

# Инструкция






ПИКОВОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОШИВАНИЯ ПОДУШЕК  
ДЛЯ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ

**AUTOSEW ASM-437**








## Вопросы безопасности, требующие внимания

### 1. Знаки и определения знаков безопасности







Настоящее Руководство по эксплуатации и предупреждающие знаки, напечатанные на изделиях, предназначены для того, чтобы вы могли правильно использовать данное изделие, чтобы избежать травм. Знаки и определения Знаков представлены ниже:

 <b>Danger</b> Опасно	Неправильная эксплуатация из-за небрежности может привести к серьезной травме или даже смерти.
 <b>Caution</b> Осторожно	Неправильная эксплуатация из-за небрежности приведет к травмам и повреждению механизма.
	Знак такого рода — «Внимание», а цифра внутри треугольника — контент для привлечения внимания. (Пример. Левая фигура — «Следи за своей рукой!»)
	Этот вид знака «Запрещено».
	Этот вид отметки означает «обязан». Рисунок в круге - это содержимое, которое должно быть сделано. (Эксп. Левая фигура «земля!»)

### 2. Значение безопасности для внимания

 <b>Danger</b> Опасно	
	Чтобы открыть блок управления, сначала выключите питание и выньте вилку из розетки, а затем подождите не менее 5 минут, прежде чем открывать блок управления. Прикосновение к части, находящейся под высоким напряжением, может привести к травме.
 <b>Caution</b> Осторожно	
<b>Среда использования</b>	
	Старайтесь не использовать эту швейную машину вблизи источников сильных помех, таких как высокочастотный сварочный аппарат. Источник сильных помех повлияет на нормальную работу швейной машины.
	Колебания напряжения должны быть в пределах 10% от номинального напряжения. Большие колебания напряжения повлияют на нормальную работу швейной машины, поэтому в такой ситуации необходим регулятор напряжения.
	Рабочая температура: 0°C~45°C. На работу швейной машины повлияет окружающая среда с температурой, выходящей за пределы вышеуказанного диапазона.
	Относительная влажность: 35%~85% (внутри машины нет росы), иначе это повлияет на работу швейной машины.

	Подача сжатого воздуха должна превышать потребление, необходимое швейной машине. Недостаточная подача сжатого воздуха приведет к неправильной работе швейной машины.
	В случае грома, молнии или бури выключите питание и вытащите вилку из розетки. Потому что это повлияет на работу швейной машины.
<b>Установка</b>	
	Пожалуйста, попросите обученных техников установить швейную машину.
	Не подключайте машину к источнику питания, пока установка не будет завершена. В противном случае работа швейной машины может привести к травме, если в этой ситуации по ошибке будет нажат пусковой переключатель.
	Когда вы наклоняете или поднимаете головку швейной машины, пожалуйста, используйте обе руки в этой операции. И никогда не нажимайте на швейную машину с силой. Если швейная машина потеряет равновесие, она упадет на пол, что приведет к травме или механическому повреждению.
	Заземление обязательно. Если заземляющий кабель не закреплен, это может привести к поражению электрическим током и неправильной работе машины.
	Все кабели должны быть закреплены на расстоянии не менее 25 мм от движущегося компонента. Кстати, не перегибайте и не затягивайте сильно кабель гвоздями или хомутами, иначе это может привести к возгоранию или поражению электрическим током.
	Пожалуйста, добавьте защитную крышку на головку машины.
<b>Шитье</b>	
	Эта швейная машина может использоваться только обученным персоналом.
	У этой швейной машины нет других применений, кроме шитья.
	При работе на швейной машине не забудьте надеть очки. В противном случае сломанная игла может привести к травме.
	В следующих случаях, пожалуйста, отключите питание сразу, чтобы избежать травм, вызванных неправильной работой пускового выключателя:  1. Надевание нити на иглы; 2. Замена игл; 3. Швейная машина не используется или находится без присмотра.
	Во время работы не прикасайтесь к движущимся компонентам и не опирайтесь на них, так как оба вышеуказанных действия могут привести к травме или повреждению швейной машины.
	Во время работы, если происходит сбой в работе или в швейной машине обнаруживается ненормальный шум или запах, пользователь должен немедленно отключить питание, а затем обратиться за решением к обученным специалистам или поставщику этой машины.
	Для любых проблем, пожалуйста, свяжитесь с обученными техническими специалистами или поставщиком этой машины.
<b>Техническое обслуживание и осмотр</b>	

	Только обученные специалисты могут выполнять ремонт, техническое обслуживание и проверку этой швейной машины.
	Для ремонта, технического обслуживания и проверки электрического компонента, пожалуйста, свяжитесь с профессионалами в производителе системы управления вовремя.
	<p>В следующих случаях, пожалуйста, отключите питание и сразу вытащите вилку, чтобы избежать травм, вызванных неправильной работой пускового выключателя:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ремонт, регулировка и осмотр;</li> <li>2. Замена таких компонентов, как изогнутая игла, нож и т. д.</li> </ol>
	Перед осмотром, регулировкой или ремонтом любых газопроводных устройств пользователь должен отключить подачу газа до тех пор, пока показатель давления не упадет до 0.
	При настройке устройств, требующих электропитания и подачи газа, пользователи не должны быть слишком осторожны, чтобы следовать всем вопросам безопасности, <u>требующим внимания</u> .
	Если швейная машина повредится из-за несанкционированной модификации, наша компания не будет нести за это ответственности.

## 1. Общая информация

### 1.1. Технические параметры 20X

№.	Тип Вопрос	20X
1	Цель	Закрепка / пуговичный челночный стежок
2	Область шитья	X (поперечное) направление 40 мм × Y (продольное) направление 30 мм
3	Макс. Скорость шитья	3300 об/мин (3000 об/мин для MSC)
4	Длина стежка	0,1 мм – 10,0 мм (регулируется на 0,1 мм)
5	Заправка ткани	Прерывистая подача (2-осевой привод импульсным двигателем)
6	Ход иглы	41,2 мм
7	Игла	DP ×5 #14 (DP×5 #11(F,M), (DP×17#21 thick cloth))
8	Тип подъемной лапки	Управляется пульсным двигателем
9	Высота прижимной лапки	14 мм (стандарт), макс. 17мм
10	Общее количество стандартных шаблонов	100
11	Тип очистки ниток	Для работы вместе с прижимной лапкой с импульсным двигателем
12	Устройство захвата нити	Стандарт : 0
13	Натяжение игольной нити	Электрическое снятие натяжения нити
14	Челнок	Стандартный полуповоротный челнок или полуповоротный двойной челнок
15	Метод смазки	Вращающаяся часть: смазать минимальным количеством
16	Смазочное масло (жидкое)	Смазочное масло для обычных швейных машин (жидкое)
17	Смазка	Обычная швейная машина смазка
18	Память данных	Flash Memory
19	Масштабирование	20%~200%(на 1%) в направлении X и направлении Y соответственно
20	Метод масштабирования	Увеличивая/уменьшая длину стежка
21	Макс. Ограничение скорости шитья	400-3300 об/мин (до 100 об/мин)
22	Выбор шаблона	Определение шаблона № Тип (1-200)
23	Счетчик шпульной нити	Вверх/вниз тип (0 - 999999)
24	Мотор швейной машины	Компактный серводвигатель переменного тока мощностью 500 Вт (прямой привод)
25	Размеры	263мм×153мм×212мм
26	Вес	10 кг

<b>27</b>	Номинальная мощность	600 Вт
<b>28</b>	Диапазон температуры эксплуатации	0°C - 45°C
<b>29</b>	Рабочий диапазон влажности	35% - 85% (без конденсации росы)
<b>30</b>	Напряжение	220 В переменного тока ± 10%; 50-60Гц

+ Пожалуйста, уменьшите макс. скорость шитья в соответствии с условиями шитья.

+ Действующий стандарт на продукт: QCYXDK0004—2016 «Компьютеризированная система управления промышленной швейной машиной»

## **1.2 Соответствующий тип машины**

MSC20X/MASC20X электронная машина для закрепки и пришивания пуговиц

## **1.3 Режим ввода**

Используйте клавиши для ввода.

## **1.4 Способ отображения**

Используйте черно-белую решетку LCD и LED для отображения всей информации.

## **1.5 Компоновка панели**

Квадратная панель может быть разделена на две части: часть дисплея и часть управления. Дисплейная часть состоит из 1 решетчатого ЖК-дисплея и 2 светодиодов, а рабочая часть состоит из 17 клавиш. Обратитесь к изображению панели.

## **1.6 Стандартизация**

Функциональные клавиши используют стандартные изображения, узнаваемые и популярные в отрасли. Изображение — это международный язык, понятный любой нации.

## **1.7 Режим работы**

Функциональные клавиши включают в себя клавишу READY, клавишу RESET, клавишу MODE, клавишу THREADING/WINDING, клавишу SELECTION, клавишу UP/DOWN, клавишу EDIT, клавишу RETURN и другие клавиши для специальных функций. Подробные методы работы см. в инструкции по эксплуатации.

## 2. Эксплуатация и отладка

### 2.1 Инструкции панели управления



#### (4) Клавиша РЕЖИМ

Эта клавиша инициирует настройку параметров или сохраненных шаблонов.

#### (5) Клавиша ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА/ОБМОТКА

Эта клавиша используется для подъема или опускания прижимной лапки. Когда прижимная лапка поднята, верните игловодитель в исходное положение; когда прижимная лапка опущена, переместите игловодитель вправо. Нажмите эту клавишу во время намотки.

#### (6) Клавиша ВЫБОР

Эта клавиша используется для выбора различных типов паттернов, пунктов меню или параметров.

#### (7) Клавиша НАСТРОЙКИ ДАННЫХ

Эта клавиша используется для изменения номера шаблона или значения параметра. В режиме пробного шитья эта клавиша используется для перемещения одиночной иглы и подачи ткани.

#### (8) РЕДАКТИРОВАТЬ

Эта клавиша используется для отображения интерфейса редактирования, выбора элемента или отображения подробной информации.

#### (9) Клавиша возврата

Эта клавиша используется для возврата к предыдущему интерфейсу.

#### (10) ПРЯМАЯ ШАБЛОН (Шаблон P)

Зарегистрируйте шаблоны Р. После регистрации нажмите клавишу для немедленного выбора для шитья.

#### (11) СЧЕТЧИК Клавиша

В режиме редактирования шитья (не готов к шитью) нажмите ее, чтобы войти в режим установки счетчика.

#### (12) Клавиша СПЕЦИАЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

Эта клавиша используется для реализации специальных функций в соответствии с настройками.

#### (13) СВЕТОДИОД СПЕЦИАЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

Светодиод загорается при входе в специальную функцию.

#### (14) СВЕТОДИОД ШИТЬЯ

В режиме шитья загорается светодиод.



### 2.2 Установка двигателя основного вала

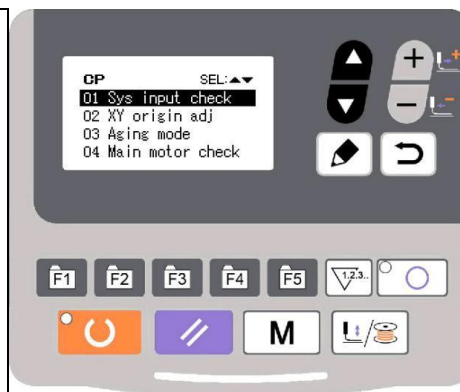
<p>Соберите основной мотор с валом <b>1</b> через муфту <b>2</b>. И вам нужно 4 винта, чтобы закрепить муфту на верхнем валу и главном валу. Закрепите муфту винтом № 1 <b>6</b> и убедитесь, что она расположена вертикально по отношению к плоской секции, а затем закрутите винт № 2 <b>3</b>. Закрепите муфту на главном валу двигателя винтом № 3 <b>5</b> и убедитесь, что она вертикально к плоской части главного вала двигателя. Затем закрутите винт №4 <b>4</b>, чтобы завершить сборку. На правой диаграмме показаны детали:</p>	
<p>На этой правой диаграмме показано направление внешних кабелей двигателя главного вала (посмотрите сзади, и линия находится слева от вас): <b>1</b> Винты для крепления двигателя главного вала, всего 4; <b>2</b> винта для крепления задней крышки мотора, всего 4; <b>3</b> сигнальный кабель энкодера двигателя главного вала; <b>4</b> силовая линия для двигателя главного вала.</p>	



### 2.3 Текстовый режим

Этот режим активируется для проведения операций по техническому обслуживанию.




1) Когда индикатор шитья выключен, удерживайте **M** кнопку нажатой в течение 3 секунд, и вы услышите звонок зуммера. Затем выберите пункт «11 проверка системы», нажав  клавишу и нажмите  клавишу для входа в тестовый режим.




2) Нажмите  клавишу для изменения элемента функции для проверки и нажмите  клавишу для входа в элемент для проверки. Функции, представленные каждым числом, следующие:

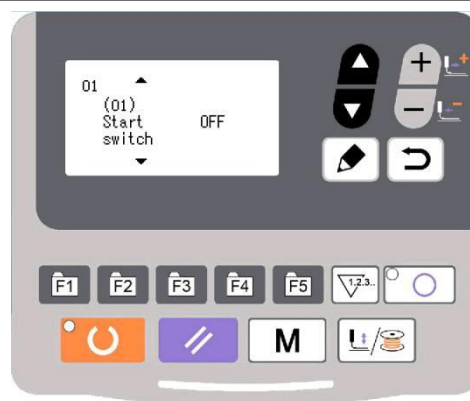
проверки работоспособности	Функции	Описание
01 Тест системного входа	Проверка входного сигнала	Светодиодный индикатор в качестве индикатора, показывающего состояние входа датчика
02 Корректировка начала координат XY	Проверка двигателя/датчика исходного положения по осям XY	Отображение толчкового режима, операции поиска исходного положения и состояния датчика исходного положения X/Y двигателя X/Y.
03 Режим непрерывного шитья	Непрерывная работа	Изменить в режим непрерывного хода после установки условий непрерывного хода
04 Основной тест вала	Проверка числа оборотов главного двигателя	Установите число оборотов, запустите машину и отобразите фактическое число оборотов.
06 Тест мотора прижимной лапки	Тест прижимной лапки, мотора обрезки нити/датчика исходного положения	Отображение работы прижимной лапки и двигателя для обрезки нити, операции поиска источника и состояния датчика начала прижимной лапки/прижимной лапки.
08 Тест выхода системы	Проверка выходного сигнала	Управляйте движением выходного соленоида/ воздушного клапана.
09 Тест панели	Тест светодиодов и ЖК-дисплеев	Проверьте состояние дисплея панели и светодиодной подсветки.

3) Во время функционального теста, если пользователь нажмет клавишу  или **M**, тест будет завершен, и система вернется к состоянию шага 2); однако, если режим непрерывного шитья был использован один раз, режим непрерывного шитья не может быть отключен, пока источник питания не отключен.

### 2.3.1 Тест системного входа

- 1) Эта функция используется для проверки состояния ввода клавиш панели, педального переключателя и различных датчиков. Выберите “01 Системный кодной тест” и нажмите  для входа.


- 2) В этом режиме  клавиша для изменения тестового элемента и статус тестового сигнала отображаются в правой части экрана.





### 2.3.2 Коррекция происхождения


Эта функция предназначена для отображения операции перемещения по инерции, операции поиска источника и состояния датчика начала координат X/Y двигателя X/Y.


- 1) Одноступенчатый ходовой тест двигателя XY

Если после запуска машины пользователь никогда не нажимал  клавишу для входа в состояние готовности, а вместо этого

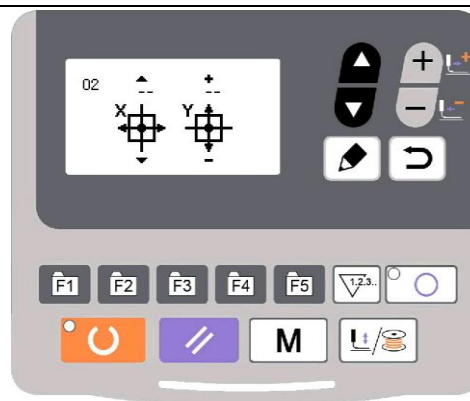
непосредственно нажимал  клавишу для входа в режим тестирования системы, введите “02 XY Origin Adjustment”, а затем пользователь может непосредственно нажать

 клавишу и клавишу  для пошагового перемещения двигателей XY соответственно.


Если пользователь когда-либо нажимал  клавишу для перехода в состояние готовности после запуска машины, каждый раз, когда пользователь переходит в режим “02 XY Origin Adjustment”, пользователю необходимо



нажимать  клавишу для поиска XY origin перед пошаговым перемещением двигателя. В этой ситуации этот пункт указывает на функцию регулировки положения двигателя XY.


Во время перемещения двигателей XY, если сигнал датчика начала координат изменится, значок, отображаемый на экране, станет затемненным.





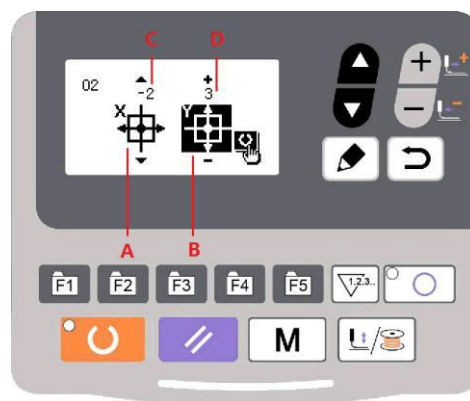
## 2) Регулировка положения двигателя XY

Сначала нажмите  клавишу, чтобы выполнить поиск источника XY. На экране будет отображено состояние исходного датчика A двигателя X и текущее значение регулировки C, а также состояние исходного датчика двигателя корпуса и текущее значение регулировки D.


Нажмите  клавишу и  для пошагового перемещения двигателей X/Y соответственно, и значение регулировки изменится одновременно. Следите за центром прижимной лапки и положением отверстия для иглы.

Когда они перекрываются, нажмите  клавишу, чтобы сохранить значение настройки и вернуться. Если пользователь не хочет сохранять значение настройки,


нажмите  клавишу или , чтобы отказаться от сохранения.



## 2.3.3 Режим непрерывного шитья


После выбора “03 режим непрерывного шитья” нажмите  клавишу, чтобы перейти в режим непрерывной работы. Установив его условия, активируйте режим непрерывной работы; выключите питание, чтобы отключить режим непрерывной работы.

### Настройка интервала времени


Когда на экране появится надпись “(01) интервал непрерывного шитья”, нажмите клавишу  , чтобы установить интервал времени между двумя операциями.

Диапазон настройки: 0~9900 мс (с шагом 100 мс); значение по умолчанию: 2000 мс




После выбора “03 режим непрерывного шитья” нажмите клавишу , чтобы перейти в режим непрерывной работы. Установив его условия, активируйте режим непрерывной работы; выключите питание, чтобы отключить режим непрерывной работы.


## 2) Исходный поиск в конце шитья

Нажмите  клавишу для перехода к «(02) поиск исходной точки», чтобы установить поиск исходной точки в конце шитья. ВЫКЛ: недействительно (по умолчанию)

ON: действует (поиск исходного положения на каждом конце шитья)

После настройки нажмите  клавишу для сохранения и входа в основной интерфейс обычного режима шитья.

### 3) Непрерывная работа




В режиме шитья обычных шаблонов пользователь может установить номер шаблона, скорость масштабирования X/Y, макс. скорость вращения и другие условия перед началом шитья. В конце шитья, если на шаге 2 установлен действительный поиск исходного положения, система выполнит поиск исходного положения прижимной лапки X/Y и моторов захвата/обрезки нити. По истечении установленного интервала времени система снова автоматически начнет шить. Если пользователю необходимо остановить непрерывное шитье, нажмите  кнопку в конце шитья, чтобы приостановить работу, и выключите питание, чтобы прекратить непрерывное шитье.





### 2.3.4 Обнаружение главного вала

Установите скорость вращения машины, а затем включите главный двигатель машины, чтобы отобразить фактическую скорость вращения в соответствии с установленной скоростью вращения.

<p>1) Подготовка</p> <p>Выберите “04 обнаружение главного вала”, а затем нажмите клавишу </p> <p>для ввода. Каждый двигатель автоматически выполнит исследование происхождения. На экране отобразятся “целевая скорость вращения”, “фактическая скорость вращения” и “угол главного вала” двигателя главного вала.</p>	 <p>The screenshot shows the control panel of a sewing machine. The LCD screen displays the following information: '04' (selected mode), 'Set speed 400', 'Act speed 0', and 'Angle 53'. To the right of the screen are directional buttons (up, down, left, right) and a power button. Below the screen are function buttons labeled F1 through F5, a '1,2,3...' button, and a circular button. At the bottom of the panel are a power button, a button with two diagonal lines, a button with the letter 'M', and a button with a spool of thread icon.</p>
---	---

### 2) Операция

Нажмите  клавишу, чтобы изменить скорость вращения целевого поворота основного вала, а затем нажмите  клавишу, чтобы управлять машиной на скорости установки. Если скорость установки вращения требует изменения, пользователь может продолжить нажимать  клавишу во время


работы, чтобы установить скорость вращения, а затем нажмите  клавишу еще раз, чтобы управлять машиной на новой скорости вращения. Нажмите  клавишу, чтобы остановить машину. После остановки машины нажмите  клавишу или  клавишу, чтобы выйти.

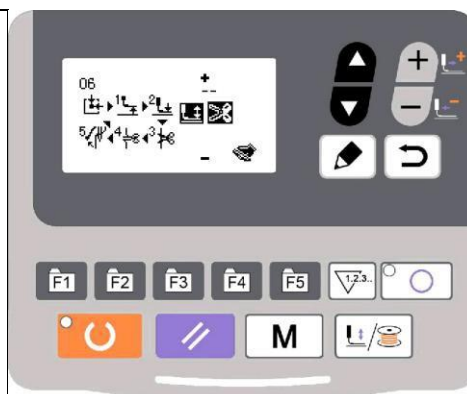
### 2.3.5 Распознавание двигателя прижимной лапки

Эта функция может использоваться для отображения операции перемещения, операции поиска исходного положения двигателей прижимной лапки/обрезчика нити, а также состояния датчика исходного положения прижимной лапки и датчика обрезки нити.

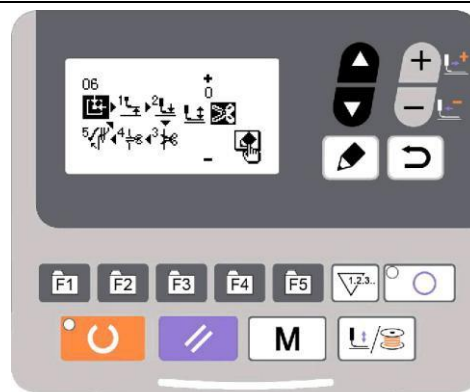
- 1) Проверка работы двигателя прижимной лапки
- Операция аналогична [2.3.202 XY 原点校正]. Если машина не перешла в состояние готовности к шитью после включения питания, пользователь может просто ввести «06 Проверка двигателя



прижимной лапки» и нажать  клавишу для выполнения проверки одношагового движения двигателя прижимной лапки. В это время на экране отобразится состояние сигнала двух датчиков в исходном положении прижимной лапки и положении резака. После того, как поиск исходной точки выполнен, пользователю необходимо нажать педаль на уровень 2, чтобы выполнить




- 2) Тест симуляции работы двигателя прижимной лапки. В этом режиме нажмите педаль на уровень 2, чтобы выполнить поиск исходной точки, а затем нажмите клавишу , чтобы имитировать работу двигателя при различных рабочих операциях, таких как подъем вверх или опускание вниз.



### 3) Регулировка исходного положения

двигателя прижимной лапки В этом режиме нажмите педаль на уровень 2, чтобы выполнить поиск исходного

положения. Без нажатия клавиши 

двигатель останется в исходном

положении А. Нажмите  клавишу,


чтобы изменить значение регулировки исходного положения D, и в то же

время сигнал датчика исходного


положения прижимной лапки В и

сигнал датчика положения резака D

изменяются соответственно. После

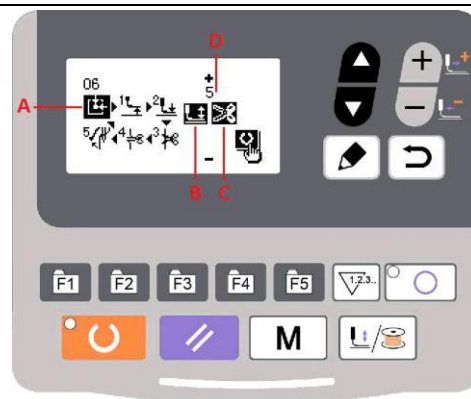
установки значения нажмите 

клавишу для сохранения и возврата.



Пользователь также может нажать 

клавишу или клавишу  для выхода



из сохранения и возврата.



### 2.3.6 Тест выходного сигнала системы

В этом режиме нажмите  клавишу пролистайте и выберите устройство для тестирования, а затем нажмите  клавишу для управления этим устройством.

### 2.3.7 Тест дисплея



В рамках этого теста нажмите  клавишу, чтобы зажечь все светодиодные индикаторы на панели и весь экран ЖК-дисплея, и нажмите  клавишу, чтобы вернуться к нормальному состоянию дисплея.

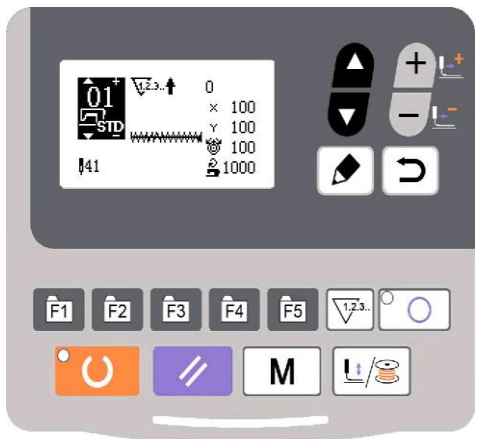
## 2.4 Базовые операции

### 2.4.1 Настройка номера шаблона

Откройте выключатель питания.

В левой верхней части экрана будет отображаться номер выкройки, а также форма выкройки, скорость масштабирования X /Y, натяжение нити и скорость шитья.




Нажмите клавишу  чтобы изменить номер шаблона, и нажмите  клавишу, чтобы переключить режим шаблона, то есть шаблон памяти, шаблон P и циклический шаблон C.




### 2.4.2 Настройка данных элемента


Нажмите  клавишу, и отобразится интерфейс ввода данных элемента.

С левой стороны находится элемент, подлежащий редактированию, а с правой стороны - содержимое настройки.

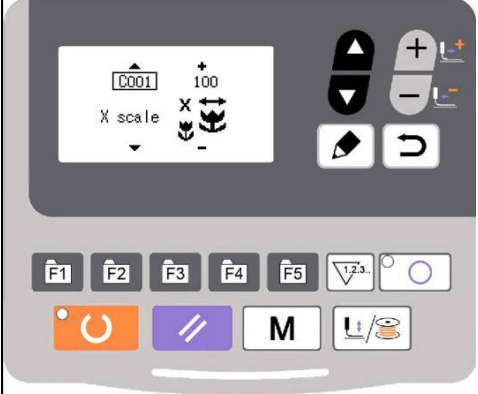
Нажмите  клавишу, чтобы выбрать элемент, нажмите  клавишу, чтобы изменить содержимое, и нажмите , чтобы сохранить и вернуть.

**(1) Ввод размера X**



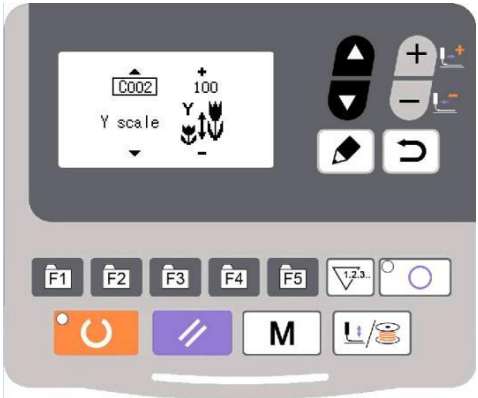


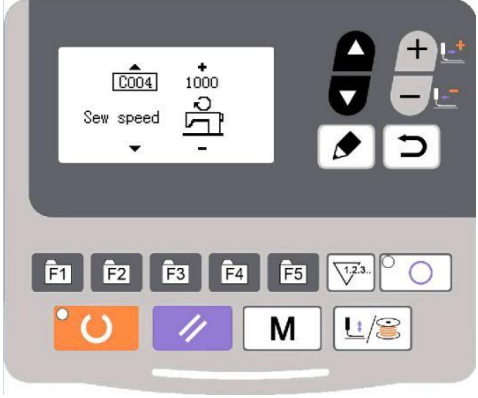



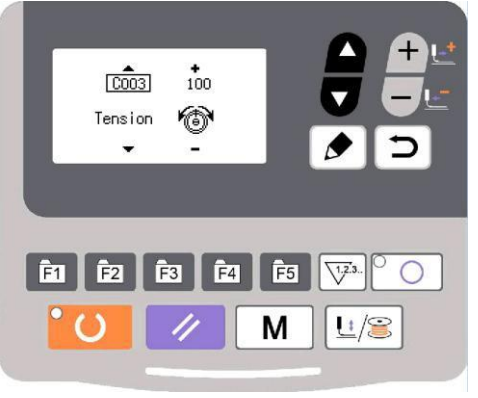
Нажмите , чтобы отобразить размер C001 X.

Нажмите  клавишу, чтобы отобразить заданное значение. Размер X/Y может быть введен с помощью % или фактического размера (задается параметром U063), а значение по умолчанию - % ввода.

**Примечание: если установленное значение выходит за пределы диапазона шитья, допускаемого прижимной лапкой, игла может столкнуться с прижимной лапкой и, таким образом, привести к поломке иглы, что очень опасно.**





<p><b>(2) Ввод размера Y</b></p> <p>Нажмите , чтобы отобразить размер C002 Y.</p> <p>Нажмите  клавишу, чтобы отобразить заданное значение. Размер X/Y может быть введен с помощью % или фактического размера (задается параметром U063), а значение по умолчанию - % ввода.</p> <p><b>Примечание: если установленное значение выходит за пределы диапазона шитья, допускаемого прижимной лапкой, игла может столкнуться с прижимной лапкой и, таким образом, привести к поломке иглы, что очень опасно.</b></p>	
<p><b>(3) Ввод скорости шитья</b></p> <p>Нажмите  клавишу для отображения скорости шитья C004. Нажмите  клавишу, чтобы отобразить заданное значение.</p> <p>Вводимое значение ограничено максимальным значением. скорость шитья задается параметром U001.</p>	
<p><b>(4) Настройка натяжения нити</b></p> <p>Нажмите  клавишу, чтобы отобразить натяжение нити C003. Нажмите  клавишу, чтобы отобразить заданное значение. (диапазон входного сигнала: 0 ~ 200)</p> <p>Нажмите  для подтверждения и возврата к интерфейсу ввода.</p>	


### (5) Завершение настройки


Нажмите  клавишу.


Прижимная лапка перемещается и поднимается, а индикатор шитья загорается, чтобы перейти в состояние шитья.


**Примечание: нажмите клавишу ГОТОВНОСТИ, и прижимная лапка вернется к началу шитья. Прижимная лапка опустится вниз перед перемещением. Поэтому, пожалуйста, следите за своими пальцами.**



\* Нажмите  клавишу, чтобы сохранить установленное значение номера шаблона, скорости масштабирования XY и т.д.

\* Нажмите  клавишу еще раз, и индикатор шитья погаснет. В это время пользователь может изменить настройки каждого элемента.

\* Пожалуйста, сначала подтвердите номер шаблона. В противном случае нажатие  клавиши вызовет ошибку M-306. В это время пользователю необходимо сбросить номер шаблона.


**Примечание:** если пользователь выключает питание перед нажатием  клавиши, установленное значение номера шаблона, скорость масштабирования X Y, макс. скорость вращения и натяжение нити сохраняться не будут.

#### 2.4.3 Подтверждение формы рисунка

##### **Предупреждение!**

**1. После выбора рисунка пользователь должен подтвердить форму рисунка. Если форма рисунка находится в стороне от прижимной лапки, игла может столкнуться с прижимной лапкой и сломаться.**


**2. При подтверждении формы рисунка, пожалуйста, обратите внимание, что если пользователь нажимает клавиши + / -, когда игольчатый стержень опущен, игольчатый стержень автоматически поднимется до перемещения прижимной лапки.**


<p>1) Нажмите  клавишу, и загорится индикатор шитья.</p> <p>2) Нажмите  клавишу, чтобы отобразить “интерфейс опускания прижимной лапки”.</p> <p>3) Нажмите  клавишу, чтобы отобразить интерфейс подтверждения формы.</p> <p>В этом режиме нажатие на педаль не приведет к началу шитья.</p>	
<p>4) Нажмите  клавишу, чтобы подтвердить, что рисунок находится в пределах досягаемости прижимной лапки.</p> <p>5) Нажмите  клавишу, чтобы вернуться в исходное положение для шитья, и поднимите прижимную лапку.</p> <p>Нажмите  клавишу, чтобы отобразить интерфейс шитья в текущем положении.</p> <p>В это время, чтобы нажать на педаль, начнется шитье из текущего положения.</p>	

## 2.4.4 Шитье


<p><b>Шитье:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Положите швейный материал под прижимную лапку.</li> <li>2. Переведите педаль на уровень 1, чтобы опустить прижимную лапку, и отпустите педаль, чтобы поднять прижимную лапку.</li> <li>3. Переведите педаль на уровень 2, чтобы начать шитье.</li> <li>4. По окончании шитья прижимная лапка поднимется и вернется к началу шитья.</li> </ol>	
--	--

## 2.4.5 Переход на другой шаблон

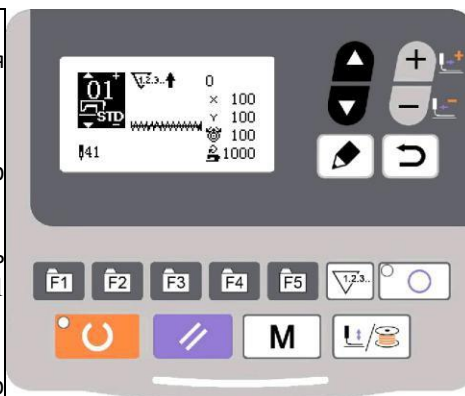
Нажмите  клавишу, и индикатор шитья погаснет.

Нажмите  клавишу, чтобы установить номер шаблона.

Масштабирование X Y, скорость и т.д. могут быть установлены таким же образом, как [2.4.1 настройка данных элемента].

Нажмите  клавишу, и загорится индикатор шитья, чтобы перейти в состояние шитья.


Пожалуйста, подтвердите форму выкройки после выбора выкройки, в случае, если выкройка находится далеко от прижимной лапки и игла столкнется с прижимной лапкой и сломается во время шитья.




## 2.4.6 Намотка шпульной нити

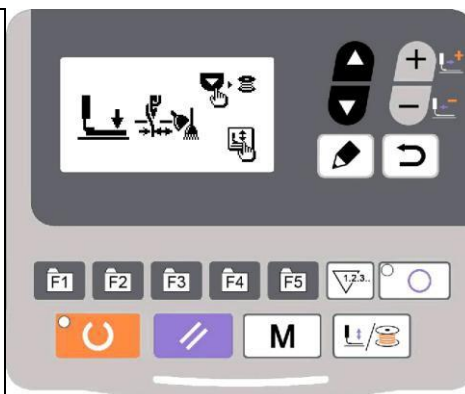
1) Нажмите  клавишу, и индикатор шитья погаснет.



2) Нажмите  клавишу, чтобы опустить прижимную лапку.



3) Нажмите  клавишу, чтобы отобразить интерфейс намотки.

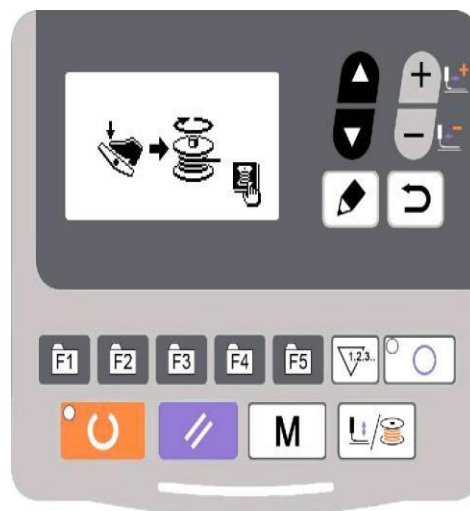
4) Нажмите на педаль, чтобы запустить швейную машину.

5) Снова нажмите на педаль или нажмите  клавишу, чтобы остановить швейную машину.



Нажмите клавишу  и клавишу  чтобы завершить интерфейс намотки.


Примечание: при простом включении функция намотки неактивна. Пожалуйста, сначала установите номер шаблона или выполните  операции, а затем нажмите клавишу  для поиска источника перед операцией намотки.





## 2.4.7 Шитье со счетчиком



### (1) Способ установки счетчика

1) Войдите в интерфейс настройки счетчика


В режиме ввода, когда индикатор шитья выключен, нажмите  клавишу для отображения интерфейса режима.

Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “настройка счетчика 02”.



Нажмите клавишу  для отображения интерфейса счетчика А.

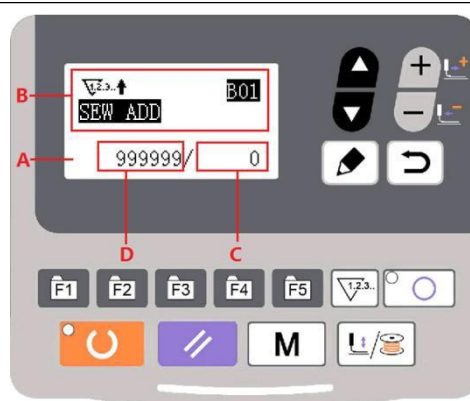
Или, в режиме ввода  индикатор шитья выключен, нажмите  клавишу, чтобы напрямую войти в интерфейс счетчика А.

Когда отображается интерфейс счетчика А, счетчик может быть установлен в режиме ввода. Если



система находится в режиме шитья, нажмите  клавишу, чтобы выключить индикатор шитья.

2) Выберите тип счетчика




Нажмите  клавишу, чтобы активировать значок типа счетчика В. Нажмите  клавишу, чтобы выбрать нужный тип счетчика.



3) Измените значение счетчика

Нажмите  клавишу, чтобы скрыть значение счетчика С. Нажмите  клавишу, чтобы ввести установленное значение.

4) Измените текущее значение счетчика

Нажмите  клавишу, чтобы скрыть текущее значение счетчика D. Нажмите  клавишу, чтобы очистить текущее значение счетчика, и нажмите  клавишу, чтобы отредактировать текущее значение.

(2) Тип счетчика

 B01 Швейный Плюс Счетчик

Текущее значение добавит 1 после шитья 1 формы. Текущая стоимость и установленная стоимость.

#### ▼.2.3. ↓ V02 Шитье Минус Счетчик

Текущее значение будет выведено 1 после шитья 1 формы.

Когда текущее значение достигает 0, отображается интерфейс минусового счетчика.

#### ▼.2.3. ↑ V03 Количество штук плюс счетчик

Вычислите текущую стоимость 1 циклического шитья, добавив число. Когда текущее значение сравнивается с заданным значением, отобразится интерфейс счетчика.

#### ▼.2.3. ↓ V04 Количество штук минус счетчик

Вычислите текущую стоимость 1 циклического шитья, выведя число. Когда текущее значение достигнет 0, отобразится интерфейс счетчика.

#### ☸.2.3. ↑ Шпульная нить Плюс счетчик


Прибавляйте к текущему значению после каждых 10 стежков. Когда текущее значение будет равно заданному значению, отобразится интерфейс счетчика.

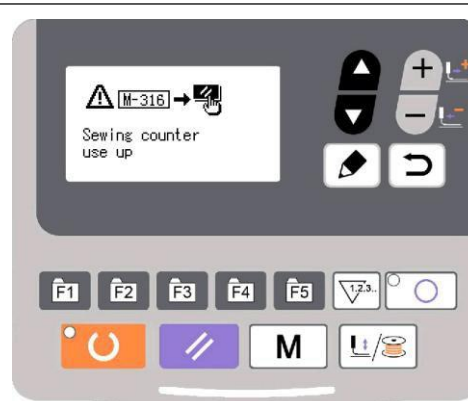
#### ☸.2.3. ↑ Шпульная нить Минус Счетчик

Выводите текущее значение после каждых 10 стежков. Когда текущее значение достигнет 0, отобразится интерфейс счетчика.

#### ▼.2.3. ○ V07 Счетчик не используется

### (3) Встречный выпуск

Когда значение счетчика будет израсходовано, отобразится интерфейс счетчика. Нажмите клавишу , чтобы сбросить счетчик, и затем счетчик снова начнет отсчет.

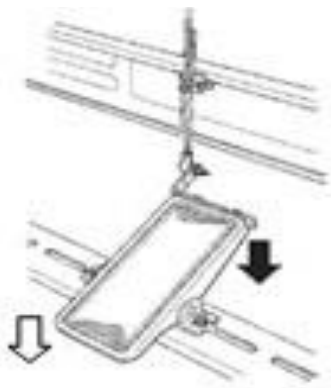


## 2.4.8 Пауза



### (1) Аварийная остановка с помощью педали

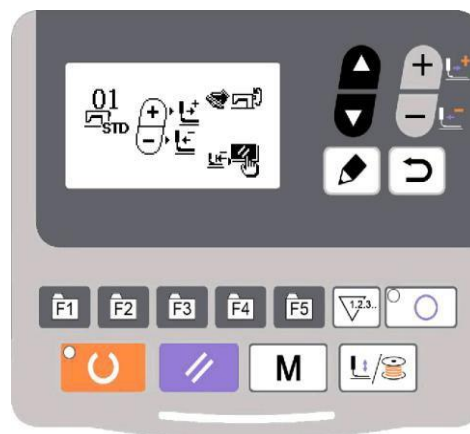
Педаля имеет три уровня: уровень 1 для опускания прижимной лапки, уровень 2 для начала шитья и уровень 3 (для шага пяткой назад) для аварийной остановки.

- 1) Нажмите клавишу ГОТОВНОСТИ, а затем продвиньте педаль вперед, чтобы опустить прижимную лапку;
- 2) Снова продвиньте педаль вперед, чтобы начать шитье;
- 3) Во время шитья пользователь может нажать педаль назад, чтобы аварийно остановить машину, и на панели появится надпись “E-002”.







## (2) Аварийная остановка с помощью панели

- 1) Используйте параметр U031, чтобы установить клавишу СБРОСА равной 1, и клавиша СБРОСА будет заменена на клавишу паузы для остановки машины во время шитья.
- 2) Нажмите , чтобы остановить машину, и на дисплее появится надпись “E-002”. Нажмите  клавишу еще раз, чтобы устранить ошибку, и отобразится интерфейс для подачи ткани вперед / назад.



## 3) Затем доступны 3 операции:

1. Используйте пусковой переключатель, чтобы начать шитье.
2. Нажмите кнопку , чтобы обрезать нить, и используйте  кнопку, чтобы отрегулировать положение. Затем используйте пусковой переключатель, чтобы начать шитье.
3. Нажмите кнопку , чтобы обрезать нить, и нажмите  кнопку еще раз, чтобы вернуться в исходное положение.
4. После нажатия кнопки RESET для обрезки нити пользователь может снова нажать на педаль, чтобы продолжить шитье.

## 2.5 Настройка шаблонов Р и С

### 2.5.1 Используйте ключ выкройки для шитья

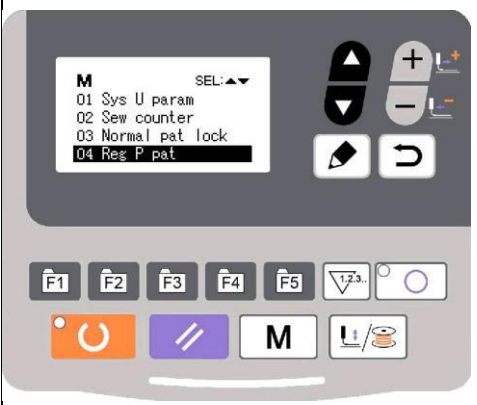
Пользователь может зарегистрировать шаблоны (№ 1~200) на P1~P99. Шаблоны могут быть зарегистрированы после изменения скорости масштабирования, макс. скорость вращения, натяжение нити и положение шитья. Пользователь также может использовать шаблон №. скользящее окно для регистрации шаблона. P1~P25 могут отображаться одновременно.

\* При выборе P6 ~ P25 пользователь может использовать комбинацию клавиш **F1 F2 F3 F4 F5** (нажимать одновременно) для шитья.


P-№.	Кл. выбора	P-№.	Кл. выбора	P-№.	Кл. выбора	P-№.	Кл. выбора
P1	P1	P8	P1+P4	P15	P4 +P5	P22	P2+P3+P4
P2	P2	P9	P1+P5	P16	P1+P2+P3	P23	P2+P3+P5
P3	P3	P10	P2+P3	P17	P1+P2+P4	P24	P2+P4+P5
P4	P4	P11	P2+P4	P18	P1+P2+P5	P25	P3+P4+P5
P5	P5	P12	P2+P5	P19	P1+P3+P4		
P6	P1+P2	P13	P3+P4	P20	P1+P3+P5		
P7	P1+P3	P14	P3+P5	P21	P1+P4+P5		

#### (1) Зарегистрируйтесь в ключе шаблона

Пример: зарегистрируйте шаблон № 3 на P2, с коэффициентом масштабирования X, равным 50%, максимальной скоростью 2000ст/мин, натяжением нити 50 и положением шаблона на 0,5 мм вправо и 1 мм вперед.

<p>1) Включите питание, а затем нажмите клавишу <b>M</b>. (Индикатор шитья выключен.) Войдите в настройку режима (настройка переключателя памяти). Нажмите клавишу <b>▲</b>, чтобы выбрать “04 зарегистрировать шаблон P”, и нажмите <b>▶</b> клавишу, чтобы войти в режим регистрации шаблона.</p>	
---	--



<p>2) Нажмите  клавишу, чтобы установить стандартный шаблон как № 3. Нажмите , чтобы установить P-Но. как 2. Нажмите клавишу READY для регистрации P2, и отобразится интерфейс режима. Затем нажмите клавишу  или  клавишу.</p>	
<p>3) Нажмите  клавишу, а затем нажмите  клавишу для редактирования данных элемента.</p> <p>4) Установите отдельно коэффициент масштабирования X равным 50%, коэффициент масштабирования Y равным 80%, скорость шитья 2000 стежков в минуту и натяжение нити равным 50.</p> <p>5) Нажмите  клавишу, и скорость масштабирования X будет отображаться как 0.0. Приращение перемещения в направлении X можно установить равным 0.1 мм.</p>	
<p>Нажмите  клавишу, чтобы изменить данные на 0.5.</p> <p>6) Нажмите  клавишу, и коэффициент масштабирования X будет отображаться как 0.0. Приращение перемещения в направлении X может быть установлено равным 0.1 мм.</p> <p>Нажмите  клавишу, чтобы изменить данные на 1.0.</p> <p>7) Нажмите  клавишу для завершения настройки.</p> <p>8) Нажмите  клавишу, чтобы завершить метод регистрации шаблона.</p> <p>9) Нажмите  клавишу для завершения настройки и возврата в обычный режим.</p>	

## 2.5.2 Групповое шитье (циклическое шитье)

Эту машину можно использовать для циклического сшивания нескольких выкроек по порядку.

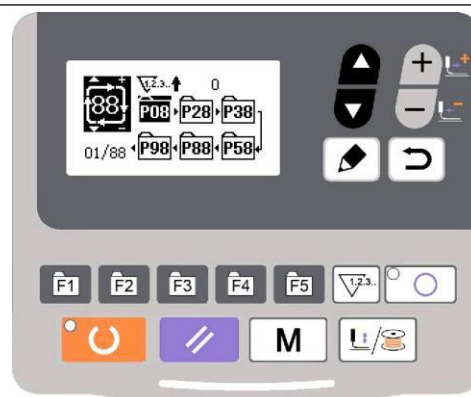
Можно ввести до 99 шаблонов. Кроме того, могут быть зарегистрированы 99 данных группового шитья. При необходимости, пожалуйста, сделайте копию для дальнейшего использования.

### (1) Циклический выбор данных




### 1) Установить в качестве режима ввода


В режиме ввода, когда индикатор шитья выключен, выберите данные циклического шитья. Если система находится в режиме шитья, нажмите  клавишу, чтобы перейти в режим ввода. Данные циклического шитья могут быть выбраны только в режиме данных.



### 2) Выберите данные циклического шитья

Нажмите  клавишу для переключения между зарегистрированным номером данных циклического шитья и номером данных непрерывного шитья. В это время пользователь может выбрать предполагаемый номер циклического шитья.


### 3) Проводить шитье

После выбора данных непрерывного шитья нажмите  клавишу, и загорится индикатор шитья, готовый к шитью.


Только циклические данные №1 регистрируются без шаблонов шитья и поэтому не могут быть использованы для шитья. Пожалуйста, следуйте следующему методу редактирования для ввода шаблонов.

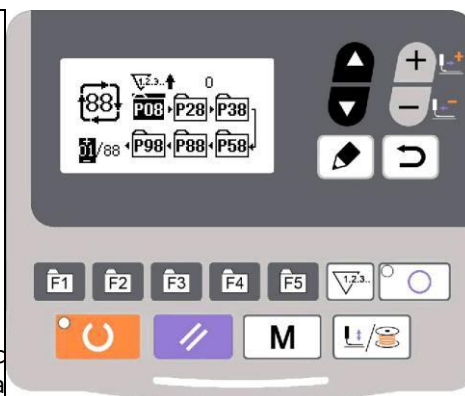
### (2) Способ редактирования данных циклического шитья

#### 1) Установить в качестве режима ввода


В режиме ввода, когда индикатор шитья выключен, пользователь может вводить данные непрерывного шитья. Если машина находится в режиме шитья, нажмите  клавишу, чтобы перейти в режим ввода.



#### 2) Установите данные циклического шитья в качестве статуса редактирования

Нажмите  клавишу, чтобы войти в статус редактирования, и выбранный номер шаблона для редактирования станет затененным. В это время данные могут быть отредактированы.





### 3) Выберите редактирование содержимого

Нажмите  клавишу, чтобы изменить содержимое редактирования, и при переходе к последнему шаблону пользователь может добавлять шаблоны.

После выбора содержимого для редактирования нажмите  клавишу, чтобы отобразить значок , который означает, что данные шаблона могут быть вставлены.

### 4) Измените данные редактирования контента

Нажмите  клавишу, чтобы изменить данные редактируемого содержимого. Зарегистрированный номер шаблона будет отображен для редактирования.

Нажмите  клавишу, чтобы удалить данные шаблона. Пользователь может повторить шаги 3 и 4 для редактирования данных.

### 5) Отменить ввод данных шаблона

Нажмите  клавишу, чтобы отменить ввод данных шаблона и вернуться в режим ввода.

## (3) Операция шитья

- 1) Включите питание.
- 2) Нажмите  клавишу, чтобы выбрать циклический шаблон, и нажмите  клавишу, чтобы выбрать номер шаблона.
- 3) Нажмите  клавишу, и загорится индикатор шитья. Прижимная лапка переместится, а затем поднимется.



## 2.6 Копировать/удалять шаблоны P и C

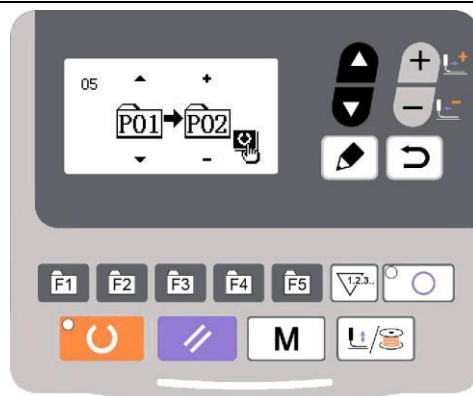
Зарегистрированные шаблоны P могут быть скопированы в новые шаблоны P, так же как и шаблоны C. Существующие шаблоны P или C также могут быть удалены (последний шаблон C не может быть удален).

### 2.6.1 Копировать/удалять шаблон P

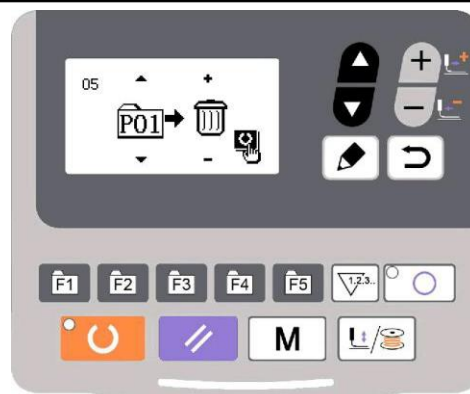
1) Когда индикатор шитья выключен, нажмите **M** клавишу для входа в системное меню, нажмите **▲** клавишу для выбора "05 копировать / удалить шаблон P", а затем нажмите **◆** клавишу для входа в этот режим.





2) Нажмите **▲** клавишу, чтобы перейти к копируемому номеру шаблона P (существующему), и нажмите **+** (или **-**), чтобы перейти к новому номеру шаблона P (новому). После подтверждения нажмите **⏻** клавишу для сохранения и возврата. Нажмите **↩** клавишу, чтобы завершить сохранение и вернуться.







3) При нажатии **+** для перехода к новому номеру шаблона P пользователь может выбрать значок **🗑**, и если пользователь нажмет **⏻** в это время, существующий шаблон P будет удален.

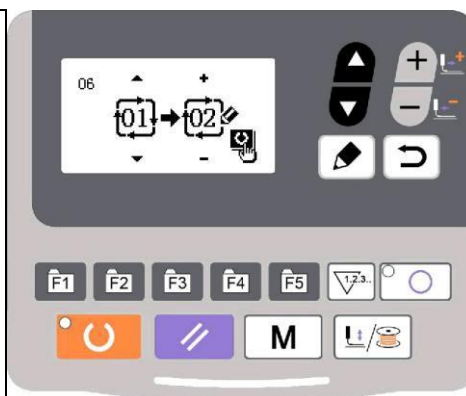


## 2.6.2 Копировать/удалять шаблон С


1) В системном меню нажмите  клавишу, чтобы выбрать “06 копировать / удалять шаблон С” и нажмите  клавишу, чтобы войти в этот режим.




2) Аналогично операции копирования / удаления шаблона вставки, нажмите  клавишу для изменения нового номера шаблона С, чтобы выполнить операцию копирования, или нажмите  клавишу для удаления шаблона С.

Когда нажимаете  клавишу для перехода к значку , это означает регистрацию нового пустого шаблона С.




## 2.7 Активация и изменение переключателя памяти

1) Установите режим ввода  
Когда индикатор шитья выключен, данные переключателя памяти могут быть изменены. В режиме шитья нажмите  клавишу, чтобы перейти в режим ввода.


2) Войдите в интерфейс редактирования данных  
Нажмите  клавишу для отображения интерфейса режима (уровень оператора).  
Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “параметр 01 U”, и нажмите  клавишу, чтобы войти в интерфейс передачи данных переключателя памяти.





3) Выберите данные, которые необходимо изменить

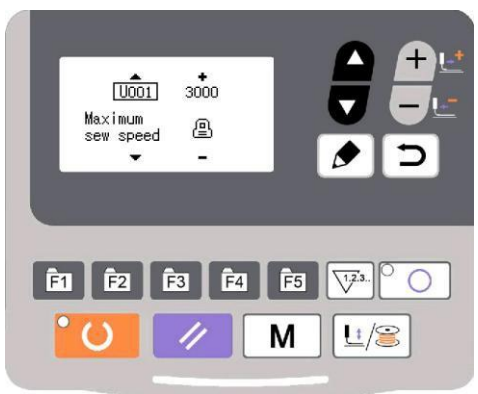
Нажмите  клавишу, чтобы выбрать элемент данных, который необходимо изменить.

4) Измените данные

Нажмите  клавишу, чтобы увеличить или уменьшить установленное значение.

5) Сохраните и завершите работу

После завершения изменения данных нажмите  клавишу для сохранения и выхода и вернитесь в интерфейс режима. Нажмите  клавишу еще раз, чтобы вернуться к интерфейсу шитья.



### 2.7.1 Список настроек пользовательских параметров

№.	Функции	Диапазон регулировки	Знач. По умолч.	Замечания
U001	Максимальная скорость шитья (его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U002	Скорость шитья 1-го стежка (захват нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~1500	1500	
U003	Скорость шитья 2-го стежка (захват нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U004	Скорость шитья 3-го стежка (захват нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U005	Скорость шитья 4-го стежка (захват нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U006	Скорость шитья 5-го стежка (захват нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	

U007	Натяжение нити 1-го стежка (захват нити)	0~200	200	
U008	Натяжение нити во время обрезки нити	0~200	0	
U009	Время изменения натяжения нити при обрезке нити	-6~4	0	
U010	Скорость шитья 1-го стежка (без зацепления нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~1500	400	
U011	Скорость шитья 2-го стежка (без зацепления нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	900	
U012	Скорость шитья 3-го стежка (без зацепления нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U013	Скорость шитья 4-го стежка (без зацепления нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U014	Скорость шитья 5-го стежка (без зацепления нити) (Его можно установить с шагом 100 оборотов в минуту)	400~3000	3000	
U015	Натяжение нити 1-го стежка (без зацепления нити)	0~200	0	
U016	Изменение времени натяжения нити в начале шитья (без зацепления нити)	-5~2	0	
U025	Разделение прижимной лапки	0: Разделенный 1: Не разделенный	1	
U026	Регулировка высоты прижимной лапки на уровне секции 2	50~90	70	
U031	Используйте клавиатуру (клавиша очистки), чтобы остановить швейную машину	0: недействительный 1: Клавиша сброса 2: Внешняя аварийная остановка	0	
U032	Звуковой сигнал запрещен	0: нет голоса 1: голос управления панелью 2: голос управления панелью и голос тревоги	2	
U033	Установите количество стежков, которые освобождает нитеуловитель	1~7 стежков	2	

U034	Время, откладываемое при захвате нити	-20~0	0	
U035	Запретить контроль за захватом верхней нити	0: Нормальный 1: Запрещено	1	
U036	Выберите время подачи. Если стежки затянуты недостаточно хорошо, установите значение в направлении “_”.	-8~16	12	
U037	Состояние прижимной лапки в конце шитья	0: Вернитесь к началу шитья, а затем поднимите 1: Вернитесь к началу шитья и одновременно поднимите 2: поднимите прижимную лапку вручную, нажав на педаль	1	
U038	Когда прижимная лапка не поднимается, шитье можно выполнять только с помощью пускового переключателя	0: Нормальный 1: Запрещается поднимать прижимную лапку	0	
U039	Поиск источника в конце шитья	0: Не искать источник 1: Поиск источника	0	
U040	Поиск источника при циклическом шивании	0: Не искать источник 1: Поиск источника после завершения каждого шаблона	0	
U041	Поиск источника при шитье выкройки P	0: Не искать источник 1: Поиск источника	0	
U042	Стопорное положение игольчатого стержня	0: верхнее положение 1: самое высокое положение	0	
U043	Яркость светодиодного прожектора на головке машины	0~10	5	Чем больше значение, тем ярче; 0 означает выключено.
U046	Запретить обрезку нити	0: нормальный 1: запретить обрезку нити	0	
U049	Установите скорость намотки	800~2000	1600	
U055	Запретить прихватывать планку при пришивании пуговиц	0: начните закрепление планки 1: нет привязки стартовой планки	0	
U063	Способ настройки скорости масштабирования X/Y	0: в процентах 1: по размеру	0	
U135	Порядок перемещения прижимной лапки перед шитьем	0: режим ожидания при начале шитья 1: режим ожидания в исходном положении	0	
U200	Язык	Установленный язык	Упрощенный китайский	

U212	Воздушный клапан отдельный порядок опускания прижимной лапки	0: ниже одновременно 1: сначала нижняя левая прижимная лапка, а затем правая прижимная лапка 2: сначала опустите правую прижимную, а затем левую прижимную	0	
U213	Порядок подъема отдельного прижимного устройства воздушного клапана	0: поднимите одновременно 1: поднимите сначала левую прижимную лапку, а затем правую прижимную лапку 2: поднимите сначала правую прижимную лапку, а затем левую	0	
U214	Наличие прижимной лапки для переворачивания	0: запрещено 1: доступно	1	
U245	Сбросить ошибку аварийного сигнала смазки	Нажмите СБРОС, чтобы очистить	Отображение накопленного количества сшитых стежков	

### 3. Настройка сервисных параметров

Параметры сервиса отличаются от обычных параметров, и обычно пользователям не разрешается их изменять. Эти параметры предназначены для технических специалистов для отладки машины.

#### 3.1 Активация и изменение параметров сервиса

Когда индикатор шитья выключен, удерживайте нажатой M клавишу в течение 3 секунд, пока не раздастся звуковой сигнал, чтобы активировать и изменить сервисный параметр.

Операция изменения сервисного параметра аналогична операции изменения обычного параметра, пожалуйста, обратитесь к [2.7 активация и изменение переключателя памяти].

#### 3.2 Список сервисных параметров

№.	Функции	Диапазон регулировки	Знач. По умолч.	Замечание
K001	Тип педали	0: Аналоговая одиночная педаль 1: Цифровая одиночная педаль 2: Двойные педали 3: Двойные педали, но только управление педалью	0	



K002	Способ управления промежуточной прижимной лапкой	0: нет контроля 1: не используется 2: управление соленоидом 3: механическое управление	0	
K019	Время подъема пневматической наружной прижимной лапки	0~90	30	
K021	Положения стандартной педали и педального переключателя	50~200	70	
K022	Положение стандартной педали и переключателя хода секции high/low.	50~200	120	
K023	Положение стандартной педали и пускового переключателя	50~200	185	
K027	Скорость снижения прижимной лапки при нажатии на педаль	100~4000pps	4000	
K028	Скорость подъема прижимной лапки на шаговой педали	100~4000pps	1500	
K029	Скорость подъема прижимной лапки для обрезки нити в конце шитья	100~4000pps	3000	
K043	Выбор числа оборотов станка при обрезке резьбы	3~8	8	
K044	Выбор направления подачи ткани для удобства обрезки нити	0: Не кормить 1: Подача	0	
K045	Направляющий диаметр отверстия для иглы для подачи ткани при обрезке нити (с шагом 0,2 мм)	16~40 (1.6mm~4.0mm)	16	
K056	Ограниченный диапазон движения в направлении +X (справа)	0~50mm	20	
K057	Ограниченный диапазон движения в направлении -X (слева)	0~50mm	20	
K058	Ограниченный диапазон движения в направлении +Y (назад)	0~30mm	15	
K059	Ограниченный диапазон движения в направлении Y (спереди)	0~30mm	15	
K064	Выберите способ очистки нити	0: соленоид 1: двигатель	1	
K066	Число импульсов для взаимодействия прижимной лапки и очистителя	30~60	45	
K074	Переключение режима управления прижимной лапкой	0: управление воздушным клапаном 1: управление двигателем	1	
K095	Угол обрезки нити	-10~10	0	
K097	Способ обрезки нити на паузе	0: автоматическая обрезка нити 1: ручная обрезка нити	1	
K102	X параметр полного тока шагового двигателя	0~15	7	Вступает в силу после перезапуска

K104	Параметр полного тока шагового двигателя Y	0~15	11	Вступает в силу после перезапуска
K106	Параметр полного тока шагового двигателя с улавливанием нити	0~15	2	Вступает в силу после перезапуска
K108	Параметр полного тока прижимного шагового двигателя	0~15	14	Вступает в силу после перезапуска
K109	X Полутоковый параметр шагового двигателя	0~15	7	Вступает в силу после перезапуска
K110	Параметр полутока шагового двигателя Y	0~15	6	Вступает в силу после перезапуска
K111	Полутоковый параметр шагового двигателя прижимной лапки	0~15	5	Вступает в силу после перезапуска
K112	Коррекция упора главного вала	-10~10	0	
K120	Номер стежка для сигнализации о добавлении смазочного масла	3000~12000	5000	Единица: десять тысяч стежков
K121	Блокировка счетчика	0: очистить и плюс/минус; 1: только очистить; 2: только плюс/минус; 3: Ни четкий, ни	0	
		Plus/Minus		
K122	Регулировка длины ОС	-128~128	0	
K123	Регулировка длины наружного диаметра	-128~128	0	
K124	Регулировка длины BD	-512~512	0	
K125	Длина ОС	1780~2380	2080	
K126	Длина наружного диаметра	1440~2040	1740	
K127	Длина BD	430~630	530	
K128	Тип шагового привода	0: DSP1 Close DSP2 Close 1: DSP1 Open DSP2 Open 2: DSP1 Close DSP2 Open 3: DSP1 Open DSP2 Open	0	Вступает в силу после перезапуска
K135	Задержка разделения потоков	-10~30	0	
K137	Угол ослабления зажима нити в начале шитья	-150~150	0	
K138	Время удержания зажима нити после обрезки в начале шитья	-2~1	0	----2 означает, что удерживание нити запрещено после обрезки нити в начале шитья
K140	Способ контроля натяжения нити	0: электронный 1: механический	0	
K141	Регулировка силы всасывания соленоида натяжения ответвленной нити	-20~20	0	

K142	Регулировка удерживающего усилия соленоида натяжения ответвленной нити	-40~40	0	
K150	Неисправность предохранительного выключателя наклона головы	0: Normal 1: The safety status of tilt head is invalid.	0	
K160	Запретите нажимать на педаль назад для аварийной остановки	0~1	0	0:Разрешено 1:Запрещено
K172	Установите номер стежка для обнаружения обрыва нити	0~10	0	Значение больше 0 означает номер стежка после обрыва нити перед аварийной остановкой 0 означает, что обнаружение обрыва нити отключено.
K174	Наличие датчика в положении реза	0: запрещено 1: в использовании	1	
K227	Тип двигателя основного вала	0: 0830-F11 1: 0830-F01	0	Вступает в силу после перезапуска
K241	Выбор функции	0: Закрепка 5: Закрепка по шаблону 7: Пришивание пуговиц	0	



**Примечание: вышеуказанные параметры предназначены только для ремонтников, и пользователь не должен изменять их.**

### 3.3 Восстановить настройки по умолчанию

Если пользователь по ошибке изменяет некоторые параметры, которые правильно установлены при доставке, для восстановления системы можно использовать функцию “восстановление настроек по умолчанию”.

**При восстановлении настроек по умолчанию будут охвачены все параметры, которые были установлены пользователем ранее. Поэтому, пожалуйста, будьте осторожны при использовании этой функции. При необходимости, пожалуйста, свяжитесь с техническими специалистами производителя и управляйте машиной в соответствии с инструкциями профессионалов.**





Конкретная процедура операции заключается в следующем:




Когда индикатор шитья погаснет, удерживайте нажатой  клавишу в течение 3 секунд, пока не раздастся звуковой сигнал панели. Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “13 восстановление настроек по умолчанию”, а

затем нажмите  клавишу, чтобы войти в меню для восстановления настроек по умолчанию. Нажмите  клавишу еще раз, чтобы выбрать элемент для восстановления, а затем нажмите  клавишу для выполнения операции восстановления. На панели появится подсказка “выполняется, пожалуйста, не выключайте устройство”, что означает, что операция восстановления выполняется и источник питания не должен отключаться. Когда операция будет завершена, на экране появится подсказка “пожалуйста, выключите устройство”, а затем вы можете выключить устройство и перезапустить его, чтобы восстановить настройки по умолчанию.

**Примечание: Во время процесса восстановления, если источник питания отключен случайно, процесс восстановления должен быть прерван, и вам не удалось восстановить настройки по умолчанию. Программное обеспечение вернется в прежнее состояние перед восстановлением.**

### 3.4 Отображение версии программного обеспечения

Когда индикатор шитья  выключен, удерживайте нажатой  клавишу в течение 3 секунд, пока не раздастся звуковой сигнал. Отпустите клавишу , а затем нажмите  клавишу, чтобы выбрать “08 запросить версию программного обеспечения”.

Нажмите  клавишу, чтобы войти в интерфейс запроса версии программного обеспечения, где пользователь может нажать  клавишу или клавишу  для выбора запрашиваемой версии. Версия программного обеспечения будет отображаться в следующем порядке:

Главное управление: тип машины-МС-код производителя-номер версии

Панель управления: тип машины- LKD2-код производителя-номер версии

Шаг 1: тип машины- MD 1-код производителя-номер версии

Шаг 2: тип машины- MD2-код производителя-номер версии

### 3.5 Проверьте общее количество стежков и снимите сигнал тревоги о смазке

После того, как машина проработает некоторое время, система может выдать подсказку “машина M-333 нуждается в смазке”, что означает необходимость смазки. В этой ситуации сначала нажмите клавишу, чтобы отключить сигнал тревоги о смазке, а затем нажмите, чтобы войти в системное меню. Выберите “01 системный параметр U” и нажмите клавишу, чтобы войти в режим настройки параметра U. Затем нажмите клавишу, чтобы выбрать “U245




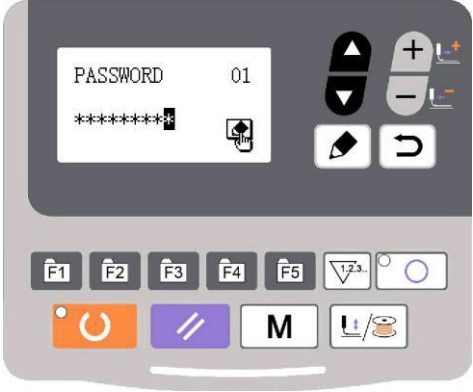
очистить номер стежка для смазки”, и нажмите, чтобы очистить общее количество стежков, чтобы прекратить отображение того же сообщения.

### 3.6 Установка пароля и блокировка параметров U/K


Система предоставляет пользователям функцию управления паролями, позволяющую им самостоятельно устанавливать пароль. После ввода установленного пароля пользователь может разблокировать некоторые расширенные функции. Пользователь может заблокировать системные параметры, чтобы предотвратить изменение ключевых параметров по ошибке, чтобы не вызвать проблем.

#### 3.6.1 Смена пароля


Если пользователю необходимо сменить пароль, сначала войдите в режим управления паролями, а затем измените пароль следующим способом: когда индикатор не горит, удерживайте нажатой клавишу в течение 3 секунд, пока не раздастся звуковой сигнал, нажмите клавишу, чтобы выбрать “14 настройка пароля” и нажмите клавишу, чтобы войти в интерфейс ввода пароля.

<p>Нажмите  клавишу для перемещения назад или вперед, чтобы удалить вводимую позицию пароля. Нажмите  клавишу, чтобы ввести символ пароля для выбранной позиции. Доступные символы пароля - “0~9”, “A~Z”. После завершения ввода нажмите  для подтверждения и войдите в новый интерфейс ввода пароля. В противном случае система сообщит об ошибке и вернется в системное меню.</p> <p><b>Примечание: пароль по умолчанию установлен; для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с производителем вашего устройства или его агентами.</b></p>	
--	--

Пользователю необходимо ввести новый пароль в первой строке и повторно ввести тот же пароль, чтобы подтвердить его.

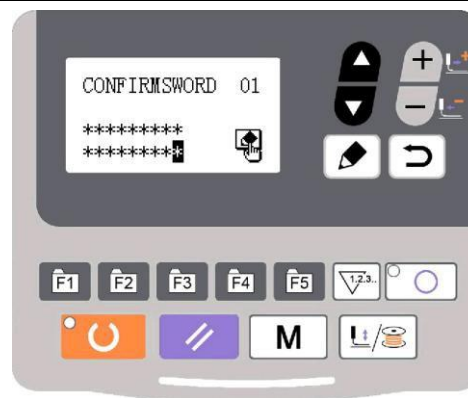
Затем  нажмите, чтобы подтвердить смену пароля. В противном случае система выдаст подсказку “неправильный пароль”.

Если пользователь откажется

от операции смены пароля, нажмите 

клавишу или  для выхода.




**Примечание: после успешной смены пароля, пожалуйста, запомните пароль и держите его в секрете!**

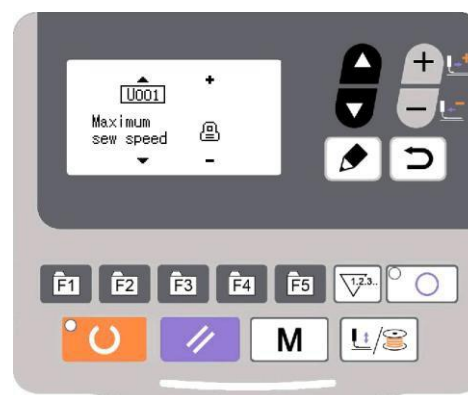




### 3.6.2 Установить блокировку параметров U/K

Эта функция позволяет пользователю блокировать или разблокировать параметры, которые нуждаются в защите. Каждый параметр U и параметр K можно настроить на блокировку или разблокировку. Метод настройки одинаков для параметра U и параметра K, и здесь возьмем, к примеру, блокировку параметра U.

В системном меню нажмите клавишу, чтобы выбрать “блокировка параметров 15 U”, и нажмите клавишу, чтобы войти в интерфейс ввода пароля. Введите правильный пароль и нажмите клавишу, чтобы войти в интерфейс настройки блокировки параметров U. Пароль должен быть правильным, в противном случае пользователь не сможет войти в этот интерфейс.




В этом интерфейсе нажмите  клавишу, чтобы выбрать параметр U, для которого необходимо изменить его статус заблокирован / разблокирован, и нажмите , чтобы изменить статус заблокирован / разблокирован. Символ  означает “заблокировано” и означает  “разблокировано”. Когда параметр заблокирован, пользователю необходимо ввести пароль, чтобы изменить его заданное значение. Когда пользователь выйдет из интерфейса настройки параметров и войдет в него снова, заблокированные параметры останутся заблокированными.






После завершения настройки блокировки параметров нажмите  клавишу или  для сохранения и выхода.



## 4. Функция пришивания пуговиц

### 4.1 Настройка функции пришивания пуговиц

Когда индикатор шитья выключен , удерживайте нажатой  клавишу в течение 3 секунд, пока не раздастся звуковой сигнал, и отпустите  клавишу, чтобы активировать параметр обслуживания.;

2. Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “12 системных параметров К”, нажмите  клавишу для ввода, а затем нажмите  клавишу для выбора параметра K241;



3. Нажмите  клавишу, чтобы изменить значение параметра на “7”, и нажмите  клавишу для подтверждения изменения. В это время на панели появится подсказка “операция выполняется, пожалуйста, не выключайте устройство”, и пользователь не должен отключать источник питания. Когда через некоторое время на панели появится подсказка “пожалуйста, выключите устройство”, пользователь может отключить источник питания.

4. Затем снова включите машину, и функция переключится на пришивание пуговиц.

**Примечание:** для пришивания пуговиц на машине требуется специальная прижимная лапка и другие вспомогательные внешние устройства. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с производителем вашего оборудования или его агентами.

## 5. Обновите данные шаблона с помощью USB-диска

Поддержка импорта (добавления) одного шаблона VDT:

(1) Импорт шаблона: импортируйте (добавьте) шаблон и покройте шаблон того же номера импортированным шаблоном;

(2) Шаблон экспорта: экспортируйте все внешние шаблоны на USB-накопитель.;



(3) Удалить шаблон: очистить (отформатировать) область хранения панели для внешних шаблонов;


## 5.1 Обновление данных шаблона


Пользователь может импортировать шаблоны формата VDT в систему управления через U-диск с обновленным номером шаблона от 101 до 200. Пользователь также может экспортировать существующие шаблоны с номерами 101 ~ 200, которые хранятся в системе управления, на U-диск.

1) Используйте программное обеспечение для редактирования шаблонов, чтобы создать файл шаблона в формате VDT и назвать его "XXX.VDT". (Примечание: XXX должно быть числом от 101 до 200, которое в то же время является обновленным номером шаблона.)  
2) Создайте новую файловую папку с именем DH в корневом каталоге U disk и сохраните шаблон, созданный на предыдущем шаге, в каталоге DH (много шаблонов одновременно).of DH (many patterns at one time).



3) Когда индикатор шитья погаснет, нажмите **M** клавишу для входа в системное меню. Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “импорт / экспорт 10 шаблонов”, а затем нажмите  клавишу, чтобы войти в этот режим.

4) Нажмите  клавишу, чтобы выбрать “01 импорт шаблона” и вставьте U-диск, содержащий шаблоны, в USB-интерфейс в правой части панели.

5) Нажмите  клавишу, и когда на панели появится подсказка “операция выполняется, пожалуйста, не выключайте машину”, шаблоны начнут импортироваться.

**Примечание: перед этой операцией, пожалуйста, подтвердите, что U-диск подключен к интерфейсу USB; в противном случае эта операция обновления не может быть выполнена, и на панели появится подсказка “U-диск M-324 не найден”.**

6) После обновления на панели отобразится сообщение “Операция выполнена успешно!”, и система автоматически вернется к интерфейсу импорта шаблонов.

**Примечание: если на панели уже есть шаблоны с номерами 101 ~ 200, шаблоны с разными номерами могут быть добавлены в систему через U-диск после вышеуказанных операций; если номера шаблонов на U-диске**



совпадают с номерами на панели, шаблоны с тем же номером на панели будет заменен.

Кроме того, помимо операции импорта обновления шаблона под номером функции “01”, пользователь также может изменить номер функции на “02” и “03” для экспорта и удаления шаблонов соответственно. Изменить номер функции на “02” означает создать резервную копию импортированных шаблонов, в то время как изменить номер функции на “03” означает удалить все шаблоны с номерами 101 ~ 200, что может быть сделано, когда внешняя область хранения шаблонов заполнена или формат данных внешней области хранения шаблонов является ненормальным.

7) Открыть блокировку выкройки: после обновления, если выкройки, обновленные с помощью U-диска, не могут быть выбраны в интерфейсе шитья, возможной причиной является то, что блокировка выкройки не открыта, поскольку настройка выкройки по умолчанию № 101 ~ 200 заблокирована и не может быть выбрана. Пользователю необходимо выполнить следующую операцию:

Когда индикатор шитья выключен, нажмите



, чтобы войти в системное меню,

нажмите клавишу, чтобы выбрать “03 обычная блокировка шаблона”, и нажмите

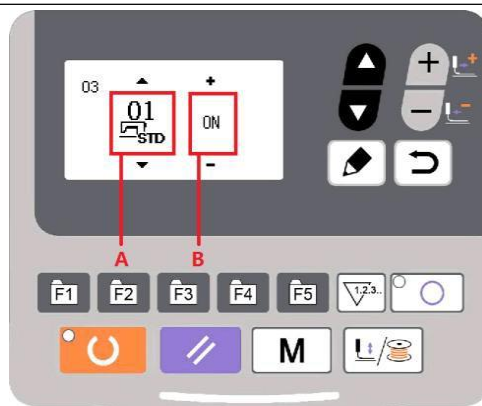
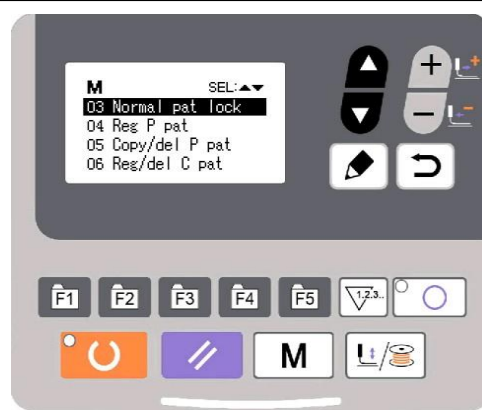


клавишу для ввода. В этом режиме левая часть А отображает обычный номер шаблона, и пользователь может нажать



клавишу для изменения от 1 до 200; правая часть В отображает статус шаблона: “ВКЛЮЧЕНО” для открытия и “ВЫКЛЮЧЕНО” для блокировки.

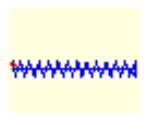
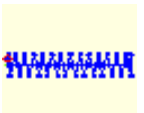


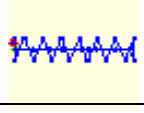
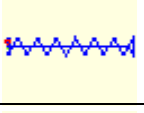
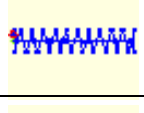
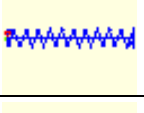
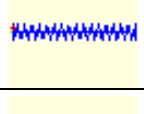
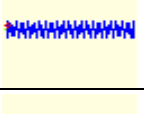
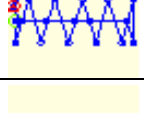
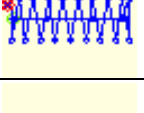
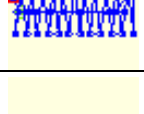

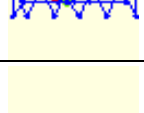
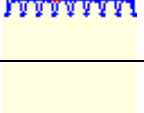
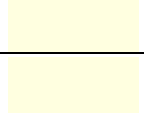
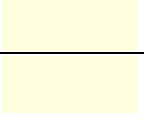
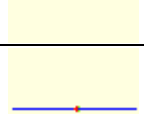
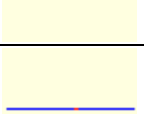
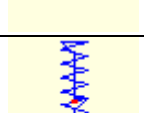
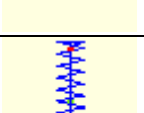
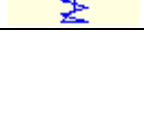
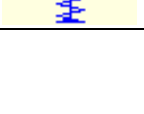
Пользователь может нажать , чтобы открыть или заблокировать шаблон.

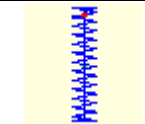
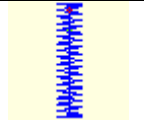
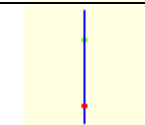
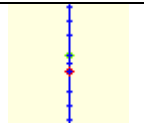
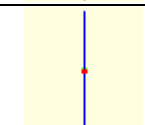
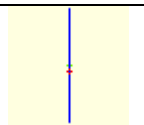
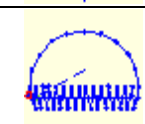
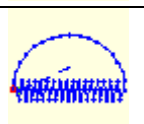
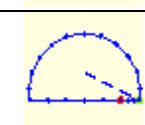
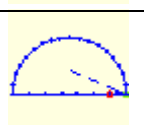
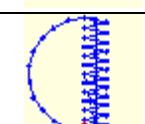
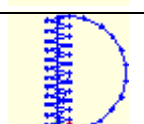

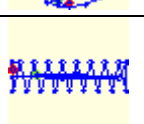
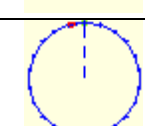
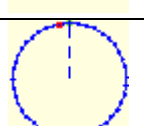
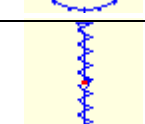
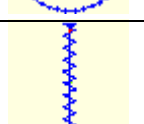
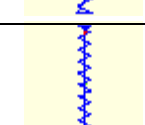
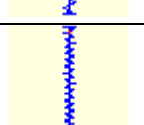
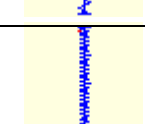
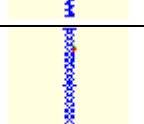
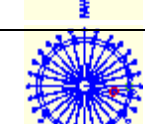
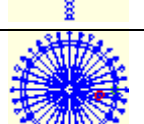
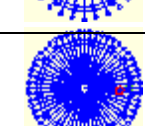
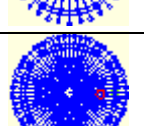
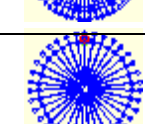
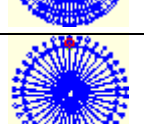












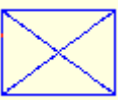
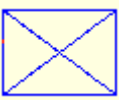


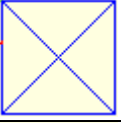
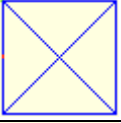


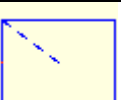

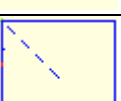




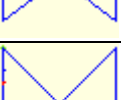


8) Используйте клавишу и , чтобы открыть выкройку, нажмите клавишу для сохранения и возврата в системное меню, а затем нажмите клавишу еще раз, чтобы вернуться в обычный режим шитья.

## 6. Приложение 1

### 6.1 Список шаблонов в контроллере 1900А

NO.	Шаблон	Кол-во стежков	Длина × ширина (мм)	NO.	Шаблон	Кол-во стежков	Длина × ширина (мм)
1		41	16.1×2	2		41	10.2×2
3		41	16×2.4	4		41	24×3
5		27	10.1×2	6		27	16×2.4
7		35	10.1×2	8		35	16×2.4
9		55	24×3	10		63	24×3
11		20	6.1×2.4	12		27	6.2×2.4
13		35	6.1×2.4	14		14	8×2
15		20	8×2	16		27	8×2
17		20	10×0	18		27	10×0
19		27	25.2×0	20		35	24.8×0
21		40	25.2×0	22		43	35×0
23		27	4×20	24		35	4×20

25		41	4×20	26		55	4×20
27		17	0×20	28		20	0×10
29		20	0×20	30		27	0×20
31		51	10.1×7	32		62	12.1×7
33		23	10.2×6	34		30	12×6
35		47	7×10	36		47	7×10
37		89	24×3	38		27	8×2
39		25	11.8×12	40		45	12×12
41		28	2.4×20	42		38	2.4×25
43		38	2.4×25	44		57	2.4×30
45		75	2.4×30	46		41	2.4×30
47		89	8×8	48		98	8×8
49		147	8×8	50		163	8×8
51		110	7.9×7.9	52		120	7.9×7.9




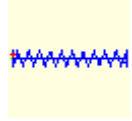
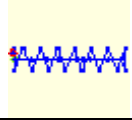
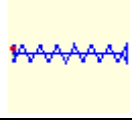
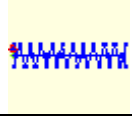
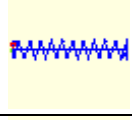

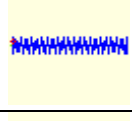
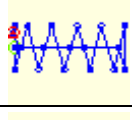
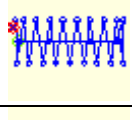
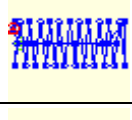
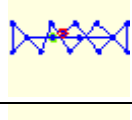
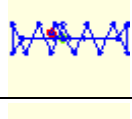

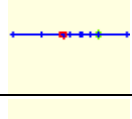

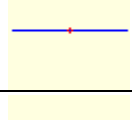
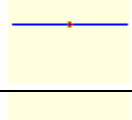
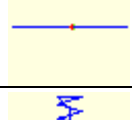
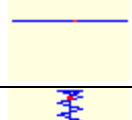


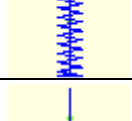
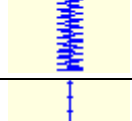
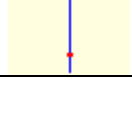
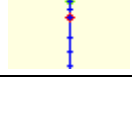
53		130	7.9×7.9	54		51	12.4×10.2
55		50	12.4×10.2	56		52	21×6
57		57	21×6	58		102	19×3
59		115	40×5	60		115	40×5
61		93	5×30	62		109	5×30
63		108	40×30	64		80	40×30
65		64	40×30	66		96	30×30
67		76	30×30	68		60	30×30
69		52	40×30	70		40	40×30
71		32	40×30	72		44	30×30
73		36	30×30	74		28	30×30
75		60	40×30	76		48	40×30
77		36	40×30	78		56	30×30
79		44	30×30	80		36	30×30

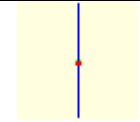


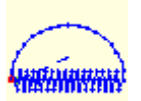


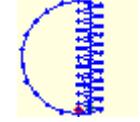
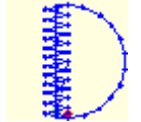


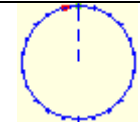
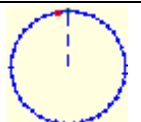
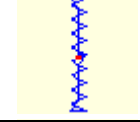
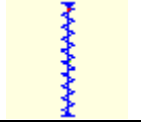

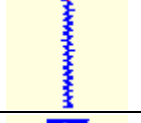
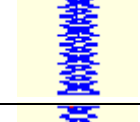
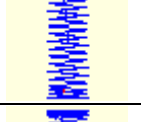
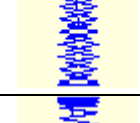

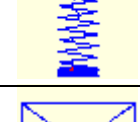
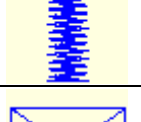
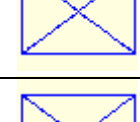
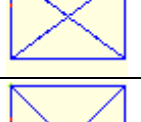
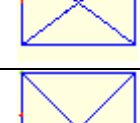
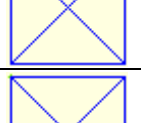
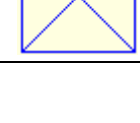
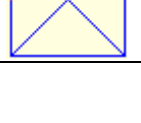
81		67	40×30	82		51	40×30
83		39	40×30	84		55	30×30
85		35	30×30	86		42	30×30
87		32	30.1×30	88		26	30×30
89		74	20×24	90		54	20×24
91		65	20×20	92		49	20×20
93		39	20×20	94		63	25×20
95		51	25×20	96		45	25×20
97		42	25×20	98		33	25×20
99		27	25×20	100		88	30×25

## 6.2 Список выкроек для пришивания пуговиц в контроллере 1900В









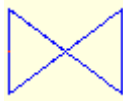






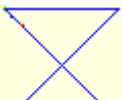
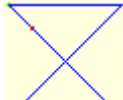
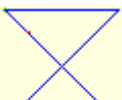



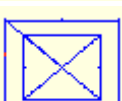

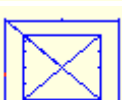
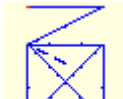
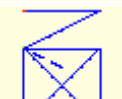


№.	Шаблон	Кол-во нитей	Стандар тная длина шитья X (мм)	Стандар тная длина шитья Y (мм)	№.	Шаблон	Кол-во нитей	Стандар тная длина шитья X (мм)	Стандар тная длина шитья Y (мм)
1-34		6-6	3.4	3.4	18-44		6	3.4	0
2-35		8-8			19-45		8		
3		10-10			20		10		

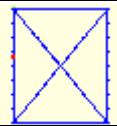
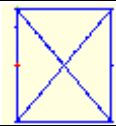



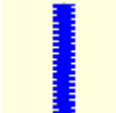
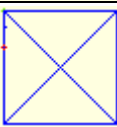
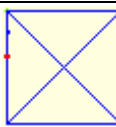
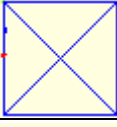
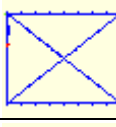
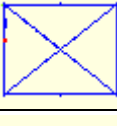
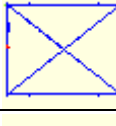
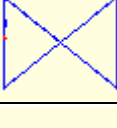
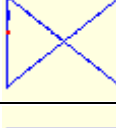
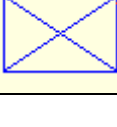
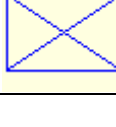


1		41	$16.1 \times 2$	2		41	$10.2 \times 2$
3		41	$16 \times 2.4$	4		41	$24 \times 3$
5		27	$10.1 \times 2$	6		27	$16 \times 2.4$
7		35	$10.1 \times 2$	8		35	$16 \times 2.4$
9		55	$24 \times 3$	10		63	$24 \times 3$
11		20	$6.1 \times 2.4$	12		27	$6.2 \times 2.4$
13		35	$6.1 \times 2.4$	14		14	$8 \times 2$
15		20	$8 \times 2$	16		27	$8 \times 2$
17		20	$10 \times 0$	18		27	$10 \times 0$
19		27	$25.2 \times 0$	20		35	$24.8 \times 0$
21		40	$25.2 \times 0$	22		43	$35 \times 0$
23		27	$4 \times 20$	24		35	$4 \times 20$
25		41	$4 \times 20$	26		55	$4 \times 20$
27		17	$0 \times 20$	28		20	$0 \times 10$

29		20	0×20	30		27	0×20
31		51	10.1×7	32		62	12.1×7
33		23	10.2×6	34		30	12×6
35		47	7×10	36		47	7×10
37		89	24×3	38		27	8×2
39		25	11.8×12	40		45	12×12
41		28	2.4×20	42		38	2.4×25
43		38	2.4×25	44		57	2.4×30
45		141	10×30	46		122	10×30
47		97	10×30	48		109	10.1×30
49		122	10.1×30	50		265	10×30
51		108	40×30	52		80	40×30
53		64	40×30	54		96	30×30
55		76	30×30	56		60	30×30



57		52	40×30	58		40	40×30
59		32	40×30	60		44	30×30
61		36	30×30	62		28	30×30
63		60	40×30	64		48	40×30
65		36	40×30	66		56	30×30
67		44	30×30	68		36	30×30
69		67	40×30	70		51	40×30
71		39	40×30	72		55	30×30
73		43	30×30	74		35	30×30
75		42	30×30	76		32	30.1×30
77		26	30×30	78		103	30×25
79		82	30×25	80		64	30×25
81		80	20×30	82		60	20×30
83		80	30×20	84		60	30×20

85		74	20×24	86		54	20×24
87		115	40×5	88		115	40×5
89		93	5×30	90		109	5×30
91		65	20×20	92		49	20×20
93		39	20×20	94		63	25×20
95		51	25×20	96		45	25×20
97		42	25×20	98		33	25×20
99		111	60×40	100		91	60×40

#### 6.4 Список основных ошибок управления

Код	Наименование	Содержание	Решение
E-001	Педадь не в среднем положении	Педадь опускается при переходе в состояние готовности к шитью	Убедитесь, что педадь не нажата при переходе в состояние готовности к шитью
E-002	Пауза	Клавиша сброса нажата во время работы швейной машины. Машина делает паузу.	<b>Перезапуск или возврат в исходное положение после нажатия клавиши сброса для обрезки нити.</b>
E-003	<b>Ошибка наклона головы</b>	Переключатель обнаружения наклона головы установлен как ВКЛ.	Швейной машиной нельзя управлять с наклоненной головкой. Верните головку швейной машины в нужное положение. Технические специалисты могут использовать плату короткого замыкания для короткого замыкания 2P синего штекера на головной плате.
E-004	Ошибка низкого напряжения	Напряжение питания слишком низкое.	Выборка аналогового количества UZKIN слишком мала. Подтвердите напряжение питания и соответствующую цепь.
E-005	Ошибка перенапряжения	Напряжение питания превышает указанное значение.	Обнаруженный сигнал AC_ODT является высоким. Подтвердите напряжение питания и соответствующую цепь.
E-007	неисправный привод основного вала	Ошибка обнаружена в приводе основного вала.	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время.

Код	Наименование	Содержание	Решение
E-008	Ошибка источника питания 24 В	Перегрузка по току 24 В	Turn off the power supply and then turn it on again after a while.
E-009	Ошибка источника питания 24 В	Напряжение 24 В слишком низкое	Turn off the power supply and then turn it on again after a while.
E-010	<b>Проблема с воздушным клапаном (вентилятором)</b>	После запуска система обнаруживает ненормальный сигнал о напряжении воздушного клапана или вентилятора.	Shut down the machine to check if there is any short circuit
E-012	Ошибка положения прижимной лапки	Прижимная лапка находится в неправильном положении.	Turn off the power and check connection of the CZ025 at the head signal circuit board. If the connection is ok, check the optocoupler.
E-013	Отключение энкодера	Система не может обнаружить сигнал ADTC.	Turn off the power, and confirm whether plug X5 is connected properly.
E-014	Двигатель работает неправильно	Когда двигатель главного вала работает, диапазон электрического угла отклоняется от нормы на 0°	Shut down the machine to check the motor encoder.
E-015	За пределами зоны шитья	Площадь шитья за пределами.	Press RESET switch to confirm the pattern and its X/Y scale rate. Triggering condition: pattern computation error.
E-016	Ошибка положения стержня иглы вверх	Игольчатый стержень не находится в верхнем положении.	The main shaft stop position error may be caused by main shaft drive, or may be caused by human error. Turn the hand wheel to return the needle bar to its UP position.
E-018	Ошибка положения резца	Резак находится не в правильном положении.	Выключите питание и проверьте подключение CZ024 к плате. Если подключение в порядке, проверьте оптопару.
E-019	Выключатель аварийной остановки не в обычном положении	Перед запуском необходимо найти выключатель аварийной остановки в нажатом состоянии	Решить проблему вручную
E-020	Ошибка пошаговой версии программного обеспечения	Версия программного обеспечения для шаговой-платы неверна.	Замените шаговую-плату или обновите программу.
E-022	Остановка машины из-за износа	После входа в режим износа машина останавливается.	Выключите устройство
E-023	Ошибка положения захвата нити	Нитезахватывающее устройство находится в неправильном положении.	Выключите питание и проверьте подключение CZ026 на плате. Если соединение в порядке, проверьте оптопару.
E-025	Ошибка поиска начала X	Датчик происхождения X не меняется.	Выключите питание и проверьте соединения CZ021 на плате и X9 на блоке управления.

E-026	У Ошибка поиска источника	У origin sensor doesn't change.	Turn off power and check the connections of CZ022 on head signal circuit board and X9 on control box.
E-027	Ошибка поиска места прижима	Presser origin sensor doesn't change.	Turn off power and check the connections of CZ025 on head signal circuit board and X9 on control box.
E-028	Захват нити Ошибка поиска	Датчик захвата нити не меняется	Выключите питание и проверьте соединения CZ026 на плате и X9 на блоке управления.
E-030	Ошибка связи между основной платой и шаговой плаой	Связь между основной платой и шаговой-платой нарушена	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время. Проверьте соединения кабеля связи, главной платы и привода платы.
E-031	Ошибка шагового мотора	Перегрузка по току происходит в плате шагового мотора	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время.
E-034	Проблемы с основным валом	Ошибка обнаружена в основном драйвере вала	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время.
E-035	Основная плата ИРМ перегруз по току	Ток для модуля привода ИРМ основной платы превышен в течение короткого периода времени	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время. Замените мотор вала, чтобы проверить, не поврежден ли двигатель; если проблема остается, замените основную плату.
E-036	Плата ИРМ многократное превышение тока	Перегрузка по току повторяется в модуле привода ИРМ основной платы после включения питания	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время. Замените двигатель главного вала, чтобы проверить, не поврежден ли двигатель; если проблема остается, замените плату.
E-037	Основной вал перегрузка по току	Остановка мотора.	Если механическая проблема отсутствует, проверьте подключение датчика основного вала
E-038	Ошибка блокировки машины	Главный вал швейной машины не может вращаться из-за какой-то проблемы.	После отправки пользователем команды на вращение вала мотор вала не реагирует. Проверьте кривую PWM мотора вала, сигнал энкодера и наличие механической проблемы.
E-039	Превышение частоты вращения вала	Система определяет фактическую скорость вращения вала двигателя превышающую предельную частоту вращения	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время
E-040	Ненормальное значение тока при остановке	Перегрузка по току происходит в процессе остановки вала	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время. Замените двигатель вала, чтобы проверить, не поврежден ли двигатель; если проблема остается, замените плату.
E-043	Ошибка поиска обнаружения мотора для обрезки нити	Датчик начала обрезки нити не меняется.	Выключите питание и проверьте соединения CZ026 на плате головы и X9 на блоке управления.

E-044	Ненормальный параметр основной платы машины с нижним компьютером	Нижний компьютер считывает аномальный параметр с основной платы машины	Проверьте основную плату машины и подключение кабеля X9. Нажмите кнопку RESET для использования параметра № 67 для восстановления параметров платы головки машины
E-056	Ступенчатый контур DSP1 замкнут (X25/X27 ) Ошибка связи	Проверка полученного заказа на шаговой-плате не удалась	Проверьте подключение кабеля связи SPI
E-057	Шаговый замыкающий контур DSP1 1-й маршрут (X27) перегрузка по току	Высокое напряжение определяется аппаратно	Сначала проверьте двигатель. Затем проверьте сопротивление и значение датчика. Если двигатель в порядке, пользователь должен проверить аппаратное обеспечение на шаговой плате.
E-058	Шаговый замкнутый контур DSP1 1-й маршрут (X27) Ошибка положения	Обнаруженное положение срабатывания энкодера не соответствует положению, заданному в заказе.	Переключите шаговый двигатель в режим разомкнутого контура и запустите его. Если двигатель работает нормально, значит, двигатель в порядке. Если двигатель не может работать нормально, пользователю следует проверить приводную часть на шаговой плате и сам двигатель. После выполнения вышеуказанных операций необходимо проверить энкодер. Убедитесь, что соединение и состояние кабеля энкодера в порядке. Убедитесь, что ответная часть сигнала на шаговой плате и сам энкодер в порядке
E-059	Ступенчатый замкнутый контур DSP1 1-й маршрут (X27) Превышение скорости	Система выдаст это предупреждение, когда обнаружит ненормальную скорость двигателя по ответному сигналу энкодера	Метод проверки такой же, как и для ошибки положения
E-060	Ступенчатый замкнутый контур DSP1 2-й маршрут (X25) Перегрузка по току	Перегрузка тока определяется аппаратными средствами	Сначала, пожалуйста, проверьте двигатель. Затем проверьте сопротивление и значение датчика. Если двигатель в порядке, пользователь должен проверить оборудование на шаговой плате
E-061	Шаговый замыкающий контур DSP1 2-й маршрут (X25) Ошибка положения	Обнаруженное положение срабатывания энкодера не соответствует положению, заданному в заказе	Переключите шаговый двигатель в режим разомкнутого контура и запустите его. Если двигатель работает нормально, значит, двигатель в порядке. Если двигатель не может работать нормально, пользователю следует проверить приводную часть на шаговой плате и сам двигатель. После выполнения вышеуказанных операций необходимо проверить энкодер. Убедитесь, что соединение и состояние кабеля энкодера в порядке. Убедитесь, что ответная часть сигнала на шаговой плате и сам энкодер в порядке.

E-062	Шаговый замыкающий контур DSP1 2-й маршрут (X25) Превышение скорости	Система выдаст это предупреждение, когда обнаружит ненормальную скорость вращения двигателя через ответный сигнал энкодера	Метод проверки такой же, как и для ошибки положения
E-063	Шаговый замыкающий контур DSP2(X21/X23) Ошибка связи	Проверка полученного заказа на шаговой плате не удалась	Проверьте подключение кабеля связи SPI
E-064	Шаговый шлейф DSP2 1-й маршрут (X23) Перегрузка по току	Перегрузка тока определяется аппаратно	Сначала проверьте двигатель. Затем проверьте сопротивление и значение датчика. Если двигатель в порядке, пользователь должен проверить аппаратное обеспечение на шаговой плате
E-065	Шаговый замкнутый контур DSP2 1-й маршрут (X23) Ошибка положения	Обнаруженное положение срабатывания энкодера не соответствует положению, заданному в заказе.	Переключите шаговый двигатель в режим разомкнутого контура и запустите его. Если двигатель работает нормально, значит, двигатель в порядке. Если двигатель не может работать нормально, пользователю следует проверить приводную часть на шаговой плате и сам двигатель. После выполнения вышеуказанных операций необходимо проверить энкодер. Убедитесь, что соединение и состояние кабеля энкодера в порядке. Убедитесь, что ответная часть сигнала на шаговой плате и сам энкодер в порядке
E-066	Ступенчатый замыкающий контур DSP2 1-й маршрут (X23) Превышение скорости	Система выдаст это предупреждение, когда обнаружит ненормальную скорость вращения двигателя через ответный сигнал энкодера	Метод проверки такой же, как и для ошибки положения
E-067	Ступенчатый замкнутый контур DSP2 2-й маршрут (X21) Перегрузка по току	Перегрузка тока определяется аппаратно	Сначала проверьте двигатель. Затем проверьте сопротивление и значение датчика. Если двигатель в порядке, пользователь должен проверить аппаратное обеспечение на шаговой плате
E-068	Шаговый замкнутый контур DSP2 2-й маршрут (X21) Ошибка положения	Обнаруженное положение срабатывания энкодера не соответствует положению, заданному в заказе.	Переключите шаговый двигатель в режим разомкнутого контура и запустите его. Если двигатель работает нормально, значит, двигатель в порядке. Если двигатель не может работать нормально, пользователю следует проверить приводную часть на шаговой плате и сам двигатель. После выполнения вышеуказанных операций необходимо проверить энкодер. Убедитесь, что соединение и состояние кабеля энкодера в порядке. Убедитесь, что сигнальная часть на шаговой плате и сам энкодер в порядке

E-069	Шаговый замыкающий контур DSP2 2-й маршрут (X21) Превышение скорости	Система выдаст это предупреждение, когда обнаружит ненормальную скорость вращения двигателя через ответный сигнал энкодера	Метод проверки такой же, как и для ошибки положения
E-070	Шаговая плата 90 В Ошибка питания	Шаговая плата 90В перегрузка по току	Выключите блок питания и через некоторое время включите его снова.

## 6.5 Список ошибок панели управления

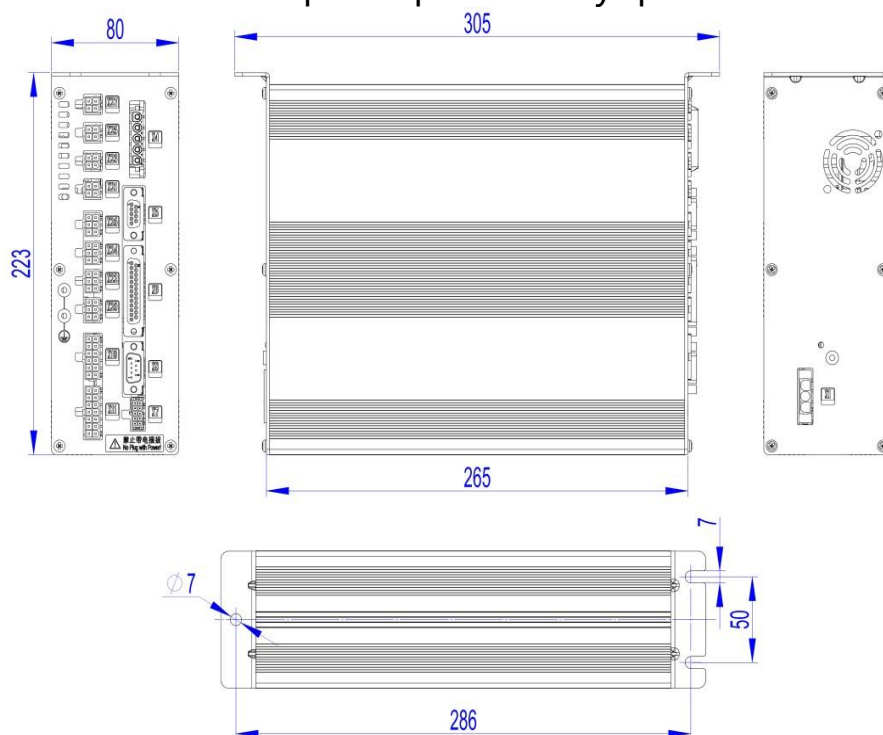
Код	Наименование	Содержание	Решение
M-300	Ошибка памяти	Существует ошибка в данных определенная панелью управлени	Внутренняя ошибка: пользователю необходимо обновить программу панели
M-301	Ошибка памяти	Нарушение данных памяти	Внутренняя ошибка: пользователю необходимо обновить программу панели
M-302	Тип машины Ошибка параметров	Данные о типе машины, считываемые панелью управления, не находятся в пределах установленного	Нажмите кнопку RESET, чтобы автоматически войти в параметр № 241 для выбора и сохранения определенного типа машины
M-303	UK Параметр ошибка	Ненормальный диапазон параметра, считываемого панелью из EEPROM	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-304	Ошибка параметров основной платы	Ненормальный диапазон параметров полученный панелью от компьютера	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-305	Ошибка параметров шаблона	При использовании шаблона параметра, панель обнаруживает ненормальный диапазон параметров	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-306	Шаблон не найден или заблокирован	Номер подготовленного шаблона не был зарегистрирован в ПЗУ или установлен как недоступный для чтения. Шаблон отображается как 0.	Нажмите кнопку RESET, подтвердите номер шаблона и убедитесь, что шаблон разблокирована
M-307	Ошибка данных шаблона	Когда панель считывает данные шитья шаблона, обнаруживается, что формат данных ненормальный	Выберите другие шаблоны.
M-308	Слишком большие данные шитья	При вычислении размер данных шаблона оказывается слишком большим и выходит за пределы нормального диапазона	Выберите другие модели для пошива.
M-309	Выкройка за пределами швейной линейки	При расчете обнаруживается, что деталь находится за пределами диапазона пошива	Нажмите кнопку RESET, убедитесь, что размер шаблона находится в установленном диапазоне параметров K056, K057, K058 и K059
M-310	Длина стежка за пределами нормального диапазона	При расчете длина стежка выходит за пределы нормального диапазона	Нажмите кнопку RESET, подтвердите шаблон и скорость увеличения масштаба X/Y

M-311	Данные шаблона ошибка связи	Ошибка возникает, когда панель отправляет данные шаблона на главный пульт управления	Проверьте схему и соединение кабеля между панелью и главным пультом управления
M-312	Ошибка блокировки шаблона	Панель не может считать обычные данные блокировки шаблона из EEPROM	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-313	Неправильный параметр шаблона	Панель не может считать данные параметров шаблона из EEPROM	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-314	Настройка параметров за пределами нормального диапазона	Установленное значение параметра выходит за пределы нормального диапазона	Нажмите кнопку RESET и измените установленное значение
M-315	Ошибка счетчика	Панель не может считать данные счетчика из EEPROM	Нажмите кнопку RESET, чтобы войти в системное меню и восстановить настройки по умолчанию
M-316	Счетчик	Счетчик достиг верхнего предела после шитья	Нажмите кнопку RESET.
M-317	Ошибка связи между главной платой и панелью	Нет связи или ошибка связи между главной платой и панелью	Выключите питание и снова включите машину через некоторое время. Проверьте кабель связи, главную плату и панель
M-318	Место для хранения внешних шаблонов заполнено	Когда детали импортируются в панель управления через USB, место для хранения таких деталей оказывается заполненным.	Сначала экспортируйте внутренние шаблоны перед их удалением, а затем снова импортируйте шаблоны
M-319	Неправильный формат внешних шаблонов	Данные шаблона признаны неправильными, когда данные формата считываются с помощью панели управления	Войдите в режим импорта/экспорта параметров системы и удалите такие шаблоны
M-320	Импортированный шаблон уже существует	При импорте шаблона с USB-накопителя обнаруживается, что шаблон с таким же номером уже существует в панели	Измените номер шаблона на USB-накопителе для импорта
M-321	Импортированный шаблон не найден	При импорте шаблона с USB-накопителя шаблон для импорта не найден	Выберите существующие шаблоны на USB-накопителе
M-322	Ошибка удаления шаблона	При удалении внешнего шаблона обнаруживается, что он не существует	Выберите существующий шаблон для удаления.
M-323	Ошибка чтения шаблона	Возникла проблема с чтением данных шаблона из внешней области хранения шаблонов	Пожалуйста, выберите другие шаблоны.
M-324	Устройство USB не подключено	При импорте или экспорте шаблонов, панель обнаруживает ненормальное устройство хранения USD	Замените другое запоминающее устройство USB

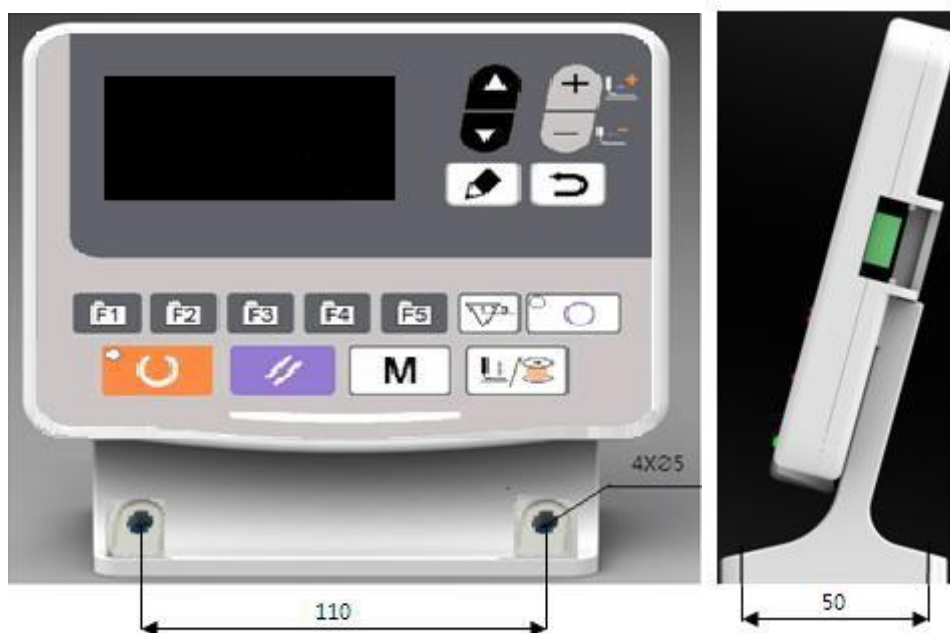


M-325	Размер импортируемой детали слишком большой	При импорте шаблонов панель обнаруживает, что импортируемый шаблон слишком превышает размер ограничение	Убедитесь, что импортируемый шаблон соответствует размерному ряду
M-326	Внешний шаблон не найден	В состоянии готовности к шитью внешний шаблон для считывания не найден	Пожалуйста, выберите другие шаблоны
M-327	P Шаблон, который будет удален, цитируется шаблоном C	При удалении шаблона P обнаруживается, что он был добавлена к определенному шаблону C	начала удалите шаблон P из шаблона C, а затем удалите шаблон P
M-328	Шаблоны USB не найдены	Номер шаблона, который необходимо импортировать, не может быть найден после USB-соединения	Убедитесь, что шаблон правильно назван и сохранен в указанном каталоге USB устройства хранения данных.
M-329	Нет зарегистрированного шаблона P	Перед входом в режим копирования/удаления шаблона P или шаблона C, шаблон P не был зарегистрирован	Пожалуйста, зарегистрируйте шаблоны P перед входом в эти режимы
M-330	Отключение всех шаблонов	Перед входом в режим регистрации шаблонов P все нормальные шаблоны должны быть отключены	Разблокируйте шаблоны
M-331	Больше никакой регистрации шаблонов P	Перед входом в режим регистрации P-шаблонов необходимо убедиться, что все P-шаблоны уже зарегистрированы	Пожалуйста, удалите некоторые шаблоны P перед регистрацией новых
M-332	Не удалять последний шаблон C	Удаляемый шаблон C оказывается последним.	Удаление оставшегося последнего шаблона C запрещено
M-333	Сигнал тревоги для смазки машины	Пришло время добавить смазочное масло в определенные части машины, чтобы машина перестала работать.	Перезапустите машину, введите параметр № 245 и нажмите клавишу RESET, а затем снова включите питание
M-999	Неопределенная ошибка	Неопределенная ошибка панели управления	Выключите машину и обновите программу панели управления

## 7. Установочные размеры блока управления



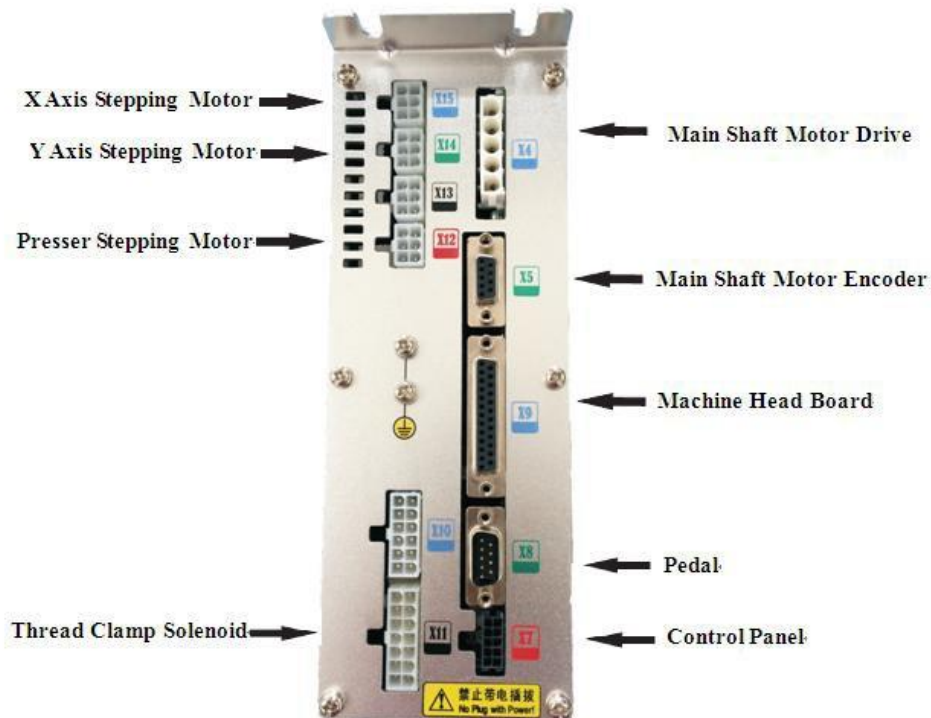
## Установочные размеры панели управления



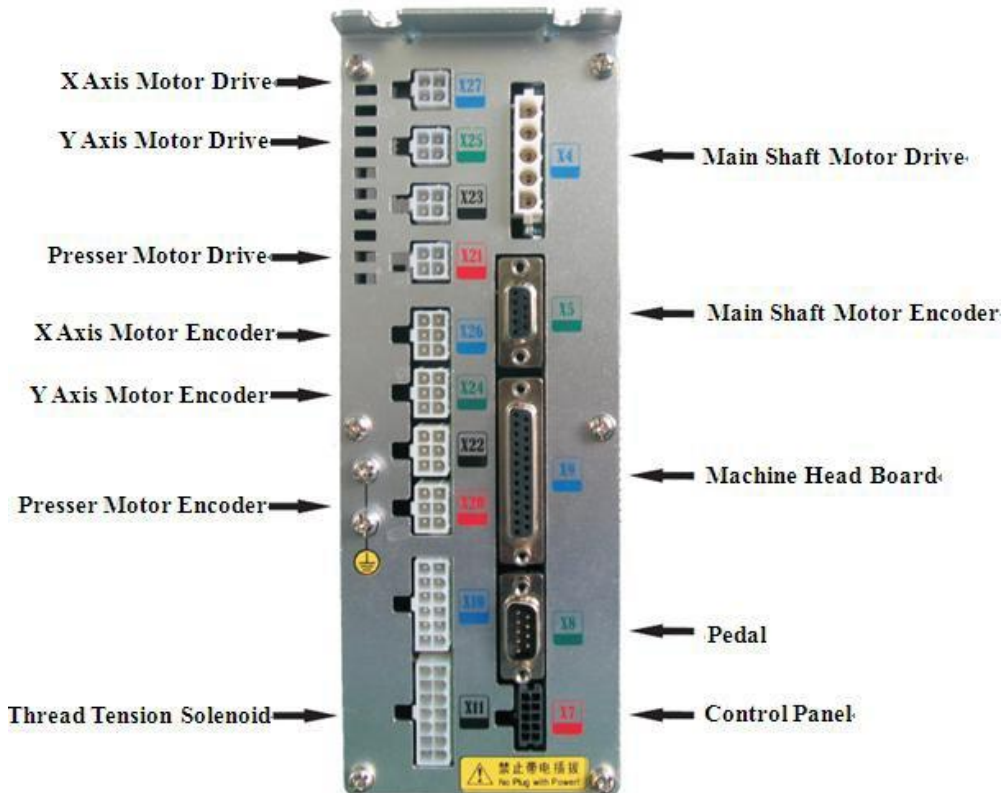
## Подключение внешнего кабеля блока управления

### (1) Схема подключения задней панели блока управления MSC201

Примечание: внешние кабели имеют соответствующий серийный номер, пожалуйста, внимательно проверьте их перед подключением (см. схему № 5)

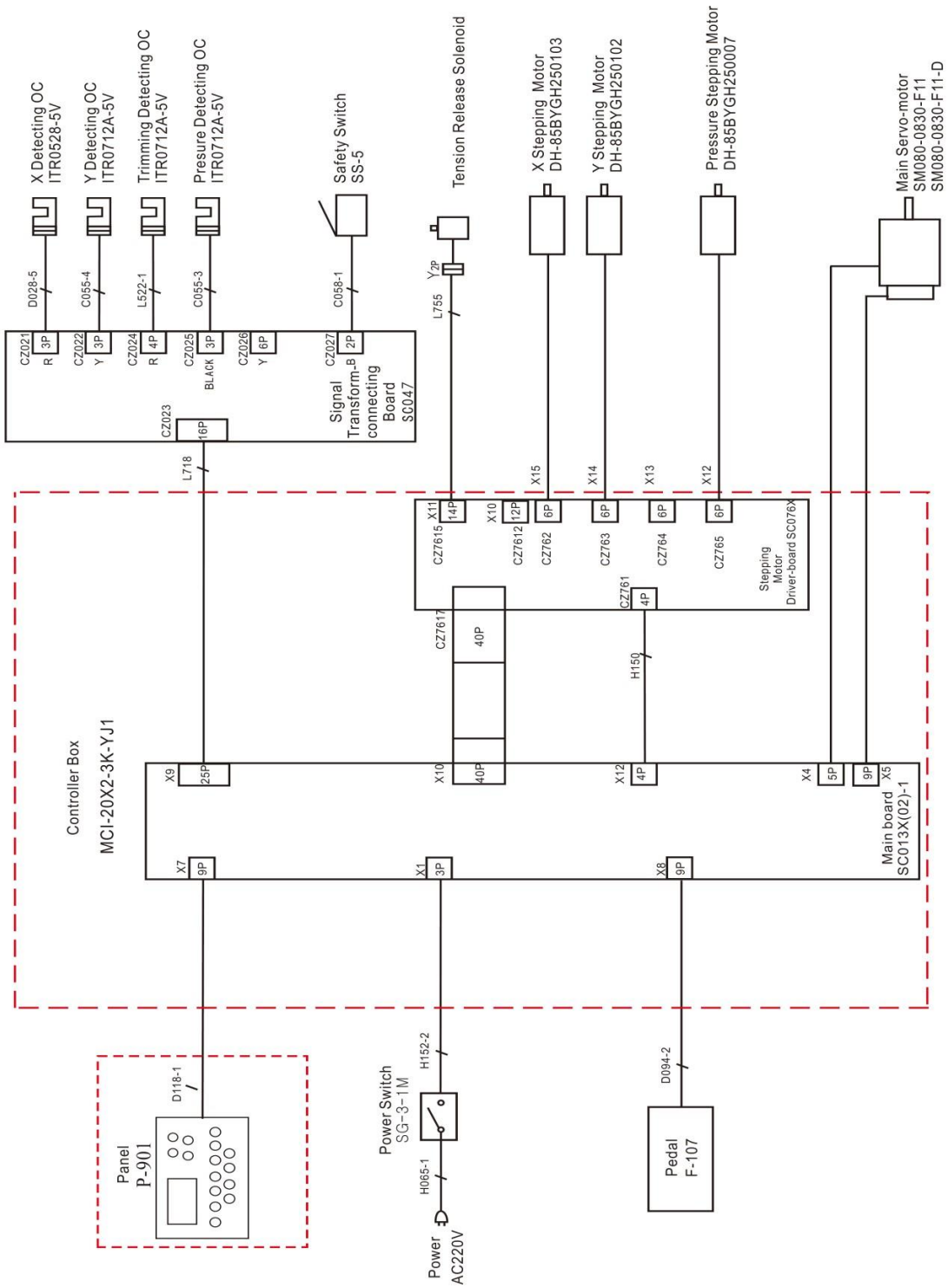


### Схема задней проводки блока управления MASC201



# Диаграмма системы

## (1) Системная диаграмма MSC201-2K/A



# Схема системы MASC201-2K/V

