
	Удаление шаблона



2. Выбор шаблона

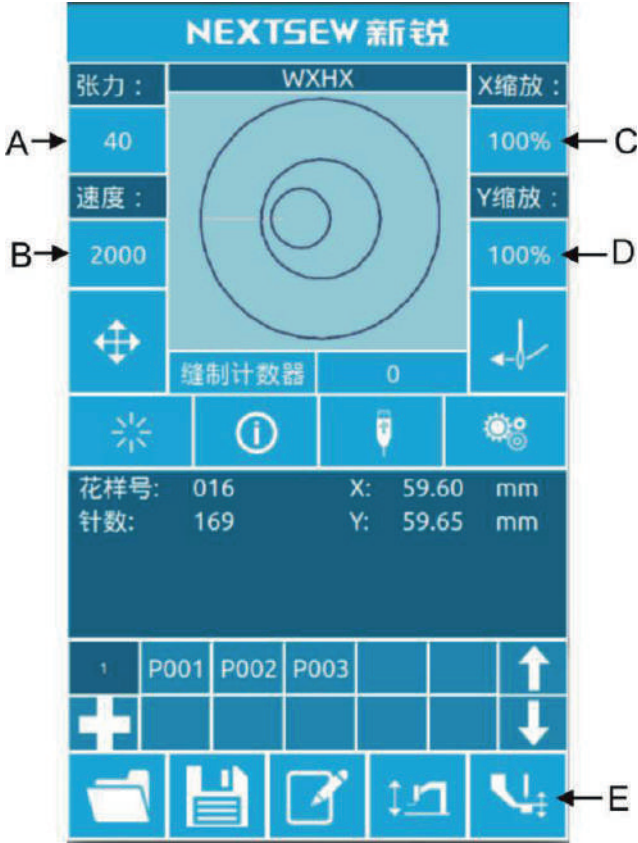
Область шаблонов D каждая страница отображает макс 25 номеров шаблонов, выберите необходимый номер шаблона, информация высветиться сверху. Информация о шаблоне содержит его номер, длину по x , длину по y, название шаблона. (Если названия шаблона нет. То не отображается.)

Нажмите  чтобы завершить выбор шаблона.

3. Удаление шаблона

Выберите нужный номер шаблона, нажмите  это удалить шаблон.

33.8. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ

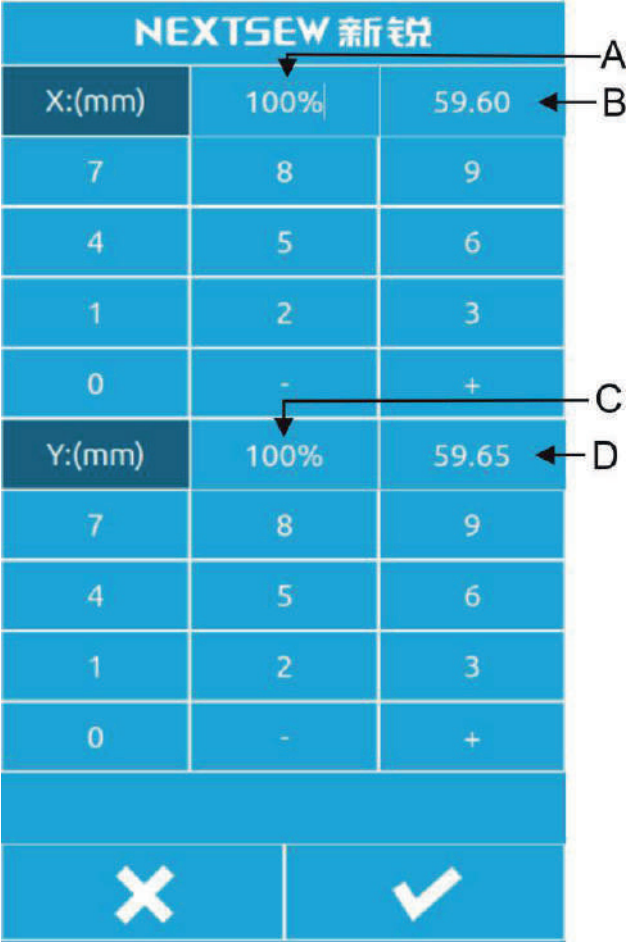


1. Войдите в режим шитья.

Под интерфейсом ввода данных нажмите A, B и C, чтобы войти в настройку масштабирования и интерфейс настройки ограничения скорости соответственно.

	Параметр	Диапазон	По умолчанию
A	Растяжение	0~120	40
B	Скорость шитья	400~2800rpm(верхний лимит меняется в Дополнительных установках)	2000 rpm
C	Приближение по x	1.0~400.0%	100.0%
D	Приближение по y	1.0~400.0%	100.0%
E	Высота среднего положения лапки.	0.0~7.0mm	2.0mm

Примечание: ограничение максимальной скорости ограничено в «супер настройке -> настройке параметра -> 3: максимальная скорость шитья».

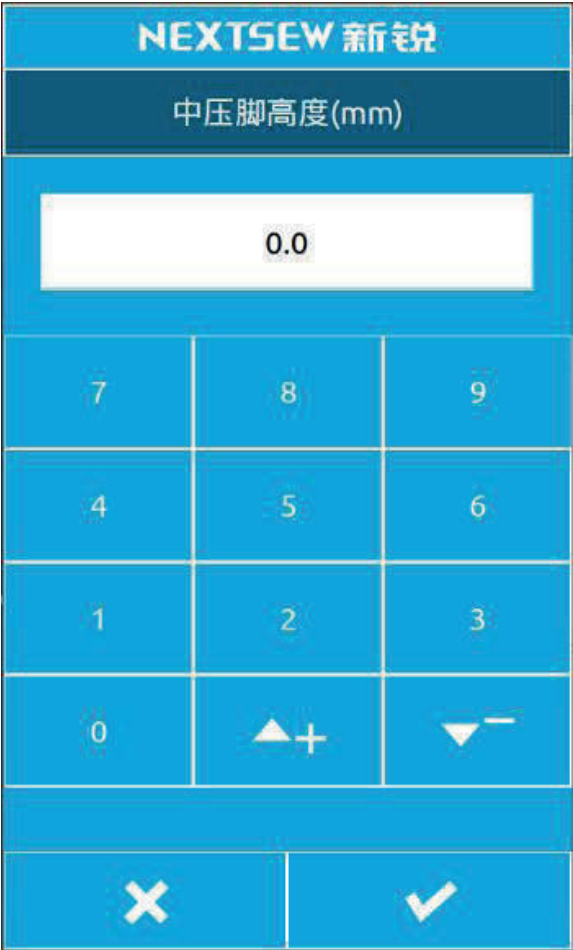


2. Значения масштабирования

Правое изображение - это интерфейс настройки увеличения, с ориентацией X над интерфейсом и настройкой направления Y ниже.

A	Отображение приближения по X
B	Реальное значение длины по X
C	Отображение приближения по Y
D	Реальное значение длины по X

С помощью цифровой клавиатуры или клавиш +, - введите желаемое значение, кнопкой  сохраните значения и перейдите в предыдущий интерфейс.



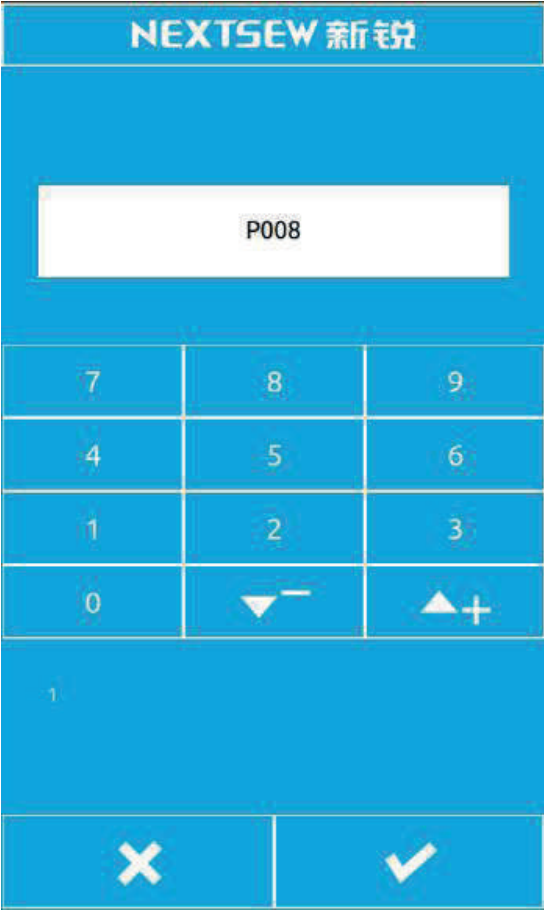
3. Скорость шитья

Такая же операция.

4. Высота среднего положения лапки

Такая же операция.

33.9. РЕГИСТРАЦИЯ ШАБЛОНОВ



1. Войдите в интерфейс регистрации шаблонов.

Нажмите  чтобы перейти в режим регистрации новых шаблонов.

2. Введите номер шаблона

С помощью  ~  Клавиатуры или ,  кнопок, введите желаемый номер. Если вы наберете уже существующий номер шаблона, то необходимо будет еще раз его набрать для подтверждения изменения.

3. Выбор номера папки

Номер шаблона может быть сохранен в 26 папках, с максимальным количеством 10шт на каждую папку.

А указывает на текущую нажмите   чтобы поменять папку.



4. Определить номер шаблона.

После нажатия  регистрация шаблона завершается, и возвращается в предыдущий режим как на рис справа.

5. Удаление шаблонов

Выберите необходимый шаблон, нажмите  и выбранный номер удалиться.

6. Просмотр зарегистрированного шаблона

Зажмите эти кнопки, чтобы увидеть количество зарегистрированных шаблонов. Пользователь может регистрировать 255 шаблонов.

 : P шаблоны вверх

 : P шаблоны вниз

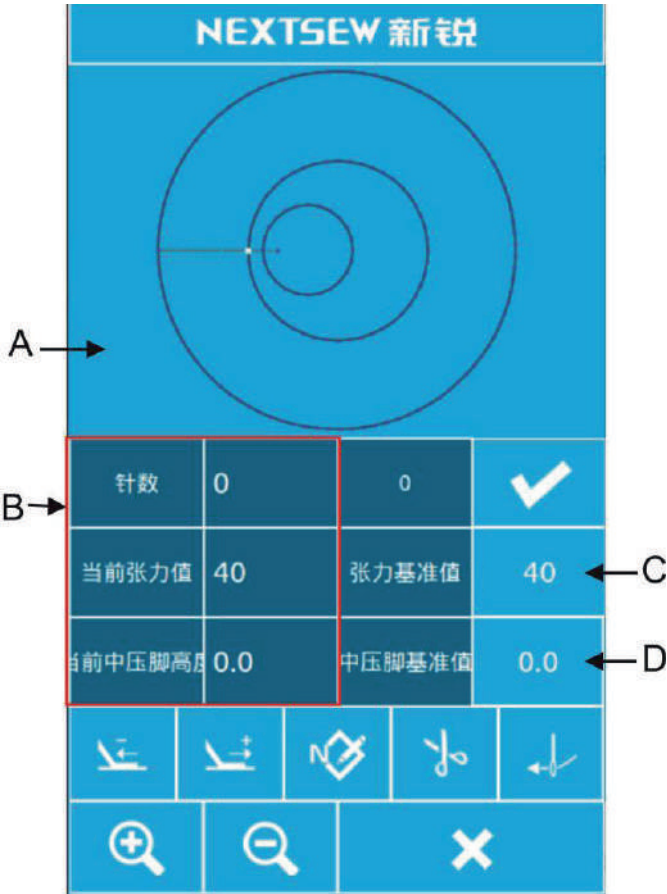
33.10. ТЕСТОВЫЙ ЗАПУСК

1. Режим шитья

С помощью кнопки , и дождавшись смены на статус , указывающем о входе в режим шитья.

2. Отображение тестового шитья

Нажмите кнопку  чтобы войти в тестовый режим. Рис слева.



A	Изображение шаблона
B	Информация о шаблоне
C	Настройка натяжения
D	Настройка положения лапки
	Один стежок назад
	Один стежок вперед.
	Переход к стежку N
	обрезка
	Заправка нити
	Увеличение графика
	Уменьшение графика.

3. Начало теста стежка

В режиме шитья после опускания прижимной лапки, нажмите назад  или вперед  чтобы определить положение. Или укажите номер стежка кнопкой  Выставьте нужный стежок.

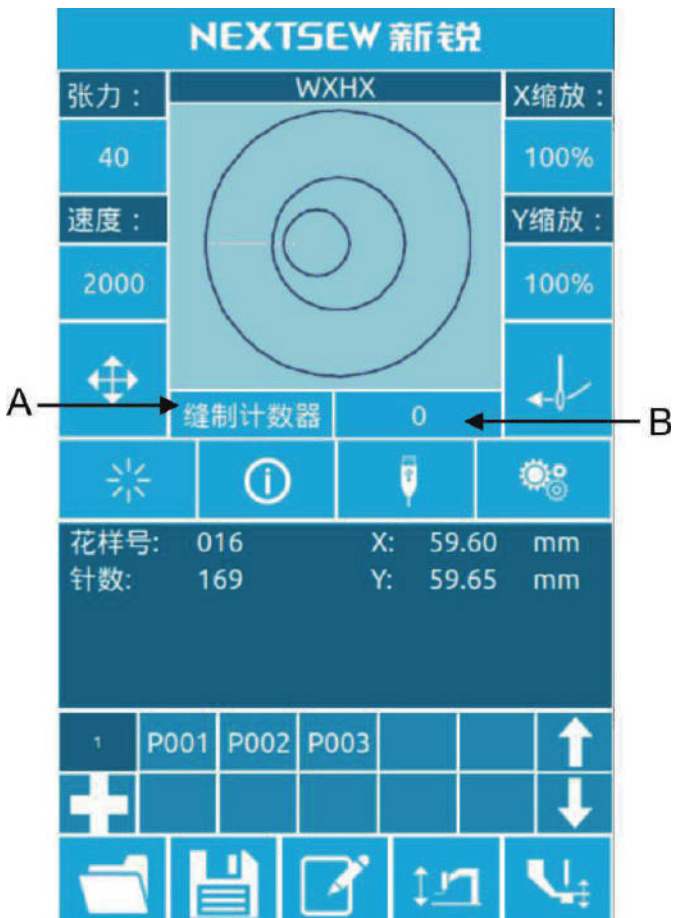
4. Начало шитья тестовом режиме.

В тестовом режиме можно находиться в любом положении, чтобы начать тестирование, зажмите стартовую педаль, машина начнет шить из текущей позиции.

5. Окончание тестирования.

После нажатия кнопки  выйдите из режима теста в режим шитья, и возврата шаблона в начальное положение

33.11. СЧЕТЧИК



1. Отображения счетчика

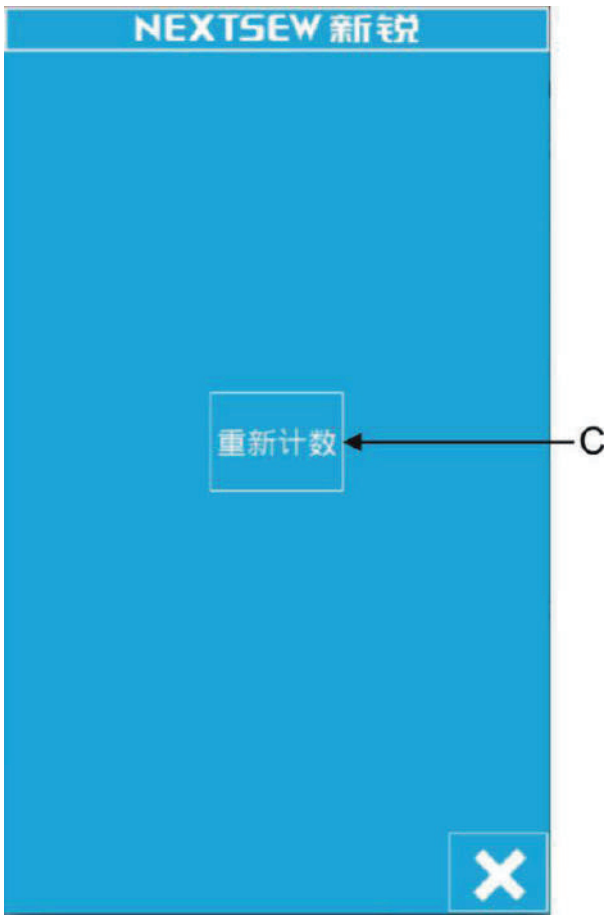
В интерфейсе ввода или шитья

A	Режим счета	1: Швейный счетчик 2: Игольный счетчик
B	Счет	1: Количество операций 2: Количество игл

Нажатием на режим счета, пользователь переключает с счетчика изделий на счетчик игл, чтобы показать количество изделий/проколов.

2. Обнуление счетчика

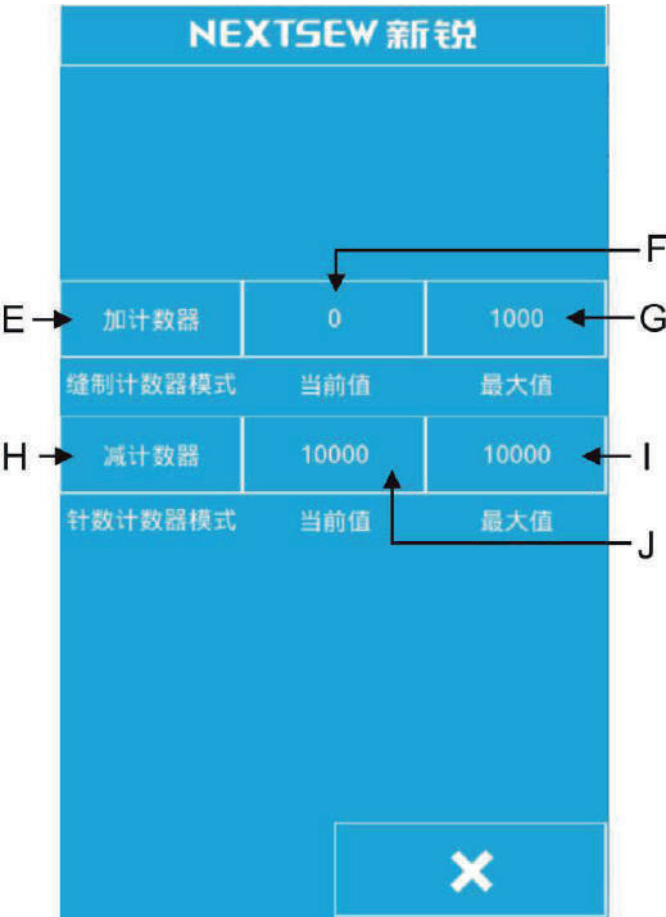
При нажатии кнопки B, выскакивает меню обнуления, нажмите на C. Счетчик обнулится.





1. Настройка счетчика

Нажмите кнопку D в меню настроек чтобы перейти в меню настройки счетчика



E	Режим швейного счетчика
F	Нынешнее значение счетчика
G	Макс значение
H	Режим игольного счетчика
I	Нынешнее значение счетчика
J	Макс значение

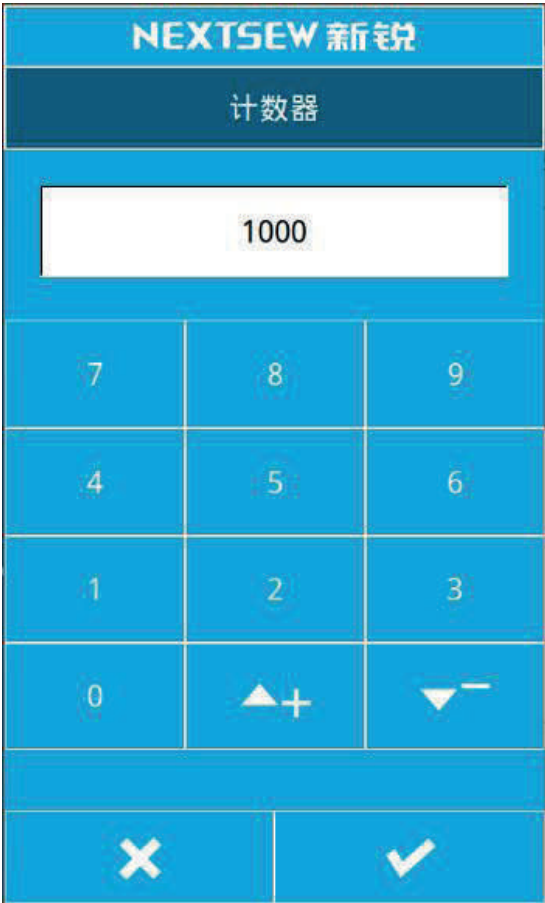


1. Установить тип счетчика

Нажмите **Е** или **Н** чтобы перейти в режим настройки типа счетчика.

Можно настроить «**добавить счетчик/убрать счетчик/не использовать счетчик**»,

После настройки нажмите  чтобы перейти в предыдущий интерфейс.



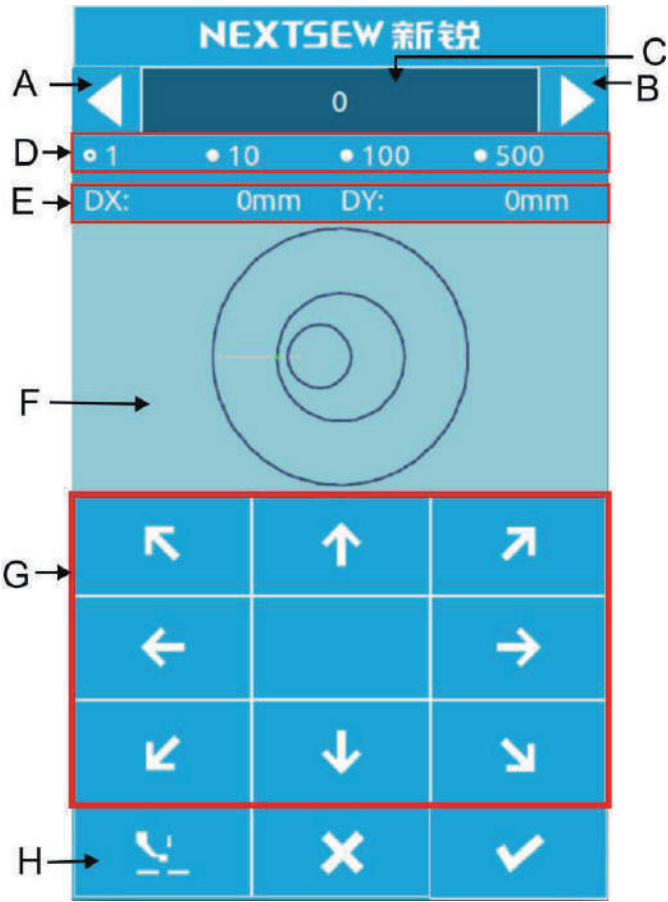
2. Установка значения счетчика

Нажмите **F/J** или **G/I**, можно изменить нынешнее или максимальное значение.

Через  ~  клавиатуру или ,  изменяя значение.

Примечание: максимальное швейное значение 9,999, и максимальное игольное значение 65000 стежков.

33.12. КОРРЕКТИРОВКА ШВА



1. Войти в режим изменения положения шва

В интерфейсе ввода, после нажатия  , войдите в режим корректировки положения шва, как показано справа.

A	Кнопка шва назад
B	Кнопка шва вперед
C	Настоящее значение стежка
D	Шаг перемещения по стежкам
E	Информация изменения
F	Графическое изображение
G	Изменить положение стежка
H	Опустить прижимную лапку.

1. Изменение положения шва

Измените положение шва с помощью G , так чтобы машина была нацелена на начальную точку квази шаблона. После начала шва шаблона, можно нажимать A, B для перемещения по швам. Один шаг равен по умолчанию 1 стежок, можно нажать D , чтобы выбрать шаг 10, 100 или 500 стежков.

Примечание: Начальная точка должна быть приведена в соответствие со стандартом: траектория движения иглы и шитья не смещена, если есть отклонения в описании, необходимо продолжить настройку, подтвердите настройку нажатием клавиши  чтобы сохранить настройки.

2. Закончить с тестированием

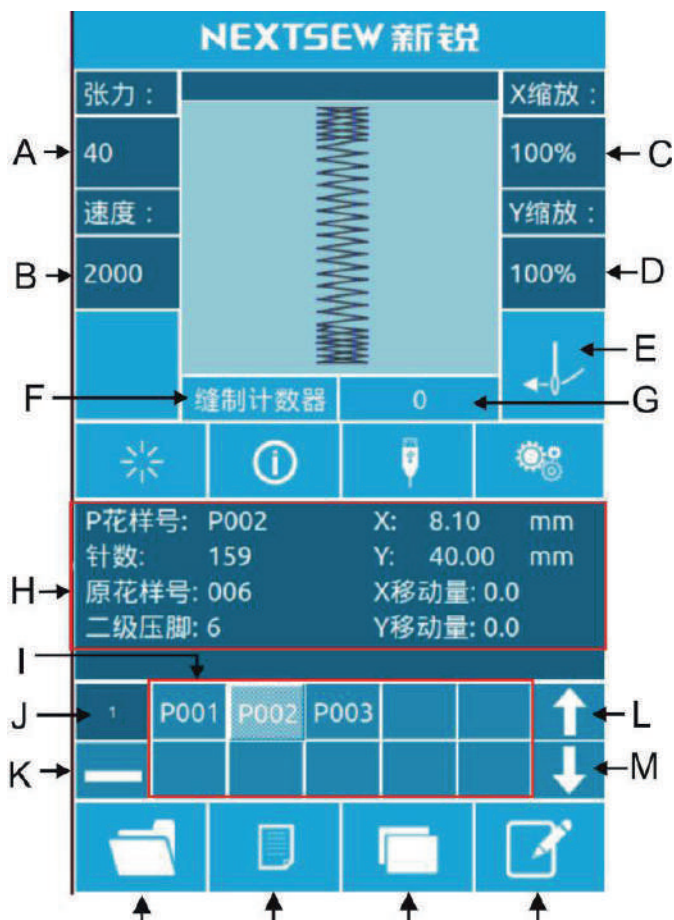
После нажатия  выйти в интерфейс ввода.

33.13. ЭКСТРЕННАЯ ОСТАНОВКА

Переключатель экстренной остановки нажат, нажмите клавишу подтверждения, чтобы войти в интерфейс шитья, можете через интерфейс тестового шитья для гага по стяжкам вперед, назад или обрезка, шаги операции см. в разделе «2.11 Тестовая операция шитья».

34. УПРАВЛЕНИЕ БЫСТРЫМ ШАБЛОНОМ

34.1. Р ВВОД ДАННЫХ



Быстрым шаблоном называется шаблон, который состоит из общего рисунка и связанных параметров вышивания рисунка (коэффициент масштабирования x, коэффициент масштабирования y, ограничение скорости и т. д.). При выборе Р-шаблона не требуется каждый раз устанавливать соответствующие параметры.

Интерфейс ввода данных шаблона Р показан на правом изображении.

Вы можете зарегистрировать до 255 шаблонов.

Описание функций:

NO.	Функция	Описание
A	Растяжение	Показывает настоящее растяжение шаблона
B	Значение скорости	Отображает значение
C	Масштаб X	Увеличение по оси X
D	Масштаб Y	Увеличение по оси Y
E	Заправка нити	Нажмите чтобы  режим
F	Режим счетчик	Режим счета
G	Счетчик	Значение счета
H	Информация шаблона	Отображает данные о шаблоне.
I	Зарегистрированные шаблоны	Нажмите чтобы сменить шаблон
J	Страницы шаблона	Отображает страницу, при нажатии меняет ее последовательно.

NO.	Функция	Описание
K	Удаление шаблона	Нажатие удалить выбранный шаблон
L	Страница вверх	Нажать для перелистывания шаблонов
M	Страница вниз	Нажать для перелистывания шаблонов
N	Выбор шаблона	Нажать для выбора обычного шаблона
O	Кнопка регистрации	Зарегистрировать новый шаблон
P	Копирование	Копирует настоящий шаблон в пустой.
Q	Наименование	Назвать выбранный шаблон

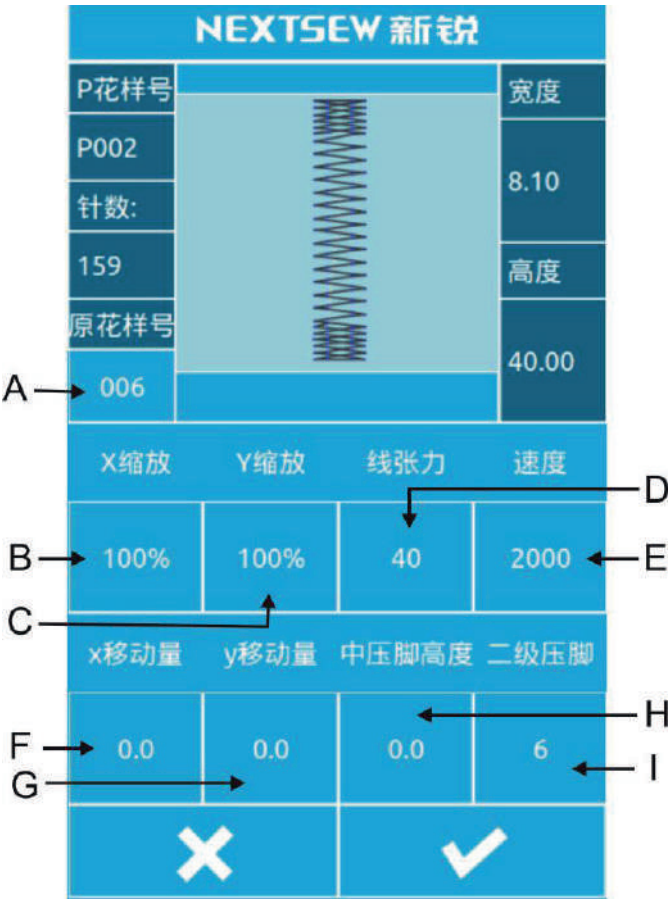
34.2. РЕДАКТОР ШАБЛОНА

1. Войдите в режим изменения шаблона

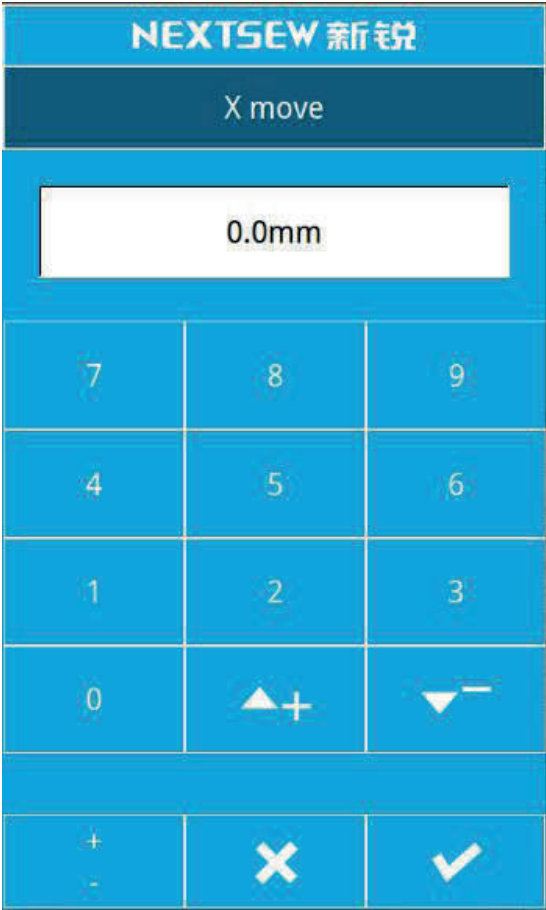
Нажмите чтобы войти в режим изменения шаблона.

2. Изменение параметров

Выберите параметр для изменения и задайте его значение.



	Параметр	Диапазон	По умолчанию
A	Номер шаблона	---	---
B	Масштаб по X	1%~400%	100.0 %
C	Масштаб по Y	1%~400%	100.0 %
D	Растяжение	0~120	40
E	Скорость шитья	400~2800rpm	2000 rpm
F	X	-99.9~99.9	0.0 mm
G	Y	-99.9~99.9	0.0 mm
H	Среднее положение лапки	0.0~7.0mm	2.0 mm
I	Вторая прижимная лапка	0~10	6 mm



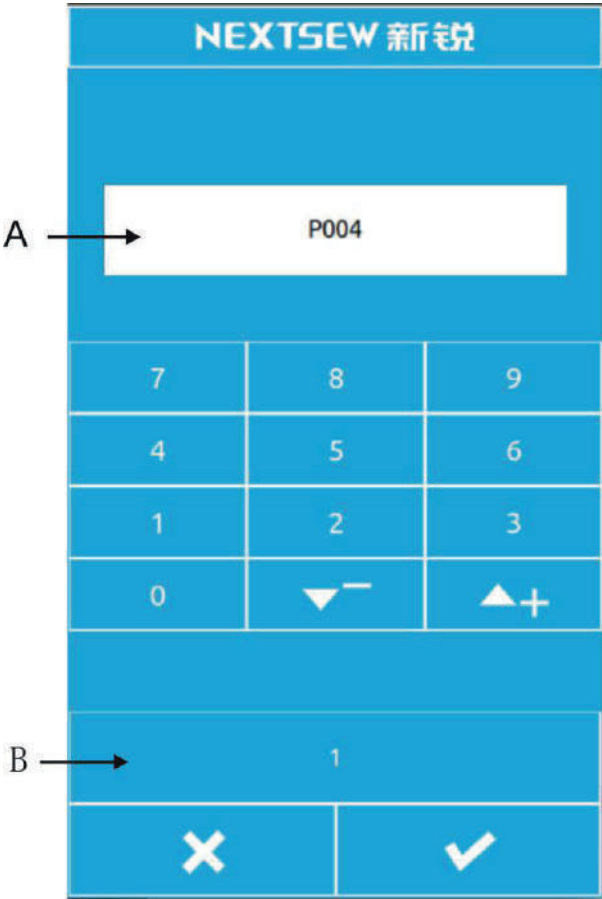
3. Определение значений

Для выставления параметра наберите значение с помощью 0 ~ 9 на клавиатуре или , кнопками измените значение нажмите чтобы сохранить изменения указывают отрицательные и положительные значения.

4. Выход из редактора

Нажмите чтобы закрыть редактор шаблона и вернуться в предыдущий интерфейс.

34.3. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНОВ



1. Выбор копируемого шаблона

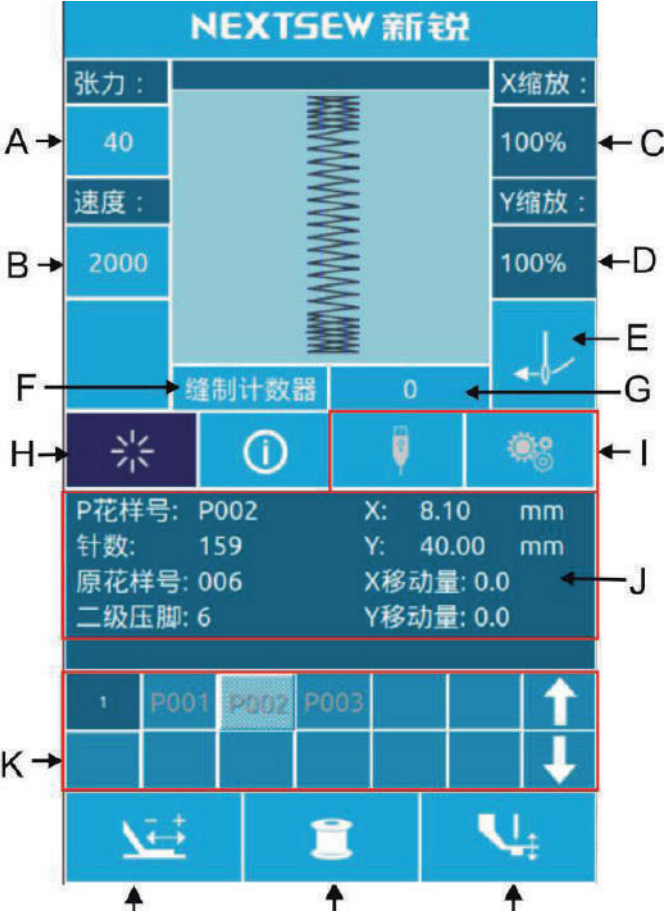
Нажмите чтобы войти в копирование (как показано справа).

2. Ввести новый номер шаблона

Система автоматически выберет свободный номер, В это страница шаблона, можно скопировать в данный шаблон нажатием ; так же можно выбрать другой номер ~ или , чтобы ввести необходимый номер.

Невозможно сохранить на уже существующий шаблон. Система выдаст ошибку.

34. 4. ШИТЬЕ ПО ШАБЛОНУ



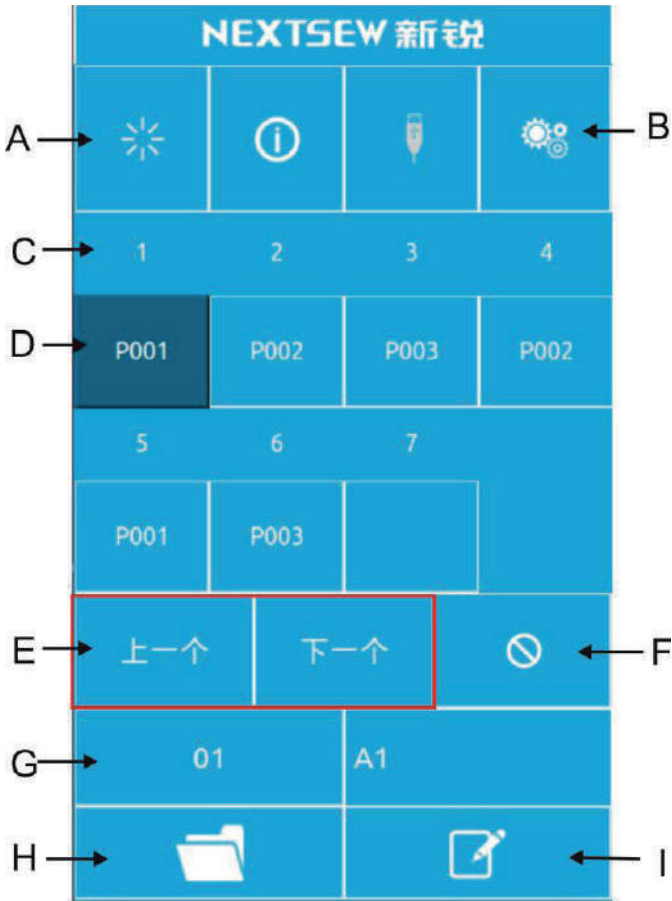
Нажмите  чтобы перейти в режим шитья.

Описание функций:

NO.	Функция	Описание
A	Растяжение	Нажмите для входа в интерфейс настройки натяжения, вы можете установить значение натяжения при шитье.
B	Скорость	Настройка скорости шитья.
C	X-масштаб	Отображает масштаб по X.
D	Y-масштаб	Отображает масштаб по Y.
E	Заправка нити	Нажмите пока кнопка не станет  , другие операции будут отключены.
F	Режим счетчика	Быстрое переключение между режимами счетчика.
G	Счетчик	Показывает настоящее значение счета.
H	Подтверждение шаблона	Переход между режимами шиться и ввода.
I	Не рабочая зона	В данном интерфейсе не работает.
J	Информация по шаблону	Отображает параметры шаблона.
K	Не рабочая зона	В данном интерфейсе не работает.
L	Кнопка теста	Переход в режим теста.
M	Кнопка намотки	Переход в режим намотки.
N	Высота подъема лапки	Установка значения подъема лапки.

35. КОМБИНИРОВАННЫЙ (С) ШАБЛОН

35.1. ВВОД ДАННЫХ ПО КОМБИНИРОВАННОМУ ШАБЛОНУ

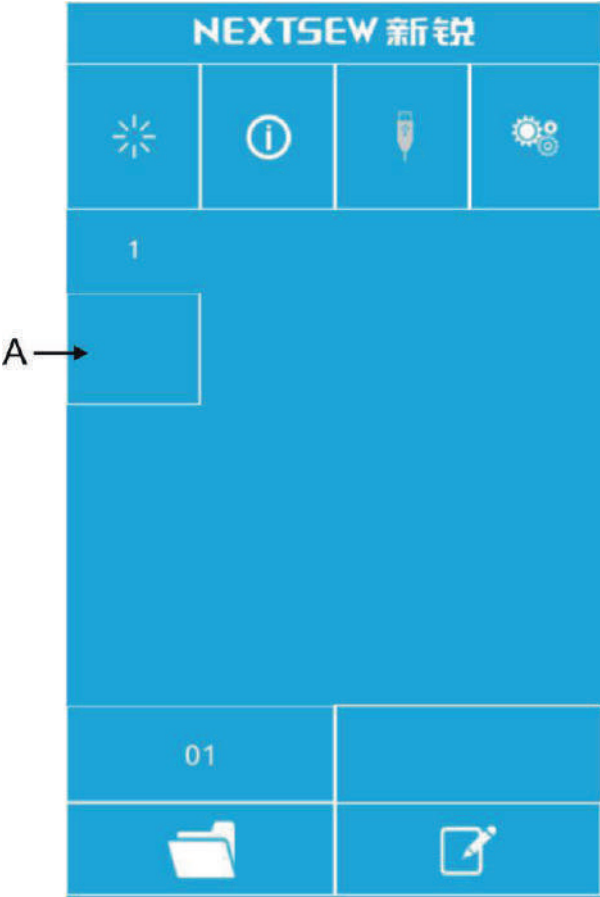


Комбинированный шаблон (К) состоит из группы обычных шаблонов, каждый такой шаблон может состоять из 6 простых шаблонов, можно сохранить до 50 комбинированных шаблонов.

Как показано на рис. слева

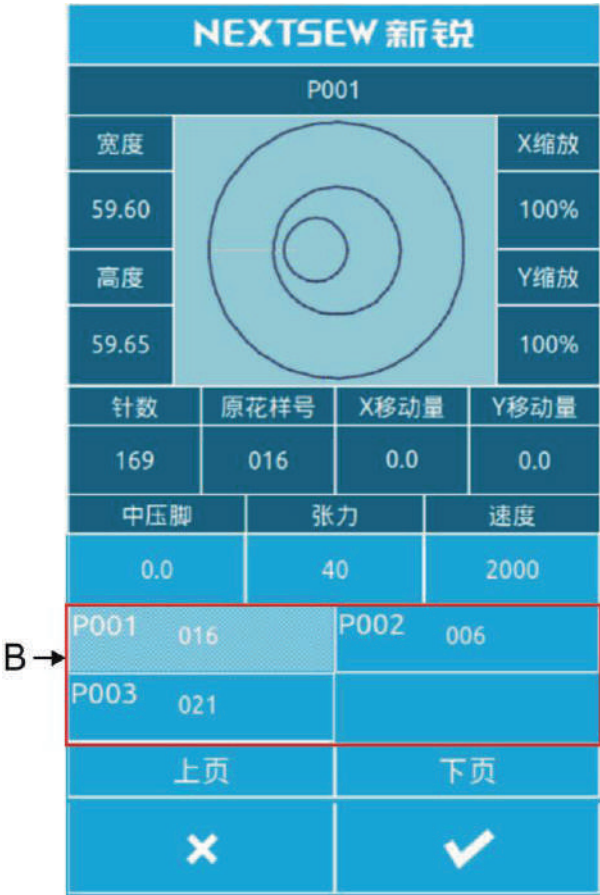
Описание функций:		
NO.	Функция	Описание
A	подтверждение	Переход в режим шитья.
B	С копирование	Копирование выбранного (К) шаблона в новый шаблон.
C	Отображение порядка	Отображает порядок, в котором будут отшиваться шаблоны.
D	Выбор шаблона	Войти в режим редактирования где можно задать шаблон для шитья.
E	Кнопка листа	Перелистывание листов К шаблонов.
F	Удаление	Удаление последовательности в К шаблоне.
G	Выбор (К) шаблона	Кнопка отображает номер выбранного (К) шаблона. Нажав, можно перейти в меню выбора (К) шаблона.
H	Регистрация нового (К) шаблона	Создать новый шаблон.
I	Наименование (К) шаблона	Задать имя (К) шаблона.
J	Имя (К) шаблона	Отображает имя.

35.2. РЕДАКТОР (К) ШАБЛОНА



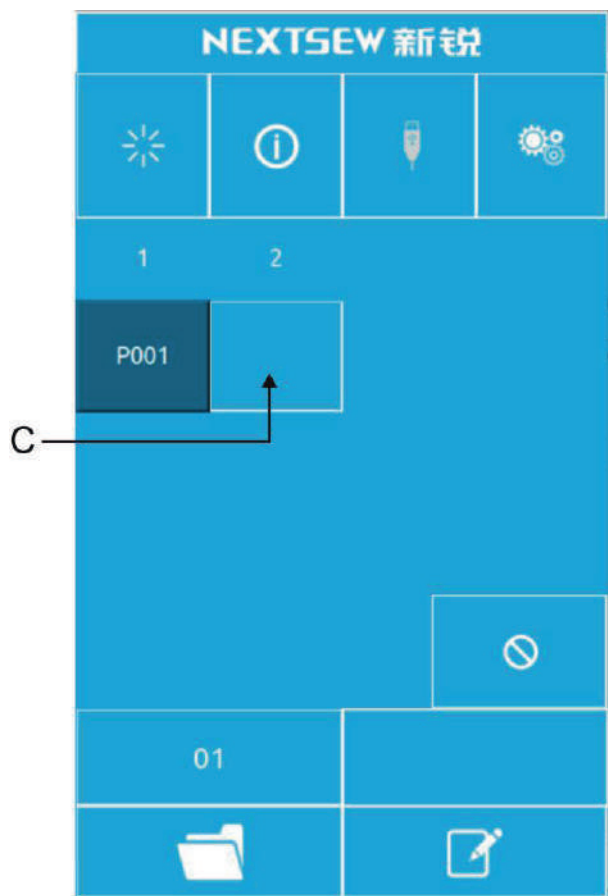
1. Вход в редактор

Нажмите, А чтобы войти в редактор (К) шаблона. На начальном этапе, первый шаблон не выбран, поэтому А отображается пустым.



2. Выбор шаблона

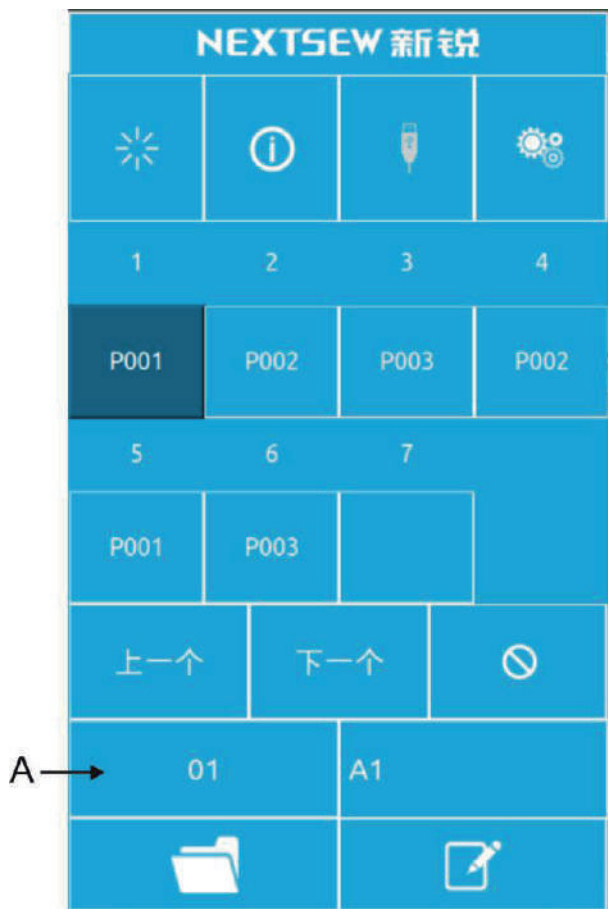
На рис. слева в зоне В, выберите тот шаблон, который хотите установить и нажмите  чтобы закончить выбор.



3. Последовательная регистрация последующих шаблонов.

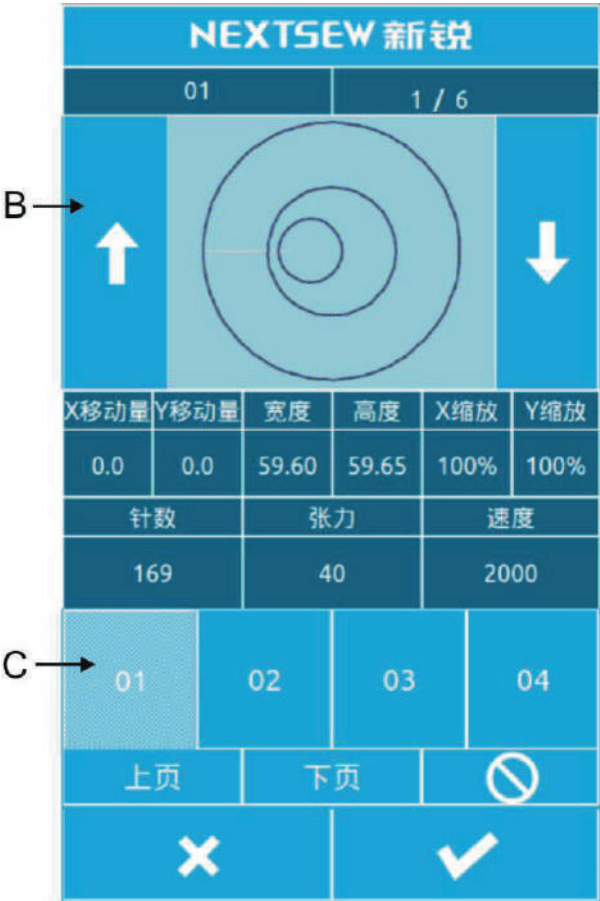
После подтверждения регистрации первого шаблона, появится кнопка выбора следующего шаблона. Так можно последовательно задать все шаблоны.

35.3. ВЫБОР (К) ШАБЛОНА



1. Вход в выбор шаблона

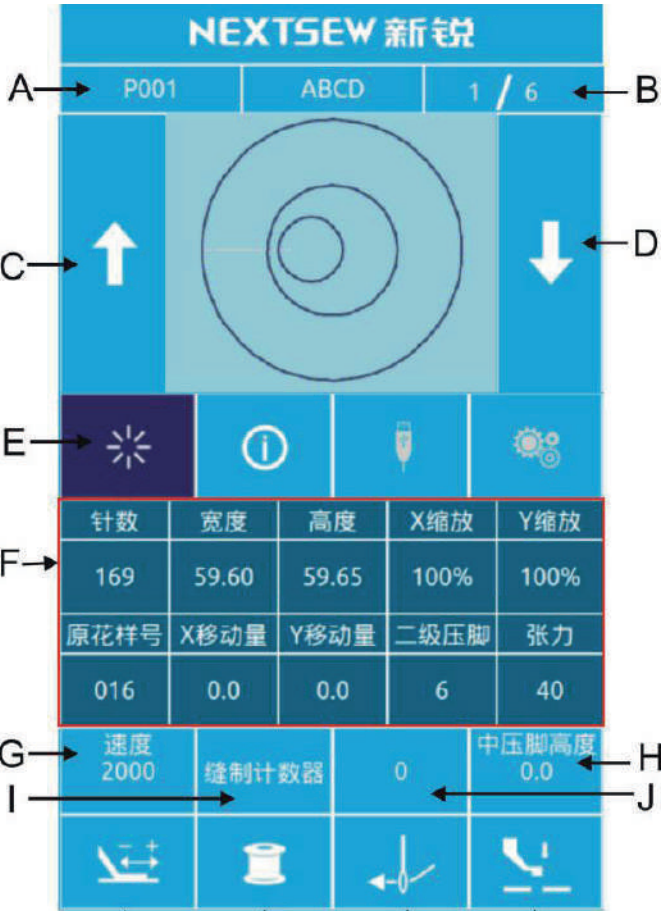
Как показано справа, нажмите А, вы перейдете в выбор (К) шаблона.



Левое изображение показывает интерфейс выбора, в поле В можно переключать шаблоны данного (К) шаблона. В поле С выберите необходимый (К).

Нажмите  чтобы завершить выбор.

35.4. РЕЖИМ ШИТЬСЯ (К) ШАБЛОНА



В меню информации (К) шаблона, нажмите . Чтобы перейти в режим шитья (как показано слева).

NO.	Функция	Описание
A	Номер шаблона	Показывает номер отображаемого шаблона.
B	Порядок шаблонов	Показывает номер в последовательности отображаемого шаблона.
C	Переход назад	Переходит на предыдущий шаблон в порядке последовательности.
D	Переход вперед	Переходит на последующий шаблон в порядке последовательности.
E	Подтверждение	Переход из режима шитья в интерфейс данных.
F	Информация о шаблоне	Показывает информацию о выбранном шаблоне.
G	Скорость	Устанавливает скорость в выбранном шаблоне.
H	Высота подъема лапки	Устанавливает высоту положения лапки.
I	Режим счетчика	Отображает выбранный режим счетчика.
J	Счетчик	Отображает счет.
K	Тестовое шитье	Кнопка тестирования выбранного шаблона в последовательности.
L	Намотка	Переход в режим намотки.
M	Заправка нити	Нажмите пока кнопка не станет  , другие операции будут отключены.
N	Опускание лапки	Позволяет контролировать подъем лапки.

36. РЕДАКТИРОВАНИЕ ШАБЛОНА

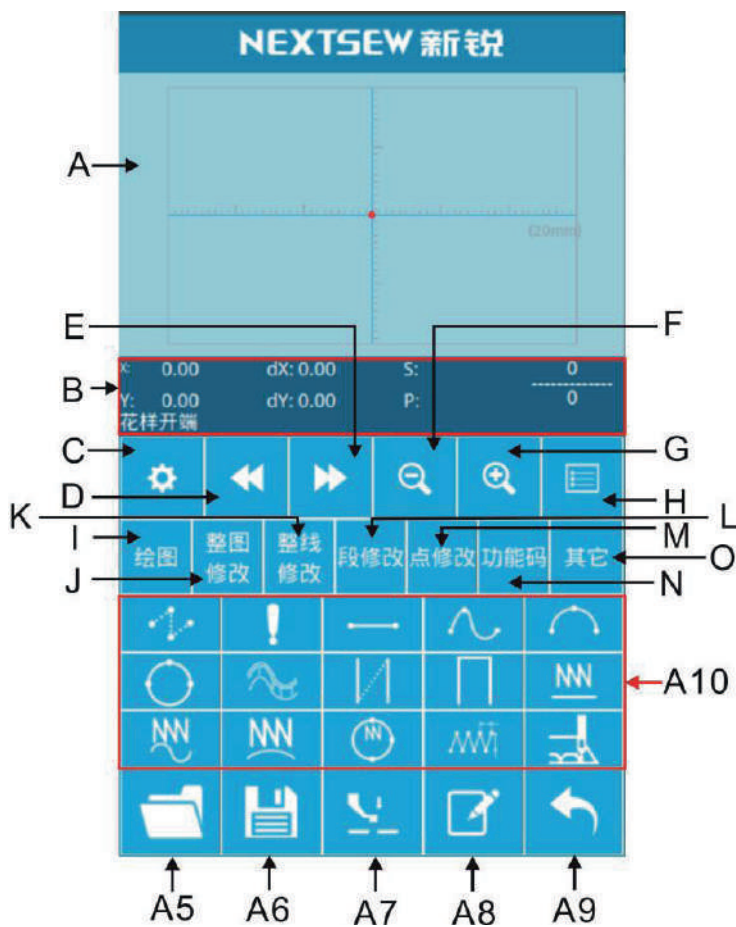
36.1. ПЕРЕХОД В РЕДАКТОР ШАБЛОНА



Нажатие кнопки настройки переводит в интерфейс настройки как показано справа.

В этом интерфейсе находится набор настроек и редакторов.

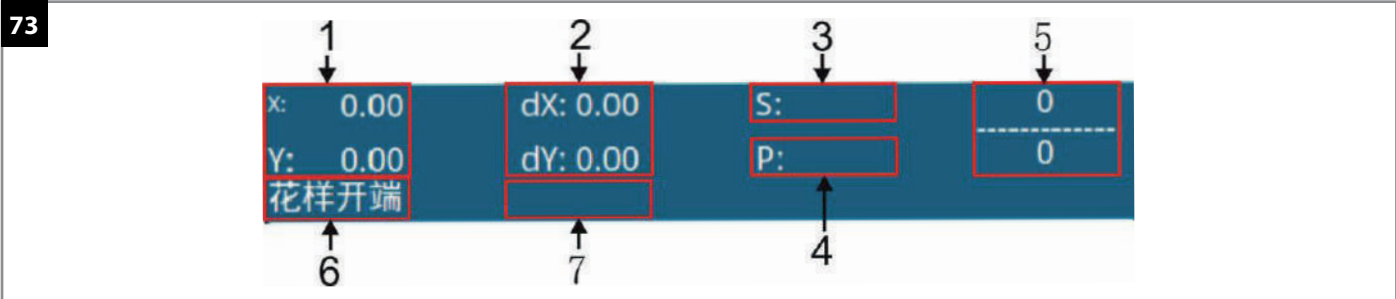
Нажмите шаблон чтобы перейти в режим редактирования.



Описание функций:

No.	Функция	Описание
A	Отображение шаблона	Отображает шаблон
B	Положение точки	Отображает настоящее положение точки
C	Настройки	Может выставить особенности, такие как закрепка
D	Движение назад	Перемещает точку назад по шаблону
E	Движение вперед	Перемещает точку вперед по шаблону
F	Уменьшение	Уменьшение шаблона
G	Приближение	Приближение шаблона
H	Лист параметров	Отображает лист в печатной форме
I	Рисование	A10 зона показывает связанные с рисованием возможности
J	Полное изменение рисунка	A10 зона показывает связанные с рисунком возможности
K	Полное изменение линии	A10 зона показывает связанные с линией возможности

№.	Функция	Описание
L	Изменение сектора	A10 зона показывает связанные с сектором возможности
M	Изменение точки	A10 зона показывает связанные с точкой возможности
N	Коды функций	A10 зона показывает связанные с другим возможностями
O	Другое	A10 зона показывает связанные с другим возможностями
A5	Открыть	Открыть файл шаблона
A6	Сохранить	Сохранить данный файл
A7	Подъем лапки	Поднять опустить лапку.
A8	Имя	Назвать шаблон
A9	Выход	Выход из режима
A10	Динамическая зона	Отображает параметры в зависимости от выбора.
	Перенос	Нарисовать перенос без шитья.
	Точечный стежок	Нарисовать точечный стежок
	Прямой шов	Рисовать линию
	Изогнутый шов	Рисовать кривую
	Дуговой шов	Рисовать дугу
	Круговой шов	Рисовать круг
	Множественный шов	Рисовать множественный шов
	Двойной шов	Рисовать одинаковый двойной шов.
	Обратный двойной шов	Рисовать обратный двойной шов
	Прямой зигзагообразный шов	Рисовать прямой зигзагообразный шов
	Изогнутый зигзагообразный шов	Рисовать изогнутый зигзагообразный шов
	Круговой зигзагообразный шов	Рисовать круговой зигзагообразный шов
	Круглый зигзагообразный шов	Рисовать круглый зигзагообразный шов
	Прямой зигзагообразный шов 2	Нарисуйте прямой зигзагообразный шов 2 (можно установить несколько точек)
	Шов «перескок»	Рисовать шов «Перескок»

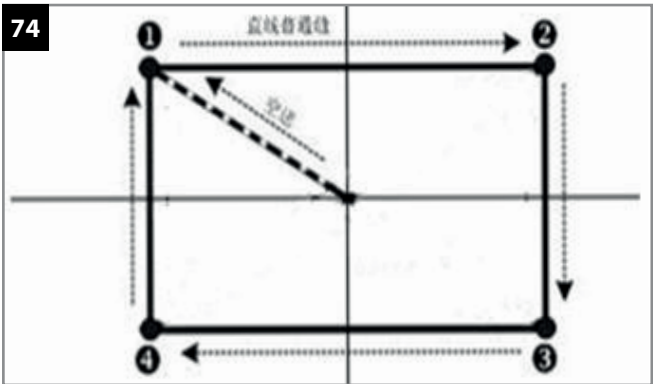


No.	Функция	Описание
1	Абсолютные координаты	Показывает абсолютные координаты начала координат из текущей позиции точки.
2	Относительные координаты	Показывает относительные координаты текущей позиции точки.
3	Скорость	Показывает скорость шитья или скорость перемещения в текущей точке.
4	Интервал	Показывает текущий коэффициент длины стежка шитья.
5	Количество игл	Числитель представляет текущее число проколов, а знаменатель общее число проколов
6	Тип иглы	Указывает тип положения точки
		Начало шаблона означает начальную позицию дизайна
		Средняя точка линии, что означает, что она находится на полпути (то есть не является вершиной или конечной точкой сегмента).
		Вершина, которая представляет вершину линии
		Сегментный конец, который представляет конечную позицию линии.
		Конец шаблона, который представляет конечную позицию шаблона.
7	Тип линии или кода функции	Показывает тип линии (перенос, прямой шов, изогнутый шов и т.п.). или тип код функции (касательный и т.п.).

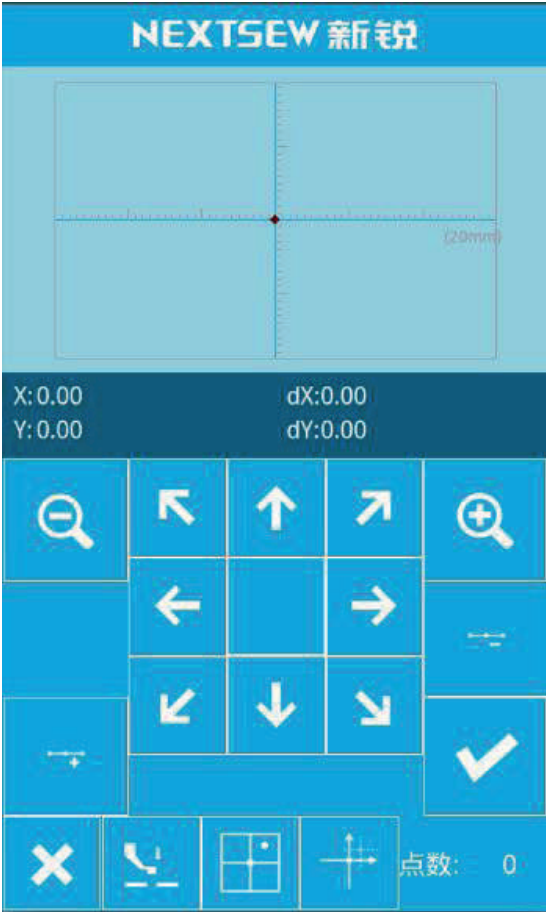
36.2. РЕДАКТОРЫ

С помощью функции можно задать разные шаблоны как на примере.

Порядок ввода: как показано пунктирной стрелкой на левой фигуре.

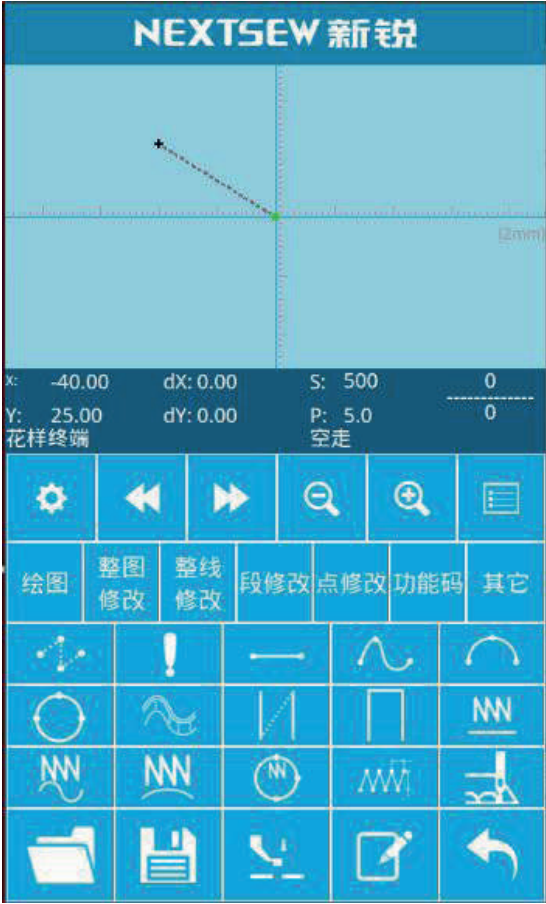


	X (mm)	Y (mm)
1	-40.00	25.00
2	40.00	25.00
3	40.00	-25.00
4	-40.00	-25.00

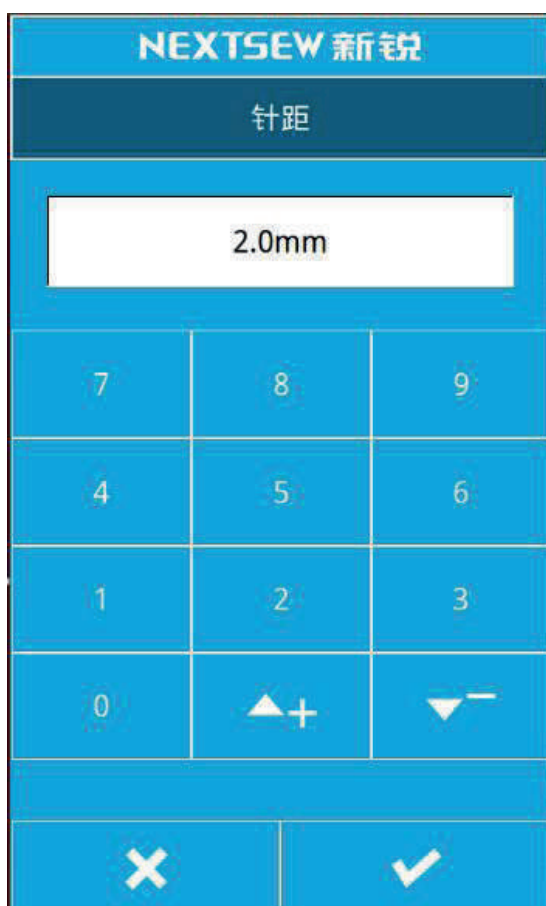


1. Перемещение точки шитья

В режиме редактирования нажмите кнопку  , отобразится как на рисунке справа нулевое положение.



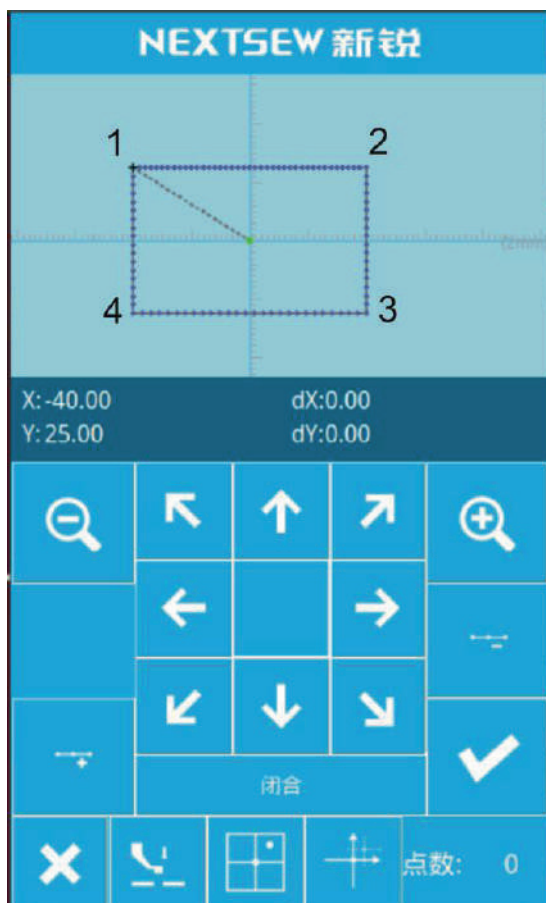
Переместите курсор(точку) в точку переноса иглы (-40,25),нажмите  по завершению. Чтобы вернуться в предыдущий режим. Как на рис. слева.



2. Ввод прямой линии

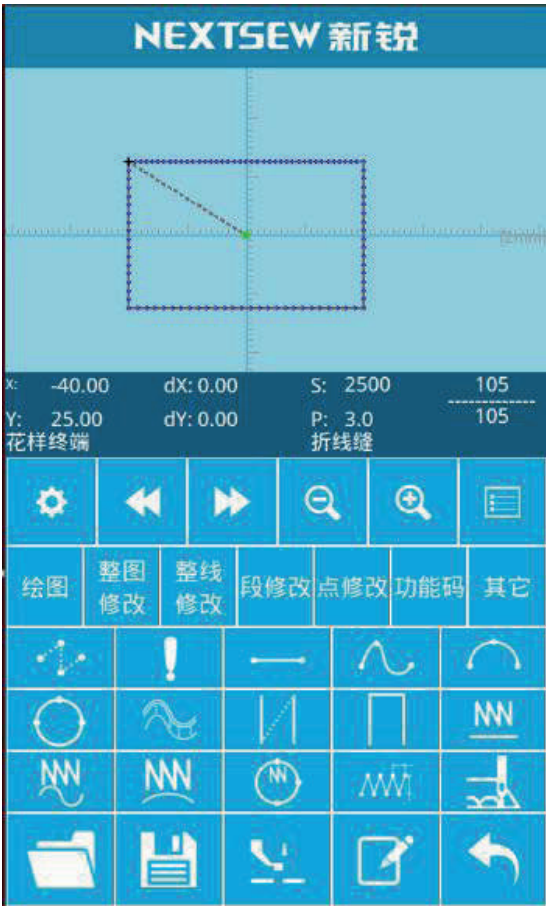
В меню редактора нажмите кнопку прямого шва , введите длину стежка для прямого шва как показано на рис слева.

Далее, нажмите 3, 0 цифры, значение изменится на «3.0», нажмите кнопку подтверждения длины.

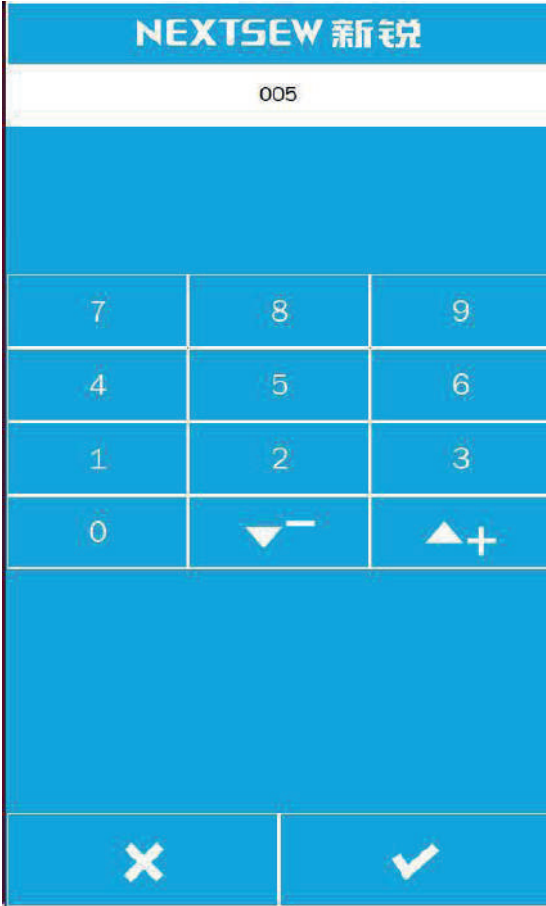


Ведите позицию прямого шва переместите точку (курсор) из позиции 1 в позицию 2 и нажмите кнопку .

Повторите действие перемещаясь по точкам 1-->2-->3-->4, как показано слева.



Далее нажмите кнопку подтверждения  чтобы сохранить информацию и вернуться в режим редактирования как показано.

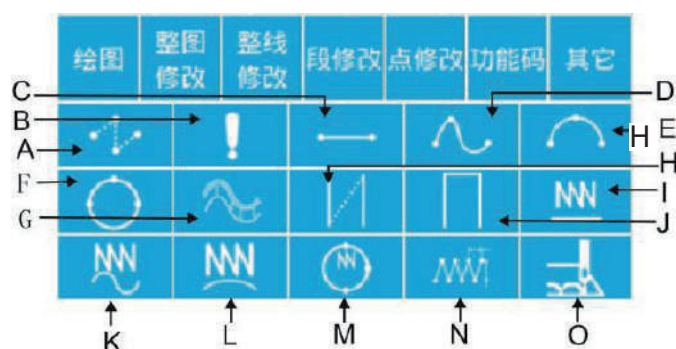


3. Сохранение

Нажмите  введите шаблон для сохранения как показана на рис справа.

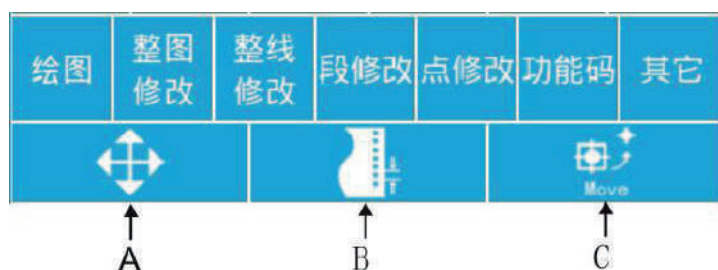
Система автоматически предложит свободный шаблон, можно вести другой номер через клавиатуру. И далее нажать  для сохранения.

36.3. ИЗМЕНЕНИЕ ШАБЛОНА



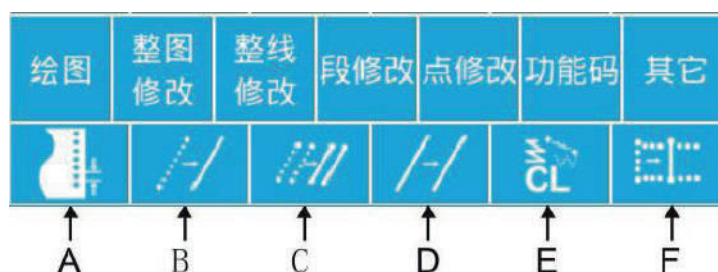
1: Рисование

- | | | |
|------------------|-------------------------|------------------------|
| (A): Перемещение | (F): Круг | (K): Изогнутый зигзаг. |
| (B): Точечный | (G): Множественный | (L): Дуга зигзаг |
| (C): Линия | (H): Одинаковый двойной | (M): Круглый зигзаг |
| (D): Кривая | (I): Обратный двойной | (N): Прямой зигзаг 2 |
| (E): Дуга | (J): Прямой зигзаг | (O): Перескок |



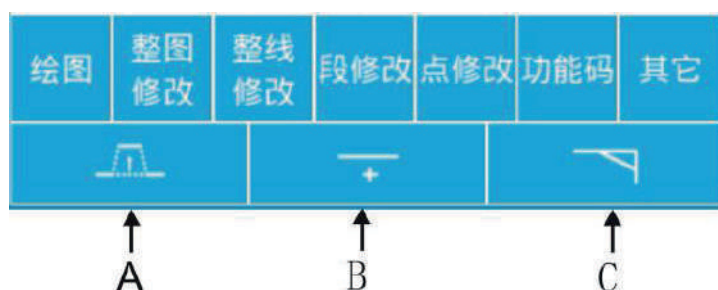
2: Изменение всей диаграммы:

- (A): Перемещение точки шва
- (B): Изменить расстояние меж проколами на всем графике
- (C): Сместить на вторую начальную точку.



3: Изменение всей линии:

- (A): Изменение расстояния меж проколами для выбранной линии
- (B): Сместить данную линию
- (C): Сместить несколько линий
- (D): Скопировать линию
- (E): Удалить линию
- (F): Сместить эту и привязанные линии



4: Изменение секции

- (A): Смещение секции
- (B): Изменение секции
- (C): Удаление секции

36.4. ВЫХОД ИЗ РЕДАКТОРА



Нажмите  для выхода в меню настроек как показано справа.

37. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ

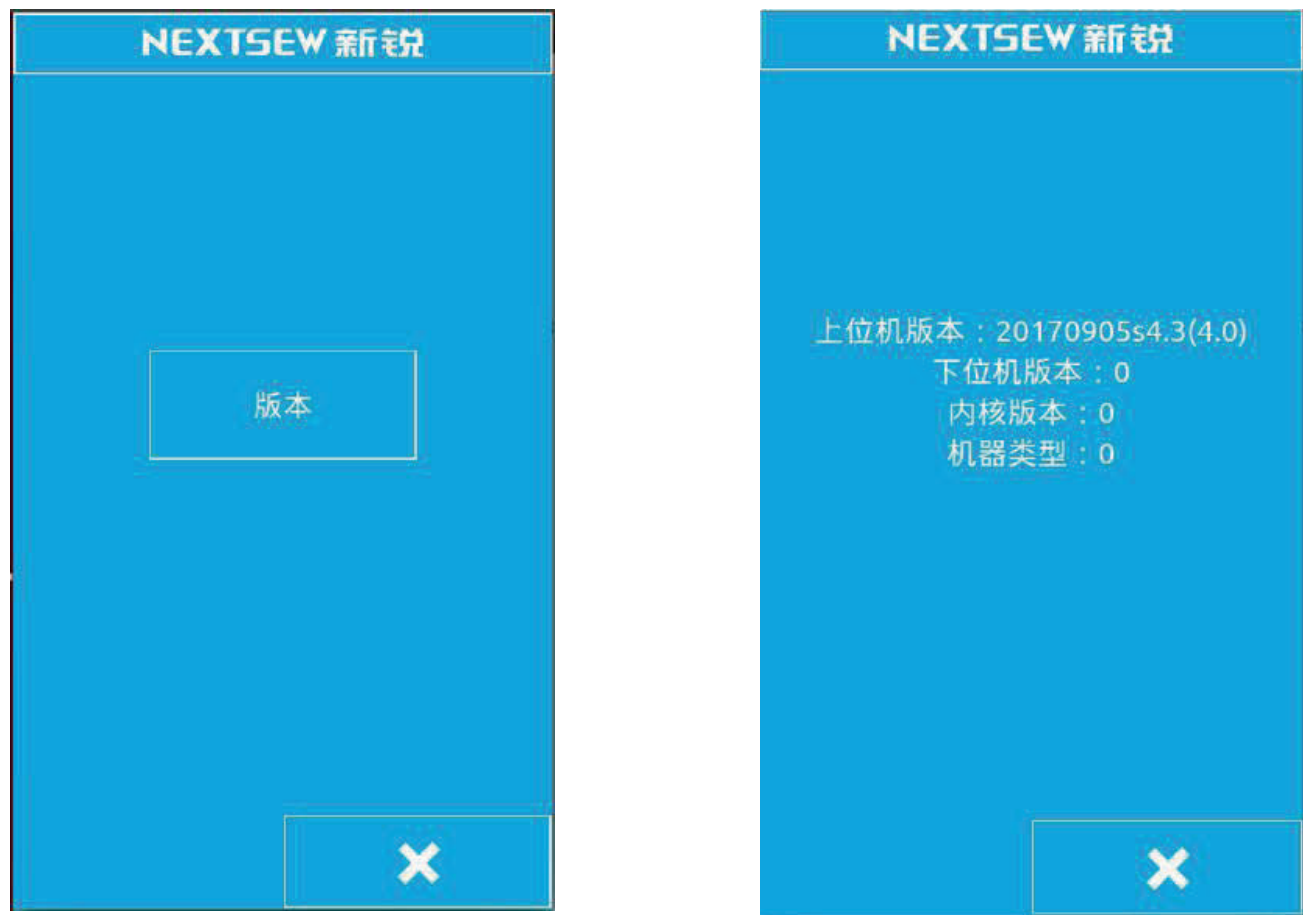
1. Отображение информации

В режиме ввода, кнопка информации расположена (A) как показано на рисунке.



2. Интерфей

Нажмите отображение версии модели и информация отобразиться, как показано ниже:



38. ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ

Функция связи выполняет следующие функции:

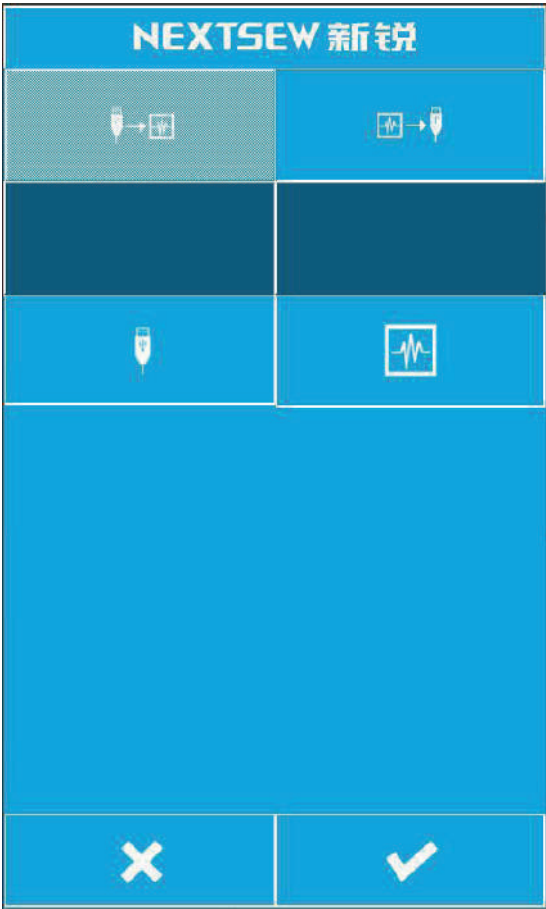
- Данные шитья, скомпилированные другими швейными машинами или программным обеспечением, созданным в печатной версии, будут скопированы на панель управления через U-диск.
- Скопировать данные шитья с панели управления на диск U.

38.1. О ДАННЫХ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ОБРАБОТАНЫ

Данные шитья, которые могут быть обработаны, таковы:

Формат	Стандарт формата
VDT	VD00[0-9][0-9][1-9].VDT
sew	ISMS0[0-9][0-9][1-9].sew

38.2. ПЕРЕДАЧА ШАБЛОНА



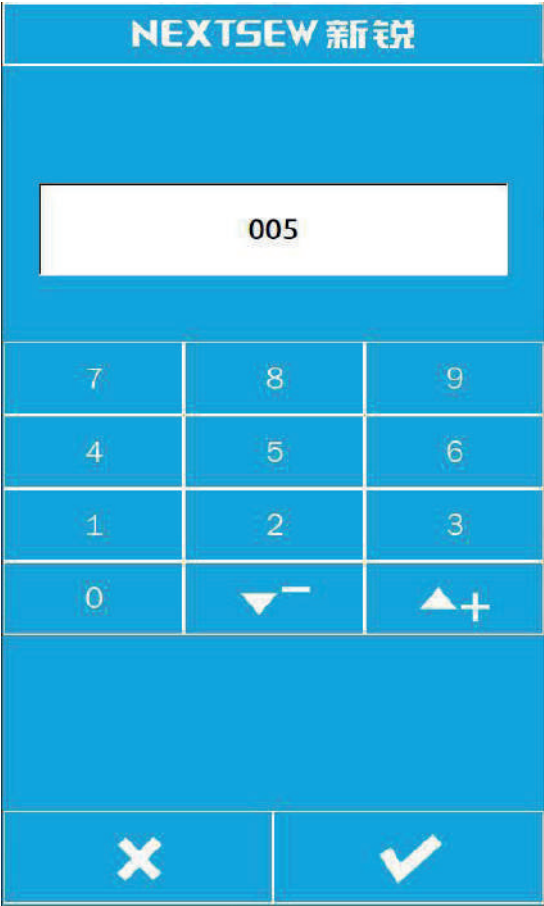
1. Копирование файла шаблона с диска U на рабочий диск

В интерфейсе ввода нажмите  , чтобы отобразить режим обмена

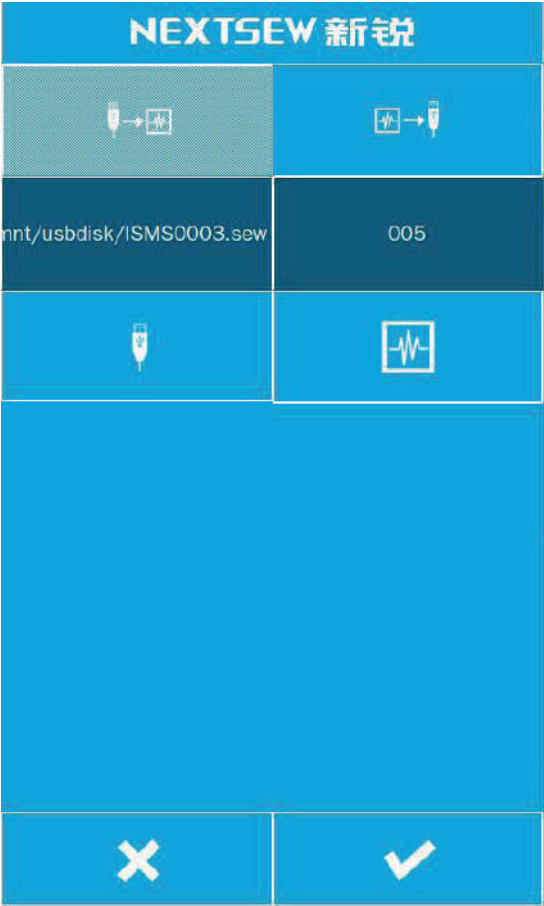
1) Выберите  , эта кнопка означает копирование шаблона с диска U на рабочий диск;



2) Нажмите кнопку  чтобы выбрать формат и интерфейс диска U как показано справа. Найдите файл, который необходимо перенести и нажмите .



3) Нажатие  , отобразит интерфейс ввода номера как показано справа файл будет скопирован бод этим номером после выбора номера нажмите  .

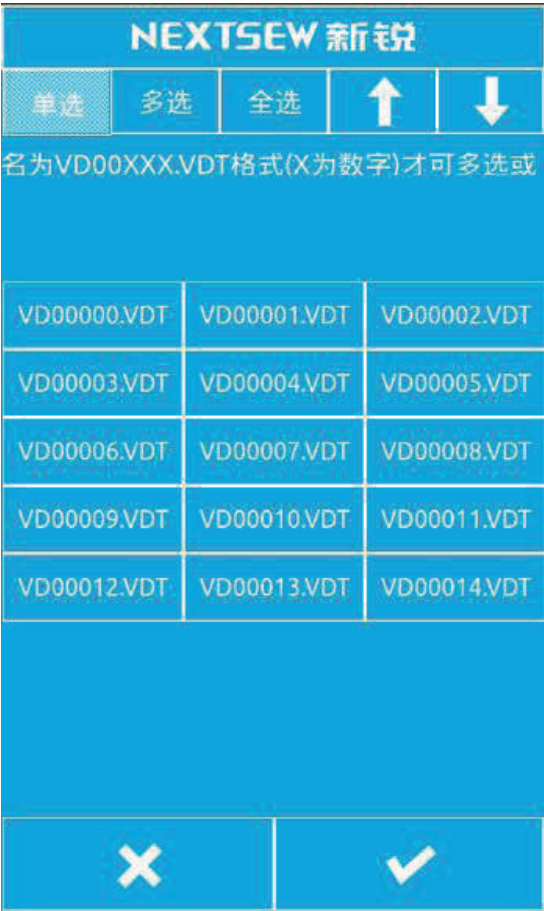


4) После выбора файла и номера нажмите  , и файл копируется с диска U на рабочий диск

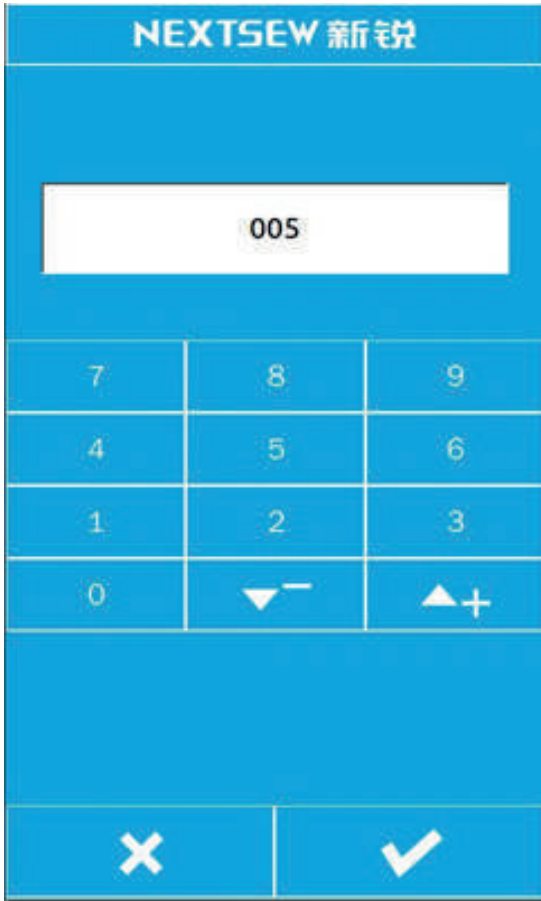


2. Сохранение файла с рабочего диска на диск U

В интерфейсе ввода нажмите , чтобы перейти в режим обмена выберите  эта кнопка отвечает за перенос файла с рабочего диска на U диск.



1) Кнопкой , отобразите список шаблонов как показано справа, найдите файл который хотите переместить, и нажмите .



2) Нажмите кнопку  чтобы отобразить выбор номера, как показано справа. Этот номер будет скопирован на диск U, введите номер и нажмите .



3) После выбора номера и фала нажмите , чтобы скопировать файл с рабочего диска на диск U

39. РЕЖИМ И НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ

39.1. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ



В режиме выбора нажмите  чтобы перейти в режим настроек (как показано слева)

Три режима: обычный режим шва, режим редактирования шаблона, режим циркуляции шва.

Обычный режим шва

Нажмите кнопку обычного шва, чтобы войти в обычный интерфейс шитья, переключитесь в режим общего шва.

Режим редактирования шаблона

Переключение в режим редактирования, в нем можно рисовать собственные чертежи, редактировать шаблоны, изменять шаблоны и так далее.

Режим циркуляции шва

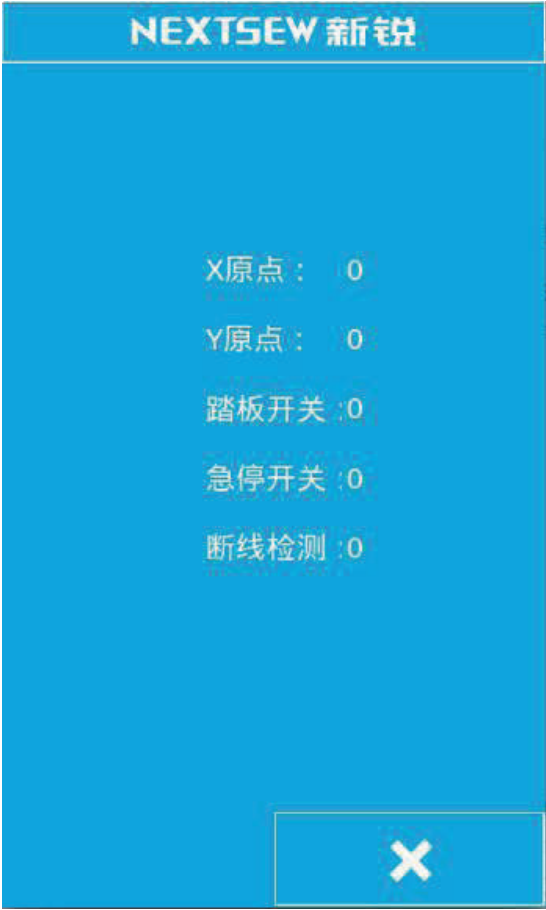
Нажмите клавишу шва циркуляции, чтобы войти в интерфейс шитья циркуляции, переключитесь в режим циркуляции.

39.2. ТЕСТ



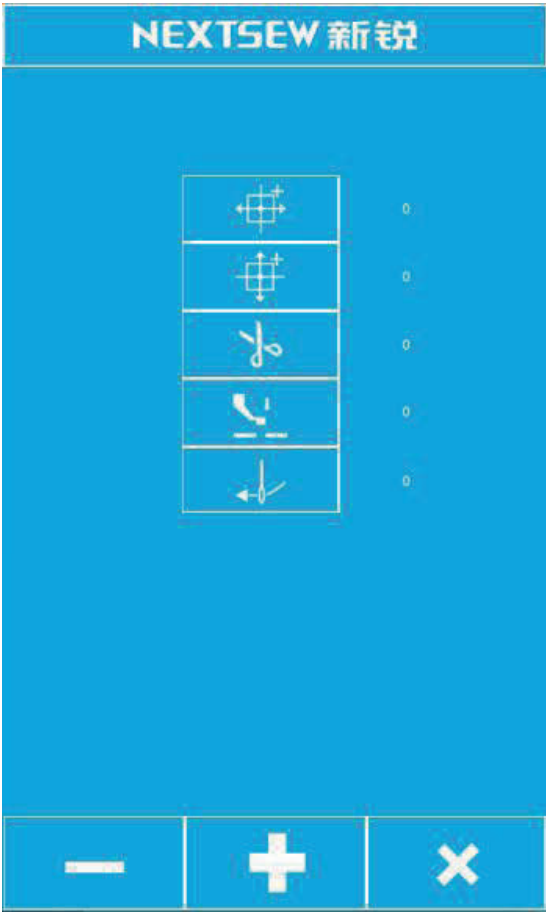
Нажмите для перехода в тестовый режим как показано слева.

39.2.1. ТЕСТ СОСТОЯНИЯ



Нажмите тест состояния, чтобы войти в интерфейс, как показано слева, можно видеть положение X, Y, переключатели педали экстренной остановки, состояние обнаружения отключения

39.2.2. ТЕСТ ДЕЙСТВИЙ



Нажмите тест действий чтобы войти в интерфейс как показано справа. Можно тестировать движение по оси x, y, обрезку, движение прижимной лапки, заправки.

	X-ось
	Y-ось
	обрезка
	прижимная лапка
	заправка

Выберите клавишу для тестирования, затем нажмите + и – чтобы посмотреть есть ли соответствующее движение частей машины, чтобы подтвердить что функции работают верно, нажмите  чтобы закрыть тест.

39.2.3. ТЕСТ ВЫХОДОВ

NEXTSEW 新锐

输出1 :	0
输出2 :	0
输出3 :	0
输出4 :	0
输出5 :	0
输出6 :	0

—
+
×

Режим тестирование выводов, при выборе вывода нажмите «Плюс», «Минус», для проверки что соответствующий вывод действует, указывающее, что этот вывод может работать, по завершению теста нажмите  чтобы закрыть тест.

39.2.4. ТЕСТ ВНЕШНИХ ВЫХОДОВ

NEXTSEW 新锐

输出1 :	0
输出2 :	0
输出3 :	0
输出4 :	0
输出5 :	0
输出6 :	0
输出7 :	0
输出8 :	0
输出9 :	0
输出10 :	0
输出11 :	0
输出12 :	0
输出13 :	0
输出14 :	0
输出15 :	0
输出16 :	0

—
+
×

Режим тестирование внешних выводов, при выборе внешнего вывода нажмите «Плюс», «Минус», для проверки что соответствующий внешний вывод действует, указывающее, что этот вывод может работать, по завершению теста нажмите  чтобы закрыть тест.

39.2.5. ПРОВЕРКА УГЛА ШПИНДЕЛЯ



В интерфейсе проверки угла шпинделя, как показано на следующем рисунке, вы можете просмотреть текущий угол шпинделя, вращая шпиндель станка, угол шпинделя будет изменяться с вращением.

39.3. НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ



Нажмите кнопку «**настройка параметров**», чтобы войти в интерфейс настройки параметров, как показано на следующем рисунке.

Основная функция настройки параметров - это настройка некоторых параметров машины и настройка некоторых опций.

Основные **настройки 1** - это некоторые из наиболее часто используемых настроек, связанных с панелью управления, обычные **настройки 2** обычно не имеют ничего общего с панелью управления, расширенные настройки и супернастройки являются одними из наиболее важных. настройки, требуют, чтобы пользователь имел расширенный доступ и требуют ввода пароля, эти настройки обычно доступны только заводским техникам с особыми полномочиями

39.3.1. ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ

NEXTSEW 新锐		
001	1	压框上升时间
054	0	间歇压脚下降时间
070	1	使用的脚踏控制器开关
150	OFF	倒缝针抬起
151	400	缝纫开始第1针的速度
152	800	缝纫开始第2针的速度
153	1200	缝纫开始第3针的速度
154	1500	缝纫开始第4针的速度
155	2000	缝纫开始第5针的速度
156	3200	缝纫结束前5针的速度

-

+

↑

↓

i

×

✓

Нажмите кнопку доступа к настройкам 1 чтобы вывести параметры как показано слева, с помощью   можно перемещаться по списку настроек, кнопкой  можно отобразить информацию о выбранном параметре.

Кнопками   можно менять значение параметров, нажмите  чтобы сохранить изменение нажмите  чтобы выйти из режима основных настроек.

NO.	Параметры	Начальное значение	Шаг	Комментарий
1	OFF/1/2	1	-	Время подъема прижимной рамы: Рама поднимется: - Off: не поднимется автоматически 1: после последнего стежка 2: после перемещения в начальное положение
54	0~2	0	1	Время падения прерывистой прижимной лапки: 0: с помощью нажатия педали но не опускается при режиме закладки ткани 1: нажатием педали 2: при начале шитья автоматически.
70	1~2	1	1	Вид педали 1: одинарная педаль (один шаг) 2: двойная педаль (опция)

NO.	Параметры	Начальное значение	Шаг	Комментарий
150	ON / OFF	OFF	-	On: Мотор дает обратный ход, когда верхняя ось останавливается и игольчатый стержень возвращается в верхнее положение OFF: недоступен
151	200~2800 (sti/min)	400	100	Скорость при начальном 1 стежке
152	200~2800 (sti/min)	800	100	Скорость при начальном 2 стежке
153	200~2800 (sti/min)	1200	100	Скорость при начальном 3 стежке
154	200~2800 (sti/min)	1500	100	Скорость при начальном 4 стежке
155	200~2800 (sti/min)	2000	100	Скорость при начальном 5 стежке
156	400~2800 (sti/min)	2800	100	Скорость за 5 стежков до конца шитья
157	400~2800 (sti/min)	2800	100	Скорость за 4 стежков до конца шитья
158	400~2800 (sti/min)	2800	100	Скорость за 3 стежков до конца шитья
159	400~2800 (sti/min)	2400	100	Скорость за 2 стежков до конца шитья
164	ON/OFF	OFF	-	Нет обрезки On: все обрезки не действительны OFF: обрезки по шаблону
462	0~2	0	1	Координирование базовых точек 0: центр поля шитья (изначально) 1: от начала шитья 2: центр шаблона
472	1~17	6	1	Двухступенчатый прижим: Установить высоту двухступенчатого хода лапки, в мм.
500	ON/OFF	1	-	Функции зажима нижней линии On: действительный OFF: недействительно
566	ON/OFF	OFF	-	Установлено ли зажимное устройство нижней линии On: да OFF: нет Attention! Не выбирайте нет, если устройство установлено. Может привести к поломке.

962	ON/OFF	OFF	-	Обнаружение разъединения On: да OFF: нет
964	ON/OFF	OFF	-	Авто ход On: да OFF: не
965	ON/OFF	OFF	-	Открытие ручного зажима On: да OFF: нет
966	0~2	2	1	Режим набора: 0: нет 1: электронный 2: пневматический.
992	0~1	0	1	Движение рамки 0: после шитья на исходную точку 1: двигаться к заданной точке.
1000	0~1	0	1	Специальное оборудование 0: нет 1: да

39.3.2. ОБЫЧНЫЕ НАСТРОЙКИ 2



1. Интерфейс

Нажмите ввод в расширенные 2 чтобы перейти как показана на рис слева.

Описание

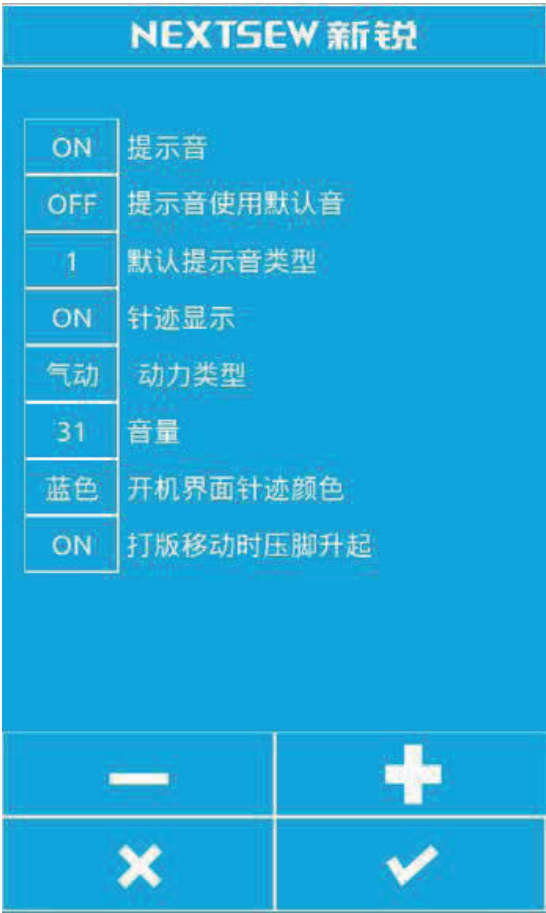
1) Восстановить пароль доступа.

Если вы забыли установить свой собственный пароль, вы можете использовать пароль восстановления в качестве пароля по умолчанию.

Данный пароль получается от поставщика.

2) Настройка времени и даты.

3) Настройка параметров главного компьютера в соответствии с параметрами как показано ниже.



- (1) 信号: **On**: 开, **off**: 关.
- (2) 使用音调默认: **On**: 默认, **off**: 不使用通用信号
- (3) 信号类型: 选择信号类型.
- (4) 显示缝迹: **on**: 处处显示缝迹; **off**: 只显示针孔
- (5) 视图: 选择气动或电的, 与机器一致.

39.3.3. 扩展设置



1. 扩展设置界面

点击空白处输入密码, 输入密码, 点击 **«Ввод»**, 进入扩展设置界面, 如下图所示, 点击 **«Настройки пароля»** 可更改扩展设置的密码.

参数设置可设置某些额外参数, 更新 PC 按钮可更新面板程序, 更新下位机按钮可更新控制板程序, 恢复出厂设置按钮将参数恢复到出厂设置, 原点调整按钮将原点位置调整

NEXTSEW 新锐		
002	汉语	语言选择
003	OFF	模板状态
004	OFF	模板检测
008	OFF	模板位置传感器
009	ON	机头存储器
010	0	剪线角度调整
011	0	送布时间调整
020	4	断线检测针数
021	5	空走速度
023	0	停针角度调整
—		+
✕		✓

2. Параметры расширенных настроек

Нажмите на кнопку настройки параметров, вы перейдете в меню как показано на рисунке.

(1) Язык: устанавливает Английский или китайский.

(2) Статус шаблона машины:

off: не использовать функцию автоматического определения шаблона;

On: использовать автоматическое определение шаблона.

(3) Определение шаблона: установлен на OFF, если поставить на on, если шаблон покинет зону сенсора шаблона, машина выдаст ошибку.

(4) Сенсор положения шаблона: по умолчанию off, если выставить на on, шаблон вышедший за зону сенсора не даст машине работать.

(5) Память: должна быть установлена на ON.

(6) Регулировка угла линии сдвига: отрицательное опережение, положительное задержка (от -60 до 30).

(7) Регулировка времени доставки: отрицательное опережение, положительное задержка (от -60 до 30).

(8) Обнаружение разъединения номер иглы обнаружения Разъединение: установка чувствительности обнаружения.

(9) Скорость переноса: Установить уровень скорости переноса (1-10), выше значение.

(10) Регулировка угла остановки иглы: Установите угол остановки шпинделя.

3. Обновление верхнего компьютера

Процедура обновления через USB на основной компьютер. Чтобы произвести обновление, необходимо скопировать новую версию программы и QM папку на U диск. Затем вставить U диск в контрольную панель, далее через параметры ---продвинутые параметры---> Обновление ПК после обновления высветится надпись «Успешно, перезагрузите программу», можно перезагружать систему.

4. Обновление нижней машины

Процедура обновления через USB ,перед обновлением запишите новую программу NC.bin со всеми файлами на U диск. Вставьте диск в контрольную панель далее через параметры продвинутые параметры---> обновление нижней машины. После обновления перезапустите машину.

39.3.4. СУПЕР НАСТРОЙКИ



1. Интерфейс супер настроек

Интерфейс супер настроек, как показано на рисунке, устанавливается производителем и не может быть изменен пользователем. Как правило, вам нужно установить параметры в супер настройках, прежде сбросить до заводских настроек.



2. Параметры супер настроек

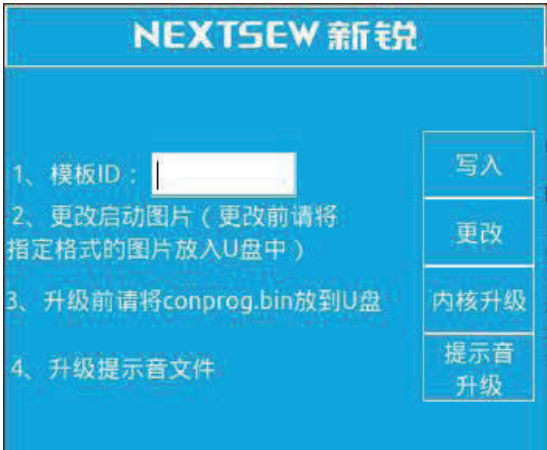
Нажмите на параметры супер настроек чтобы перейти в режим, как показано справа

- (1) Тип машины: выберите соответствующую модель в соответствии с типом машины.
- (2) Стил ь отображения: обычно выбирайте стиль по умолчанию.
- (3) Ограничение скорости шитья: установите максимальную скорость шитья, установки скорости шитья не будут превышать это значение.

3. Установка

В соответствии с ключом учетной записи, чтобы войти в интерфейс, необходимо ввести пароль, свяжитесь с заводом для получения пароля. Получение пароля происходит по ID машины, сообщите ее производителю.

39.4. ДОСТУПНОСТЬ



Нажмите клавишу доступа, чтобы войти в интерфейс доступности, как показано на рисунке.

1. ID Шаблона

Эта функция используется для определения шаблонов, и шаблон получает беспроводную идентификационную карту. Каждая карта имеет идентификационный номер, который соответствует номеру шаблона P на панели.

При создании нового шаблона беспроводной идентификационной карты или изменении идентификатора шаблона поместите беспроводную идентификационную карту на датчик шаблона, затем введите идентификационный номер шаблона в поле редактирования идентификатора шаблона в интерфейсе специальных возможностей и нажмите «Записать». Идентификационный номер шаблона присвоится.

2. Изменить начальную картинку

Если вы хотите изменить изображение, отображаемое при запуске панели, отправьте нам изображение, которое хотите отобразить. Затем мы изменим изображение на необходимый формат, перенесите файл на диск U, а диск U вставьте в панель, вы можете нажать кнопку «Изменить», чтобы изменить начальную картинку.

3. Обновление Ядра

Когда вам нужно обновить ядро, мы предоставим вам файлы **conprog.bin**, вы поместите этот файл на U-диск, который нужно будет вставить в панель, вы можете нажать кнопку «Обновление ядра» для обновления.

4. Обновление сигнала

Когда нужно обновить тональный сигнал, мы предоставим вам папку **Wxaudio**, вы поместите эту папку на U-диск, U-диск вставить в панель, нажать кнопку «Beep Upgrade» для обновления.

加计数器	0	1000
缝制计数器模式	当前值	最大值
减计数器	10000	10000
针数计数器模式	当前值	最大值

5. Счетчик

Нажмите клавишу «Счетчик», чтобы войти в интерфейс счетчика, как показано на рисунке справа. Вы можете установить режим счетчика шитья и счетчик, чтобы установить текущие и максимальные значения счетчика.

6. О программе.

Нажмите на ключ, чтобы войти в интерфейс запроса информации об авторских правах, введите пароль для просмотра информации об авторских правах.

40. ДОПОЛНЕНИЕ 1. ТАБЛИЦА КОДОВ ОШИБОК

При ошибке на панели управления отобразиться код ошибки. Пожалуйста следуйте инструкциям ниже.

Код	Описание
10	Зажата кнопка экстренной остановки. Нажмите сброс чтобы сбросить ошибку.
11	Нажмите кнопку паузы. Нажмите сброс чтобы сбросить ошибку. Нажмите кнопку, чтобы переместить лапку, продолжите шитье.
12	Нажмите кнопку паузы. Нажмите сброс, чтобы сбросить ошибку, ножную педаль на 2-ую передачу, в исходную точку осмотра.
15	Кнопка аварийного останова была нажата при включении питания, но переключатель аварийного останова был неисправен. Отключите питание и проверьте штекер P9 разъема материнской платы.
16	Контакт Аварийного выключателя неисправен при подключении питания. Отключите питание и проверьте штекер P9 разъема материнской платы.
25	Когда питание включено, ножной педаль был на 2-ой передаче. (2 педальный выключатель, это пусковой выключатель) отключите питание, проверьте педальный выключатель.
35	Выключатель педали находится на 1-й передаче, когда питание включено. (2 педали, это переключатель сжатия), отключите питание, проверьте переключатель педали.
50	Головка швейной машины была поднята при включении питания. Отключите питание и опустите головку швейной машины. Проверьте разъем материнской платы P14.
51	Головка швейной машины была поднята во время старта. Отключите питание. Проверьте разъем материнской платы P14.
55	При подключенном питании, откинули голову машины. Отключите питание, опустите голову. Проверьте штекер P14 разъема материнской платы.
65	Когда питание подключено, клавиша панели управления находится в состоянии нажатия, или контакт клавиши плохой. Отключите питание и проверьте кнопку панели управления.
100	Если появляется уведомление «Смазка», не добавляйте смазку (очистка не выполнена). Добавьте прогон, а затем выполните операцию очистки.
111	Неправильное положение соединения - отключите электропитание, убедитесь, что устройство линии сдвига или двигатель машины в нормальном состоянии.
121	Линия сдвига не может быть завершена. Отключите электропитание, проверьте нож, движущиеся части лезвия ножа на наличие царапин или повреждений.
130	Неисправность главного двигателя - неисправность шпиндельного двигателя или неисправность контроллера шпиндельного мотора.
131	Монитор синхронизации плохо подключен. Отключите питание и убедитесь, что штекер P11 находится в хорошем состоянии.
132	Установлено, что основной двигатель швейной машины имеет проблемы с вращением, отключить питание, чтобы убедиться, что штекер материнской платы двигателя P11 состояние штекера хорошее.

133	Основной двигатель шитья останавливается в плохом положении. Отключите питание и подтвердите, что штекер P11 в хорошем состоянии.
150	Главный двигатель швейной машины ненормально нагревается или датчик температуры работает плохо. Отключите питание и подтвердите состояние швейной машины. Если данные шитья (короткий цикл) количество стежков (15 стежков) повторяется, вал двигателя перегревается, есть вероятность выхода из строя [E150].)
200	Источник не найден в направлении X --- неисправность двигателя или неисправность датчика начала координат.
201	X-импульсный двигатель ненормально останавливается. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения X ненормально.
203	Перегрузка по току X-мотора - неисправность x-мотора или неисправность панели управления X-мотора.
204	В процессе шитья X-импульсный двигатель останавливается ненормально. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения X ненормально.
205	Двигатель X-импульса ненормально останавливается во время перемещения в начало позиции шитья. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения X ненормально.
206	X-импульсный двигатель ненормально останавливается во время передачи. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения X ненормально.
207	Невозможно обнаружить движение двигателя X - неисправность двигателя, неисправность датчика X-мотора или неисправность панели управления X-мотора.
208	X-Motor вышла из-под контроля --- неисправность датчика x-мотора или неисправность панели X-мотора.
210	Источник не найден в направлении Y --- неисправность двигателя или неисправность датчика начала координат.
211	Y-импульсный двигатель ненормально останавливается. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения Y ненормально.
213	Перегрузка по току Y-мотора - неисправность x-мотора или неисправность панели управления Y-мотора.
214	В процессе шитья Y-импульсный двигатель останавливается ненормально. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения Y ненормально.
215	Двигатель Y-импульса ненормально останавливается во время перемещения в начало позиции шитья. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения Y ненормально.
216	Y-импульсный двигатель ненормально останавливается во время передачи. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что направление движения Y ненормально.
217	Невозможно обнаружить движение двигателя Y - неисправность двигателя, неисправность датчика Y-мотора или неисправность панели управления Y-мотора.
218	Y-мотор вышел из-под контроля --- неисправность датчика Y-мотора или неисправность панели Y-мотора.
300	Двигатель линии сдвига не может найти исходную точку - неисправность двигателя линии сдвига или неисправность датчика двигателя линии сдвига.

301	Невозможно обнаружить подъем и падение прижимной лапки / зажима кнопки. Отключите электропитание, чтобы проверить прижимную лапку / зажима кнопки.
303	Превышение тока двигателя линии сдвига -- отказ двигателя линии сдвига или неисправность платы управления двигателем линии сдвига
307	Не удается обнаружить электрическое движение двигателя линии сдвига - неисправность электродвигателя линии сдвига, неисправность датчика скорости электродвигателя линии сдвига или неисправность платы управления электродвигателем линии сдвига
308	Неуправляемый двигатель линии сдвига --- неисправность датчика положения электродвигателя линии сдвига или неисправность платы управления электродвигателем линии сдвига.
320	Скребок двигатель не может найти источник - неисправность цепного двигателя или неисправность датчика двигателя линии захвата.
321	Перегрузка по току двигателя, на обмотке, - неисправность двигателя или неисправность платы управления двигателем.
323	Невозможно обнаружить электрического движения скретч-двигателя - неисправность двигателя на линии подачи, неисправность датчика на линии подачи, или обнаружена неисправность платы управления двигателем.
324	Мотор --- неисправность датчика двигателя линии сцепления или неисправность платы управления электродвигателем линии сцепления.
400	Когда питание подключено, обнаруживается ошибка соединения с материнской платой. Отключите питание, убедитесь, что разъем P1 на плате и разъем P3 находятся в хорошем состоянии.
401	Когда питание подключено, обнаруживается ошибка соединения между материнской платой и двигателем. Отключите электропитание, чтобы убедиться, что разъем P5 материнской платы и разъем P2 находятся в хорошем состоянии.
410	Обнаружены ошибки связи между материнской платой и платой управления. Отключите питание и подключите снова.
411	Обнаружена ошибка связи между материнской платой и платой двигателя. Отключите питание и подключите снова.
420	Диск для хранения не вставлен. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку.
421	содержимое данных неверно, не может быть использовано или нет данных. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Убедитесь, что данные в диске хранения, хранятся в порядковом номере модели.
422	Произошла ошибка при чтении информации с диска хранения. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Проверьте данные в диске хранения.
424	В диске для хранения недостаточно места. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Используйте другие диски хранения.
425	Произошла ошибка при записи диска хранения. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Пожалуйста, используйте указанный диск хранения. Убедитесь, что режим записи не заблокирован или есть место.
427	Дизайн, зарегистрированный в программе цикла, удален. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Перерегистрируйте программу цикла и добавьте стиль.
428	Набор стилей в программе удален. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибки. Перезагрузите программу, чтобы добавить шаблон.

430	Данные не могут быть скопированы на материнскую плату. Отключите питание и снова подключитесь к источнику питания.
440	Отказ хранилища данных материнской платы. Отключите питание и снова подключитесь к источнику питания.
450	Невозможно прочитать информацию о выборе типа машины из головного устройства хранения. Отключите электропитание и убедитесь, что разъем материнской платы электродвигателя питания находится в хорошем состоянии. P16.
451	Данные не могут быть сохранены в головной памяти. Отключите питание и снова подключитесь к источнику питания.
452	Невозможно подключиться к головному устройству хранения. Отключите питание и подтвердите, что разъем материнской платы электродвигателя питания находится в хорошем состоянии. P16.
480	Отказ датчика положения шаблона.
500	После выполнения расширения, данные вышивания превышают область, которая может быть вышита. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Установите размер или область шитья снова.
502	После увеличенной настройки шаг данных превышает максимальный шаг 12,7 мм. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Установите увеличение снова.
510	Данные программы выдали отказ. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Прочтите заново данные программы из инструмента хранения или данные из программы.
511	Код завершения не может быть введен в программные данные. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Повторите данные программы, которые ввели код завершения, или измените порядковый номер считывателя.
512	превышает количество выводов, которые можно использовать. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Измените порядковый номер читателя.
581	Папка хранилища не может быть прочитана правильно. Аппарат неправильно скопирован до и после копирования. (438F данных имеет возможность чтения до 430F) нажмите клавишу сброса, чтобы устранить ошибки. Пожалуйста, прочитайте данные с той же машины.
582	Версия хранилища несовместима. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Пожалуйста, используйте ту же версию данных.
583	Версия параметра не соответствует. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Пожалуйста, используйте ту же версию данных.
600	Произошло разрушение линии поверхности. Нажмите клавишу сброса, чтобы сбросить ошибку. Нажмите клавишу Key_step_back для перемещения лапки, вы можете продолжить шитье.
690	Ножной двигатель среднего напряжения не может найти источник - неисправность ножного двигателя среднего напряжения или неисправность датчика ножного двигателя среднего напряжения
691	Двигатель зажима линии останавливается неверно. Убедитесь, что припуск на линию поверхности не слишком длинный. Отключите питание и очистите нижнюю часть игольной доски от пуха.
693	Слишком высокое напряжение педального двигателя среднего напряжения --- неисправность двигателя или панели управления ножного двигателя среднего напряжения

697	Невозможно обнаружить электрическое движение ножного двигателя среднего напряжения - неисправность ножного двигателя, или датчика мотора, или поломка платы мотора.
698	Неуправляемый двигатель среднего напряжения - неисправность датчика положения ножного двигателя среднего напряжения или неисправность платы управления ножным двигателем среднего напряжения.
700	Ненормальное повышение Напряжения питания. Отключите питание и проверьте входное напряжение.
701	Напряжение привода основного двигателя швейной машины ненормально растет. Отключите питание и проверьте напряжение.
705	Напряжение питания падает. Отключите питание и проверьте входное напряжение.
710	Основной двигатель шитья обнаружил аномальный ток. Отключите электропитание и убедитесь, что швейная машина исправна.
711	Ненормальный ток обнаруживается в импульсном двигателе. Отключить питание.
720	Голова не может опуститься.
721	Голова не может подняться.
820	Очередь паттернов пустая.
821	Шаблон Нет кода конца.
822	Шаблон Нет остановочного кода.
830	Переполнение данных шаблона.
850	Ошибка ответа шины CAN.
901	Ошибка X пульсового мотора (внутренняя ошибка).
902	Ошибка Y пульсового мотора (внутренняя ошибка).
903	Ошибка импульса двигателя линии отсечения (внутренняя ошибка).
904	Ошибка импульса (внутренняя ошибка) ножного двигателя среднего напряжения.
905	Импульсная ошибка (внутренняя ошибка) двигателя черчения линии.
906	Внутренняя ошибка.
911	Внутренняя ошибка.
912	Внутренняя ошибка.
913	Внутренняя ошибка.
914	Внутренняя ошибка.

41. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Швейный автомат программируемой строчки AUTOSEW ASM-1960N требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе Швейный автомат программируемой строчки AUTOSEW ASM-1960N, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев.**

42. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ШВЕЙНЫЙ АВТОМАТ ПРОГРАММИРУЕМОЙ СТРОЧКИ AUTOSEW ASM-1960N соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.

Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AUTOSEW

autosew.ru