

ASM-6040N ШВЕЙНЫЙ АВТОМАТ ПРОГРАММИРУЕМОЙ СТРОЧКИ

Инструкция

*








Пожалуйста, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации перед операцией.
Чтобы избежать неправильной работы, пожалуйста, сохраните руководство по безопасности и прочитайте руководство, прежде чем приступить к эксплуатации или решать проблемы.

Соображения безопасности




Знак и значение безопасной эксплуатации






Данное руководство по эксплуатации и логотип безопасности, используемые в изделии, предназначены для того, чтобы вы могли правильно и безопасно использовать изделие и предотвратить причинение вреда себе и другим людям. Схема и значение логотипа следующие:








 危険	Игнорирование этого знака и выполнение неправильной операции может привести к серьезной травме или смерти.
 注意	Игнорирование этого тега и выполнение неправильной операции приведет к травмам персонала и повреждению оборудования.
	Символ означает «вопросы, требующие внимания». Образцы в треугольнике представляют то, на что следует обратить внимание. (например, паттерн слева говорит: «остерегайтесь травм»)
	Символ означает «запрещено».
	Символ означает «должен». Образец в круге представляет то, что должно быть сделано (например, узор слева означает «должен быть отшлифован».)







1. Соображения безопасности

 危険	
	Открывая блок управления, выключите выключатель питания и выньте вилку шнура питания из розетки, подождите не менее 5 минут, прежде чем открывать крышку блока управления. Прикосновение к области, находящейся под высоким напряжением, может привести к травме
 注意	
Окружающая среда	
	Следует избегать использования этой швейной машины рядом с сильными источниками электрических помех, такими как высокочастотные сварочные аппараты. Источники сильных электрических помех могут повлиять на нормальную работу швейных машин.
	Колебания напряжения питания следует использовать в условиях номинального напряжения менее $\pm 20\%$. Сильные колебания напряжения повлияют на нормальную работу швейной машины, поэтому ее необходимо оборудовать регулятором напряжения.
	Температура окружающей среды должна использоваться в диапазоне $5\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 35\text{ }^{\circ}\text{C}$. Низкая температура или высокая температура повлияют на нормальную работу швейной машины.
	Относительная влажность должна быть в диапазоне $45\% \leq 85\%$, и оборудование не будет образовывать конденсационную среду. Сухая, влажная среда или среда с конденсатом повлияют на правильную работу швейной машины.

	Подача сжатого воздуха должна быть больше, чем общий расход газа, требуемый швейной машиной. Недостаточная подача сжатого воздуха приведет к неправильной работе швейной машины.
	Подача сжатого воздуха должна быть больше, чем общий расход газа, требуемый швейной машиной. Недостаточная подача сжатого воздуха приведет к неправильной работе швейной машины.
Установка	
	Пожалуйста, пригласите обученных техников для установки швейных машин.

	Пожалуйста, не подключайтесь к источнику питания, пока установка не будет завершена. Если пусковой переключатель нажат неправильно, швейная машина может нанести травму.
	Когда головка швейной машины падает или поднимается, работайте обеими руками. Не нажимайте сильно на швейную машину. Если швейная машина не сбалансирована, соскальзывание швейной машины на землю может привести к травме или повреждению машины.
	Должен быть заземлен. Провод заземления не прочный, что может привести к поражению электрическим током или неправильному действию.
	Все кабели должны быть закреплены как минимум за пределами 25 мм подвижных частей. Кроме того, не сгибайте слишком сильно и не скрепляйте его слишком туго булавками. Риск возгорания или поражения электрическим током.
	Пожалуйста, установите защитный чехол на нос.

Шитье	
	Эта швейная машина предназначена только для персонала, обученного безопасной эксплуатации.
	Эта швейная машина не может использоваться ни для каких целей, кроме шитья.
	При использовании швейных машин необходимо носить защитные очки. Если вы не наденете защитные очки, сломанная часть иглы может попасть в ушко и причинить травму при поломке иглы.
	Немедленно отключите питание при возникновении следующих условий. В противном случае, если переключатель будет нажат по ошибке, это может привести к травме. 1. При проколе иглы 2. При замене иглы 3. Когда швейная машина не используется или человек оставляет швейную машину.
	Не прикасайтесь к движущимся частям и не прислоняйте их к ним во время шитья, так как это может привести к травме или повреждению швейной машины.
	Если в работе швейной машины произошла ошибка, или если вы слышите ненормальный шум или чувствуете ненормальный запах, вы должны немедленно отключить электропитание. Затем обратитесь в магазин или к обученному специалисту.
	Если швейная машина вышла из строя, обратитесь в магазин или к обученному специалисту.

Техническое обслуживание и осмотр	
	Только обученные специалисты могут ремонтировать, обслуживать и проверять швейные машины.
	Пожалуйста, своевременно обращайтесь к специалистам производителя электронного управления для ремонта, технического обслуживания и проверки электрооборудования.
	Выключите питание и отключите питание, когда произойдет следующее. В противном случае, если переключатель будет нажат по ошибке, это может привести к травме. 1. Проверка, регулировка и техническое обслуживание. 2. Замена уязвимых частей, таких как клещи и резак.
	Перед проверкой, регулировкой и ремонтом любого пневматического оборудования отключите источник газа и подождите, пока стрелка манометра не упадет до «0».
	Когда вам нужно подключить выключатель питания и выключатель источника газа для регулировки, обязательно очень тщательно соблюдайте все меры безопасности.
	Повреждения швейной машины, вызванные несанкционированной модификацией швейной машины, не покрываются гарантией.

3. Вопросы, требующие внимания при безопасном использовании


задачи


Пожалуйста, не используйте это устройство управления в следующих условиях:

- напряжение питания
- Изменение напряжения превысит $\pm 10\%$ от фиксированного напряжения.
- ◆ Мощность источника питания не может быть обеспечена при указанной мощности.
 - интерференция волн
 - Рядом с ним находятся радиоизлучатели и высокоцикловые машины, излучающие сильные радиоволны и магнитные поля.
 - влажность
 - Место с комнатной температурой ниже $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ или выше $35\text{ }^{\circ}\text{C}$.
 - Место, куда прямо падает солнечный свет.
 - Место рядом с обогревателем (электронагревателем).
 - Места с относительной влажностью ниже 45% или более 85% , а также места с росой.
 - воздух
 - Место коррозии или пыли.
 - Место, подверженное взрыву газа или масла.
 - Вибрация
- Если место, где находится швейная машина, подвержено чрезмерной вибрации, поместите блок управления в другое место.
- Установить
- шкаф управления
- Пожалуйста, следуйте инструкциям и установите его правильно
- приложение
- Если вы хотите установить другие аксессуары, отключите питание и отсоедините блок питания.
- линия электропередач
- Не нажимайте на шнур питания под действием силы тяжести и не перекручивайте шнур питания слишком сильно.
- Пожалуйста, не размещайте шнур питания рядом с вращающейся частью, по крайней мере, оставьте 25 м над ним.
- Прежде чем подключить блок управления к источнику питания, проверьте, соответствует ли напряжение питания, которое должно быть подключено, напряжению, указанному на блоке управления, и определите положение, прежде чем вы сможете подать питание. Если имеется силовой трансформатор, его необходимо проверить перед подачей питания. В это время выключатель питания на швейной машине должен быть переведен в положение [ВЫКЛ].
- Пosaдка
- Во избежание поражения электрическим током, вызванного шумовыми помехами и утечками, линия заземления на шнуре питания должна быть надежно заземлена.
- Крепление
- Если вы хотите подключиться к электрическим аксессуарам, следуйте инструкциям.




Демонстрация



- ◆ Чтобы снять блок управления, необходимо сначала отключить питание и отсоединить блок питания.
 - При отключении от сети не просто тяните за шнур питания, вы должны взять вилку в руку и вытащить ее.
 - В блоке управления опасно высокое напряжение, поэтому, чтобы открыть крышку блока управления, необходимо отключить питание и подождать более 5 минут, прежде чем открывать крышку блока управления.
 - **Техническое обслуживание, проверка и ремонт**
 - Операции по ремонту и техническому обслуживанию должны выполняться обученными техниками.
 - Обязательно отключайте питание при замене иглы и челнока.
 - Пожалуйста, используйте заводские детали.
 - **Другие контрмеры безопасности**
 - Пожалуйста, не прикасайтесь к вращающимся и движущимся частям (особенно к иглам и ремням) во время работы швейной машины и будьте осторожны, чтобы не приближаться к ним, чтобы избежать опасности.
 - Управляющее устройство не должно падать на землю, а также нельзя вставлять другие предметы между пустотами.
 - Пожалуйста, не работайте со снятыми крышками.
 - Если устройство управления повреждено или не может функционировать должным образом, необходимо обратиться к опытному техническому персоналу для регулировки или проверки и ремонта, пожалуйста, не запускайте до тех пор, пока неисправность не будет устранена.
 - Пожалуйста, не модифицируйте и не меняйте это устройство управления самостоятельно.
 - **Утилизация отходов**
 - Пожалуйста, обращайтесь с ним вместе с обычными промышленными отходами.
 - **Предупреждающие знаки и опасности.**
- Неправильное поведение может быть опасным в описанной ниже степени.

 警告	Неправильное поведение может привести к серьезной травме или смерти
--	---

 注意	Неправильное поведение может привести к повреждению имущества дома.
--	---


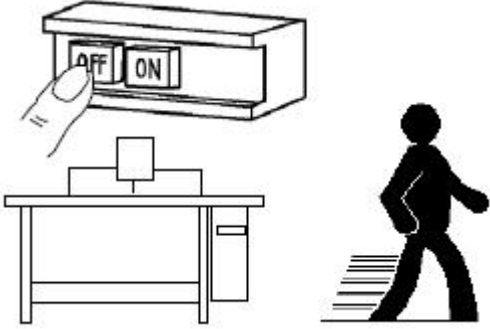
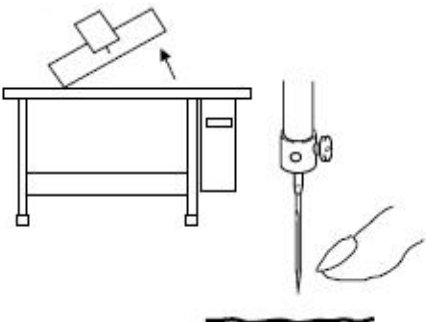
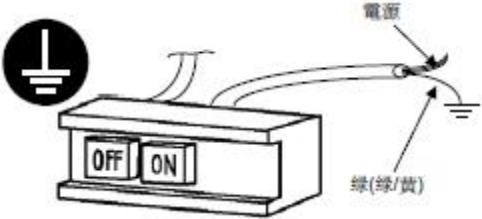
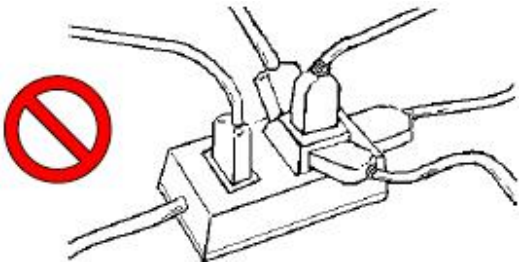

Представление символа маркировки описано ниже.

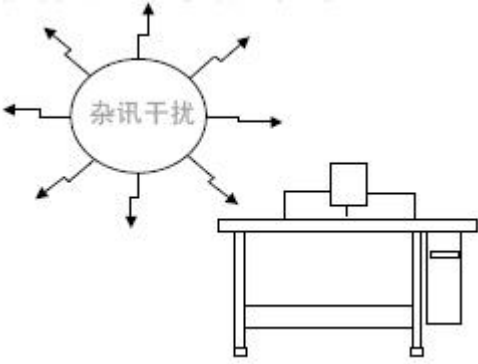
	Пожалуйста, следуйте инструкциям по работе.
	Обратите внимание на высокую температуру.
	Никогда не выполняйте его.

	Обратите внимание на опасность высокого напряжения (поражение электрическим током).
	Всегда подключайте заземляющий провод.

4.Используйте меры предосторожности.



<p>1. Когда рукой нажимаете переключатель [ON], нога должна отпустить педаль.</p> 	<p>2. Обязательно выключайте питание, когда хотите уйти с работы.</p> 
<p>3. Если вы хотите перевернуть голову или сменить иглу или нить, обязательно отключите питание.</p> 	<p>4. Заземляющий провод должен быть хорошо заземлен.</p> 
<p>5. Не используйте удлинитель с несколькими разъемами.</p> 	<p>6. В блоке управления опасно высокое напряжение, поэтому подождите 5 минут, прежде чем открывать крышку блока управления.</p> 
<p>7. После замены двигателя обратитесь к этой информации, чтобы настроить угол установки шпинделя двигателя.</p>	
<p>8. Пожалуйста, держитесь подальше от машины, которая может вызвать шумовые помехи.</p>	<p>9. Если внешний сигнальный разъем используется для подключения вспомогательного устройства, чем короче длина соединительной линии,</p>

	<p>тем лучше, чем длиннее линия может привести к неправильной работе, соединительный кабель должен быть изолированным кабелем.</p> 
<p>10、Если предохранитель перегорел, пожалуйста, исключите причину перед заменой предохранителя той же мощности.</p>	

ASM-6040N



Технические параметры

Модель	ASM-6040N
Область шитья	600mm*400
Вращающийся челнок	2 TimesSpinning Shuttle
Максимальная скорость шитья	2800 r.p.m
Расстояние стежка	0.05-12.7mm
Максимальное количество игл	20000 stitches / sewing patterns
Высота лапки	25-30mm
Форма прижимной лапы большого размера	One-piece pressing foot
Высота прижима высокого давления	30mm
средний	There is an audible prediction device.
Периодическое повышение давления	22mm
Прерывистый ход нажатия	0 to 2-10mm
Кол-во пользовательских программ	Can store 1 ~ 999 graphics
мотор	750W Direct driving Mode of AC Servo Motor

Давление	0.5Mpa、1.8L/min
масса	380kg
Напряжение	200~240V
Длина, ширина, высота	1650*1000*1150mm

Характеристики

Описание дополнительной функции: большая прижимная лапка с двумя секциями с помощью педали управления может легко выполнить вторичное позиционирование, позиционирование в твердом переплете, чтобы обеспечить точное положение дорожек шва.

Описание специальной функции:

1. Уникальный дизайн, механическая конструкция, двигатель с прямым приводом, запуск/шитье/остановка плавно и быстро.
2. Надежная совместимость данных может значительно сократить повторную работу с шаблонами ввода.
3. Изобретение относится к электромагнитному зажиму для проволоки, который может использоваться для цифровой установки натяжения зажимной проволоки, а двухсекционное обычное зажимное устройство для проволоки приспособлено для удовлетворения требований толстого материала и шва.
4. 7,5-дюймовый сенсорный ЖК-контроллер.
5. Игольчатый стержень обработан ионным покрытием GIC.
6. Он имеет инновационное и уникальное зажимное устройство для лапши, предотвращающее образование «птичьего гнезда» при шивании.
7. Вспомогательное зажимное устройство нижней линии предотвращает соскальзывание иглы с нижней линии.
8. Новый тип устройства для натяжения проволоки.
9. Он имеет неограниченную сетевую функцию WIFI и поддерживает систему исполнения EAS для управления прототипом цветка, включая семь элементов: управление прототипом цветка, управление шаблонами, управление заказами, управление полями, управление запасами, поддержку принятия решений и удаленное управление.
10. Электромагнитное зажимное устройство для проволоки может устанавливать натяжение зажима в цифровом виде.
11. Кроме того, два раза, три раза традиционное зажимное устройство для удовлетворения потребностей толстого материала и перекрытия.
12. Он в основном применяется для различных видов использования в швейной промышленности, таких как различные виды женщин и мужчин, джинсовая ткань, трикотаж, женское нижнее белье, чехлы, обувь и тому подобное.

1.Общее

1、 Эта машина состоит из части электрического управления и части механической трансмиссии, с помощью которых осуществляется управление работой механических частей, чтобы реализовать автоматическую подачу и обработку оборудования швейной машины.

2. Машина имеет интегрированный дизайн, разумную структуру, продвинутую концепцию и удобную мобильную отладку.

3. Операция управляется кнопкой панели управления, что удобно и просто.

4. Серводвигатель, винтовой стержень, редуктор, челночная платформа, группа Libra, группа положения иглы и другие важные аксессуары импортируются из оригинальной установки, а точность шва достигает 0,01 мм. Низкий уровень шума, высокая скорость работы и стабильная работа, срок службы оборудования может достигать более 15 лет.

5. Оборудование различных линеек автомобилей можно настроить по индивидуальному заказу.

2.инструкция сборки

1. Ваша электронная швейная машина была собрана в этой компании и прошла проверку качества, но некоторые детали необходимо упаковать отдельно из-за проблем с транспортировкой, поэтому вам необходимо собрать ее заново.

2. Сборка несложная, но следует внимательно следовать инструкциям в соответствующем порядке, чтобы обеспечить безопасность и успешную работу машины.

3. Нам нужно, чтобы вы экипировали некоторые обычно необходимые инструменты, такие как гаечные ключи, отвертки, плоскогубцы и шестигранные ключи, которые используются в качестве небольших сборок. Требуется воздушный компрессор мощностью не менее 1,5 л.с.

4. Перед началом установки снимите и разберитесь со всеми механическими аксессуарами, внимательно прочитайте инструкции и инструкции по эксплуатации, а схема деталей очень поможет в процессе работы с устройством.

3.Установка и запуск машины

1. Это оборудование должно быть установлено в сухом и проветриваемом помещении.

2. Рабочая температура окружающей среды должна быть в пределах 545°C.

3. Влажность рабочей среды должна составлять от 20 до 90%.

4. Оборудование питается от источника питания переменного тока 220 В/5060 Гц, а используемая розетка должна быть хорошо заземлена.

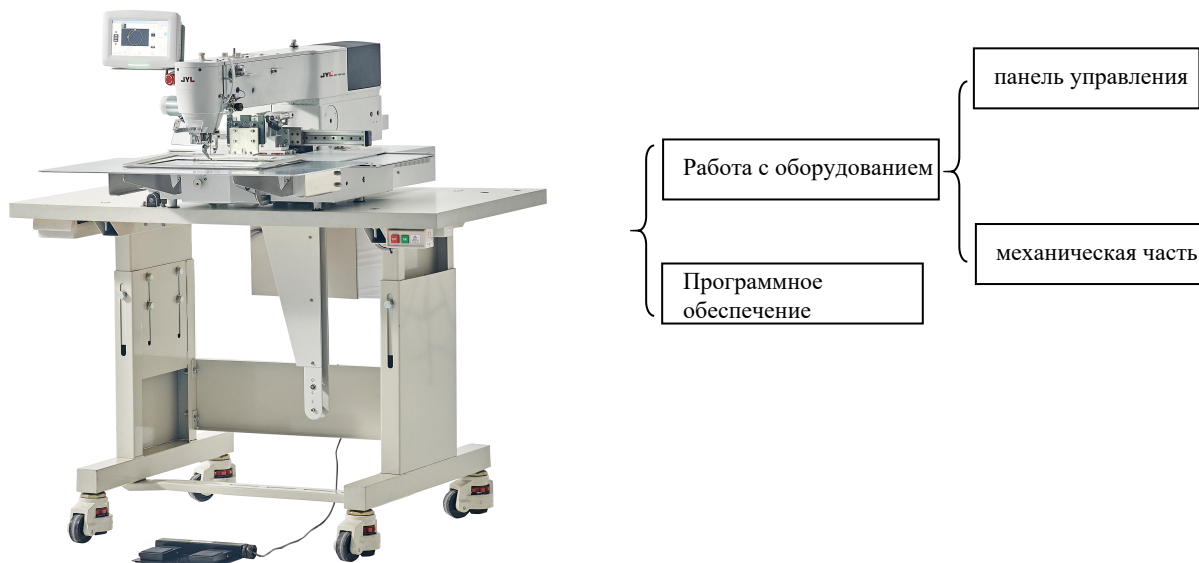
5. Поместив материал в лоток и вставив его в зажим цилиндра, отрегулируйте высоту прижимной лапки.

6. Серводвигатель и драйвер обращают внимание на заземляющий провод.

7. После установки оборудования тщательно проверьте, затянуты ли болты в каждой части, есть ли в машине всякие мелочи, и очистите все правильно перед запуском и запуском.

8. Ввод машины в эксплуатацию должен производиться без учета состояния машины при включении, чтобы обеспечить личную безопасность.

4. Работа с оборудованием



4.1 Порядок работы машины

- 1、 Убедитесь, что все части правильно собраны
- 2、 Включите выключатель питания машины **【ON】**

Когда питание включено, сенсорный экран автоматически включится, найдите кнопку сброса в главном интерфейсе, нажмите «Сброс», чтобы вернуться в исходное положение каждой оси, и машина вернется к исходной установке.



После обнуления, если во внутренней памяти отсутствует шаблон (графические данные), необходимо заново импортировать график или отредактировать шаблон.

Шаблон, который вы хотите сшить.

3. Выбранный шаблон будет отображаться под основным интерфейсом. Если вы хотите изменить рисунок (данные для шитья), пожалуйста, обратитесь к случайно приложенным инструкциям [прототип цветка / шаблон машины (сенсорный экран H)].

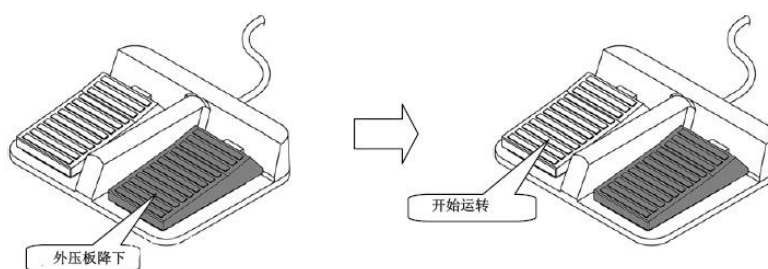
Начать шить

① Перед фактическим шитьем подтвердите настройку условий шитья, особенно настройку значения настройки скорости (0 ~ 9).

2 Скорость швейной машины определяется значением настройки скорости и расстоянием между иглами. Значение настройки скорости определяет максимальную скорость швейной машины, а расстояние между иглами ограничивает скорость швейной машины.

【Примечание: когда швейная машина шьет, пожалуйста, не изменяйте значение настройки скорости (кроме случаев паузы в середине пути), что повлияет на прием нити.

Поместив швейные изделия в указанное положение, наступите на переключатель внешней прижимной пластины (черный), чтобы опустить внешнюю прижимную пластину ногой, а затем отойдите от рабочего переключателя (серый) швейной машины, чтобы начать фактическое шитье. Как только вы начнете бежать, лапка может покинуть рабочий переключатель, не продолжая наступать, швейная машина автоматически дойдет до конца, и внешняя прижимная пластина также автоматически поднимется.



пауза в середине


Если вы хотите прекратить шитье, нажмите кнопку экстренной паузы на панели управления (см. рисунок выше). Возможности шитья немедленно останавливаются в верхнем положении остановки (заводская стандартная настройка), в состоянии средней паузы. Чтобы снять паузу, необходимо снова нажать кнопку аварийной паузы, прежде чем пауза будет снята. Продолжите следующие действия.

- ① Нажмите кнопку начала шитья и продолжайте шить.
- ② Нажмите кнопку «вперед/назад», чтобы перейти к началу позиции шитья.
- ③ Нажмите кнопку «пресс-рама», чтобы поднять внешнюю прижимную пластину.
- ④ Значение настройки скорости швейной машины можно изменить.
- ⑤ И среднюю прижимную лапку можно поднимать и опускать.



4. Способ ремонта

Можно использовать вышеуказанную функцию паузы на полпути для выполнения метода ремонтного шитья. Если сломанная проволока нажимает кнопку аварийной паузы, после того, как игла остановится в верхнем положении, удерживайте нажатой клавишу переключения назад, поверните внешнюю прижимную лапку на первые два или три стежка на оборванной проволоке, а затем опустите бегущую строчку. переключить после ношения игольной нити, и можно продолжать шить.



注意 在穿针线时，绝对不可用脚去踩踏运转开关，会使缝纫机运转，是很危险的，所以在穿针线时务必把脚移开运转开关。

★ Пожалуйста, выключайте электропитание в соответствии с обычной процедурой каждый раз, когда машина не работает, чтобы избежать повреждения оборудования.

7. Стандартизация

Функциональные клавиши признаны промышленной графической идентификацией, графика является международным языком, пользователи могут идентифицировать.



8. Режим работы

Панель управления с сенсорным экраном использует передовую технологию сенсорного управления, дружелюбный интерфейс и удобное управление — все это вносит инновационные изменения в повседневное использование пользователями. Пользователи могут касаться экрана пальцами или другими предметами, чтобы выполнить соответствующую операцию.



Пожалуйста, обратите внимание при использовании сенсорного экрана:

Пользователи должны быть осторожны, чтобы не касаться экрана острыми предметами, чтобы избежать необратимого повреждения сенсорного экрана.

4.2 Краткое введение в панель управления машиной и ключевые функции



Функциональное описание:

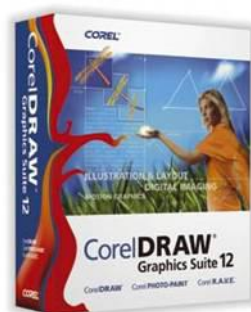
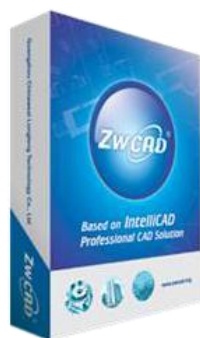
Функции	Объяснение
U_DISK	Подвижный дисковый сокет
Клавиша возврата	Когда работа приостановлена, нажмите эту клавишу, чтобы двигаться назад по пустому пути.
Клавиша переадресации	Когда работа приостановлена, нажмите эту клавишу, чтобы двигаться назад по пустому пути.
клавиша паузы	Нажмите эту клавишу, чтобы сделать паузу, если у вас возникли проблемы с работой.
скручивание	Намотчик проволоки, используемый вокруг нижней линии
Поднимите ключ	Контролируйте иглой вверх и вниз
Frame key	Нажмите эту клавишу при замене лотка
Активировать ключ	Запустите машину, чтобы начать обработку, действует только тогда, когда программное обеспечение входит в начальный интерфейс.

2.1.1 Краткое введение в панель управления и ключевые функции

<p>С. Аварийный выключатель: аварийный выключатель головки швейной машины Когда есть проблема с работой, вы можете нажать остановить работу</p>	
<p>Сетевой выключатель: управление включением и выключением машины</p>	
<p>Маховик: Поворачивая маховик, игловодитель может двигаться вверх и вниз и регулировать положение линии челнока.</p>	

4.3 Программное обеспечение

Швейная машина ASM-6040N может легко и быстро конвертировать документы DXF, отредактированные CorelDRAW и CAD, с помощью программного обеспечения Jinyue CNC.



Метод работы с программным обеспечением и метод введения шаблона подробно описаны в руководстве по случайно прикрепленному [прототипу цветка / машине-шаблону (сенсорный экран H)].

Предупреждение:

- ◆ ◆ Это оборудование может эксплуатироваться только профессиональным обслуживающим персоналом, обслуживающим персоналом или обученным квалифицированным персоналом;
- ◆ Перед подачей питания убедитесь, что входная мощность соответствует номинальному току напряжения устройства;
- ◆ Перед вентиляцией необходимо убедиться, что давление воздуха соответствует номинальному давлению оборудования;

Обрати внимание на:

- ◆ Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство пользователя перед эксплуатацией данного оборудования;
- ◆ Не устанавливайте данное оборудование вблизи источников электромагнитных помех;
- ◆ Храните это руководство должным образом и регулярно обслуживайте оборудование в соответствии с требованиями этого руководства;

Упаковочный лист:

- ◆ ◆ С набором инструментов и инструментальных средств;
- ◆ Руководство для местных пользователей;

1. Краткое изложение:

1. Эта машина представляет собой своего рода электронную швейную машину для цветов с широким диапазоном шитья и множеством функций. Машина отличается тем, что состоит из органической рамы, носовой части, вращающегося челнока и подвижной опоры.
2. Полезная модель относится к технической области швейных машин, в частности к встраиваемой швейной машине с направляющей.
3. Этот продукт имеет панель управления с сенсорным экраном, общий дизайн структуры управления разумен, структура компактна, внешний вид более красивый.
4. Серводвигатель, челночный узел, индуктор, направляющая, пневматические компоненты и другие важные аксессуары импортируются. Точность шитья этой машины составляет 0,1 мм, скорость шитья достигает 2300 об/мин, низкий уровень шума, стабильная работа на высокой скорости, а срок службы оборудования составляет более 15 лет.
5. Успешная разработка швейной машины эффективно решает проблему малого диапазона шитья существующей швейной машины.

2、 Тех. параметры:

Модель	ASM-6040N
Область шитья	600mm*400
Вращающийся челнок	2 TimesSpinning Shuttle
Максимальная скорость шитья	2800 r.p.m
Расстояние стежка	0.05-12.7mm
Максимальное количество игл	20000 stitches / sewing patterns
Высота подъема лапки	25-30mm
Large pressure foot form	One-piece pressing foot
High pressure foot height	30mm
medium	There is an audible prediction device.
Периодическое повышение давления	22mm
Прерывистый ход нажатия	0 to 2-10mm
Количество пользовательских программ	Can store 1 ~ 999 graphics
Мотор	750W Direct driving Mode of AC Servo Motor
Давление	0.5Mpa、 1.8L/min
масса	380kg
Напряжение	200~240V
Длина, ширина, высота	1650*1000*1150mm
Модель	JYL-M6040G
Область шитья	600mm*400
Вращающийся челнок	2 TimesSpinning Shuttle
Максимальная скорость шитья	2800 r.p.m
Расстояние стежка	0.05-12.7mm
Максимальное количество игл	20000 stitches / sewing patterns
Высота подъема лапки	25-30mm

Функциональные характеристики

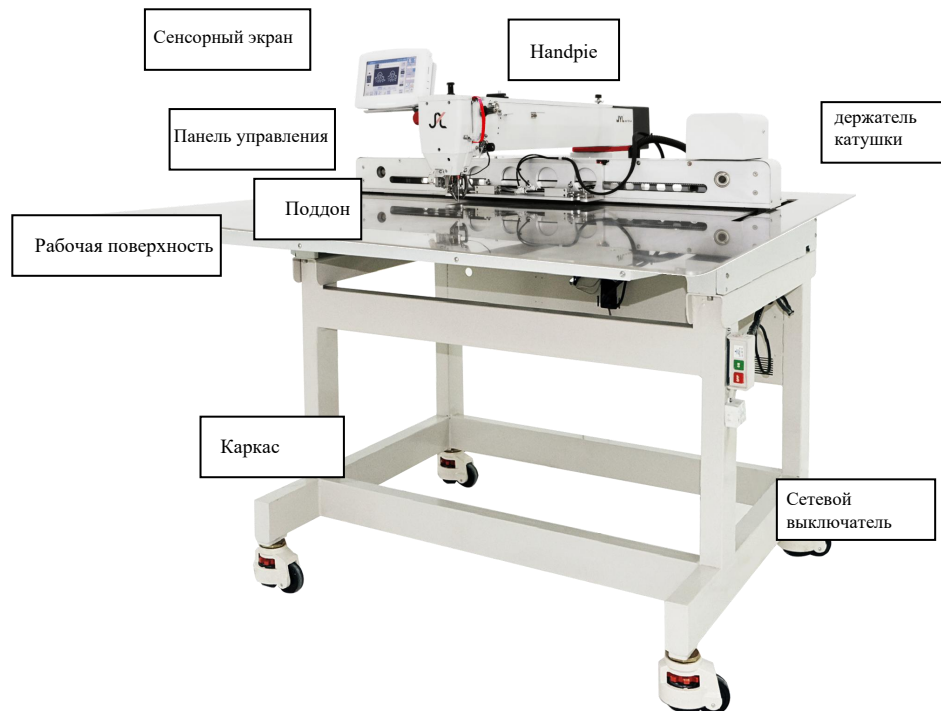
1. Положение шитья более точное.
2. Максимальная скорость шитья 2200 в минуту.
3. Использование серводвигателя с прямым приводом мощностью 750 Вт обеспечивает высокое усилие шитья и прокалывания.
4. Изменение толщины материала во время шитья может установить соответствующую высоту лапки среднего давления и эффективно предотвратить биение штифта и болта.
5. Установка высоты лапки среднего давления, шитье различных рисунков не требует регулировки высоты лапки среднего давления.

3、 Механическая установка и наладка

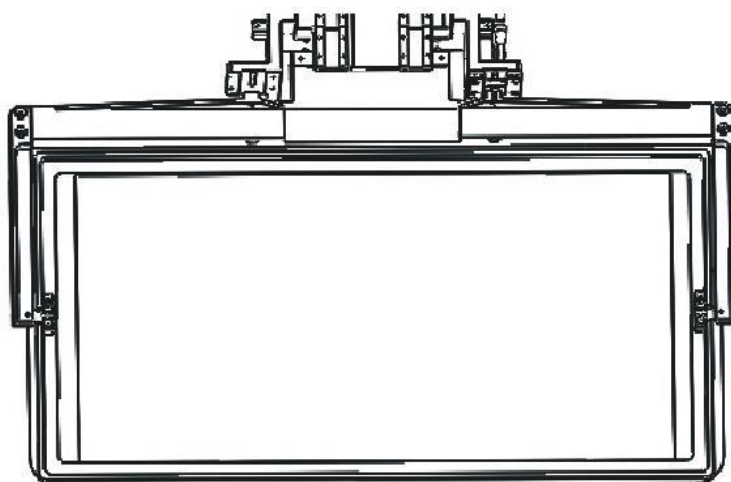
- 1.Оборудование должно быть установлено в сухом и проветриваемом месте.
- 2.Рабочая температура должна быть в пределах от 5 °C до 45 °C.
- 3..Влажность рабочей среды должна быть в пределах 20-90%.

4. Оборудование питается от сети переменного тока 220 В/50-60 Гц, розетка хорошо заземлена.
5. Поместите материал в лоток и протолкните его в зажим материала цилиндра, чтобы отрегулировать высоту прижимной лапки.
6. Серводвигатели и драйверы должны обращать внимание на линии заземления.
7. После установки оборудования внимательно проверьте, затянуты ли болты во всех частях машины, если на машине есть осколки, и зачистите перед началом работы.
8. Отладка машины требует четкого понимания мощности машины для обеспечения личной безопасности.

4. Обзор оборудования



1. Зажимной механизм (рама/лоток):



1. Зажимное устройство управляется цилиндром, и лоток вдвигается в положение зажима. Лоток можно заблокировать, нажав кнопку рамки.
2. Регулируя устройство подачи на приспособлении, можно определить количество прижимного материала и обратить внимание на то, чтобы прижимная лапка не сталкивалась во время процесса шва.
3. Убедитесь, что направляющая гладкая, если она не гладкая, ослабьте винт и одновременно отрегулируйте винт.

2. Носовой рабочий механизм:



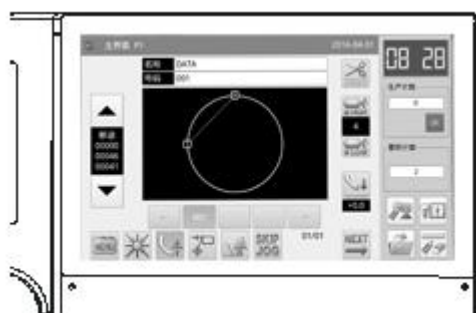
- 1.1. Прижимная часть лапки: для швов разной толщины высота прижимной лапки может быть отрегулирована в соответствии с фактическими потребностями (можно взять пробу, когда параметры расстойки регулируются или настраиваются вручную);
2. Положение крючка: во время шитья, когда нижняя линия не зацеплена, обратите внимание на регулировку положения нити крючка.
3. Зажимное устройство: в зависимости от фактического состояния швейного материала и требуемого клиентом эффекта шитья можно регулировать натяжение швейной нити.

3. Устройство подачи:



1. Продольная направляющая расположена двумя группами на левой и правой распорке.
2. Настройка поперечной и продольной подвески направляющих заменяет традиционный способ на рабочем столе, что эффективно расширяет диапазон подвижного кронштейна, тем самым расширяя диапазон соединения и обеспечивая удобство в работе соединения.
3. Отрегулируйте направляющую вала XY, источник питания не колеблется, когда он поднимается. Обеспечьте плавную подачу в процессе шитья.
4. Подача должна гарантировать, что материал зафиксирован, в противном случае будет явление бегущего рисунка, что приведет к дефектам продукта.
5. Зажимные приспособления не требуют замены в диапазоне 300×600мм. Если форма обрабатываемого материала слишком велика, его необходимо заменить в соответствии с правилами компании. После замены приспособления зависит, удастся ли вложить в материал ширину проема.
6. Убедитесь, что при размещении материала нет перекоса, иначе будут плохие продукты.

4. Рабочий дисплей:



1. 1. Сохранение шаблона, сбор шаблона, модификация шаблона, преобразование шаблона, настройка параметров;
2. Выкройки для шитья можно собирать с помощью операций на панели, или выкройки этой машины можно копировать на диск U для использования на других машинах.
3. Обновление программного обеспечения можно выполнить с помощью панели управления.
4. Регулировка параметров, направление движения по оси XY, скорость шитья, выбор файла шитья и т. д.

5. Описание режима работы машины:



1. Зарядный лоток:

Материал для обработки помещается в лоток, и материал автоматически подается через лоток.

2. шаблон трека:

Материал поступает на траекторию рисунка через лоток, перемещает лоток, чтобы найти материал, и управляет машиной для работы с панелью.

3. Режим обработки:

В соответствии с различными требованиями к обработке мы можем использовать программное обеспечение CorelDRAW для рисования, экспорта в формат DXF и импорта панели управления, чтобы заменить новый шаблон для обработки.

5. Последовательность операций машины

1. Подсоедините напорную коробку к источнику газа, чтобы обеспечить достаточную подачу газа.
2. Включите источник питания (220 В/50-60 Гц) и убедитесь в правильности подключения.
3. Перед включением питания убедитесь в отсутствии препятствий на рабочем столе и держите его в чистоте.
4. Включите выключатель питания на панели управления, и загорится индикатор питания.
5. Поместите лоток в зажимное устройство, зафиксируйте материал и выберите наилучшую рабочую скорость в соответствии с различными материалами. Нажмите пусковой переключатель, и машина начнет работать. Если вы обнаружите проблему в реальной работе, вы можете нажать переключатель паузы, чтобы остановить работу машины.
7. В реальной линии обнаружено, что игла прыжка может вовремя нажать паузу, отрегулировать расслабление кровати-челнока и нажать кнопку запуска, чтобы продолжить работу.

6. Обслуживание

1. Регулярно смазывайте детали привода (игольчатым маслом).
2. Регулярно проверяйте исправность индукционного переключателя.
3. Регулярно проверяйте шнур питания, не повреждена ли линия управления, нет ли в коробке посторонних предметов или пыли.

4. Работайте один или два раза в день для ползуна направляющего стержня и приводной части смазочного масла.
5. Ежедневно очищайте машину перед работой. Не оставляйте посторонние предметы на машине.
6. Ежеквартально проверяйте и запирайте болты и винты в различных компонентах.
7. Мойте часть трансмиссии каждые шесть месяцев, чтобы избежать износа части трансмиссии после смешивания пыли и масла.

7. Нужно внимание

1. Во время нормальной работы любые посторонние предметы не должны попадать в детали трансмиссии, чтобы избежать повреждения машины или травм.
2. Не вставляйте конечности в трансмиссионную часть во время нормального производства, чтобы не навредить людям.
3. Если во время работы возникает исключение, отключите питание напрямую.
4. Если в производственном процессе возникла проблема, немедленно сообщите об этом профессиональному обслуживающему персоналу.
5. В процессе производства горит зеленый индикатор, указывающий на то, что машина работает автоматически, обратите внимание на безопасность эксплуатации.

8. 8. Схема электрическая (см. приложенную страницу)

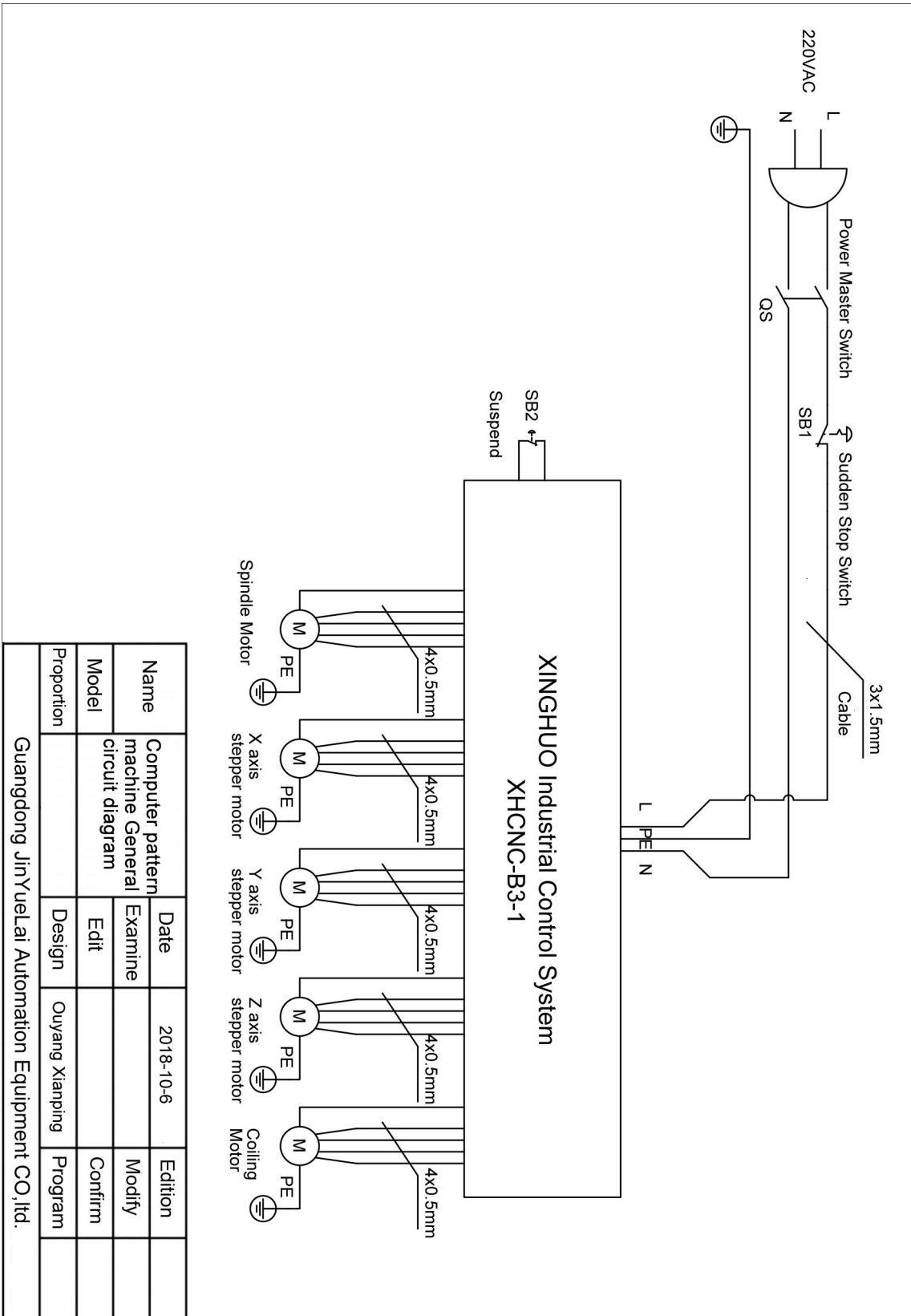
9. Схема уязвимых частей



Машинная игла

Мы надеемся, что компания обновит и улучшит продукт или внесет изменения в соответствии с потребностями клиентов, если они не соответствуют спецификации, с учетом физических или клиентских требований, без предварительного уведомления. Благодарю вас!

Приложение: электрическая схема



Приложение: чертеж газового тракта

